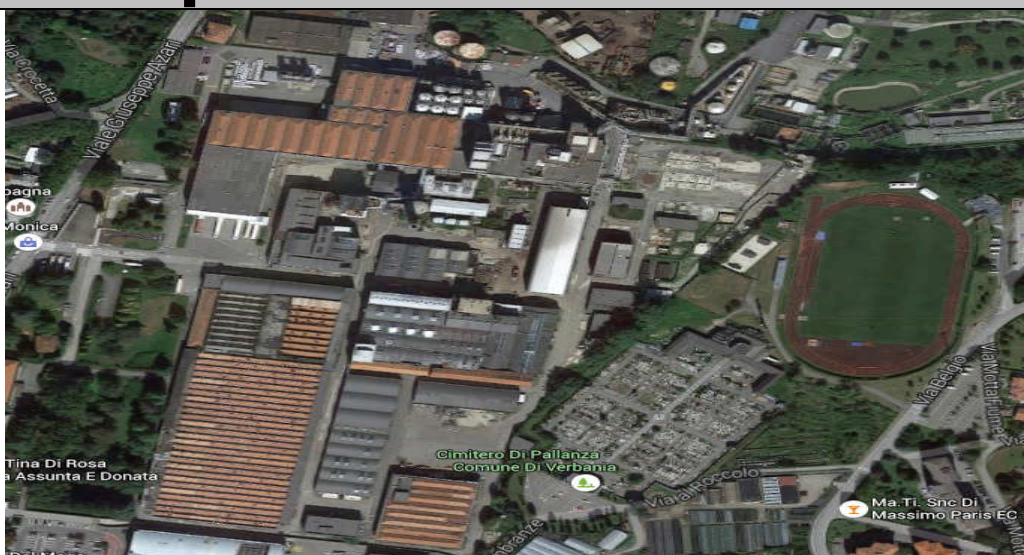


REGIONE PIEMONTE
Provincia del VCO
Comune di Verbania

Stabilimento
Plastipak Italia Preforme s.r.l.



Autorizzazione Integrata Ambientale
DM 0000055 del 03/02/2014 di AIA

Comunicazione dei Risultati del PMC

Rapporto Annuale – 2019



Plastipak Italia Preforme S.r.l.
Società Unipersonale

Giugno 2020

INDICE

CAP.		PAG
1	Informazioni Generali	3
2	Dichiarazione di conformità all'Autorizzazione Integrata Ambientale	4
3	Consumi	5
4	Emissioni - Aria	6
5	Emissioni per l'intero Impianto - Acqua	8
6	Emissioni per l'intero Impianto - Rifiuti	9
7	Emissioni per l'intero Impianto - Rumore	10
9	Emissioni per l'intero Impianto - Odori	11
8	Ulteriori Informazioni	12
	Allegati	

1. INFORMAZIONI GENERALI

- Nome dell'impianto
Plastipak Italia Preforme S.r.l.
- Nome del Gestore e della società che controlla l'impianto
Ing. Longa Filippo – Plastipak Italia Preforme S.r.l. – V.le Azari, 110 – 28922 Verbania (VB)
- N* ore di funzionamento dei reparti produttivi:
MPP: 8760
SSP: 8760
IMM: 8760
- N* di avvii e spegnimenti anno dei reparti produttivi:
MPP: 0
SSP: 0
IMM: 0
- Principali prodotti e relative quantità prodotte mensilmente
Vd, Allegato nr. 1

2. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il funzionamento dell'impianto nel periodo di riferimento del rapporto, gennaio-dicembre 2019, è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

3. CONSUMI

- Consumo di materie prime e materie ausiliarie nell'anno

Vd. Allegato nr. 2

- Consumo di combustibili nell'anno

Vd. Allegato nr. 3

- Consumo di risorse idriche nell'anno

Vd. Allegato nr. 4

Oltre ai consumi di risorse idriche sono riportate le analisi conoscitive mensili sulle acque di pozzo come previste dal PMC

- Consumo e produzione di energia nell'anno

Vd. Allegato nr. 5

4. EMISSIONI - ARIA

- Risultati delle analisi di controllo di tutti gli inquinanti in tutte le emissioni in aria, nel periodo gennaio-dicembre. Come previsto da autorizzazione i controlli sono trimestrali (gennaio, aprile, luglio ed ottobre per i punti E1, E46, E60 ed E77) e quadrimestrali (marzo, luglio e novembre) per i punti E61 ÷ E75 e E78.

Dal mese di Giugno è stato inserito il controllo mensile del punto di emissione E79 autorizzato con DM 129 del 10/05/2019. Per i primi 6 mesi è stato effettuato anche il monitoraggio conoscitivo di COT, Benzene, Stirene, Formaldeide, Acetaldeide, 1-4 Diossano ed Etilengicole. Relazione con i risultati è stata trasmessa agli Enti.

Vd. Allegato nr. 6

- Nel corso del 2019 il sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (SME) relativamente al punto di emissione E46 ha funzionato regolarmente. I parametri misurati in continuo sono:

NOx, CO, TOC, O₂, Umidità, Temperatura, Portata.

Tutti i dati registrati sono conservati e disponibili in azienda.

I controlli di assicurazione qualità dei sistemi di misura automatici alle emissioni sono stati effettuati nel mese di Novembre:

- Valutazione della linearità di risposta degli analizzatori ai sensi del D. Lgs. 152/06 Parte V, All. VI e della Norma UNI EN 14181:2015 Allegato B;
 - Valutazione dell'Indice di Accuratezza Relativo (IAR) degli analizzatori ai sensi del D. Lgs. 152/06 Parte V, All. VI;
 - Test di omogeneità;
 - Controllo dell'efficienza del convertitore NO₂/NO ai sensi della norma UNI 10878:2000;
 - Controlli di assicurazione qualità dei sistemi di misura automatici alle emissioni secondo la norma UNI EN 14181:2015 – Test Annuale di Sorveglianza (AST)
- Nel corso del 2019 il sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (SME) relativamente al punto di emissione E77 ha funzionato regolarmente. I parametri misurati in continuo sono:
- NOx, CO, NH₃, O₂, Umidità, Temperatura, Portata.

Tutti i dati registrati sono conservati e disponibili in azienda.

I controlli di assicurazione qualità dei sistemi di misura automatici alle emissioni sono stati effettuati nel mese di Novembre:

- Valutazione della linearità di risposta degli analizzatori ai sensi del D. Lgs. 152/06 Parte V, All. VI e della Norma UNI EN 14181:2015 Allegato B;
 - Valutazione dell'Indice di Accuratezza Relativo (IAR) degli analizzatori ai sensi del D. Lgs. 152/06 Parte V, All. VI;
 - Test di omogeneità;
 - Controllo dell'efficienza del convertitore NO₂/NO ai sensi della norma UNI 10878:2000;
 - Controlli di assicurazione qualità dei sistemi di misura automatici alle emissioni secondo la norma UNI EN 14181:2015 - Test Annuale di Sorveglianza (AST)
- Risultati del monitoraggio delle emissioni fuggitive

Le emissioni fuggitive sono state mappate e monitorate nel corso del 2019; di seguito una sintesi dei risultati:

Nr. totale di punti mappati: 9787

Apparecchiatura utilizzata: PhoCheck TIGER; Rilevatore di gas a fotoionizzazione intrinsecamente sicuro per la rilevazione di composti organici volatili

Periodo in cui si sono effettuate le indagini: Maggio 2019

Interventi di sostituzione, riparazione, manutenzione: 0

Modifica frequenze stabilite nel cronoprogramma: come dichiarato nel rapporto dello scorso anno, le misure sono state effettuate in primavera per verificare le emissioni fuggitive con condizioni climatiche diverse rispetto ai mesi invernali in cui sono state effettuate in passato ed alla massima portata.

Poiché non sono emerse situazioni di non conformità si modifica la frequenza di campionamento da annuale a biennale.

Negli Allegati nr. 7A e 7B sono riportati i risultati del programma relativamente alle misure effettuate

5. EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - ACQUA

- Risultati delle analisi previste dalla revisione del PMC (Plastipak PMC4) relativi ai punti di campionamento F3 (all'uscita del depuratore biologico) ed F4 (in ingresso al collettore Acqua Novara VCO)

Tutti i risultati dei controlli effettuati sono riportati in **Allegato nr. 8**

- Durante la fermata dell'impianto chimico del 2018 sono state effettuate attività di pulizia e di manutenzione straordinaria al depuratore biologico, compreso la completa sostituzione del materiale filtrante all'interno del reattore biologico.
Durante il riavviamento dell'impianto di depurazione si sono rivelate delle problematiche a smaltire le acque di lavaggio (acque con alto carico organico), per cui per alcuni mesi si è proceduto allo smaltimento anche via gomma.

6. EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - RIFIUTI

- Codici, descrizione qualitativa e quantità dei rifiuti prodotti nell'anno e loro destino e Produzione specifica di rifiuti: kg annui di rifiuti di processo prodotti/tonnellate annue di prodotto (PET) **Vd. Allegato nr. 9**

Quantità totale rifiuti prodotti: 1.156,894 tonn (di cui 562,830 tonn di acque di lavaggio con alto carico organico smaltite come rifiuto e 55,620 tonn di rifiuti legati alla fermata generatisi durante le fasi di ultimazione delle attività e della verifica peso a destino)

Quantità totale rifiuti smaltiti: 1.214.894 tonn (comprensivo del residuo dei rifiuti della fermata anno 2018 e di quelli sopra elencati)

Percentuale di rifiuti a recupero: 45,86 %

Quantità di rifiuti pericolosi: 100,577 tonn

- Criterio di gestione del deposito temporaneo di rifiuti adottato per l'anno in corso
Criterio temporale

7. EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - RUMORE

- Risultanze delle campagne di misura suddivise in misure diurne e notturne effettuate sulle 24 ore.

Le misure sono state effettuate nel corso del quarto trimestre del 2019, dopo il revamping degli impianti MPP ed SSP e la messa in servizio del punto di emissione E79 Cooling System autorizzato con DM DM 129 del 10/05/2019 e trasmesse agli Enti.

8. EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - ODORI

- Nel corso del 2019 è stata effettuata la verifica biennale delle emissioni odorose; i valori di emissione in termini di UOE/s (Unità odorimetriche europee al secondo) inseriti nel modello di calcolo, dove i valori di output vengono definiti in UO/m³ da confrontare con la soglia odorimetrica di 1 UO/m³, sono riportati in **Allegato nr. 11**
- Sui risultati presentati possono essere effettuate le seguenti osservazioni conclusive:
 - Si ha un superamento della soglia olfattiva solo all'interno del perimetro aziendale, ove insiste il punto di massima ricaduta (circa 1,5 UO/m³).
 - Nessun recettore abitativo e/o sensibile presente sul territorio circostante risulta interessato da ricadute in grado di generare situazioni di interesse dal punto di vista odorigeno.
 - I valori massimi previsti sul confine perimetrale dello stabilimento non superano il valore di 0,5 OU/m³ cioè la metà della soglia odorigena.

9. ULTERIORI INFORMAZIONI

- Nel corso del 2019 sono stati inseriti i seguenti codice CER:
 - **06.01.06*** Altri (DECROST - RL)
 - **06.02.05*** Altre basi (PASSIVANTE)
 - **16.03.05*** Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose (Velvet black 2)
 - **17.04.05** Ferro e Acciaio (barre per sostegno liner interno container TPA)
- Con decreto n. DEC-MIN-000129 del 10/05/2019 di riesame del 'Autorizzazione integrata ambientale ri lasciata con provvedimento D.M. n. 55 del 03/02/2014, al la Società PLASTIPAK ITALIA PREFORME S.r.l. per l'esercizio del lo stabilimento situato nel Comune Verbania (VCO) - Procedimento ID 126/9722 è stata autorizzata la modifica Unità Product Cooling Impianto SSP – nuovo punto emissivo E79.

La “Relazione di caratterizzazione emissioni E79 – Cooling System” e la “Verifica del Clima Acustico” sono state trasmesse agli Enti.
- A seguito della diffida per inosservanza del le prescrizioni autorizzative di cui al la nota ISPRA prot. 5613 del 7/02/2019; l'azienda ha provveduto ad effettuare le richieste attività di impermeabilizzazione come verificato da sopralluogo ARPA K13_2019_02716_001 del 25/10/2019.
- Ai sensi del DECRETO 191 del 29.5.2019, in data 30/10/2019 è stata trasmessa RELAZIONE TECNICA per avvio del riesame complessivo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale per le installazioni che svolgono attività interessate dalle conclusioni sulle BAT sui sistemi comuni di trattamento e gestione delle acque reflue e dei gas di scarico nell'industria chimica - DM n. 55 del 03/02/2014 della società PLASTIPAK ITALIA PREFORME S.r.l. per l'esercizio dello stabilimento situato nel comune di Verbania (VB)