







Certified Quality System UNI EN ISO 9001:2008

RAPPORTO DI PROVA

CLIENTE

STUDIO CHIMICO AMBIENTALE SRL

RAPPORTO DI PROVA N°

RDP_738_LIFETEK 100 PMS 0069

DATA DELLA VERIFICA

giovedì 4 maggio 2017

Apparecchiatura da verificare

MODELLO: LIFETEK PMS

MATRICOLA: 0069

COSTRUTTORE: MEGA SYSTEM SRL

Parametri ambientali rilevati all'inizio della verifica

Temperatura Ambiente [1] 16,5 °C

Pressione barometrica [2] 0999,6 mbar

Risultati del test

Prova eseguita ^(a)	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova	Valore rilevato sullo STANDARD primario ^[4]	Errore	Incertezza (*)	Criterio di accettazione
PROVA (38,3 l/min)	502,5 litri	509,9 litri	-7,40 litri (-1,45 %)	0,589%	± 2 %

Prova eseguita Valore reale rilevato con lo STANDARD primario [3]		Incertezza (*)	Criterio di accettazione	TEST
Vuoto ^(b)	670,09 mmHg	0,191 mmHg	≥ 400 mmHg	OK

Prova eseguita	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova	Criterio di accettazione	TEST	
LEAK Rate(c)	0,0513 %	≤ 1 %	ОК	

Pressione Barometrica(d)						
Primary STANDARD (real value) [2]	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova	Errore	Incertezza (*)	Criterio di accettazione		
0999,66 mbar	0999,4 mbar	-0,26 mbar	0,216 mbar	± 2 mbar		

Prova eseguita ^(e)	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova	Valore reale rilevato con lo STANDARD primario ^[1]	Errore	Incertezza (*)	Criterio di accettazione
Temperatura AMBIENTE	16,3 °C	16,5 °C	-0,2 °C	0,441°C	± 2 °C

Prova eseguita ^(e)	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova	***		Incertezza (*)	Criterio di accettazione	
Temperatura CONTATORE	14,7 °C	14,9 °C	-0,2 °C	0,432°C	± 2 °C	









ISO 9001 - Cert. nº 4466

Certified Quality System UNI EN ISO 9001:2008

Prova eseguita ^(e)	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova			Incertezza (*)	Criterio di accettazione
Temperatura FILTRO	13,7 °C	14,1 °C	-0,4 °C	0,427°C	±2°C
Prova eseguita ^(e)	Valore rilevato sullo STRUMENTO in prova	Valore reale rilevato con lo STANDARD primario [1]	Errore	Incertezza (*)	Criterio di accettazione
Temperatura FILTRI CAMPIONATI	17,3 °C	17,5 °C	-0,2 °C	0,447°C	±2°C

PROCEDURA

- a) Volume Per verificare l'errore di lettura del volume del contatore dello strumento in prova è stato eseguito un campionamento di 300 litri a 38,3 l/min (portata tipica di prelievo). Il contatore (STANDARD primario) è stato collegato alla connessione della testa di campionamento interponendo un captatore (Filtro in Fibra di Vetro Ø 47mm) per simulare le condizioni reali di utilizzo. Al termine del campionamento è stato rilevato il volume REALE letto dal contatore (STANDARD primario) e il volume letto sul contatore dello strumento in prova. I dati sono stati riportati in tabella nelle relative colonne. Nella colonna "ERRORE" è stato calcolato l'errore del contatore dello strumento in prova rispetto allo STANDARD primario.
- b) Vuoto residuo E' stato collegato il manometro digitale (STANDARD primario) al portagomma di aspirazione dello strumento ed è stato verificato il vuoto residuo massimo raggiungibile. Il valore rilevato è riportato in tabella.
- c) Leak rate Lo strumento è stato configurato in modo da eseguire il test (come descritto nel manuale). Successivamente è stato rilevato il valore fornito dallo strumento al termine del test. Il valore è riportato nella tabella.
- d) Pressione Barometrica E' stato eseguito l'azzeramento della strumentazione. I valori di pressione rilevati sullo STANDARD primario e sullo strumento in verifica sono stati riportati nelle rispettive colonne della tabella. Il calcolo dell'errore si riferisce a quello dello strumento in verifica rispetto allo STANDARD primario.
- e) Temperature (AMBIENTE / CONTATORE / FILTRO / FILTRI CAMPIONATI) Lo strumento in verifica e il calibratore (STANDARD primario) sono stati portati in equilibrio termico alla temperatura ambiente. Dopo circa 60 minuti sono stati rilevati i valori di temperatura (AMBIENTE / CONTATORE / FILTRO / FILTRI CAMPIONATI) indicati da entrambi gli strumenti e i valori rilevati sono stati riportati in tabella.

(*) - Le incertezze di misura dichiarate sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente al livello di fiducia pari al 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

Gli STANDARD PRIMARI utilizzati per la verifica, muniti di Certificati di Taratura sono:

GRANDEZZA	STRUMENTO	MATRICOLA STRUMENTO	TIPO CERTIFICAZIONE	NUMERO CERTIFICATO	SCADENZA CERTIFICATO
TATE TO A STREET	Calibratore	05,19,3223	LAT N°46	348421	16/04/2020
[1] Temperatura	000000000000000000000000000000000000000	1024078	LAT N°24	0600P15	26/04/2020
[2] P.Barometrica	Manometro digitale	1024078	LAT N°24	0600P15	26/04/2020
[3] Vuoto	Manometro digitale		DKD D-K-15019-01-00	088670-02	31/07/2019
[4] Volume	Contatore volumetrico	4788734	DKD D-K-15019-01-00	000070=02	0110112010

OPERATORE

Veren

SUPERVISORE

And Maril