

SCHEDA DI TARATURA TRASMETTITORE DI PRESSIONE

SOCIETA' **BASELL BRINDISI**

IMPIANTO **P9T**

AREA **5**

SIGLA STRUMENTO

PT4002

CARATTERISTICA

MODELLO: **2051CD2A02A1AS5K1M5D4Q4**

COSTRUTTORE: **EMERSON ROSEMOUNT**

DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE **Pressione differenziale filtro PF805**

RAPPORTO DI CONTROLLO PT 4002

SEGNALE DI USCITA				
CAMPO IN %	Valore simulato	Valori attesi in mA	Valori letti in mA	%FS
0	0 MBAR	4,00	4,003	0,0150%
25	50 MBAR	8,00	8,003	0,0150%
50	100 MBAR	12,00	11,992	0,0400%
75	150 MBAR	16,00	15,991	0,0450%
100	200 MBAR	20,00	20,010	0,0500%
75	150 MBAR	16,00	15,992	0,0400%
50	100 MBAR	12,00	11,993	0,0350%
25	50 MBAR	8,00	8,002	0,0100%
0	0 MBAR	4,00	4,00	0,0100%

ESITO DEL CONTROLLO

☒

POSITIVO

☐ NEGATIVO

SIGLA STRUMENTO

PDRA 4002

DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE **Indicazione al DCS del valore di pressione differenziale**

MODELLO: **TDC 3000**

COSTRUTTORE: **HONEYWELL**

RAPPORTO DI CONTROLLO LOOP PDRA4002

SEGNALE IN INGRESSO		
CAMPO IN %	UNITA' DI MISURA	VALORI IMPOSTI
0	mA	4,00
25		8,00
50		12,00
75		16,00
100		20,00
75		16,00
50		12,00
25		8,00
0		4,00

SEGNALE AL DCS			
CAMPO IN %	VALORI ATTESI	VALORI LETTI	%FS
0	0,00	0,01	0,0050%
25	50,00	50,01	0,0050%
50	100,00	101,02	0,5100%
75	150,00	151,50	0,7500%
100	200,00	201,00	0,5000%
75	150,00	149,50	0,2500%
50	100,00	101,00	0,5000%
25	50,00	50,20	0,1000%
0	0,00	0,01	0,0050%

ESITO DEL CONTROLLO

☒

POSITIVO

☐ NEGATIVO

STRUMENTI DI PROVA UTILIZZATI PER IL CONTROLLO

Calibratore Scandura B20 CERTIFICATO N°169 0315/17 DEL 02/17

Multimetro digitale

DATA **22/5/19**

STRUMENTISTA

RESPONSABILE STRUM.