

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)												
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Azoto ⁽³⁾	SAPIO	MPA	F1	Gas compresso	7727-37-9	Azoto	100	H280	P403	1,999 t	x	-
CO ₂ (Antincendio) ⁽³⁾	SAPIO	MPA	F1	Gas liquefatto	124-38-9	Anidride carbonica	100	H281	P282 P336 P315 P403	-	x	-
CO ₂ (Alternatore TG) ⁽³⁾	SAPIO	MPA	F1	Gas compresso	124-38-9	Anidride carbonica	100	H280	P403	12,936 t	x	-
Idrogeno ⁽⁴⁾	SAPIO	MPA	F1	Gas compresso	1333-74-0	Idrogeno	100	H220 H280	P210 P377 P381 P403	15.360 m ³	x	-
Detergente TG	Rochem Technical Services - Fyrewash F3	MPA	F1	Liquido	68439-46-3	Alcohol,C9-C11, ethoxylated	10-25	H302 H318 H319	P280+P305 P351 P338	0,768 t	x	-

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Deossigenante	Amersite CHZ	MPA	F1	Liquido	497-18-7	Carbonoidrazide	>=5- <10	H317 H412	P261 P273 P280 P333+P313 P362+P364 P501	2,805 t	x	-
Fosfati	Drewphos 3000	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	>=3-<5	H290 H314 H318	P280 P301+P330+P331 P303+P361+P353 P304+P340+P310 P305+P351+P338+P310 P390	3,795 t	x	-
Ammine volatili (alcalinizzante)	Amercor CN6300	MPA	F1	Liquido	141-43-5	2-aminoetanolo	>=20- <25	H302 H314 H318 H317 H335	P261 P280 P301+P330+P331 P303+P361+P353 P304+P340+P310 P305+P351+P338+P310	2,920 t	x	-
					109-55-7	N,N-dimetile-1,3-diaminopropano	>=15- <25					
Olio lubrificante	-	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	-	2,240 t	x	-
Olio idraulico ⁽¹⁾	-	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	-	2,086 t ⁽⁴⁾	x	-
Olio dielettrico per trasformatori	NYNAS NAPHTHENI CS AB-Nytro 11 XN	MPA	F1	Liquido	64742-53-6	Distillato naftenico leggero idrotrattato	50-100	H304 H400 H410	P273 P301 P310 P331 P403	0,18 t	x	-
					64742-55-8	Distillato paraffinico leggero idrotrattato	0-50					

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)
	SHELL DIALA S2 ZU.I Dried GT	MPA	F1	Liquido	64742-53-6	Distillati (petrolio), naftenici leggeri idrotrattati	90-100	-	-			
Soda Caustica soluzione 50%	Chimica Dr. Fr. D'Agostino S.p.A.	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	20-52	H290 H314	P234 P260 P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310 P501	21,760 t	x	-
Acido Cloridrico soluzione 33%	Chimica Dr. Fr. D'Agostino S.p.A.	MPA	F1	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico anidro	25-38	H314 H335 H290	P280 P301 P330 P331 P303 P361 P353 P305 P351 P338+P390 P501	34,433 t	x	-

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Neutro color (sodio metabisolfito)	Chimica Dr. Fr. D'Agostino S.p.A.	MPA	F1	Liquido	7681-57-4	Disolfito di disodio	1-5	H319 H302 H318 EUH031	P302 P280 P305 P351 P338+P310	1,630 t	x	-
Battericida (biocida)	Biosperse 250	MPA	F1	Liquido	55965-84-9	Miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one; 2-metil-2H- isotiazol-3-one	>=1- <2,5	H314 H317 H318 H412	P261 P273 P280 P301+P361+P353 P304+P340+P310 P305+P351+P338+P310	0,780 t	x	-
Antincrostante	Drewgard 315	MPA	F1	Liquido	64665-57-2	TOLYLTRIAZOLE, SODIUM SALT	>=1- <2,5	H314 H318	P280 P301+P330+P331 P303+P361+P353 P304+P340+P310 P305+P351+P338+P310 P501	0,600 t	x	-
					1310-73-2	Idrossido di sodio	>=1 - <2					
Antigelo DOWCAL 200 Heat Transfer Fluid	DOW	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	-	2 t	x	-
Deossiggenante/Alcalinizzante	Drewcore 8220	MPA	F1	Liquido	110-91-8	morfina	>=15- <25	H314 H318	P280 P301+P330+P331 P303+P361+P353+P304+P340+P310 P305+P351+P338	2 t	x	-
					3710-84-7	DIETHYLHYDROXYLAMINE	>=1 - <2,5					

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consigli di prudenza		NO	SI (% riutilizzo in peso)

Note

(1) Relativamente al consumo di olio delle macchine e dei trasformatori, la quantità stimata alla capacità produttiva non tiene conto di eventuali sostituzioni delle cariche delle macchine in quanto non prevedibili, ma definite in base alle analisi qualitative del prodotto stesso.

(2) Il peso di volume utilizzato per l'equivalenza in m³ dell'idrogeno è 0,0825 kg/Nm³.

(3) Il consumo di anidride carbonica e azoto non è correlato al processo produttivo in quanto tali materie vengono utilizzate per la messa in sicurezza delle apparecchiature e il loro consumo non è prevedibile.

(4) Quantità complessiva di tutti gli oli in elenco.