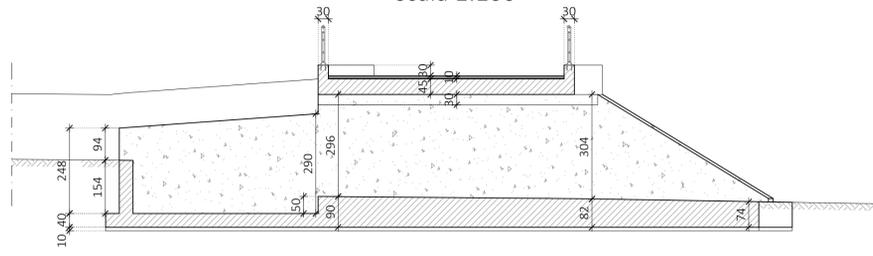
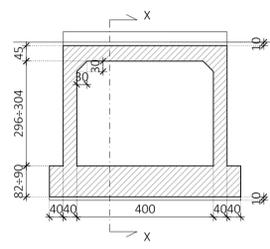


MANUFATTO PONTE VI

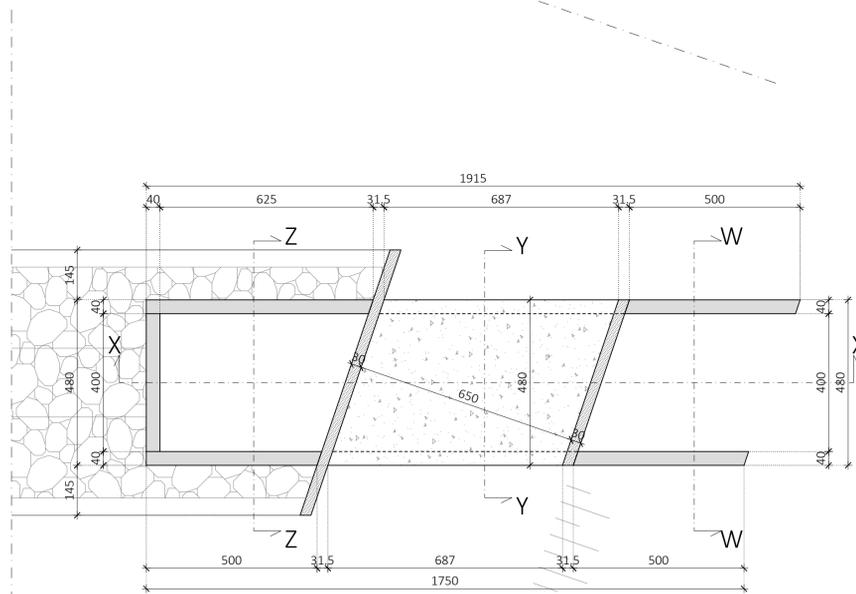
SEZIONE X-X
scala 1:100



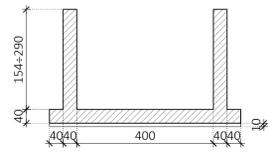
SEZIONE Y-Y
scala 1:100



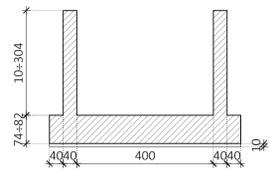
PIANTA TESTA PARETI
scala 1:100



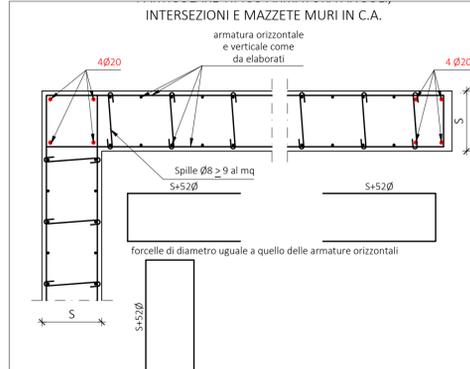
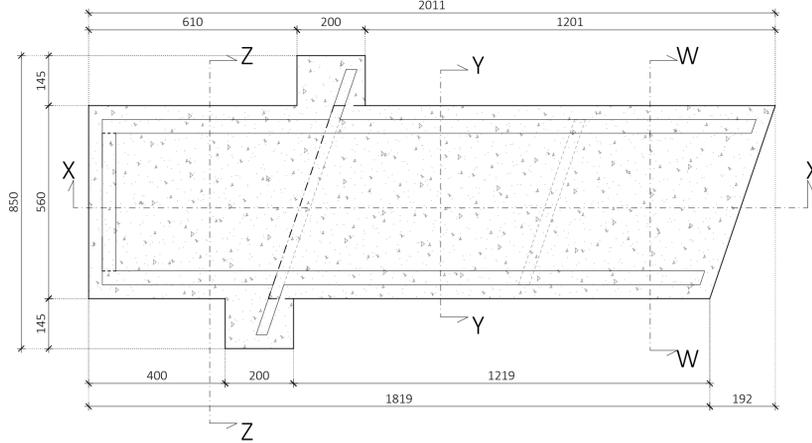
SEZIONE Z-Z
scala 1:100



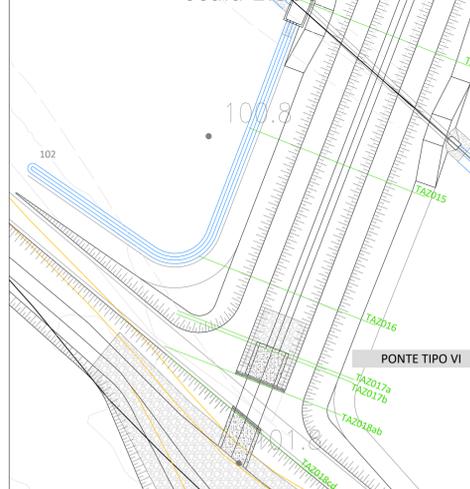
SEZIONE W-W
scala 1:100



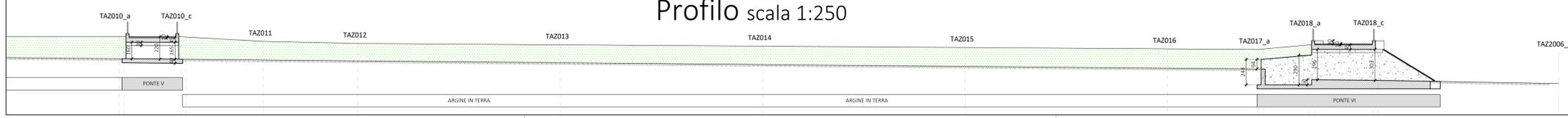
PIANTA PLATEA DI FONDAZIONE
scala 1:100



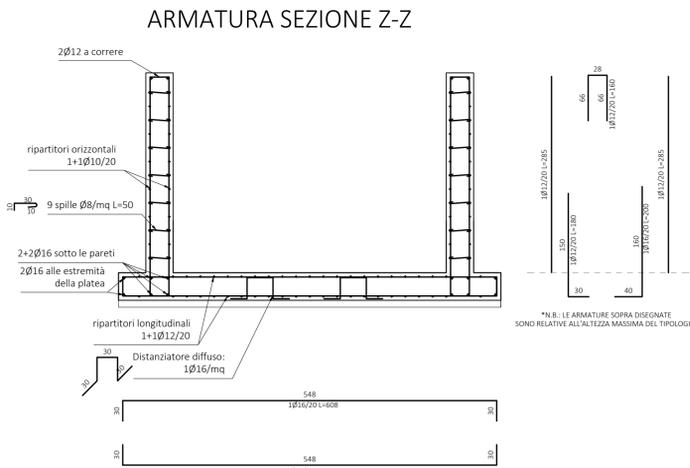
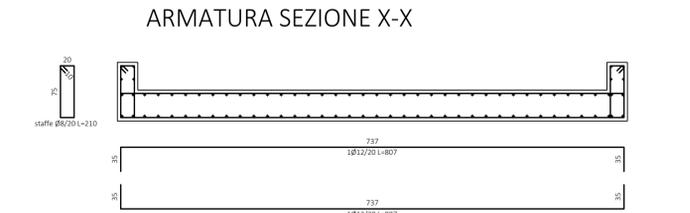
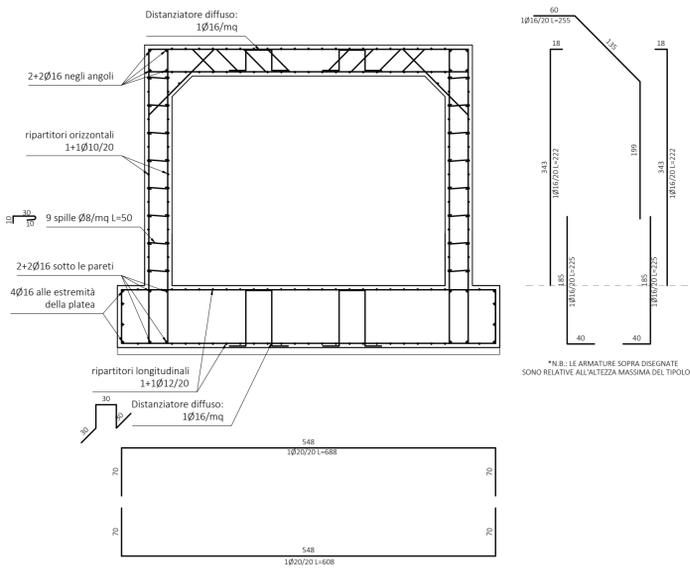
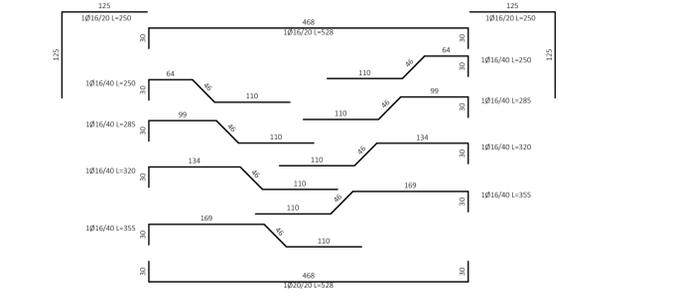
Planimetria di riferimento
scala 1:500



Profilo scala 1:250



ARMATURA PONTE VI scala 1:50



MATERIALI

CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A.

- Tipo di conglomerato: C32/40 - Rck=40 N/mm²
- Classe di resistenza: C32/40 (cliccamente asciutto e bagnato)
- Classe di esposizione: S5
- Classe di consistenza: Max 0.50
- Rapporto A/C: Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42.5 R secondo UNI EN 197-1
- Cemento: normale, di origine naturale artificiale
- Aggregato: 20 mm secondo la norma UNI 12620
- Diametro max. inerte: Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 e UNI 11104
- Tipo di conglomerato: C12/15 - Rck = 150 Kg/cm²
- Resistenza caratteristica a compressione: C12/15 (Rck = 150 Kg/cm²)
- Classe di consistenza: S4 (fluida)

ACCIAIO PER ARMATURA C.A.

- Tipo di armatura: Barre ad aderenza migliorata tipo B450C, in conformita' al D.M. 14/01/08
- Tensione di snervamento caratteristica: fyk=450 N/mm² (frattile 5%)
- Tensione di rottura caratteristica: ftck=540 N/mm² (frattile 5%)
- Rapporto resistenza e tensione snervamento: 1.15 ≤ (ft/ftk) < 1.35 (frattile 10%)
- Rapporto medio valore effettivo e nominale: (ft/ftnom)k ≤ 1.25 (frattile 10%)
- Allungamento uniforme al carico massimo: (Agt)k ≥ 7.5% (frattile 10%)

MAURATURA PORTANTE

- Tipo di muratura: Acciaio S275JR (UNI EN 10025:1995) (Fe430)
- Resistenza blocchi: fa = 275 MPa; fu = 430 MPa
- Tipo di malta: Zincatura a caldo
- Classe di resistenza malta: Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieni (percentuale di foratura ≤ 45%) di tipo alleggerito
- Resistenza blocchi: fu ≥ 10 MPa; fu = 12 MPa
- Tipo di malta: Cementizia
- Classe di resistenza malta: M10 (Rck ≥ 30 N/mm²)

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copriferro minimo 50 mm;
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura;
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna
- Rimuovere i casseri (disarmo) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg.);
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro;
- La Ditta Costruttrice è obbligata ad avvertire la D.L. almeno un giorno prima di ogni getto con mail all'indirizzo di posta certificata

NOTE GENERALI

- Questo disegno non può essere divulgato senza autorizzazione. Esso è di nostra esclusiva proprietà;
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per ciò che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici;
- Ogni discordanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata;
- Le quote sotto lineate non sono in scala;
- Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice;
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri;

LEGENDA PIEGATURE FERRI

PIEGATURE BARRE B450C:

A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie
D2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrette terminali

PIEGATURE STAFFE B450C:

D3 = Ø per Ø=6mm +12mm
8Ø per Ø=14mm +18mm

Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312
D2	36	48	60	72	112	128	144	200	220	240	312
D3	24	32	40	48	112	128	144	200	220	240	312

COMUNE DI PISTOIA
Provincia Di Pistoia

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA
A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)

Tavola	Nome Elaborato:	Scala:
STR09	- CANALE TAZZERA - CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A. PONTE TIPO VI	1:50 1:20
		Data:
		27/12/2019

Settore:

INGEGNERIE TOSCANE Sede Firenze Via de Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 0611950488

Organizzazione dotata di Sistema di Gestione Integrato certificato UNI EN ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SA8000

PROGETTAZIONE:	COLLABORATORI:
PROGETTISTA - PROJECT MANAGER: ING. GIOVANNI SIMONELLI	DOSS. GEOL. CARLO FERRI GEOM. MATTEO MASI
GEOLOGO:	DOSS. GEOL. FILIPPO LANDINI
ESPROPRI:	GEOM. ANDREA PATRIARCHI

CONSULENTI TECNICI:	COMMESSA I.T.:
WEST Systems ING. DAVID SETTESOLDI	INGT-TLPLD-PBAAC252
Tree ING. GIOVANNI CANNATA	RESPONSABILE COMMITTENTE: ING. CRISTIANO AGOSTINI

DIRETTORE TECNICO INGEGNERIE TOSCANE:	RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:
ING. PAOLO PIZZARI	ING. LEONARDO ROSSI

Rev.	Data	Descrizione / Motivo della revisione	Redatto	Controllato / Approvato
01	27/12/2019	Prima Emissione	Pizzari	Settesoldi

Proprietà riservata - Vietata la riproduzione e la diffusione

PROGETTO DEFINITIVO