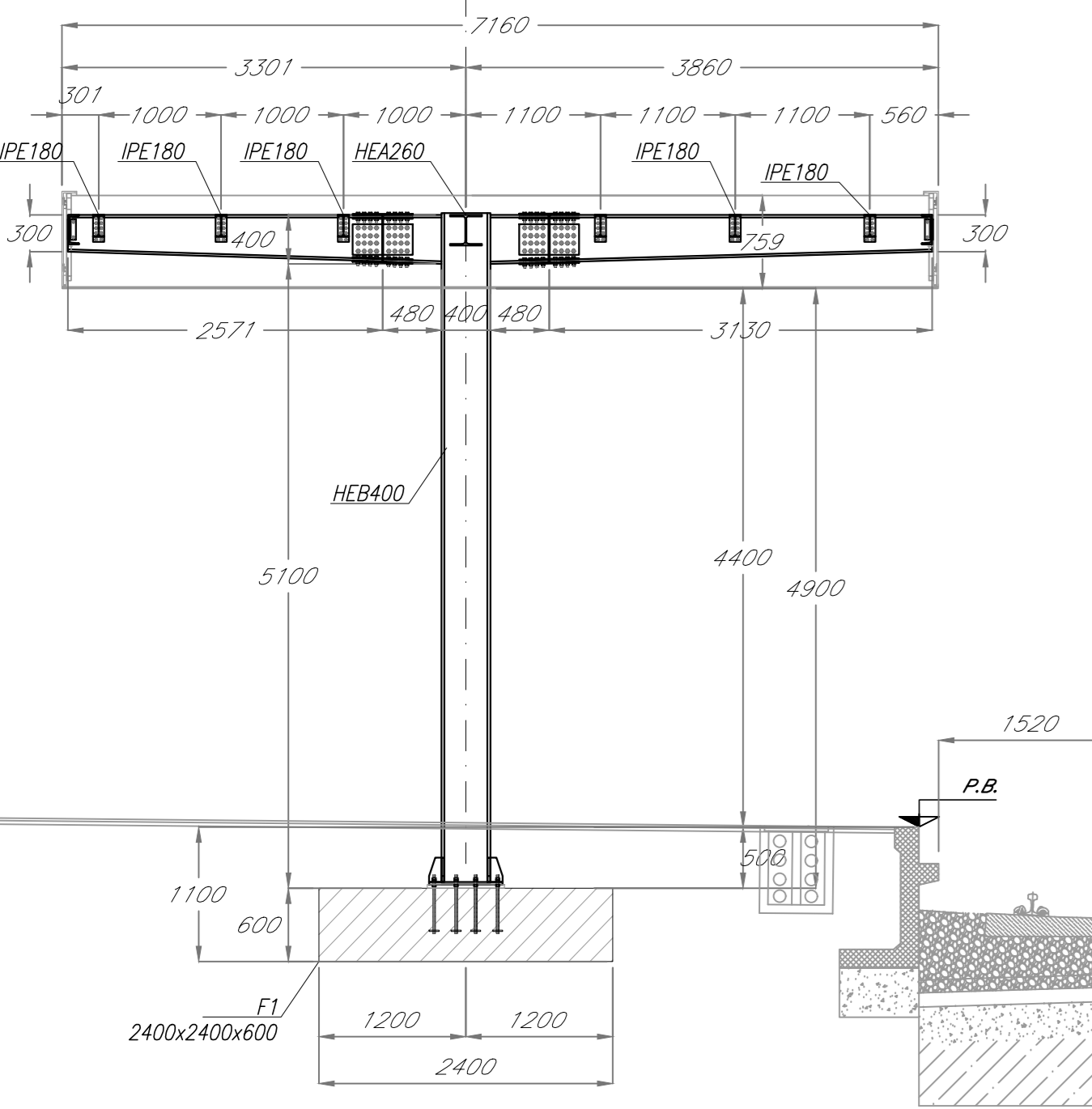
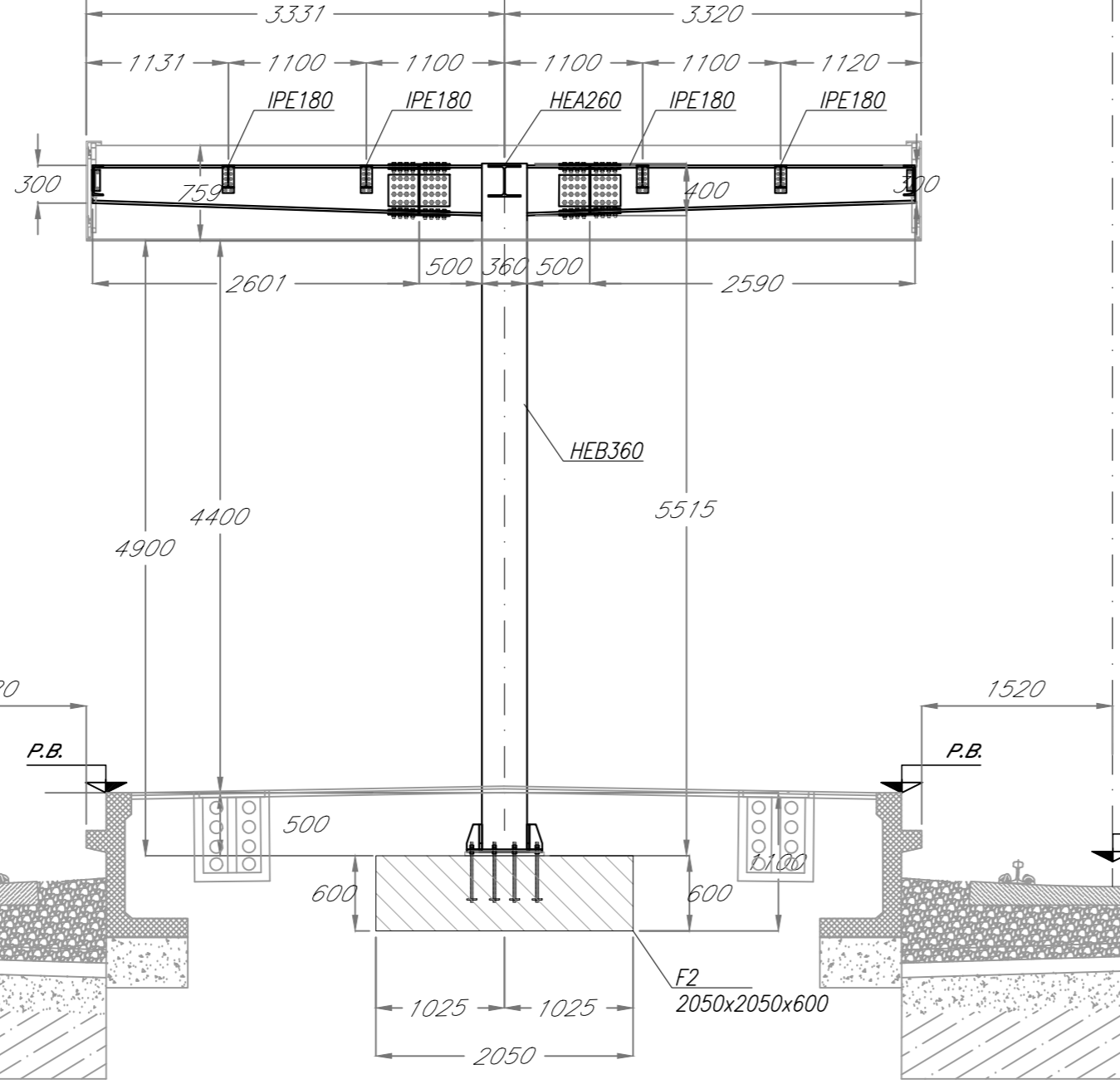


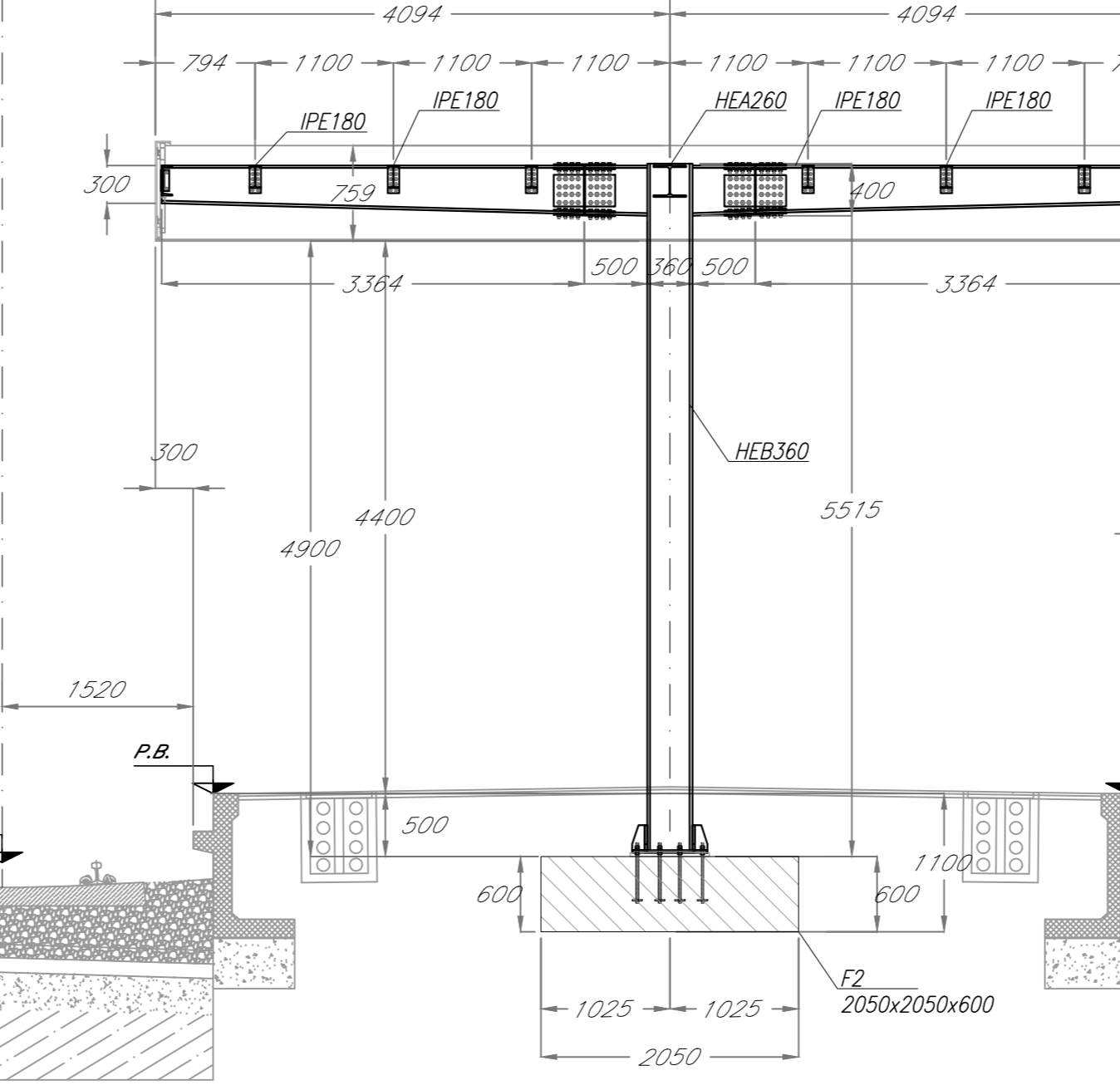
SEZIONE A-A
scala 1:50



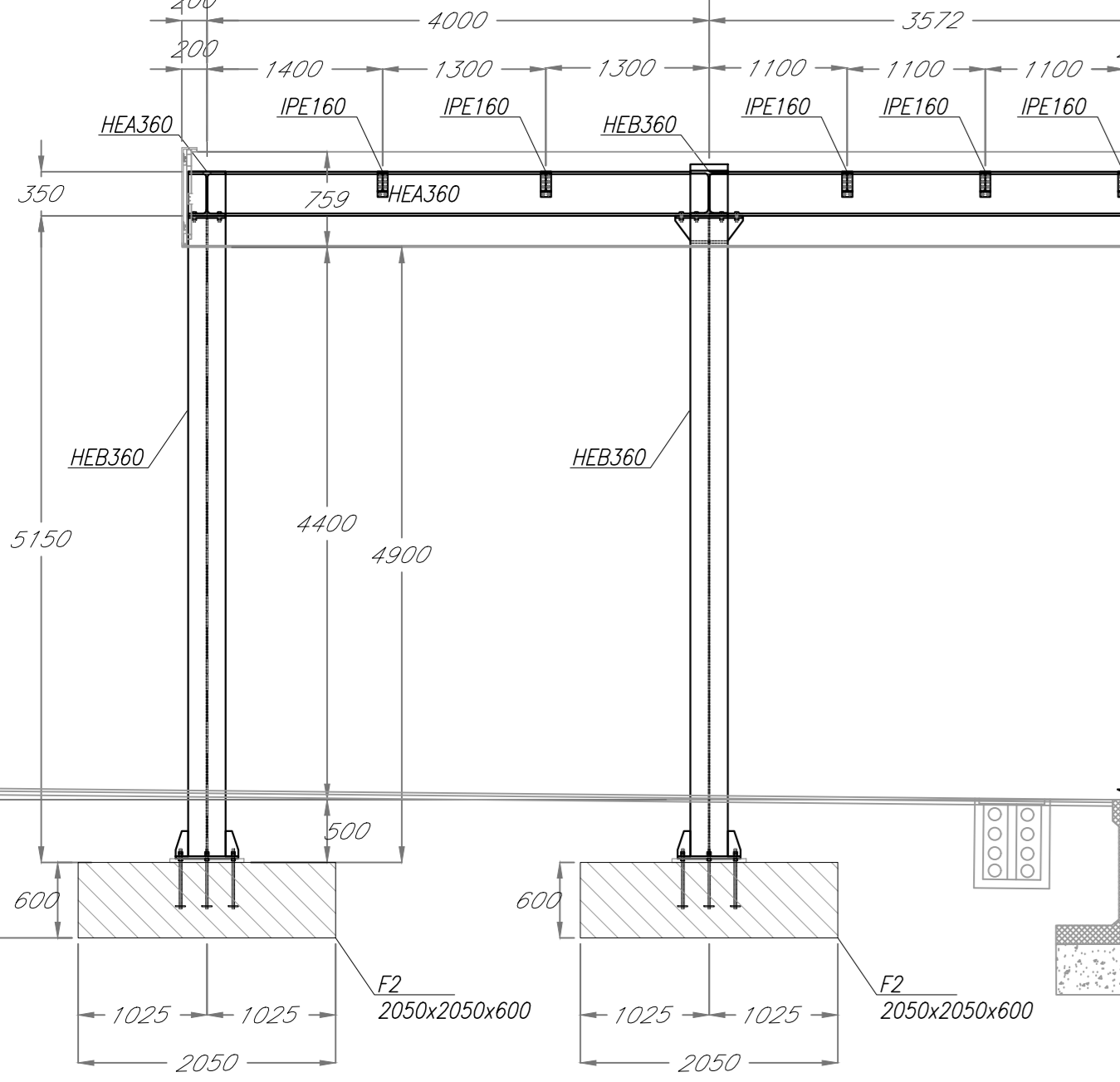
SEZIONE B-B
scala 1:50



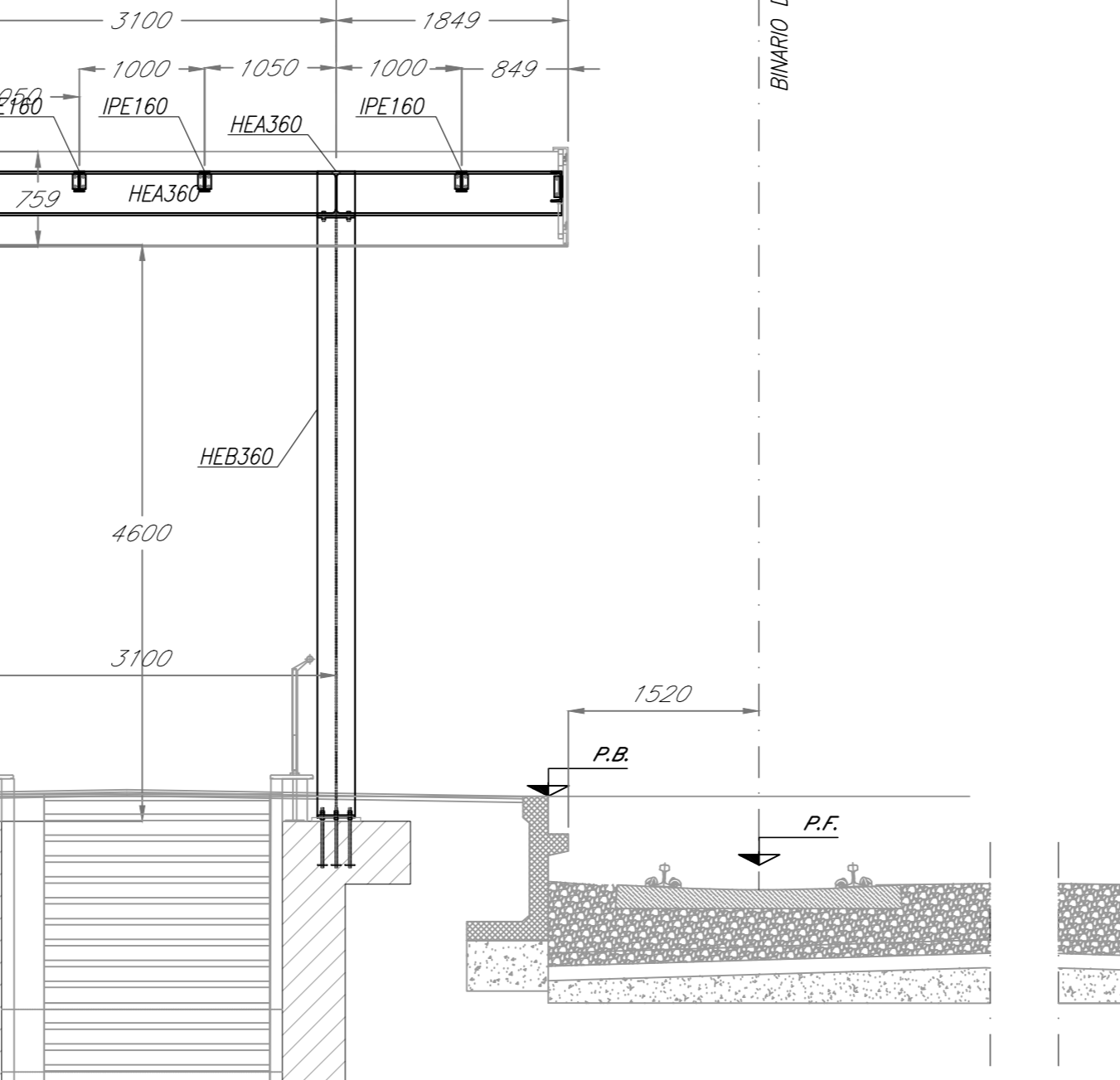
SEZIONE C-C
scala 1:50



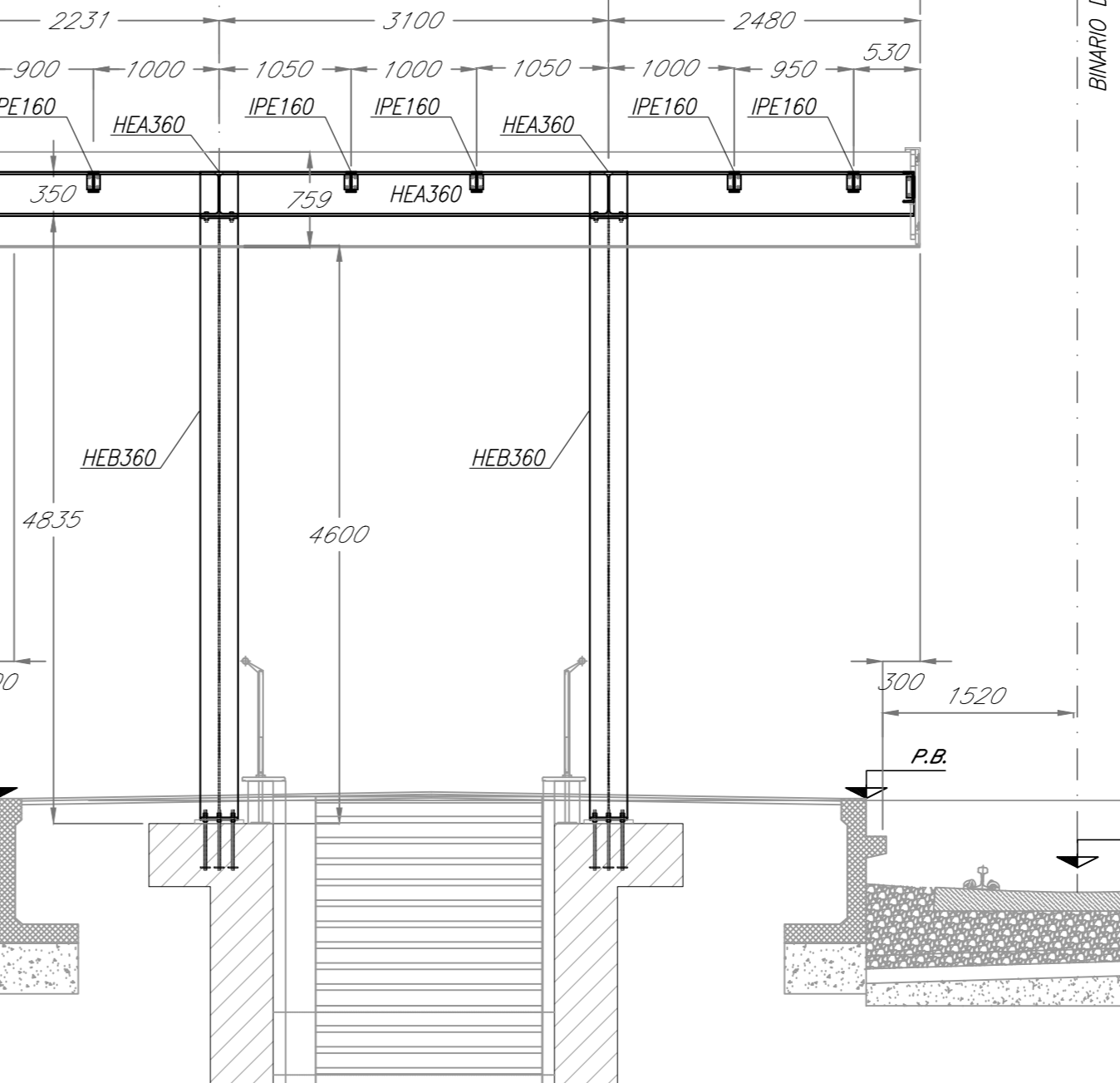
SEZIONE A'-A'
scala 1:50



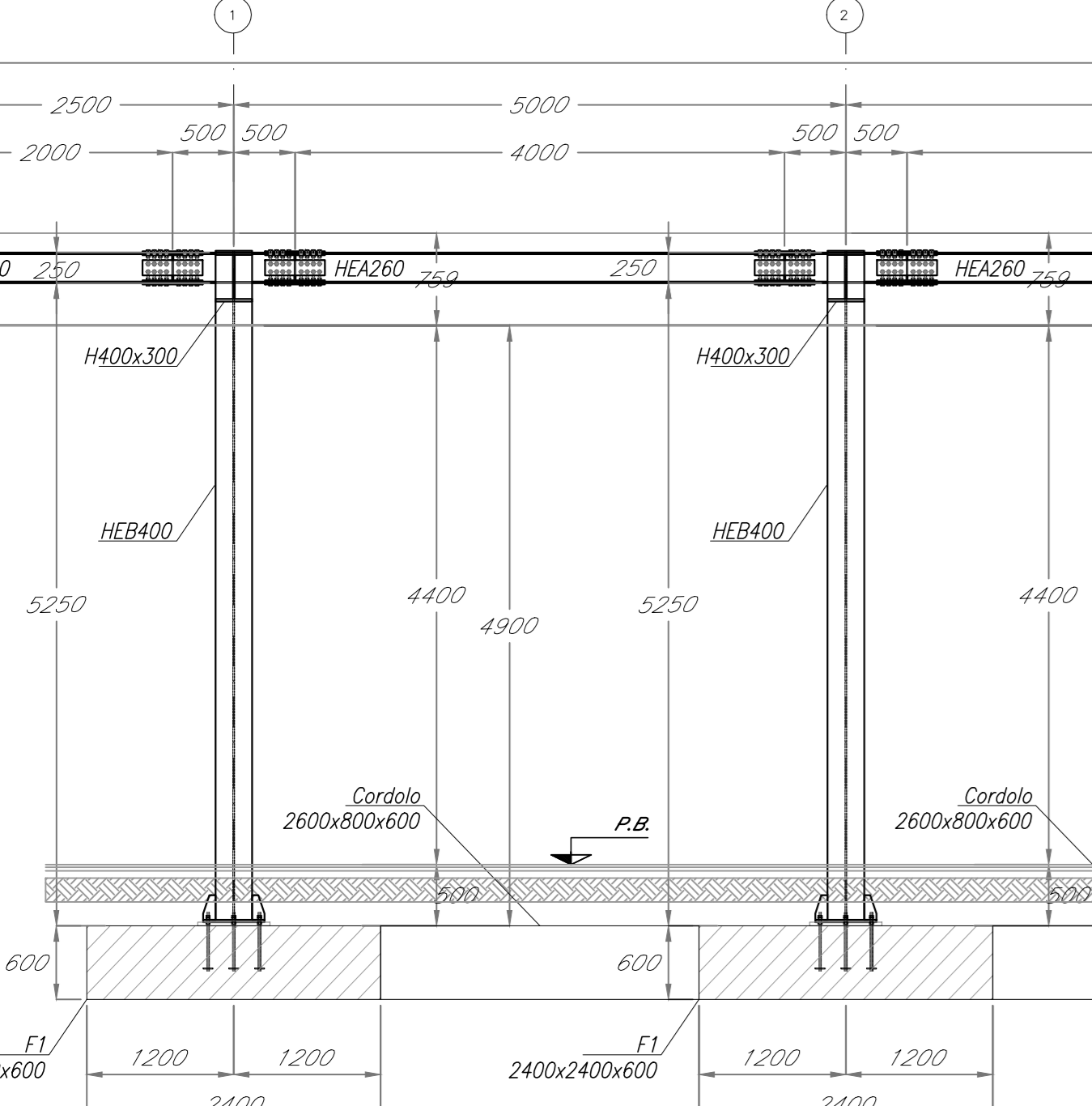
SEZIONE B'-B'
scala 1:50



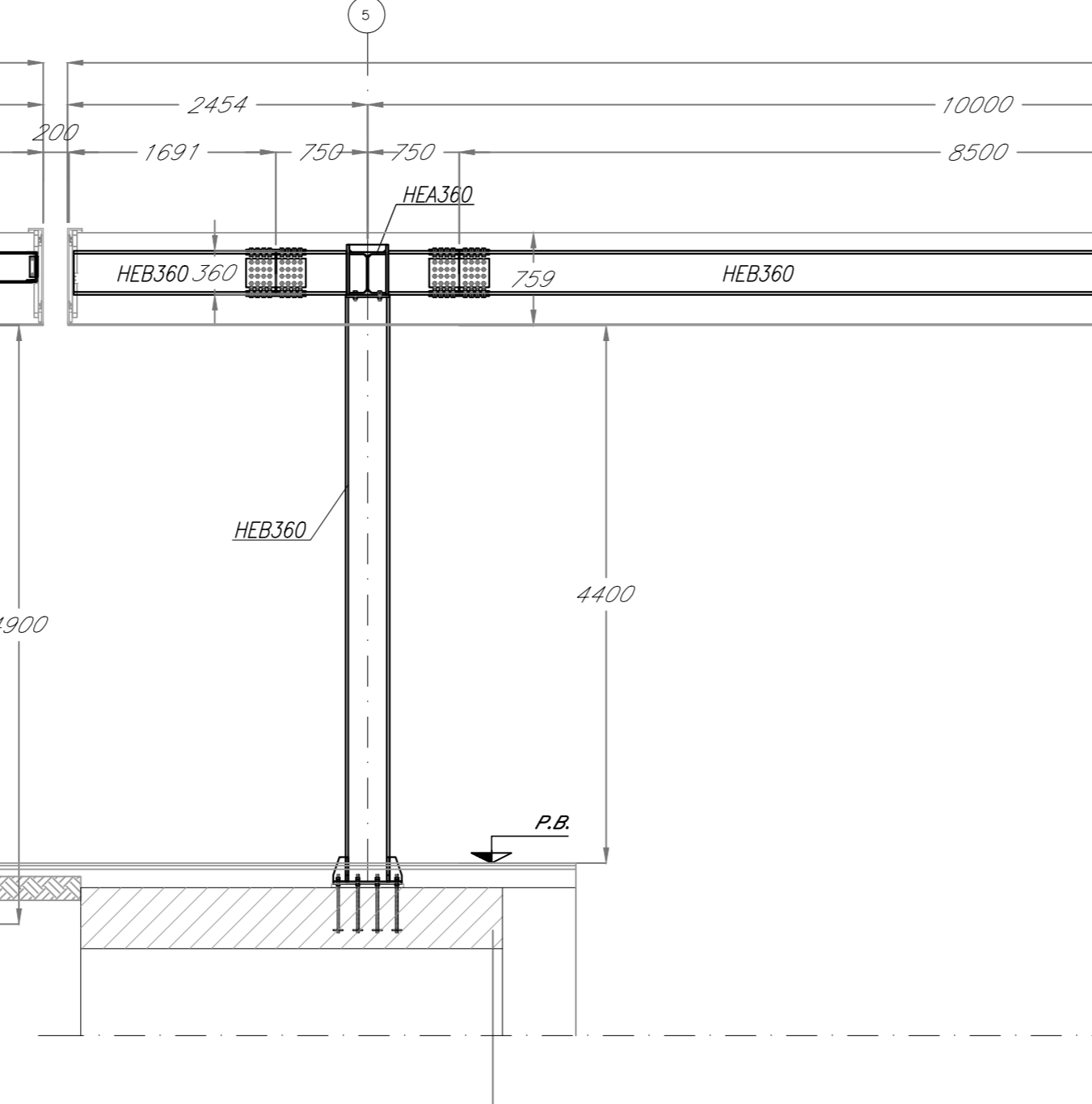
SEZIONE C'-C'
scala 1:50



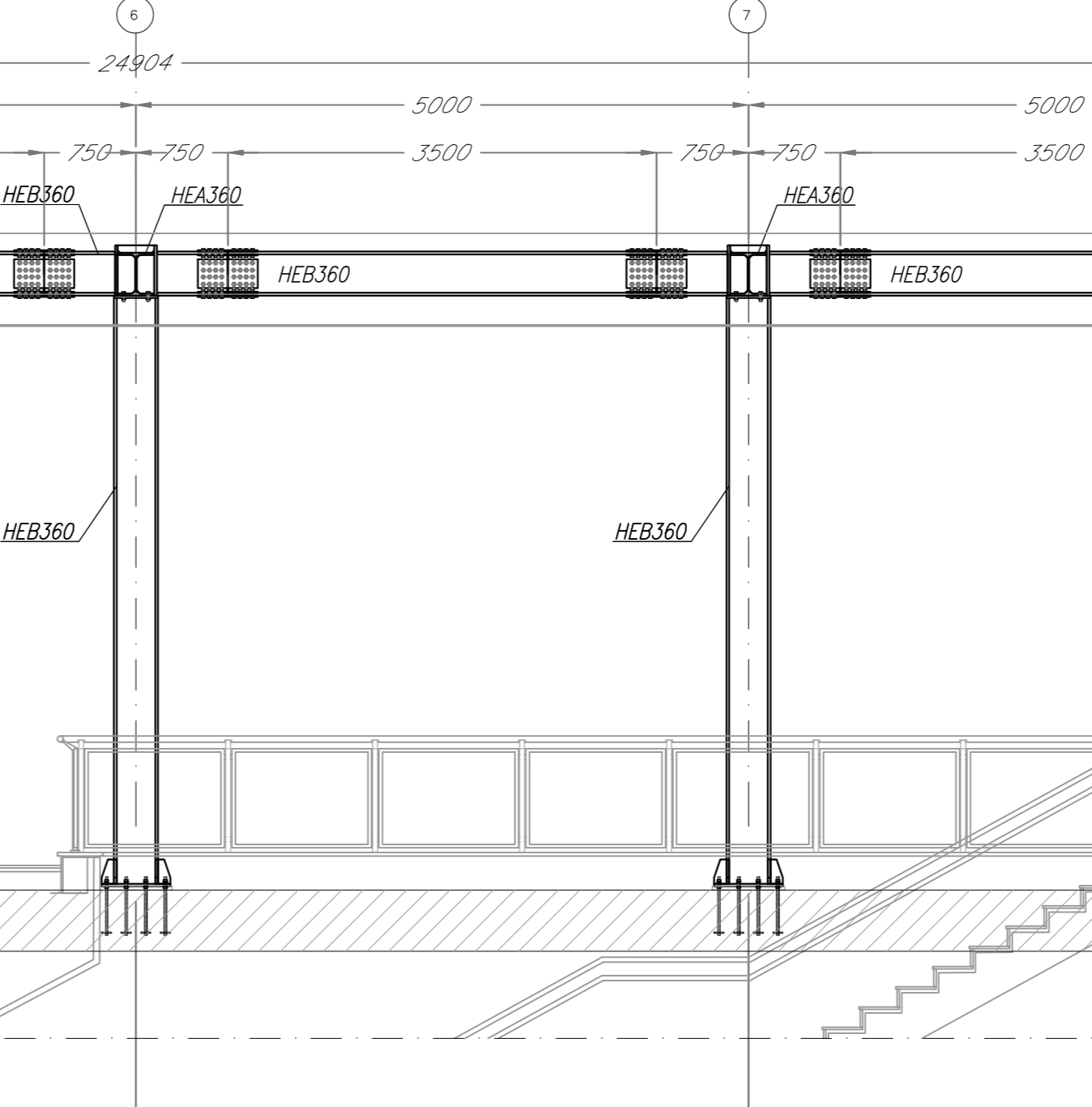
SEZIONE A-A
scala 1:50



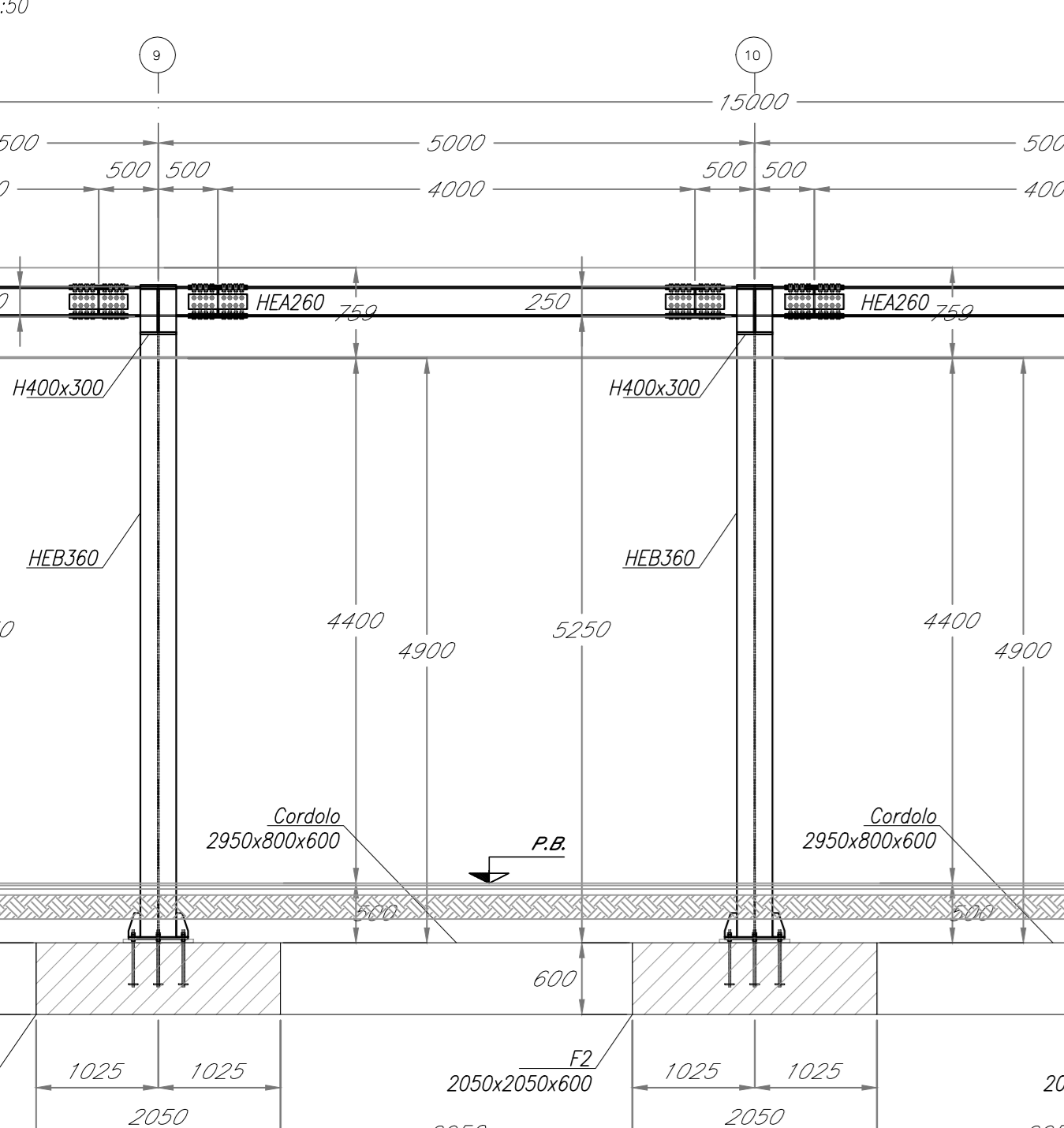
SEZIONE B-B
scala 1:50



SEZIONE C-C
scala 1:50



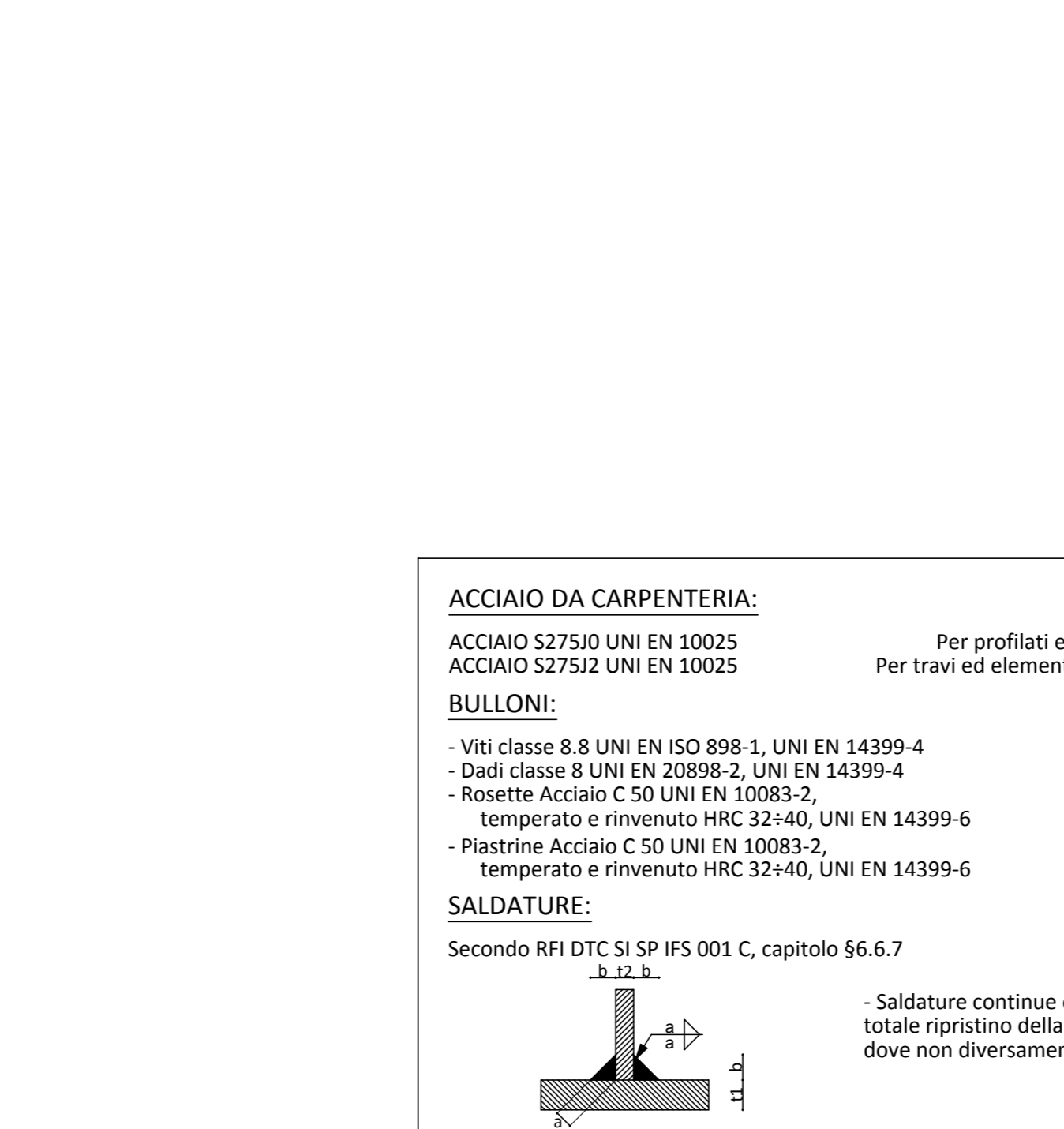
SEZIONE A-A
scala 1:50



SEZIONE B-B
scala 1:50



SEZIONE C-C
scala 1:50



Legenda misure:

Ø Barra <12	d _{Br} = 40
Ø Barra 12<=Ø<=16	d _{Br} = 50
Ø Barra 16<=Ø<=25	d _{Br} = 80
Ø Barra 25<=Ø<=40	d _{Br} = 100

Materiali:
CALCESTRUZZI
MAGRONE
FONDAZIONI

ACCIAI DA C.A.
barre 6<=Ø<=40mm

Reti e tralci elettrosaldati

Elemento

STRUTTURE CONTRO TERRA

R_{cm} >= 15 MPa
CLASSE D'ESPOSIZIONE : XC2+XA2
CLASSE DI RESISTENZA C30/37
R_{ck} >= 37 MPa
classe minima di consistenza S4
rapporto A/C <= 0.55
Cemento pozzolanico 32.5R CEM. IV/A
Dosaggio minimo cemento 340 Kg/mc
Diametro massimo inerti: 2.5 cm

B450C
saldabile
f_{yk} > 450 N/mm²
f_{tk} > 540 N/mm²
1.15 < f_{tk}/f_{yk} < 1.35
(f_y/450) <= 1.25 (f_y in MPa)
(A_g/k) >= 7.5%

PER 6<=Ø<=16 mm
B450C
saldabile
f_{yk} > 450 N/mm²
f_{tk} > 540 N/mm²
1.15 < f_{tk}/f_{yk} < 1.35
(f_y/450) <= 1.25 (f_y in MPa)
(A_g/k) >= 7.5%

IN ALTERNATIVA E PER 5<=Ø<=10 mm
B450A
saldabile
f_{yk} > 450 N/mm²
f_{tk} > 540 N/mm²
1.05 < f_{tk}/f_{yk} < 1.25
(f_y/450) <= 1.25 (f_y in MPa)
(A_g/k) >= 2.5%

Copriferro (cm)	5
-----------------	---

ACCIAIO DA CARPENTERIA:
ACCIAIO S275/J0 UNI EN 10025
ACCIAIO S275/J2 UNI EN 10025
Per profilati e lamiere
Per travi ed elementi saldati

BULLONI:
- Viti classe 8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4
- Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4
- Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32-40, UNI EN 14399-6
- Piastri Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32-40, UNI EN 14399-6

SALDATURE:
Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo §6.6.7

ZINCATURA E VERNICIATURA:
Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713
Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5

NOTE GENERALI:
Approvigionamento, collaudi e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.
Classe di esecuzione ex2 (UNI EN 1090-2).

- Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

CUP: J64H17000140001

U.O. ARCHITETTURA STAZIONI E TERRITORIO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO PONTE S.PIETRO - BERGAMO - MONTELO

APPALTO 2: PRG PONTE SAN PIETRO E RADDOPPIO DELLA LINEA DA CURNO A BERGAMO

FV03 - Stazione di Ponte San Pietro
OPERE D'ARTE MINORI - PENSILINE
Carpenteria metallica - sezioni

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NB1R	02	D	44	PB	FV0300	002	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autologgio Data
A	Emissione esecutiva	F. Setti	Mar 2020	M. Pizzoli	Mar 2020	M. Pizzoli	Mar 2020	

File: NB1R02D44PBFV0300002A.dwg

n. Etab.: 1/11