

MATERIALI

CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A.

- Tipo di conglomerato: C32/40 - Rck=40 N/mm²
- Classe di esposizione: XC4 (cliccamente asciutto e bagnato)
- Classe di consistenza: S3
- Rapporto A/C: Max 0.50
- Cemento: Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42.5 secondo UNI EN 197-1
- Aggregato: normale, di origine naturale artificiale 20 mm secondo la norma UNI 12520
- SOTTOPONDAZIONE (MAGNONE): FONDAZIONE NON ARMATA E COTTI DI REPERIMENTI
- Tipo di conglomerato: Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11104
- Resistenza caratteristica a compressione: C12/15 (Rck = 15.0 Kg/cm²)
- Classe di consistenza: S4 (Rck)
- ACCIAIO PER ARMATURE IN C.A.
- Tipo di armature: Barre ad aderenza migliorata tipo B400C, in conformita' al D.M. 14/01/08
- Tensione di snervamento caratteristica: R_{yk}=450 N/mm² (frattile 5%)
- Tensione di rottura caratteristica: R_{tk}=540 N/mm² (frattile 5%)
- Rapporto resistenza a tensione snervamento: 1.15 <= (R_{yk} < 1.35 (frattile 10%))
- Rapporto medio valore effettivo a snervamento: (R_{yk}/R_{yk}) <= 1.25 (frattile 10%)
- Allungamento uniforme al carico massimo: (A_{gk}/R_{yk}) >= 7.5% (frattile 10%)
- CALCESTRUZZO ANTIFESSURE
- Tipo di acciaio: Acciaio S275R (UNI EN 10025-1995) (Fr430)
- Resistenza caratteristica: f_{yk} = 275 MPa, f_{yk} = 430 MPa
- Zincatura a caldo
- Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieni (percentuale di frattura >45%) di tipo alleggerito
- f_{yk} > 10 MPa, f_{yk} > 12 MPa
- Cementazione
- M10 (R_{tk} > 30 N/mm²)

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copertura massima 50 mm.
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le griglie di armature.
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna.
- Remuovere i casseri (dismontarli) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg).
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro.
- La Ditta Costruttrice e' obbligata ad avvertire il C.T.U. almeno un giorno prima di ogni getto con mail all'indirizzo di posta certificata.

NOTE GENERALI

- Questo disegno non puo' essere divulgato senza autorizzazione. Esco n° di nostra esclusiva proprieta'.
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per cio' che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici.
- Ogni discrepanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata.
- Le quote sottintese non sono in scala.
- Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice.
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri.

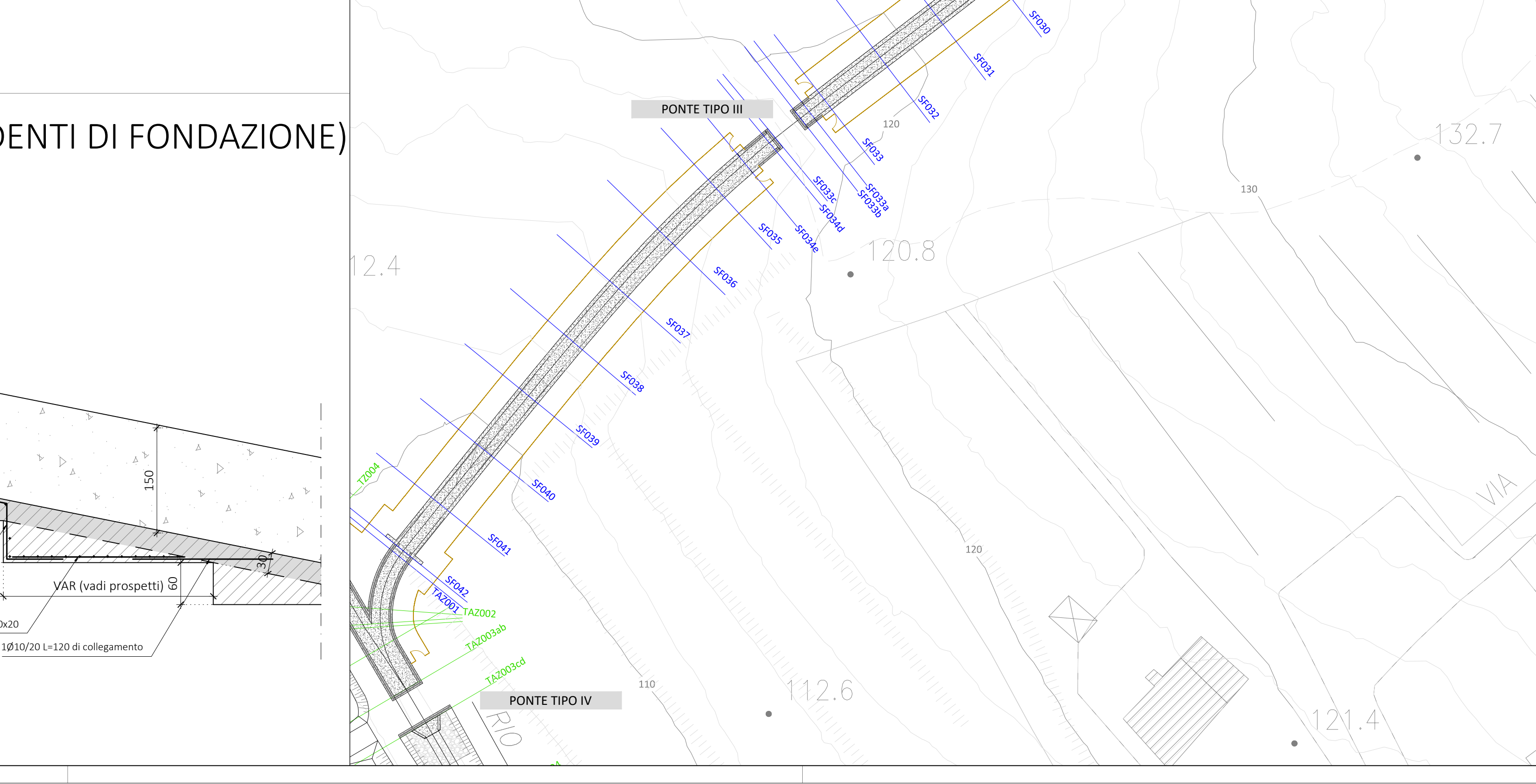
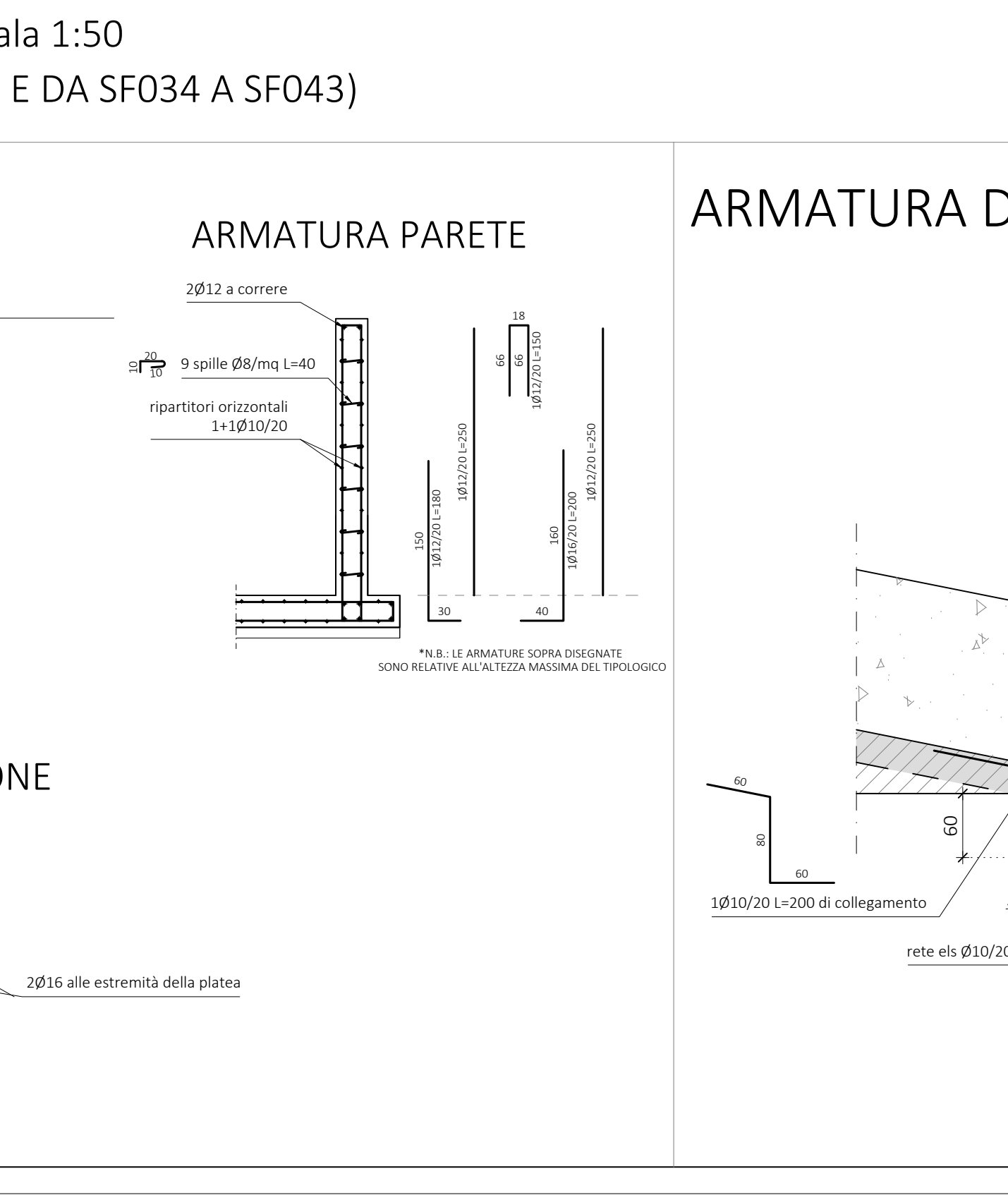
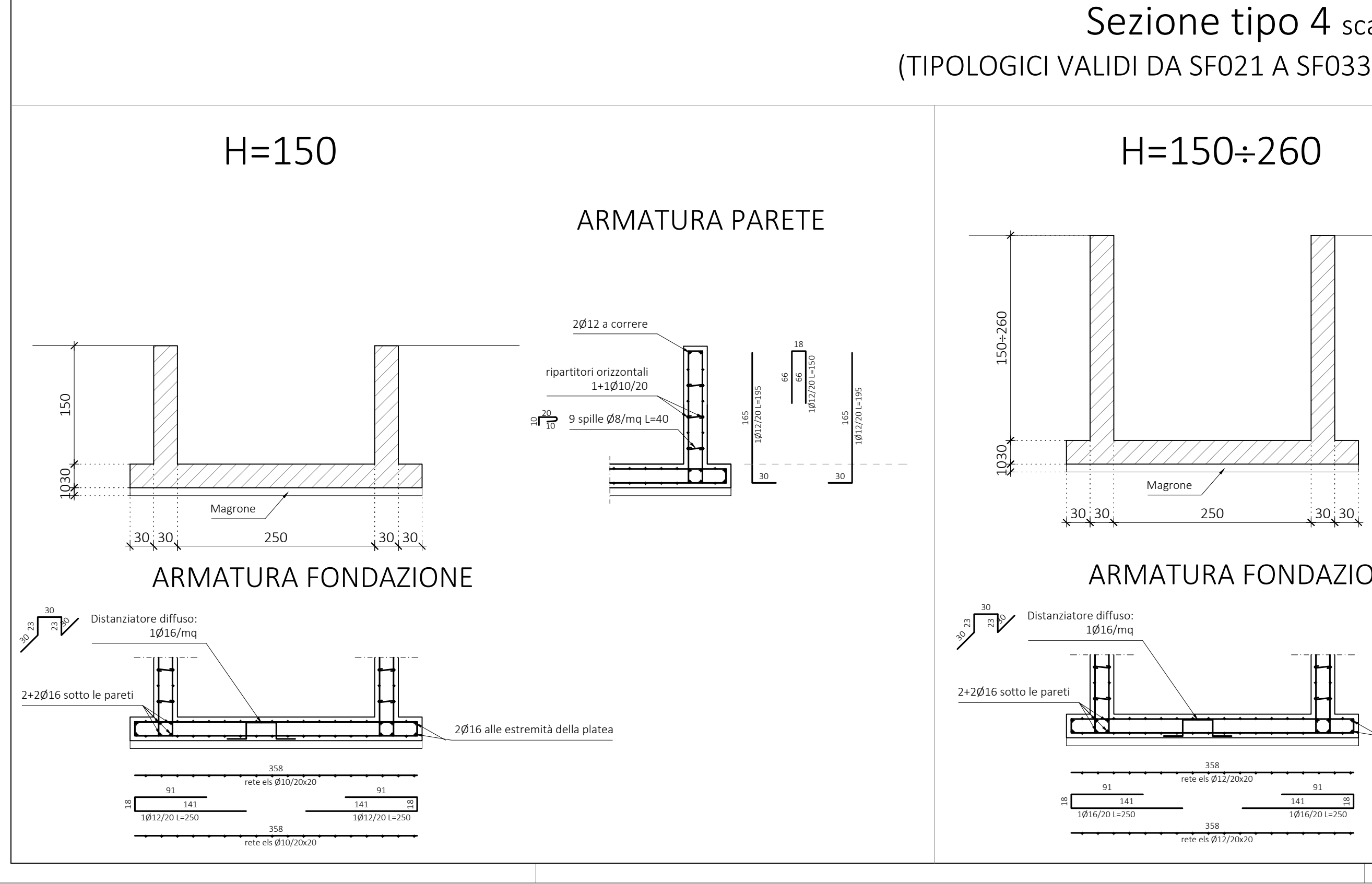
LEGENDA PIEGATURE FERRI

PIEGATURE FERRE B400C:
A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini Ø1 = diametro interno del mandrino (mm) diametro non inferiore ai valori riportati:

- D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie
- D2 = 6d per Ø=6mm -12mm
- 8d per Ø=14mm -18mm
- 10d per Ø=20mm -24mm
- 12d per Ø=28mm

PIEGATURE STAFFE B400C:
Ø1 = diametro interno del mandrino (mm)

- D3 = 4d per Ø=6mm -12mm
- 8d per Ø=14mm -18mm



COMUNE DI PISTOIA
Provincia Di Pistoia

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)

PROGETTO DEFINITIVO

Tavola	Nome Elaborato: - CANALE SCOLMATORE - CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A. SEZIONI TIPO 4, PONTE TIPO II, PONTE TIPO III	Scala:	1:50 / 1:20
STR06		Data:	27/12/2019
<p>Sede: FIRENZE Via de' Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 0511950488</p> <p>INGEGNERIE TOSCANE</p>			
<p>PROGETTAZIONE: ING. GIANNI SIMONELLI</p>		<p>COLLABORATORI: DOTT. GEOL. CARLO FERRE, GEOM. MATTEO MASPI</p>	
<p>GEOLOGO: DOTT. GEOL. FILIPPO LANDINI</p>		<p>ESPROPRI: GEOM. ANDREA PATRARCHI</p>	
<p>CONSULENTE TECNICO: ING. DAVID BETTESOLEY, ING. GIOVANNI CANNATA</p>		<p>COMMESSA I.T.: ING. DAVID BETTESOLEY, ING. DAVID BETTESOLEY, ING. GIOVANNI CANNATA</p>	
<p>DIRETTORE TECNICO INGEGNERIE TOSCANE: ING. PAOLO RIZZARI</p>		<p>RESPONSABILE COMMITTENTE: ING. CRISTIANO AGOSTINI</p>	
<p>ING. LEONARDO ROSSI</p>		<p>RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: ING. LEONARDO ROSSI</p>	