



MATERIALI

<p>CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tipo di conglomerato: C32/40 - Rck > 40 N/mm² - Classe di resistenza: XC4 (ciclicamente asciutto e bagnato) - Classe di consistenza: S5 - Rapporto A/C: Max 0.50 - Cemento: Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42.5 R secondo UNI EN 197-1 normale, di origine naturale artificiale 20 mm secondo la norma UNI 12620 - Aggregato max inerte: SOTTOFONDAZIONI (MAGRONI), FONDAZIONI NON ARMATE E GETTI DI RIPIEVE - Tipo di conglomerato: Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11104 C12/15 (Rck > 150 kg/cm²) S4 (fluida) - Resistenza caratteristica a compressione: f_{ck} = 450 N/mm² (frattile 5%) - Tensione di rottura caratteristica: f_{td} = 540 N/mm² (frattile 5%) - Rapporto resistenza e tensione snervamento: 1.15 <= (f_t/f_{yk}) < 1.35 (frattile 10%) - Rapporto medio valore effettivo e nominale: (f_y/f_{nom}) <= 1.25 (frattile 10%) - Allungamento uniforme al carico massimo: CARPENTERIA METALLICA - Tipo di acciaio: Acciaio S275JR [UNI EN 10025:1995] (Fe430) f_{yk} = 275 MPa; f_{yk} = 430 MPa Zincatura a caldo 	<p>Barre ad aderenza migliorata tipo B450C, in conformita' al D.M. 14/01/08</p> <p>f_{yk} = 450 N/mm² (frattile 5%)</p> <p>f_{td} = 540 N/mm² (frattile 5%)</p> <p>1.15 <= (f_t/f_{yk}) < 1.35 (frattile 10%)</p> <p>(f_y/f_{nom}) <= 1.25 (frattile 10%)</p> <p>Agtk >= 7.5% (frattile 10%)</p> <p>Acciaio S275JR [UNI EN 10025:1995] (Fe430) f_{yk} = 275 MPa; f_{yk} = 430 MPa Zincatura a caldo</p>
<p>- Bulloni classe 8.8 inox</p> <p>MURATURA PORTANTE</p> <p>- Tipo di muratura: f_{yk} >= 20 MPa; f_{td} >= 12 MPa</p> <p>- Resistenza blocchi: Cementizia</p> <p>- Tipo di malta: M10 (Rck > 30 N/mm²)</p>	<p>Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieni (percentuale di foratura <= 45%) di tipo alleggerito f_{yk} >= 20 MPa; f_{td} >= 12 MPa</p> <p>Cementizia</p> <p>M10 (Rck > 30 N/mm²)</p>

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copriferro minimo 50 mm;
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura;
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna
- Rimuovere i casseri (disarmi) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg.);
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro;
- La Ditta Costruttrice è obbligata ad avvertire la D.L. almeno un giorno prima di ogni getto con mail all'indirizzo di posta certificata

NOTE GENERALI

Questo disegno non può essere divulgato senza autorizzazione. Esso è di nostra esclusiva proprietà;

Questo disegno ci impegna esclusivamente per ciò che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici;

Ogni discordanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata;

Le quote sottolineate non sono in scala;

Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice;

Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri;

LEGENDA PIEGATURE FERRI

PIEGATURE BARRI B450C:
A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati

PIEGATURE STAFFE B450C:
D3 = diametro minimo del mandrino (mm)

Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312
D2	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	156
D3	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie
D2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrette terminali

D3 = 4Ø per Ø=6mm +12mm
8Ø per Ø=14mm +18mm

COMUNE DI PISTOIA
Provincia Di Pistoia

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)

PROGETTO DEFINITIVO

Tavola	Nome Elaborato:	Scala:
STR03	- CANALE SCOLMATORE - PONTE TIPO I: CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A.	1:50 1:20
Settore:		Data:
INGEGNERIE TOSCANE Sede Firenze Via de Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 06111950488		27/12/2019
<p>Organizzazione dotata di Sistema di Gestione Integrato certificato secondo la norma ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SAS 8000</p>		
PROGETTAZIONE: ING. GIOVANNI SIMONELLI N° 9876		COLLABORATORI: DOTT. GEOL. CARLO FERRI GEOM. MATTEO MASI
GEOLOGO: DOTT. GEOL. FILIPPO LANDINI		COMMESSA I.T.: ING.T. TPLPD-PBAAC252
ESPROPRI: GEOM. ANDREA PATRIARCHI		RESPONSABILE COMMITTENTE: ING. CRISTIANO AGOSTINI
CONSULENTI TECNICI: ING. DAVID SETTESOLDI ING. GIOVANNI CANNATA		RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: ING. LEONARDO ROSSI
DIRETTORE TECNICO INGEGNERIE TOSCANE: ING. PAOLO PIZZARI		

Rev.	Data	Descrizione / Motivo della revisione	Redatto	Controllato / Approvato
01	27/12/2019	Prima emissione	Pinelli	Settesoldi

Progetti riservati. Vietata la riproduzione e la diffusione