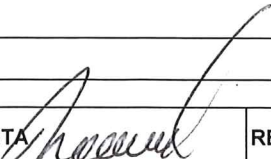
		<b>SCHEDA DI TARATURA TRASMETTITORE DI PRESSIONE</b>		
SOCIETA' <b>BASELL BRINDISI</b>		IMPIANTO <b>PP2</b>	AREA <b>5</b>	
SIGLA STRUMENTO		<b>PT9688</b>		
CARATTERISTICA				
MODELLO: <b>2051CD2A02A1AS5K1M5D4Q4</b>				
COSTRUTTORE: <b>EMERSON ROSEMOUNT</b>				
DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE		<u>Pressione differenziale filtro PF909</u>		
RAPPORTO DI CONTROLLO PT 9688				
SEGNALE DI USCITA				
CAMPO IN %	Valore simulato	Valori attesi in mA	Valori letti in mA	%FS
0	0 MBAR	4,00	4,003	0,0150%
25	50 MBAR	8,00	8,050	0,2500%
50	100 MBAR	12,00	12,040	0,2000%
75	150 MBAR	16,00	16,040	0,2000%
100	200 MBAR	20,00	20,050	0,2500%
75	150 MBAR	16,00	16,040	0,2000%
50	100 MBAR	12,00	12,040	0,2000%
25	50 MBAR	8,00	8,050	0,2500%
0	0 MBAR	4,00	4,00	0,0000%
ESITO DEL CONTROLLO		<input checked="" type="checkbox"/> POSITIVO	<input type="checkbox"/> NEGATIVO	
SIGLA STRUMENTO		<b>PDRA 9688</b>		
DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE		<u>Indicazione al DCS del valore di pressione differenziale</u>		
MODELLO: <b>TDC 3000</b>				
COSTRUTTORE: <b>HONEYWELL</b>				
RAPPORTO DI CONTROLLO LOOP PDRA9688				
SEGNALE IN INGRESSO			SEGNALE AL DCS	
CAMPO IN %	UNITA' DI MISURA	VALORI IMPOSTI	CAMPO IN %	VALORI ATTESI
0	mA	4,00	0	0,00
25		8,00	25	50,00
50		12,00	50	100,00
75		16,00	75	150,00
100		20,00	100	200,00
75		16,00	75	150,00
50		12,00	50	100,00
25		8,00	25	50,00
0		4,00	0	0,00
ESITO DEL CONTROLLO		<input checked="" type="checkbox"/> POSITIVO	<input type="checkbox"/> NEGATIVO	
STRUMENTI DI PROVA UTILIZZATI PER IL CONTROLLO				
<u>Calibratore Scandura B-20 CERTIFICATO N°169 0315/17 DEL 02/19</u>				
<u>Multimetro digitale</u>				
DATA	23/05/2019	STRUMENTISTA 	RESPONSABILE STRUM. 