



Legenda misure:

Ø Barra <12	d <sub>Br</sub> = 40
Ø Barra 12 ≤ Ø ≤ 16	d <sub>Br</sub> = 50
Ø Barra 16 < Ø ≤ 25	d <sub>Br</sub> = 80
Ø Barra 25 < Ø ≤ 40	d <sub>Br</sub> = 100

**Materiale:**  
CALCESTRUZZI  
MAGRONE  
FONDAZIONI

R<sub>cm</sub> ≥ 15 MPa  
CLASSE D'ESPOSIZIONE : XC2+XA2  
CLASSE DI RESISTENZA C30/37  
R<sub>ck</sub> ≥ 37 MPa  
classe minima di consistenza S4  
rapporto A/C ≤ 0.55  
Cemento pozzolanico 32.5R CEM. IV/A  
Dosaggio minimo cemento 340 Kg/mc  
Diametro massimo inerti: 2.5 cm

**ACCIAI DA C.A.**  
barre 6 ≤ Ø ≤ 40mm

B450C  
saldabile  
f<sub>yk</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>tk</sub> > 540 N/mm<sup>2</sup>  
1.15 ≤ f<sub>t</sub>/f<sub>yk</sub> ≤ 1.35  
(f<sub>y</sub>/450) ≤ 1.25 (f<sub>y</sub> in MPa)  
(A<sub>g</sub>)<sub>k</sub> ≥ 7.5%

**Reti e tralici elettrosaldati**

PER 6 ≤ Ø ≤ 16 mm  
B450C  
saldabile  
f<sub>yk</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>tk</sub> > 540 N/mm<sup>2</sup>  
1.15 ≤ f<sub>t</sub>/f<sub>yk</sub> ≤ 1.35  
(f<sub>y</sub>/450) ≤ 1.25 (f<sub>y</sub> in MPa)  
(A<sub>g</sub>)<sub>k</sub> ≥ 7.5%

**IN ALTERNATIVA E PER 5 ≤ Ø ≤ 10 mm**  
B450A  
saldabile  
f<sub>yk</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>tk</sub> > 540 N/mm<sup>2</sup>  
1.05 ≤ f<sub>t</sub>/f<sub>yk</sub> ≤ 1.25  
(f<sub>y</sub>/450) ≤ 1.25 (f<sub>y</sub> in MPa)  
(A<sub>g</sub>)<sub>k</sub> ≥ 2.5%

Elemento	Copriferro (cm)
STRUTTURE CONTRO TERRA	5

**ACCIAIO DA CARPENTERIA:**  
ACCIAIO S275J0 UNI EN 10025  
ACCIAIO S275J2 UNI EN 10025

Per profilati e lamiere  
Per travi ed elementi saldati

**BULLONI:**  
- Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4  
- Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4  
- Rosette Acciaio C50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6  
- Piastrine Acciaio C50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6

**SALDATURE:**  
Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo §6.6.7

**ZINCATURA E VERNICIATURA:**  
Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713  
Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5

**NOTE GENERALI:**  
Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.  
Classe di esecuzione exc2 (UNI EN 1090-2).

**ACCIATO DA CARPENTERIA:**  
Per travi ed elementi saldati

**ZINCATURA E VERNICIATURA:**  
Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713  
Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5

**NOTE GENERALI:**  
Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.  
Classe di esecuzione exc2 (UNI EN 1090-2).

**SALDATURE:**  
Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo §6.6.7

-Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

CUP: J64H17000140001

**U.O. INFRASTRUTTURE NORD**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**RADDOPPIO PONTE S.PIETRO - BERGAMO - MONTELO**

**APPALTO 2: PRG PONTE SAN PIETRO E RADDOPPIO DELLA LINEA DA CURNO A BERGAMO**

FV03 - Stazione di Ponte San Pietro  
OPERE D'ARTE MINORI - PENSILINE  
Pianta delle fondazioni

SCALA: 1:100

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA Progr. REV.

NB1R 02 D 26 PA FV0300 002 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	F. Serru	Marzo 2020	A. Molteni	Marzo 2020	M. Baruffi	Marzo 2020	A. Perego

File: NB1R02D26PAFV0300002A.dwg n.Elabor.: \_\_\_\_\_