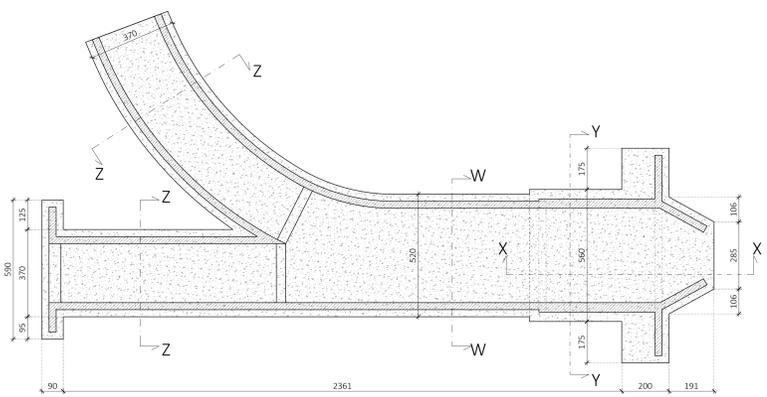
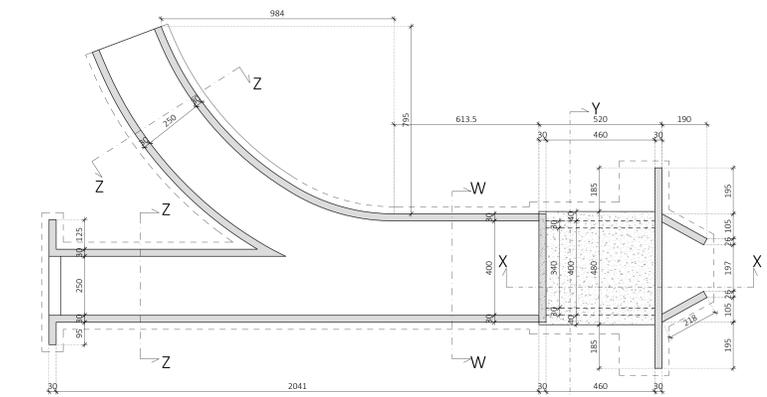


MANUFATTO PONTE IV

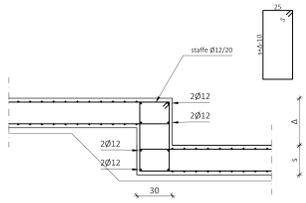
PIANTA FONDAZIONI scala 1:100



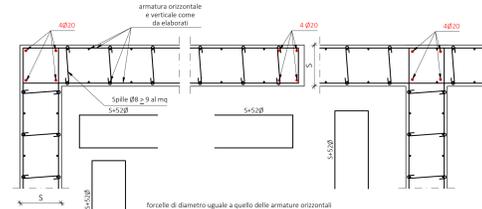
PIANTA TESTA PARETI scala 1:100



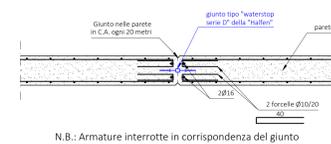
COLLEGAMENTO TRA FONDAZIONI A QUOTE DIVERSE



PARTICOLARE TIPICO ARMATURA ANGOLI, INTERSEZIONI E MAZZETE MURI IN C.A.



PARTICOLARE GIUNTO PARETI - VISTA IN PIANTA

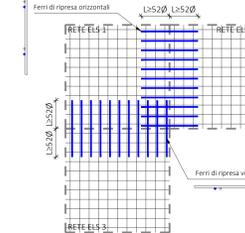


N.B.: Armature interrotte in corrispondenza del giunto

PARTICOLARE COPRIFERRO

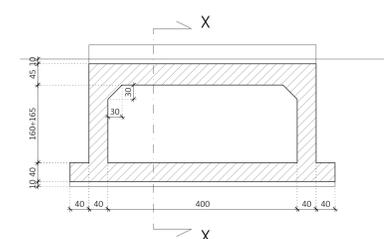


PARTICOLARE RIPRESA RETI/FERRI DI ARMATURA

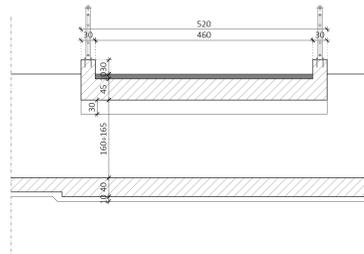


MANUFATTO PONTE IV scala 1:50

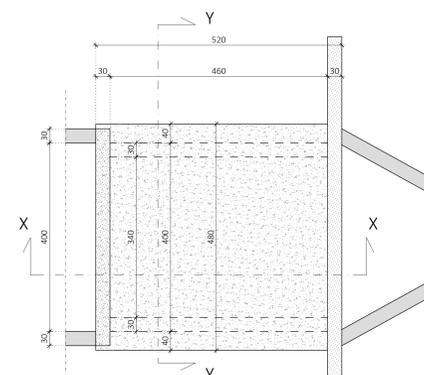
SEZIONE Y-Y (SEZIONE TAZ003c)



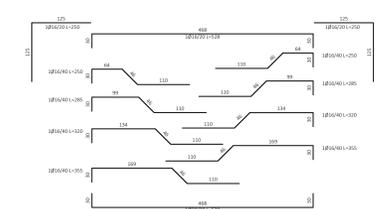
SEZIONE X-X



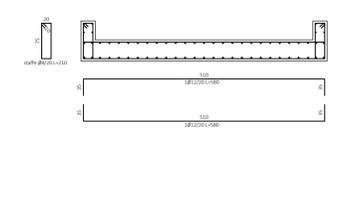
PIANTA SOLETTA COPERTURA



ARMATURA SEZIONE Y-Y



ARMATURA SEZIONE X-X



MATERIALI

CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A.	Calcestruzzo strutturale normale a prestazioni garantite secondo le norme UNI EN 206-1 e UNI 11074
Classe di resistenza:	C32/40 - Rik=40 N/mm ²
Classe di esposizione:	XS (piccolamente asciutto e bagnato)
Classe di consistenza:	SS
Aggregato:	Max Ø 50
Cemento:	Tipi CEM I (Cemento Portland) classe 42.5 secondo UNI EN 197-1 normale, di origine naturale artificiale
Diagnostica max. inerte:	20 mm secondo la norma UNI 13520
SOTTOPONDAZIONI (MAGRONI) / FONDAZIONI (MAGRONI) E GETTI DI RIPARTIZIONE	Calcestruzzo strutturale normale a prestazioni garantite secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11074
Resistenza caratteristica a compressione:	C32/35 (Rik = 150 Kg/cm ²)
Classe di consistenza:	S4 (Ruk)
ACCIAIO PER ARMATURA C.A.	Barre ad aderenza migliorata tipo B450C, in conformita' al D.M. 14/01/08
Tipi di armature:	Barre ad aderenza migliorata tipo B450C, in conformita' al D.M. 14/01/08
Tensione di snervamento caratteristica:	f _{yk} =450 N/mm ² (trattate 5%)
Tensione di rottura caratteristica:	f _{tk} =540 N/mm ² (trattate 5%)
Rapporto resistenza a trazione snervamento:	1.35 <= (f _{yk} /f _{tk}) < 1.35 (trattate 10%)
Rapporto medio valore effettivo e nominale:	(f _{yk} /f _{tk}) <= 1.25 (trattate 10%)
Allungamento uniforme al carico massimo:	(A _{gR}) >= 7.5% (trattate 10%)
COPERTURE E CALCESTRUZZO	
Tipi di acciai:	Acciaie S275JR (Rk) EN 10025-1993 (E=430)
	f _{yk} >= 275 MPa; f _{yk} <= 430 MPa
	Zincatura a caldo
Rubber classe B 8 mm	
MESCOLTURE PER TAVOLE	
Tipi di malte:	Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieno (percentuale di foratura <=5%) di tipo alleggerito
Resistenza blocco:	f _{yk} >= 10 MPa; f _{yk} <= 12 MPa
Classe di malta:	Comestibile
Classe di resistenza malta:	M10 (Rik >= 10 N/mm ²)

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copertura minima 50 mm.
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura.
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna.
- Remove le casse (demolite) dopo la completa esecuzione del calcestruzzo di getto.
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro.
- La Data Costitutiva e' obbligatoria ed avverra' il 01/11/2019, almeno un giorno prima di ogni getto di posta verticale.

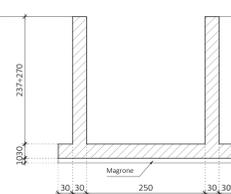
NOTE GENERALI

- Questo disegno non puo' essere divulgato senza autorizzazione. Esso e' di nostra esclusiva proprieta'.
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per cio' che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici.
- Ogni discordanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata.
- Le quote sottintese non sono in scala.
- Tutte le quote saranno verificate e cartelle a cura dell'impresa appaltatrice.
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri.

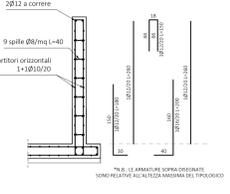
LEGENDA PIEGATURE FERRI

PIEGATURE BARRI B450C: A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini Ø3 - diametro minimo del mandrino (mm) diametro non inferiore ai valori sotto riportati	PIEGATURE STAFFE B450C: Ø3 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie Ø2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrature terminali
Ø1 = 12Ø per tutti i Ø	Ø3 = 4Ø per Ø=6mm - 13mm
Ø2 = 4Ø per Ø=6mm - 12mm	Ø2 = 4Ø per Ø=14mm - 18mm
Ø2 = 4Ø per Ø=14mm - 18mm	Ø2 = 4Ø per Ø=20mm - 24mm
Ø2 = 4Ø per Ø=20mm - 24mm	Ø2 = 4Ø per Ø=28mm

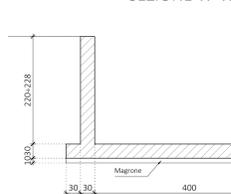
SEZIONE Z-Z



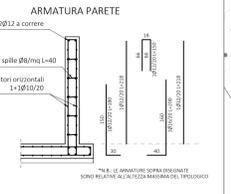
ARMATURA PARETE



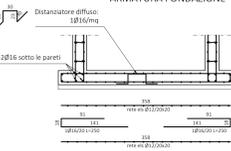
SEZIONE W-W



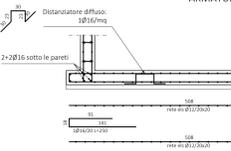
ARMATURA PARETE



ARMATURA FONDAZIONE



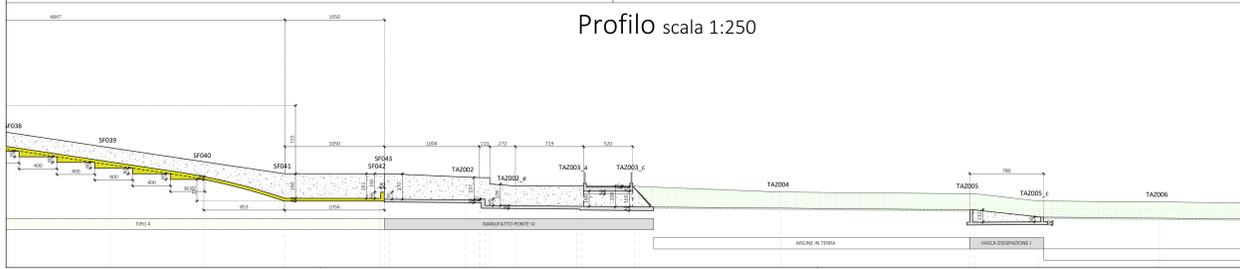
ARMATURA FONDAZIONE



Planimetria di riferimento scala 1:500



Profilo scala 1:250



COMUNE DI PISTOIA
 Provincia Di Pistoia

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)

PROGETTO DEFINITIVO

Tavola	Nome Elaborato:	Scala:
STR07	- CANALE TAZZERA - CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A. MANUFATTO PONTE TIPO IV	1:100 1:50 1:20
Setore:	Nome Elaboratore:	Data:
INGEGNERIE TOSCANE	Sede Firenze Via de Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 0611950488	27/12/2019
PROGETTAZIONE:	COLLABORATORI:	
PROGETTISTA - PROJECT MANAGER	ING. GIOVANNI SIMONELLI	DOTT. GEOL. CARLO FERRI
GEOLOGO:	DOTT. GEOL. FILIPPO LANDINI	GEOM. MATTEO MARI
ESPROPRI:	GEOM. ANDREA PATRIARCHI	
CONSULENTE TECNICO:	ING. DAVIDO DETTESCOLO	ING. CRISTIANO AGOSTINI
WEST Systems	ING. GIOVANNI CANNAVA	ING. TIZIANO PRACCIOSI
Tree	ING. GIOVANNI CANNAVA	RESPONSABILE COMMITTENTE:
		ING. LEONARDO ROSSI
DIRETTORE TECNICO PROGETTO:	ING. RAILO PIZZARI	RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:
		ING. LEONARDO ROSSI