



# SNAM RETE GAS

---

SOCIETÀ

SNAM RETE GAS SPA

## ***Rapporto di classificazione***

RELATIVO AL RIFIUTO

CER: **16 01 14\*** “liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose”

Prodotto da: **Snam Rete Gas S.p.A.**

***Rapporto n. 20/005 rev. 00 del 09/03/2020***



ITALBONIFICHE s.r.l.  
Via Archimede n. 3, 11 - 47122 Forlì (FC)  
Tel. +39 0543 795999 Fax +39 0543 723286  
R. Imp. / P.IVA 02706250400  
[www.italbonifiche.it](http://www.italbonifiche.it) [mbox@italbonifiche.it](mailto:mbox@italbonifiche.it)

## RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE

*Rapporto n. 20/005 rev. 00 del 09/03/2020*

### 1. Criterio di valutazione

---

La classificazione del rifiuto ai sensi della parte IV del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. è basata sulle informazioni ricevute dal produttore del rifiuto in merito al ciclo produttivo e alle materie prime utilizzate.

In particolare la natura merceologica del rifiuto consente l'attribuzione univoca del codice CER secondo i criteri dettati dall'allegato D del D.Lgs. 152/2006.

Per definire la classificazione del rifiuto sono state utilizzate in questo caso le schede di sicurezza delle materie prime utilizzate nel processo, risultando non significativo procedere al campionamento ed all'indagine analitica del rifiuto.

Qualora il ciclo produttivo comporti una trasformazione chimica e/o chimico-fisica delle materie prime utilizzate, le considerazioni sulla classificazione del rifiuto terranno conto delle informazioni sul ciclo produttivo.

In merito alla classificazione ai fini del trasporto stradale di merci pericolose, le classificazioni sono desunte dal rapporto di classificazione secondo le metodiche ONU, pubblicate sull'Orange Book delle Nazioni Unite. I metodi semplificati, quando adottati, sono quelli indicati dall'Accordo ADR vigente.

### 2. Informazioni e documentazione di riferimento

---

Le considerazioni che seguono si basano sui seguenti documenti:

- Scheda di Sicurezza Prodotto " AGIP ANTIFREEZE EXTRA " revisione del 14/10/2011 – ENI Spa.

### 3. Provenienza del rifiuto

---

In base alle informazioni fornite dal produttore, si tratta di rifiuti costituiti **da materie prime esauste/obsolete.**

---

**4. Classificazione del rifiuto ai sensi del D.Lgs 152/2006, del Regolamento UE 1357/2014 e del Regolamento UE 977/2017**

---

Considerato che:

- a) il rifiuto è costituito da materie prime esauste/ obsolete;
- b) gli **elementi che compongono il prodotto**, come risulta dalla scheda di sicurezza, sono i seguenti:

Componenti	Numero CAS	%in peso	Classificazione secondo il Regolamento (CE) n. 1272/2008
Glicol etilenico	107-21-1	75 - 99	Acute Tox. 4 (Oral), H302
Tetraborato di sodio pentaidrato	12179-04-3	< 3	Repr. 1B, H360FD
Nitrato di sodio	7631-99-4	< 1	Ox. Sol. 3, H272 Eye Irrit. 2, H319

- c) in accordo al punto 13 della scheda di sicurezza il rifiuto deve essere classificato “pericoloso” con codice CER 16 01 14\*;
- d) il rifiuto non è stato sottoposto né ad indagine analitica né ai metodi di prova previsti dal Manuale dei Test e dei Criteri dell'ONU;

si ritiene cautelativo classificare il rifiuto come SPECIALE PERICOLOSO con codice **CER 16 01 14\*** con le seguenti caratteristiche di pericolo:

- **HP6** per la presenza di sostanze tossiche per ingestione (H302) in concentrazione superiore ai limiti specificati dal Regolamento UE 1357/2014;
- **HP10** per la presenza di sostanze tossiche per la riproduzione (H360) in concentrazione superiore ai limiti specificati dal Regolamento UE 1357/2014.

La caratteristica di “comburente” è esclusa nonostante la presenza di una sostanza classificata con H272 perché la materia prima stessa non presenta tale caratteristica.

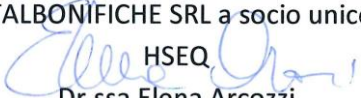
## 5. Classificazione ADR

---

In accordo al punto 14 della scheda di sicurezza citata al punto 2, il rifiuto codice CER 16 01 14\* è una merce **non sottoposta ad ADR**.

Forlì, 09/03/2020

*Consulente ADR*  
*Dott.ssa Elena Arcozzi*

ITALBONIFICHE SRL a socio unico  
  
HSEQ  
Dr.ssa Elena Arcozzi

*Il chimico*  
*Dott.ssa Silvia Gorzanelli*

