

**ITINERARIO INTERNAZIONALE E78
S.G.C. GROSSETO - FANO
ADEGUAMENTO A 4 CORSIE
NEL TRATTO GROSSETO - SIENA (S.S. 223 "DI PAGANICO")
DAL KM 41+600 AL KM 53+400 - LOTTO 9**

PROGETTO ESECUTIVO

COD. **FI15**

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDG - ICARIA

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:

Dott. Ing. Nando Granieri
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL PROGETTISTA:

Dott. Ing. Federico Durastanti
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Terni n° A844

IL GEOLOGO:

Dott. Geol. Giorgio Cerquiglini
Ordine dei Geologi della Regione Umbria n°108

IL R.U.P.

Dott. Ing.
Raffaele Franco Carso

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:

Dott. Ing. Filippo Pambianco
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A1373

PROTOCOLLO

DATA

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

MANDATARIA:

MANDANTI:



Dott. Ing. N. Granieri
Dott. Arch. N. Kamenicky
Dott. Ing. V. Truffini
Dott. Arch. A. Bracchini
Dott. Ing. F. Durastanti
Dott. Ing. E. Bartolucci
Dott. Geol. G. Cerquiglini
Geom. S. Scopetta
Dott. Ing. L. Sbrenna
Dott. Ing. E. Sellari
Dott. Ing. L. Dinelli
Dott. Ing. L. Nani
Dott. Ing. F. Pambianco
Dott. Agr. F. Berti Nulli

Dott. Ing. D. Carlacchini
Dott. Ing. S. Sacconi
Dott. Ing. A. Rea
Dott. Ing. V. De Gori
Dott. Ing. C. Consorti
Geom. F. Dominici

Dott. Ing. V. Rotisciani
Dott. Ing. F. Macchioni
Geom. C. Vischini
Dott. Ing. V. Piunno
Dott. Ing. G. Pulli
Geom. C. Sugaroni



**VIADOTTI
VIADOTTO SUL FOSSO ORNATE SX
Relazione di calcolo dell'impalcato**

CODICE PROGETTO

PROGETTO LIV. PROG. N. PROG.
L O F I 1 5 E 1 9 0 1

NOME FILE

T00-VI01-STR-RE01

REVISIONE

SCALA:

CODICE ELAB.

T 0 0 V I 0 1 S T R R E 0 1

A

-

A

Emissione

28/02/2020

M. Botta

E. Bartolucci

N. Granieri

REV.

DESCRIZIONE

DATA

REDATTO

VERIFICATO

APPROVATO

| | | |
|--------------|---|-----------|
| 1 | PREMESSA | 5 |
| 2 | DESCRIZIONE DELLA STRUTTURA..... | 6 |
| 3 | NORMATIVA DI RIFERIMENTO | 7 |
| 3.1 | CLASSE DI ESECUZIONE | 8 |
| 3.1.1 | Scelta della classe di esecuzione | 8 |
| 3.1.2 | Classe di rischio connessa all'utilizzo della struttura (categorie di servizio)..... | 8 |
| 3.1.3 | Determinazione della classe di esecuzione | 9 |
| 3.2 | GRADO DI PREPARAZIONE | 10 |
| 4 | CARATTERISTICHE DEI MATERIALI..... | 11 |
| 5 | CARATTERIZZAZIONE GEOTECNICA..... | 14 |
| 6 | ANALISI DEI CARICHI..... | 15 |
| 6.1 | CONDIZIONI DI CARICO ELEMENTARI | 15 |
| 6.1.1 | Pesi propri (g_1)..... | 16 |
| 6.1.2 | Permanenti portati (g_2) | 17 |
| 6.1.3 | Variazioni termiche (ϵ_3) | 17 |
| 6.1.4 | Carichi accidentali mobili (q_1)..... | 18 |
| 6.1.5 | Azione longitudinale di frenamento (q_3)..... | 19 |
| 6.1.6 | Azione centrifuga (q_4) | 19 |
| 6.1.7 | Azione del vento (q_5)..... | 20 |
| 6.1.8 | Resistenze parassite dei vincoli (q_7)..... | 23 |
| 6.1.9 | Azioni sismiche (q_6) | 23 |

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 6.2 | COMBINAZIONI DI CARICO | 34 |
| 7 | CRITERI DI CALCOLO | 36 |
| 7.1 | METODO DI VERIFICA..... | 36 |
| 7.2 | SOFTWARE DI CALCOLO E MODELLAZIONE NUMERICA | 36 |
| 8 | SOLLECITAZIONI IMPALCATO..... | 37 |
| 8.1 | SOLLECITAZIONI 1 ^A FASE | 37 |
| 8.2 | SOLLECITAZIONI 2 ^A FASE | 38 |
| 9 | VERIFICHE DELLE TRAVI DI IMPALCATO..... | 42 |
| 9.1 | CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLE SEZIONI..... | 43 |
| 9.1.1 | Valutazione della larghezza collaborante della soletta | 43 |
| 9.1.2 | Caratteristiche geometriche delle sezioni d'acciaio..... | 45 |
| 9.1.3 | Caratteristiche meccaniche delle travi..... | 50 |
| 9.2 | CLASSIFICAZIONE DELLE SEZIONI..... | 58 |
| 9.3 | VERIFICHE 1 ^A FASE..... | 64 |
| 9.4 | VERIFICHE 2 ^A FASE (TEMPO T ₀) | 66 |
| 9.5 | VERIFICHE 2 ^A FASE (TEMPO T _∞)..... | 68 |
| 9.6 | VERIFICHE DI INSTABILITÀ | 70 |
| 9.6.1 | Verifiche di instabilità presso – torsionali | 76 |
| 10 | VERIFICHE DEGLI ELEMENTI SECONDARI..... | 78 |
| 10.1 | TRASVERSO PILA | 78 |
| 10.2 | TRASVERSO SPALLA | 80 |
| 10.3 | TRASVERSO DI CAMPATA | 82 |

| | |
|--|------------|
| 11 VERIFICHE A FATICA | 84 |
| 11.1 MODELLO DI CARICO A FATICA..... | 84 |
| 11.2 COEFFICIENTE DI SICUREZZA | 84 |
| 11.3 VERIFICA DEI DETTAGLI DI FATICA..... | 85 |
| 12 VERIFICA DELLE PIOLATURE | 100 |
| 13 VERIFICHE DEI COLLEGAMENTI | 102 |
| 13.1 UNIONE DI CONTINUITÀ TRASVERSO PILA | 102 |
| 13.2 UNIONE DI CONTINUITÀ TRASVERSO SPALLA..... | 103 |
| 13.3 UNIONE DI CONTINUITÀ TRASVERSO CAMPATA | 105 |
| 13.4 VERIFICA NODI CONTROVENTI ORIZZONTALI | 106 |
| 13.5 VERIFICA COLLEGAMENTO SALDATO A CORDONE D’ANGOLO..... | 109 |
| 13.5.1 Trasverso pila | 109 |
| 13.5.2 Trasverso spalla..... | 110 |
| 13.5.3 Trasverso campata..... | 110 |
| 14 SOLETTA DI IMPALCATO | 111 |
| 14.1 ANALISI DEI CARICHI DELLA SOLETTA..... | 111 |
| 14.2 ANALISI DELLE SOLLECITAZIONI | 111 |
| 14.3 VERIFICA DELLA SOLETTA | 113 |
| 14.3.1 Armatura di appoggio (Sezione 1) | 113 |
| 14.3.2 Armatura di campata (Sezione 1)..... | 117 |
| 14.3.3 Armatura d’infillimento (Sezione 2)..... | 121 |
| 14.4 VERIFICA PREDALLE IN FASE DI GETTO..... | 125 |

| | |
|--|------------|
| 15 VERIFICHE DI DEFORMABILITÀ | 129 |
| 16 ANALISI SISMICA | 131 |
| 16.1 DIMENSIONAMENTO DEL SISTEMA DI ISOLAMENTO..... | 133 |
| 16.2 ANALISI DEI RISULTATI: SISMA SLC | 134 |
| 16.3 ANALISI DEI RISULTATI: SISMA SLV | 135 |
| 16.4 VERIFICA DEGLI SPOSTAMENTI DEGLI ISOLATORI | 138 |
| 16.5 VERIFICA DEI GIUNTI..... | 138 |

1 PREMESSA

Il presente documento viene emesso nell’ambito della redazione degli elaborati tecnici relativi alla progettazione esecutiva dell’ampliamento da 2 a 4 corsie dell’Itinerario internazionale E78 S.G.C. Grosseto – Fano, Lotto 9.

Oggetto della presente relazione sono le analisi e le verifiche strutturali dell’impalcato metallico del viadotto VI01, denominato “Viadotto sul fosso Ornate”.

Le strutture sono progettate coerentemente con quanto previsto dalla normativa vigente, Norme Tecniche delle Costruzioni 2018.

2 DESCRIZIONE DELLA STRUTTURA

Il viadotto VI01 ha uno sviluppo di 185m in asse appoggi ed è composto da 3 campate: la centrale da 85.00m e le due laterali da 50.00m.

Planimetricamente si sviluppa interamente in rettilineo.

L’impalcato a sezione mista acciaio-calcestruzzo, è costituito da 2 travi in acciaio con sezione a doppio T a sezione variabile, con altezza massima sulle pile centrali pari a 3.7m e altezza minima pari a 2.5m. Le travi metalliche sono poste ad un interasse di 6.0m.

Lo schema statico adottato è quello di trave continua. La larghezza trasversale dell’impalcato è pari a 11.25 m, con una fascia centrale pavimentata di larghezza pari a 9.75 m e due cordoli laterali di larghezza pari a 0.75 m e spessore di 0.19 m. La soletta ha uno spessore costante pari a 30cm.

Si rimanda agli elaborati grafici per l’ottenimento di dettagli ulteriori.

3 NORMATIVA DI RIFERIMENTO

L'analisi dell'opera e le verifiche degli elementi strutturali sono state condotte in accordo con le vigenti disposizioni legislative e in particolare con le seguenti norme e circolari:

- Decreto Ministeriale del 17/01/2018 - “Norme Tecniche per le Costruzioni”.
- Circolare 21 gennaio 2019 n.7: Istruzioni per l'applicazione dell'«Aggiornamento delle “Norme tecniche per le costruzioni”» di cui al Decreto Ministeriale del 17 gennaio 2018.

Si è tenuto inoltre conto dei seguenti documenti:

- UNI EN 1990 – Aprile 2006: Eurocodice: Criteri generali di progettazione strutturale.
- UNI EN 1991-1-1 – Agosto 2004: Eurocodice 1 – Parte 1-1: Azioni in generale – Pesì per unità di volume, pesì propri e sovraccarichi variabili.
- UNI EN 1991-1-4 – Luglio 2005: Eurocodice 1. Azioni sulle strutture. Parte 1-4: Azioni in generale - Azioni del vento.
- UNI EN 1992-1-1 – Novembre 2005: Eurocodice 2 – Progettazione delle strutture di calcestruzzo - Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici.
- UNI EN 1992-2 – Gennaio 2006: Eurocodice 2. Progettazione delle strutture di calcestruzzo. Parte 2: Ponti di calcestruzzo – Progettazione e dettagli costruttivi.
- UNI-EN 1997-1 – Febbraio 2005: Eurocodice 7. Progettazione geotecnica. Parte 1: Regole generali.
- UNI-EN 1998-1 – Marzo 2005: Eurocodice 8: Progettazione delle strutture per la resistenza sismica. Parte 1: Regole generali, azioni sismiche e regole per gli edifici.
- UNI-EN 1998-5 – Gennaio 2005: Eurocodice 8: Progettazione delle strutture per la resistenza sismica. Parte 5: Fondazioni, strutture di contenimento ed aspetti geotecnici.
- Legge 5-1-1971 n° 1086: “Norme per la disciplina delle opere di conglomerato cementizio armato, normale e precompresso, ed a struttura metallica”.
- Legge. 2 febbraio 1974, n. 64.: “Provvedimenti per le costruzioni con particolari prescrizioni per le zone sismiche”.
- UNI EN 206-1-2016: Calcestruzzo. “Specificazione, prestazione, produzione e conformità”.

3.1 CLASSE DI ESECUZIONE

La UNI EN 1090 Introduce il concetto di “Execution Class” in termini di requisiti specificati, classificati per l'esecuzione di un'opera nel suo complesso, di un singolo componente o di un dettaglio di un componente. La classe di esecuzione seleziona e specifica il livello di qualità appropriato riguardo alla sicurezza che quel componente avrà nell'opera di costruzione. La scelta della classe di esecuzione dovrebbe prendere in considerazione il tipo di materiale utilizzato, l'affidabilità data dalla classe di conseguenza (CC) e i rischi potenziali dati dalla:

- Categoria di servizio, legata al rischio dell'installazione/utilizzo (SC);
- Categoria di produzione, legata alla complessità di esecuzione (PC).

3.1.1 Scelta della classe di esecuzione

Nell'Eurocodice 0 EN 1990 “Criteri generali di progettazione” all'appendice B Tabella B1 “differenziazione dell'affidabilità strutturale per le costruzioni” sono riportate le classi di conseguenza in caso di malfunzionamento della struttura, definite in base all'impatto sulla popolazione, ambiente, vite umane, sociali.

| CLASSE DI CONSEGUENZA (CCi) | DESCRIZIONE | ESEMPI |
|-----------------------------|--|--|
| CC3 | Gravi conseguenze per perdite di vite umane, economiche o sociali. Oppure gravi conseguenze per l'ambiente. | Tribune coperte, edifici pubblici, ove le conseguenze di errori sono alte (Esempio: sale di concerti). |
| CC2 | Conseguenze di media entità per perdite di vite umane, economiche, sociali, oppure considerevoli conseguenze per l'ambiente. | Costruzioni residenziali oppure per uffici, uffici pubblici ove le conseguenze in caso di fallimento sono medie (Costruzioni di uffici). |
| CC1 | Lievi conseguenze per perdite di vite umane, economiche, sociali, oppure basse o trascurabili conseguenze per l'ambiente. | Costruzioni agricole dove le persone normalmente non entrano (esempio: Magazzini, serre). |

3.1.2 Classe di rischio connessa all'utilizzo della struttura (categorie di servizio)

È necessario tener conto che in una struttura possono essere contenuti componenti strutturali di entrambe le classi di rischio. In questo caso, al fine di una corretta determinazione della classe di esecuzione dell'opera la scelta cadrà sulla classe di servizio maggiormente restrittiva.

| CATEGORIA DI SERVIZIO (SC) | DEFINITE IN BASE ALLE SOLLECITAZIONI PREVISTE (dinamiche / statiche) |
|---|---|
| SC1 | Strutture e componenti progettati per azioni quasi-statiche (Esempio: Edifici) Strutture e componenti per connessioni progettate per resistere ad azioni simiche in regioni a bassa intensità sismica e DCL Strutture e componenti progettati per azioni a fatica da gru (Classe S0) |
| SC2 | Strutture e componenti progettati per azioni a fatica in accordo con EN 1993 (Esempio: ponti ferroviari e stradali, gru (da S1 a S9), strutture suscettibili a vibrazioni determinate dall'azione del vento, gru oppure macchine con funzione rotazionale) Strutture e componenti le cui connessioni sono progettate per azioni sismiche in regioni con medio ed alto rischio sismico e in DCM e DCH |
| Legenda: DCL: Comportamento strutturale poco dissipativo (EN 1998 – Prospetto 6.1) DCM: Comportamento strutturale mediamente dissipativo (EN 1998 – Prospetto 6.1) DCH: Comportamento strutturale altamente dissipativo (EN 1998 – Prospetto 6.1) | |

Classe di conseguenza SC_i (i = 1,2)

SC1 = sollecitazione statica

SC2 = sollecitazione dinamica a fatica

Classe di rischio connessa alla difficoltà nell'esecuzione della struttura (categorie di produzione).

| CATEGORIA DI PRODUZIONE (PC) | DEFINITE IN BASE ALLE TECNOLOGIE PRODUTTIVE |
|------------------------------|---|
| PC1 | Componenti non saldati e realizzati con qualunque grado di acciaio Componenti saldati realizzati con acciaio di grado inferiore a S355 |
| PC2 | Componenti saldati realizzati con acciaio di grado S355 e superiore Componenti essenziali per l'integrità strutturale che vengono assemblati tramite saldatura sulla costruzione in situ Componenti con formatura a caldo oppure che abbiano ricevuto un trattamento termico durante la produzione Componenti di tralicci CHS che richiedono tagli e profilature |

Classe di produzione PC_i (i = 1,2)

PC1 = no saldature e acciai con grado < S355

PC2 = componenti saldati e acciaio con grado ≥ S355

3.1.3 Determinazione della classe di esecuzione

Selezionare la Classe di Conseguenza (CC_i; i=1,2,3) espressa in termini di perdita di vite umane, di conseguenze economiche, sociali ed ambientali (vedere EN 1990).
Selezionare la Categoria di Servizio e la Categoria di Produzione.

Determinare quindi la Classe di Esecuzione come risultato delle due operazioni precedenti, secondo quanto previsto nella tabella seguente (TAB B3 della EN1090-2).

| Tabella di determinazione della classe di esecuzione | | | | | | | |
|---|-----|------|------|------|------|------|------|
| Classi di conseguenza | | CC1 | | CC2 | | CC3 | |
| Categorie di servizio | | SC1 | SC2 | SC1 | SC2 | SC1 | SC2 |
| Categorie di produzione | PC1 | EXC1 | EXC2 | EXC2 | EXC3 | EXC3 | EXC3 |
| | PC2 | EXC2 | EXC2 | EXC2 | EXC3 | EXC3 | EXC4 |
| La classe di esecuzione EXC4 deve essere scelta in caso di strutture con estreme conseguenze determinate dal cedimento della struttura, in base a disposizioni legislative. | | | | | | | |

Per la struttura in oggetto si assume una classe di conseguenza CC3, una categoria di servizio SC2 e una categoria di produzione PC2 pertanto la struttura va realizzata in classe di esecuzione EXC4.

3.2 GRADO DI PREPARAZIONE

La normativa ISO 8501-3:2008 illustra i criteri di fabbricazione da attuare a seconda della classe di corrosività ambientale di riferimento al luogo di installazione dell'opera. Tali criteri sono suddivisi in 3 gradi di preparazione superficiale:

- P1 preparazione base
- P2 preparazione accurata
- P3 preparazione molto approfondita.

Gli aspetti principali che corrispondono ai 3 gradi di preparazione riguardano: il livello di finitura superficiale delle saldature, le smussature degli spigoli più o meno accentuata, diversi gradi di rimozione della superficie dei bordi da taglio termico, lo stato superficiale dell'acciaio in genere.

Per la struttura in oggetto si prescrive una classe di preparazione P3.

4 CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Di seguito si riportano le caratteristiche dei materiali impiegati, ricavate con riferimento alle indicazioni contenute D.M.17 gennaio 2018. Le classi di esposizione dei calcestruzzi sono coerenti con la UNI EN 206-1-2001.

Calcestruzzo per getto in opera solette in CA C35/45

| | | | |
|----------------------------------|----------|---------|-------------------|
| Resistenza cubica caratteristica | R_{ck} | = 45.0 | N/mm ² |
| Rapporto A/C | | < 0.50 | |
| Cemento per mc di impasto | | = 320 | Kg |
| Classe di esposizione | | XC4+XD1 | |
| Copriferro | | 50 | mm |

Calcestruzzo per lastre prefabbricate

| | | | |
|----------------------------------|----------|---------|-------------------|
| Resistenza cubica caratteristica | R_{ck} | = 50.0 | N/mm ² |
| Rapporto A/C | | < 0.50 | |
| Cemento per mc di impasto | | = 340 | Kg |
| Classe di esposizione | | XC3+XD1 | |
| Copriferro | | 35 mm | |

Acciaio per armatura B450C

| | | | |
|--|----------|----------|-------------------|
| Tensione caratteristica di snervamento | f_{yk} | ≥ 450 | N/mm ² |
| Tensione caratteristica di calcolo | f_{yd} | ≥ 391.3 | N/mm ² |
| Modulo di elasticità | E_s | = 210000 | N/mm ² |

Acciaio per carpenteria metallica S355

| | | | |
|--|----------|----------|-------------------|
| Tensione caratteristica di snervamento | f_{yk} | ≥ 355 | N/mm ² |
| Tensione caratteristica di calcolo | f_{yd} | ≥ 510 | N/mm ² |
| Modulo di elasticità | E_s | = 210000 | N/mm ² |

-Elementi saldati in acciaio con $sp. \leq 20\text{mm}$ S355J0W

-Elementi saldati in acciaio con $20\text{mm} < sp. \leq 40\text{mm}$ S355J2W

-Elementi saldati in acciaio con $sp. > 40\text{mm}$ S355K2W N

-Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0W

-Imbottiture con sp. < 3mm (S355J0W)

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.

Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza minima A.

BULLONI CLASSE 10.9

NOTE E PRESCRIZIONI

Secondo DM 17.01.2018 e UNI EN 14399-1

I bulloni ad alta resistenza della classe 10.9, precaricati con serraggio controllato, per giunzioni ad attrito devono essere conformi alla norma armonizzata UNI EN 13499-1 e recare la marchiatura CE. Al p.to 4.3 la norma armonizzata UNI EN 13499-1 prescrive che viti, dadi e rondelle siano forniti dal medesimo produttore. La coppia di serraggio per i bulloni delle giunzioni ad attrito è quella indicata sulle targhette confezioni dei bulloni. Nel caso che la coppia di serraggio non sia riportata sulle targhette delle confezioni, ma compaia il solo fattore k secondo la classe funzionale, la coppia di serraggio è pari a:

$$M = k \cdot d \cdot F_p, C = k \cdot d \cdot 0,7 \cdot A_{res} \cdot f_{tb}$$

dove:

- d è il diametro nominale della vite;
- Ares è l'area resistente della vite;
- ftb è la resistenza a ultima a trazione del bullone.

- Controventi orizzontali:

Giunzioni di categoria A secondo EN 1993-1-8 par.3.4. (giunzioni a taglio)

Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme

UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968

Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001

- Trasversi-Travi principali:

Assieme vite-dado sistema HRC conforme a EN 14399-10.

Giunzioni di categoria B secondo EN 1993-1-8 par.3.4. (giunzioni ad attrito allo SLE a serraggio controllato/calibrato)

Preparazione delle superfici: classe di rugosità C (EN 1090-2, tab18).

- Pioli con testa tipo “Nelson”

Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918 avente le seguenti caratteristiche meccaniche:

- tensione di snervamento $f_{yk} \geq 350$ Mpa
- tensione di rottura a trazione $f_u \geq 450$ Mpa

5 CARATTERIZZAZIONE GEOTECNICA

Si riportano di seguito i parametri di resistenza e deformabilità dei terreni attraversati in accordo con la caratterizzazione geotecnica.

| Unità geotecniche | | Unità geologiche | | g | c' | ϕ' | z | c_u | E' | OCR |
|-------------------|-----------------|------------------|---|----------------------|-------|---------|-------------|---------|---------|-------|
| | | | | [kN/m ³] | [kPa] | [°] | [m da p.c.] | [kPa] | [MPa] | [-] |
| A | Sabbia e ghiaia | at, at2, at3 | alluvioni fluviali terrazzate recenti e antiche | 19.5 | 10÷20 | 25÷27 | 0÷2 | - | 5÷20 | - |
| | | | | | | | >2 | | 25÷50 | |
| B | Argilliti | Pb | Argille a Palombini | 20 | 10÷25 | 28÷30 | 0÷20 | 150÷250 | 50÷120 | 3÷5 |
| | | | | | | | >20 | 100÷200 | 100÷220 | 1.5÷3 |
| C | Calcare/Ghiaia | CV | Calcare Cavernoso | 21 | 10÷15 | 34÷35 | 0÷10 | - | 40÷80 | - |
| | | | | | | | >10 | | 60÷120 | |
| D | Breccia/Ghiaia | CM | Brecce di Grotti | 19 | 0 | 35÷37 | 0÷20 | - | 50÷100 | - |
| | | | | | | | >20 | | 100÷200 | |
| E | Argille/Limi | dl, Pa, Ps | Depositi lacustri, argille e sabbie plioceniche | 19.5 | 10÷30 | 23÷25 | 0÷20 | 100÷200 | 40÷80 | 3÷5 |
| | | | | | | | >20 | | 80÷120 | 1.5÷3 |

Tabella 1: Caratterizzazione geotecnica

La quota di falda è stata posta a -3.50 m dal p.c. Inoltre è presente una falda in pressione tra i -33/-35m dal p.c.

6 ANALISI DEI CARICHI

6.1 CONDIZIONI DI CARICO ELEMENTARI

Le azioni agenti per le condizioni di carico elementari sono di seguito indicate:

AZIONI PERMANENTI

- g₁ peso proprio degli elementi strutturali e non strutturali;
- g₂ carichi permanenti portati;

AZIONI VARIABILI

- Q_{ik}, q_{ik} azioni variabili da traffico (compreso effetto dinamico);
- q₃ azione longitudinale di frenamento;
- q₄ azione centrifuga;

AZIONI CLIMATICHE

- q₅ azione del vento

AZIONI SISMICHE

- q₆ azione sismica

AZIONI DEI VINCOLI

- q₇ resistenze parassite dei vincoli

TEMPERATURA

- ε₃ temperatura

6.1.1 Pesì propri (g₁)

Nei carichi permanenti strutturali sono compresi il peso proprio delle travi e della soletta di impalcato. Si adotta un peso per unità di volume del calcestruzzo pari a 25 kN/m³.

Carpenteria metallica

Trave Principale (dimensioni medie)

Peso per unità di lunghezza 14.52 kN/m

Trasverso intermedio

Peso per unità di lunghezza 3.14 kN/m

Lunghezza 5.00 m

Peso elemento 15.70 kN/m

N° Trasversi intermedi 33

Trasverso estremità

Peso per unità di lunghezza 6.52 kN/m

Lunghezza 5.00 m

Peso elemento 32.58 kN/m

N° Trasversi estremità 4

Controventi

Peso per unità di lunghezza di
impalcato 0.30 kN/m

Peso per unità di lunghezza di trave 0.15 kN/m

Soletta

Spessore 0.30 m

Largezza impalcato 11.25 m

Peso per unità di lunghezza di
impalcato 84.38 kN/m

Peso per unità di lunghezza di trave 42.19 kN/m

6.1.2 Permanenti portati (g_2)

La determinazione dei carichi permanenti portati è stata effettuata assumendo convenzionalmente un peso specifico di $18,0 \text{ kN/m}^3$ per la pavimentazione, $1,25 \text{ kN/m}$ per la veletta e $4,0 \text{ kN/m}$ per i sicurvia. Si considera inoltre il peso di una tubazione $\varnothing 400$ piena d'acqua, a carico di una delle due travi principali di impalcato.

Carichi permanenti

Marciapiede SX

| | |
|--|-----------|
| Larghezza | 0.75 m |
| Altezza | 0.19 m |
| Peso per unità di lunghezza di impalcato | 3.56 kN/m |

Marciapiede DX

| | |
|--|-----------|
| Larghezza | 0.75 m |
| Altezza | 0.19 m |
| Peso per unità di lunghezza di impalcato | 3.56 kN/m |

Pavimentazione stradale

| | |
|--|-------------|
| Larghezza carreggiata | 9.69 m |
| Spessore pavimentazione | 0.11 m |
| Peso pavimentazione | 18.00 kN/mc |
| Peso per unità di lunghezza di impalcato | 1.98 kN/m |
| Peso per unità di lunghezza di impalcato | 19.19 kN/m |

Veletta (1.55 kN/m) 1.25 kN/m

Barriera (1.00 kN/m) 4.00 kN/m

Carichi permanenti totali 31.56 kN/m

Carichi permanenti totali per trave 15.78 kN/m

6.1.3 Variazioni termiche (ϵ_3)

Si considera una variazione termica uniforme pari a $\pm 15 \text{ }^\circ\text{C}$, sugli elementi della struttura in elevazione.

6.1.4 Carichi accidentali mobili (q_1)

Le spalle sono state progettate considerando le massime sollecitazioni dovute al carico stradale trasmesse dall’impalcato. I carichi mobili presi in considerazione sono quelli indicati dalla normativa per ponti di prima categoria. Sono definiti dagli schemi di carico convenzionali rappresentati nelle figure seguenti e disposti su corsie convenzionali. Il numero di colonne di carichi mobili considerate nel calcolo è quello massimo compatibile con la larghezza della carreggiata, comprese le eventuali banchine di rispetto e per sosta di emergenza, nonché gli eventuali marciapiedi non protetti e di altezza inferiore a 20cm, tenuto conto che la larghezza di ingombro convenzionale è stabilita per ciascuna colonna in 3.00m.

In accordo con la normativa sui ponti stradali (paragrafo 5.1.3.3.5 delle NTC18), si considera sulla sede stradale l’azione da traffico dello schema di carico riportato di seguito:

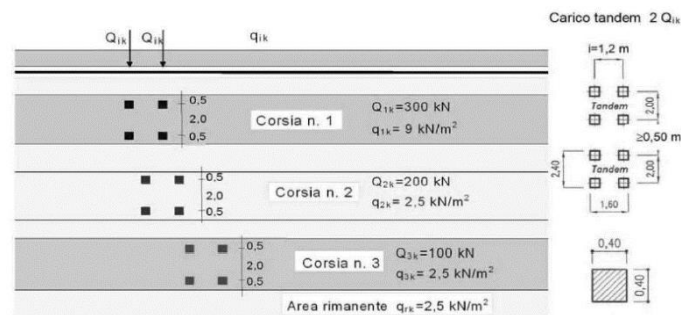


Figura 1: Schemi di carico - carichi Q_{ik} e q_{ik} .

| Posizione | Carico asse Q_{ik} [kN] | q_{ik} [kN/m ²] |
|-----------------|---------------------------|-------------------------------|
| Corsia Numero 1 | 300 | 9,00 |
| Corsia Numero 2 | 200 | 2,50 |
| Corsia Numero 3 | 100 | 2,50 |
| Altre corsie | 0,00 | 2,50 |

Tabella 2: Intensità dei carichi Q_{ik} e q_{ik} per le diverse corsie.

Per l’impalcato in esame la larghezza della carreggiata è compatibile con 3 colonne di carico riportate di seguito:

1. prima corsia costituita da un mezzo Q_{1A} (600 kN) e carico q_{1k} (9.0 kN/m²);
2. seconda corsia costituita da un mezzo Q_{1A} (400 kN) e carico q_{1k} (2.50 kN/m²);
3. terza corsia costituita da un mezzo Q_{1A} (200 kN) e carico q_{1k} (2.50 kN/m²);
4. parte rimanente costituita carico q_{1k} (2.50 kN/m²).

6.1.5 Azione longitudinale di frenamento (q_3)

L'azione longitudinale di frenamento si assume agente nella direzione dell'asse della carreggiata ed applicata al livello del piano stradale. E' funzione del carico verticale totale agente sulla corsia convenzionale n.1 ed è uguale a:

$$180kN \leq q_3 = 0.6 \cdot (2Q_{1k}) + 0.10q_{1k} \cdot w_1 \cdot L \leq 900kN$$

Per la struttura in esame risulta:

$$q_{3,1} = 0.6 \cdot 2Q_{1k} + (0.10) q_{1k} \cdot w_1 \cdot L = 0.6 \cdot 2 \cdot 300 + (0.1) \cdot 9.00 \cdot 3 \cdot 185 = 859.5 \text{ kN}$$

L'azione di frenatura è applicata a livello della pavimentazione sulla corsia convenzionale n.1 ed è assunta uniformemente distribuita sulla lunghezza caricata.

6.1.6 Azione centrifuga (q_4)

L'azione centrifuga corrispondente ad ogni colonna di carico risulta funzione dei raggi di curvatura come mostrato nel prospetto seguente:

| Raggio di curvatura R (m) | Q_4 (kN) |
|---|--------------------|
| $R > 200$ | $0,2 \cdot Q_v$ |
| $200 \leq R < 1500$ | $40 \cdot Q_v / R$ |
| $R \geq 1500$ | 0 |
| $Q_v = \sum 2 \cdot Q_{ik} =$ carico totale degli assi tandem dello schema di carico 1. | |

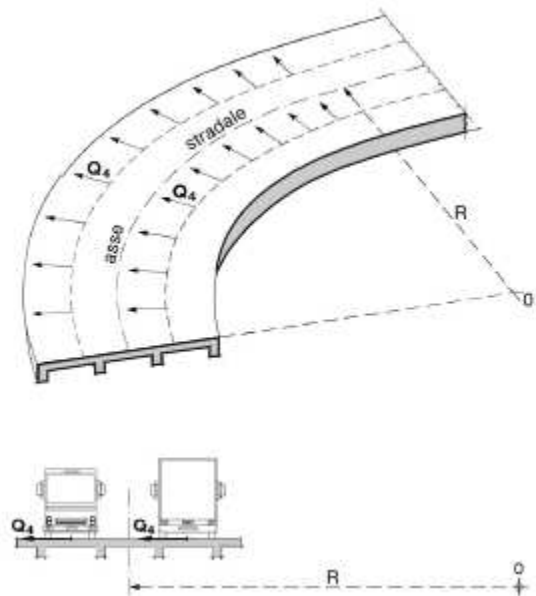


Figura 2: Valori caratteristici delle forze centrifughe - Tabella 5.1.III del D.M. 17 gennaio 2018

Il carico concentrato Q_4 , applicato a livello della pavimentazione, agisce in direzione normale all'asse del ponte. L'azione centrifuga si valuta convenzionalmente come indicato in Tab. 5.1.III delle NTC18 (paragrafo 5.1.3.6), essendo $Q_v = \sum 2Q_{ik}$ il carico totale dovuto agli assi tandem dello schema di carico 1 agenti sul ponte.

Il viadotto in esame si sviluppa interamente in rettilineo (raggio di curvatura tendente all'infinito) e la forza centrifuga risulta pertanto nulla.

6.1.7 Azione del vento (q_s)

Il vento agente trasversalmente all'opera, oltre ad interessare la stessa, agisce sulla sagoma longitudinale dei carichi transitanti, come riportano le Norme Tecniche per le Costruzioni 2018 al paragrafo 3.3.

Si sintetizzano di seguito i dati utili per il calcolo dell'azione del vento, in accordo con quanto prescritto nel DM 17.1.2018:

- Zona 3
- Suolo riconducibile a una Classe di Rugosità D
- Tempo di ritorno: 50 anni
- Categoria di Esposizione II

Si ottiene:

Velocità base di riferimento

$$v_b = 27 \text{ m/s}$$

Velocità di riferimento

$$v_r = 29.06 \text{ m/s}$$

Pressione cinetica di riferimento

$$q_r = 0.50 \rho v_r^2 = 0.50 \cdot 1.25 \cdot 29.06^2 = 456.29 \text{ N/m}^2$$

dove:

$$\rho = 1.25 \text{ Kg/m}^3 \text{ densità dell'aria}$$

Coefficiente dinamico

$$c_d = 1$$

Coefficiente topografico

$$c_t = 1$$

Coefficiente di esposizione

| |
|---|
| $c_e(z) = k_r^2 \cdot c_t \cdot \ln(z/z_0) [7 + c_t \cdot \ln(z/z_0)] \quad \text{per } z \geq z_{min}$ |
| $c_e(z) = c_e(z_{min}) \quad \text{per } z < z_{min}$ |

| k_r | z_0 [m] | z_{min} [m] |
|-------|-----------|---------------|
| 0.19 | 0.05 | 4.00 |

$$c_e(z=10.90\text{m}) = 2.41$$

Coefficiente di forma impalcato CNR DT-207/2008 PAR. G.10.3 - G11

| | | |
|---|--------|-------------|
| larghezza impalcato | d= | 22.50 m |
| altezza impalcato | h= | 10.9 m |
| altezza carichi mobili esposti al vento | hf= | 3 m |
| altezza totale esposta al vento | htot=b | 13.9 m |
| | d/b= | 1.62 |

se $d/b \geq 2$

$$c_{fx} = \frac{1.85}{d/htot} - 0.10$$

$2 \leq d/b \leq 5$

$$c_{fx} = \frac{1.35}{d/htot}$$

$d/b > 5$

se $d/b < 2$

Nel caso di azione del vento sugli elementi di sezione rettangolare

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| $c_{fx} = 2$ | $0.1 \leq d/b \leq 0.2$ |
| $c_{fx} = 0.73 \log(d/b) + 3.16$ | $0.2 \leq d/b \leq 0.7$ |
| $c_{fx} = -1.64 \log(d/b) + 2.15$ | 1.81 $0.7 \leq d/b \leq 5$ |
| $c_{fx} = -0.33 \log(d/b) + 1.23$ | $5 \leq d/b \leq 10$ |
| $c_{fx} = 0.9$ | $10 \leq d/b \leq 50$ |

dove d e b sono le dimensioni del rettangolo nella direzione parallela e ortogonale alla direzione del vento

Pressione del vento

$$p = q_r c_e c_p c_d c_t = 456.29 \times 2.41 \times 1 \times 1.81 \times 1 = \mathbf{1.99 \text{ kN/m}^2}$$

L'azione del vento viene assimilata a un carico orizzontale statico con direzione perpendicolare all'asse del ponte. Tale azione agisce sulla proiezione nel piano verticale delle superfici degli elementi strutturali del ponte direttamente investite e su una parete rettangolare continua verticale alta 3,00 m, che convenzionalmente rappresenta i carichi che transitano sul ponte, come mostrato nella Figura riportata di seguito.

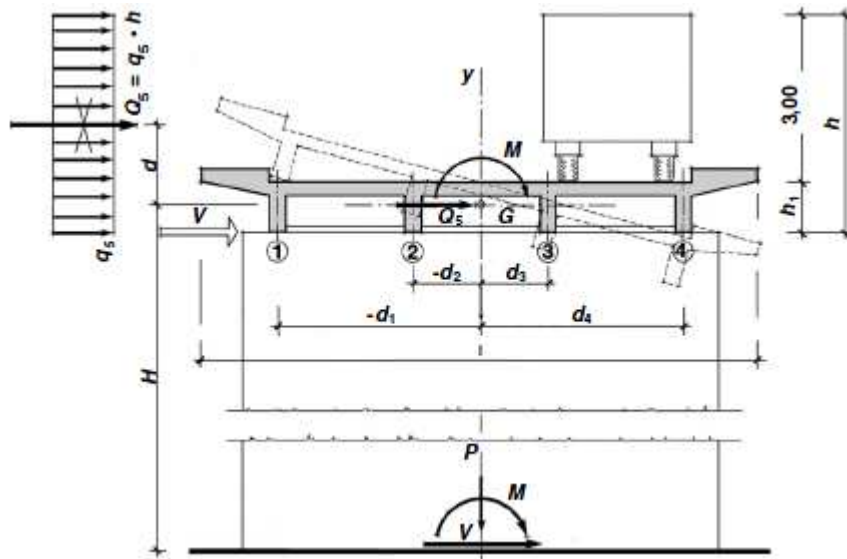


Figura 3: Direzione dell'azione del vento sul ponte

Vento trasmesso dall'impalcato a ponte carico

Il carico trasversale, per unità di lunghezza, è pari a:

$$q_{\text{vento1}} = (H_{\text{trave}} + H_{\text{soletta}}) \cdot p$$

$$q_{\text{vento2}} = (H_{\text{carico}}) \cdot p$$

dove:

q_{vento1} è il carico trasversale dovuto al vento sull'impalcato;

q_{vento2} è il carico trasversale dovuto al vento sulla superficie trasversale dei carichi transitanti, che da normativa si assimila ad una parete rettangolare continua dell'altezza di 3m a partire dal piano stradale.

Le risultanti trasversali totali indotte dal vento sull'impalcato, sono pari a:

$$T_{\text{trasv1}} = q_{\text{vento1}} \cdot L$$

$$T_{\text{trasv2}} = q_{\text{vento2}} \cdot L$$

$$T_{\text{trasv_ponte carico}} = (T_{\text{trasv1}} + T_{\text{trasv2}})$$

Il baricentro dell'azione del vento rispetto a quota estradosso sottostrutture risulta pari a:

$$e_{v1} = d + [(H_{\text{trave}} + H_{\text{soletta}})/2]$$

$$e_{v2} = d + (H_{trave} + H_{soletta}) + (3m / 2)$$

dove:

d = distanza tra intradosso trave e estradosso sottostrutture (in metri).

L'impalcato trasmette quindi alla sottostruttura un momento pari a:

$$M_{vento_ponte\ carico} = T_{trasv1} \cdot e_{v1} + T_{trasv2} \cdot e_{v2}$$

Vento trasmesso dall'impalcato a ponte scarico

Il carico trasversale, per unità di lunghezza, è pari a:

$$q_{vento1} = (H_{trave} + H_{soletta} + H_{barriera}) \cdot p$$

dove:

q_{vento1} è il carico trasversale dovuto al vento sull'impalcato e sulla barriera di protezione.

La risultante trasversale totale indotta dal vento sull'impalcato, risulta pari a:

$$T_{trasv1} = q_{vento1} \cdot L$$

$$T_{trasv_ponte\ scarico} = T_{trasv1}$$

Il baricentro dell'azione del vento rispetto a quota estradosso sottostruttura risulta pari a:

$$e_{v1} = d + [(H_{trave} + H_{soletta} + H_{barriera}) / 2]$$

L'impalcato trasmette quindi alla sottostruttura un momento pari a:

$$M_{vento_ponte\ scarico} = T_{trasv1} \cdot e_{v1}$$

6.1.8 Resistenze parassite dei vincoli (q_7)

Le azioni parassite vengono calcolate come una percentuale degli scarichi verticali permanenti e dipendono dallo schema di vincolo adottato. Cautelativamente, si considerano delle forze generate da un attrito pari al 5%.

6.1.9 Azioni sismiche (q_6)

Nel presente paragrafo si riportano la descrizione e la valutazione dell'azione sismica secondo le specifiche del DM 17.1.2018.

L'azione sismica è descritta mediante spettri di risposta elastici e di progetto. In particolare nel DM 17.1.2018, vengono presentati gli spettri di risposta in termini di accelerazioni orizzontali e verticali.

L'espressione analitica dello spettro di risposta elastico in termini di accelerazione orizzontale è la seguente:

$$0 \leq T \leq T_B \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0 \cdot \left[\frac{T}{T_B} + \frac{1}{\eta \cdot F_0} \left(1 - \frac{T}{T_B} \right) \right]$$

$$T_B \leq T \leq T_C \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0$$

$$T_C \leq T \leq T_D \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0 \cdot \left(\frac{T_C}{T} \right)$$

$$T_D \leq T \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_0 \cdot \left(\frac{T_C \cdot T_D}{T} \right)$$

In cui:

$$S = S_s \cdot S_T;$$

S_s : coefficiente di amplificazione stratigrafico;

S_T : coefficiente di amplificazione topografica;

η : fattore che tiene conto di un coefficiente di smorzamento viscoso equivalente ξ , espresso in punti percentuali diverso da 5 ($\eta=1$ per $\xi=5$):

$$\eta = \sqrt{\frac{10}{5 + \xi}} \geq 0,55$$

F_0 : valore massimo del fattore di amplificazione dello spettro in accelerazione orizzontale;

a_g : accelerazione massima al suolo;

T: periodo di vibrazione dell'oscillatore semplice;

T_B, T_C, T_D : periodi che separano i diversi rami dello spettro, e che sono pari a:

$$T_C = C_C \cdot T_c^*$$

$$T_B = \frac{T_C}{3}$$

$$T_D = 4.0 + \frac{a_g}{g} + 1.6$$

In cui :

C_c : coefficiente che tiene conto della categoria del terreno;

T_c^* : periodo di inizio del tratto a velocità costante dello spettro in accelerazione orizzontale.

L'espressione analitica dello spettro di risposta elastico in termini di accelerazione verticale è la seguente:

$$0 \leq T \leq T_B \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v \cdot \left[\frac{T}{T_B} + \frac{1}{\eta \cdot F_v} \left(1 - \frac{T}{T_B} \right) \right]$$

$$T_b \leq T \leq T_c \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v$$

$$T_c \leq T \leq T_D \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v \cdot \left(\frac{T_c}{T} \right)$$

$$T_D \leq T \longrightarrow S_e(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_v \cdot \left(\frac{T_c \cdot T_D}{T} \right)$$

nelle quali:

$S = S_S \times S_T$: con S_S pari sempre a 1 per lo spettro verticale;

η : fattore che tiene conto di un coefficiente di smorzamento viscoso equivalente ξ , espresso in punti percentuali diverso da 5 ($\eta=1$ per $\xi=5$):

$$\eta = \sqrt{\frac{10}{5 + \xi}} \geq 0,55$$

T: periodo di vibrazione dell'oscillatore semplice;

T_B, T_C, T_D : periodi che separano i diversi rami dello spettro, e che sono pari a:

$$T_C = 0.05 \quad T_B = 0.15 \quad T_D = 1.0$$

F_V : fattore che quantifica l'amplificazione spettrale massima mediante la relazione:

$$F_V = 1.35 \cdot F_0 \cdot \left(\frac{a_g}{g} \right)^{0.5}$$

Di seguito si riporta il calcolo dei parametri per la valutazione degli spettri in accelerazione orizzontale e verticale, effettuata mediante l'utilizzo del software “Spettri NTC ver. 1.0.3” reperibile presso il sito del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

Vita Nominale

La vita nominale di un'opera strutturale (V_N), è intesa come il numero di anni nel quale la struttura, purchè soggetta alla manutenzione ordinaria, deve potere essere usata per lo scopo al quale è destinata.

| | TIPI DI COSTRUZIONE | Vita Nominale (VN) |
|---|--|--------------------|
| 1 | Opere provvisorie- Opere provvisionali- Strutture in fase costruttiva | ≤ 10 |
| 2 | Opere ordinarie, ponti, opere infrastrutturali e dighe di dimensioni contenute o di importanza normale | ≥ 50 |
| 3 | Grandi opere, opere infrastrutturali e dighe di grandi dimensioni o di importanza strategica | ≥ 100 |

Per l'opera in oggetto si considera una vita nominale $V_N = 100$ anni.

Classi D'uso

Il Decreto Ministeriale del 17 gennaio 2018 prevede quattro categorie di classi d'uso riportate nel seguito:

Classe I: Costruzioni con presenza solo occasionale di persone, edifici agricoli.

Classe II: Costruzioni il cui uso preveda normali affollamenti, senza contenuti pericolosi per l'ambiente e senza funzioni pubbliche e sociali essenziali. Industrie con attività non pericolose per l'ambiente. Ponti, opere infrastrutturali, reti viarie non ricadenti in Classe III o in Classe IV, reti ferroviarie la cui interruzione non provochi situazioni di emergenza. Dighe il cui collasso

non provochi conseguenze rilevanti.

Classe III: Costruzioni il cui uso preveda affollamenti significativi. Industrie con attività pericolose per l’ambiente. Reti viarie extraurbane non ricadenti in Classe IV. Ponti e reti ferroviarie la cui interruzione provochi situazioni di emergenza. Dighe rilevanti per le conseguenze di un loro eventuale collasso.

Classe IV: Costruzioni con funzioni pubbliche o strategiche importanti, anche con riferimento alla gestione della protezione civile in caso di calamità. Industrie particolarmente pericolose per l’ambiente. Reti viarie di tipo A o B, di cui al D.M. 5 novembre 2001, n. 6792, “Norme funzionali e geometriche per la costruzione di strade”, e di tipo quando appartenenti ad itinerari di collegamento tra capoluoghi di provincia non altresì serviti da strade di tipo A o B. Ponti o reti ferroviarie di importanza critica per il mantenimento delle vie di comunicazione, particolarmente dopo un evento sismico. Dighe connesse al funzionamento di acquedotti e a impianti di produzione di energia elettrica.

Per l’opera in oggetto si considera una **Classe d’uso IV**.

Periodo di Riferimento dell’Azione Sismica

Le azioni sismiche su ciascuna costruzione vengono valutate in relazione ad un periodo di riferimento V_R che si ricava per ciascun tipo di costruzione, moltiplicando la vita nominale V_n per il coefficiente d’uso C_u :

$$V_R = V_n \cdot C_u$$

Il valore del coefficiente d’uso C_u è definito, al variare della classe d’uso, come mostrato nella tabella seguente:

| CLASSE D’USO | I | II | III | IV |
|--------------------|-----|----|-----|----|
| COEFFICIENTE C_u | 0.7 | 1 | 1.5 | 2 |

Pertanto per l’ opera in oggetto il periodo di riferimento è pari a $100 \times 2 =$ **200 anni**.

Stati limite e relative probabilità di superamento

Nei confronti delle azioni sismiche gli stati limite, sia di esercizio che ultimi, sono individuati riferendosi alle prestazioni della costruzione nel suo complesso, includendo gli elementi strutturali, quelli non strutturali e gli impianti.

La probabilità di superamento nel periodo di riferimento P_{VR} , cui riferirsi per individuare l’azione sismica agente in ciascuno degli stati limite considerati, sono riportati nella tabella successiva.

| Stati Limite | | P_{VR} : Probabilità di superamento nel periodo di riferimento V_R |
|---------------------------|-----|--|
| Stati limite di esercizio | SLO | 81% |
| | SLD | 63% |
| Stati limite ultimi | SLV | 10% |
| | SLC | 5% |

Accelerazione (a_g), fattore (F_0) e periodo (T^*_c)

Ai fini del NTC 2018 le forme spettrali, per ciascuna delle probabilità di superamento nel periodo di riferimento P_{VR} , sono definite a partire dai valori dei seguenti parametri su sito di riferimento rigido orizzontale:

a_g : accelerazione orizzontale massima sul sito;

F_0 : valore massimo del fattore di amplificazione dello spettro in accelerazione orizzontale;

T^*_c : periodo di inizio del tratto a velocità costante dello spettro in accelerazione orizzontale.

I parametri prima elencati dipendono dalle coordinate geografiche, espresse in termini di latitudine e longitudine, del sito interessato dall'opera, dal periodo di riferimento (V_R), e quindi dalla vita nominale (V_N) e dalla classe d'uso (C_U) e dallo stato limite considerato. Si riporta nel seguito la valutazione di detti parametri per i vari stati limite.

I parametri adottati per il sito in esame (Long: 11.17748; Lat: 43.139470) risultano:

| SLATO LIMITE | T_R [anni] | a_g [g] | F_0 [-] | T^*_c [s] |
|--------------|-----------------|--------------|--------------|----------------|
| SLO | 120 | 0.085 | 2.481 | 0.260 |
| SLD | 201 | 0.104 | 2.479 | 0.264 |
| SLV | 1898 | 0.210 | 2.560 | 0.287 |
| SLC | 2475 | 0.226 | 2.575 | 0.289 |

Tabella 3: Valutazione dei parametri a_g , F_0 e T^*_c per i periodi di ritorno associati a ciascuno stato limite

I parametri ai quali si è fatto riferimento nella definizione dell'azione sismica di progetto, indicati nella tabella precedente, corrispondono, cautelativamente, a quei

parametri che danno luogo al sisma di massima entità, fra tutti quelli individuati lungo le progressive dell’opera in progetto.

Sono stati presi in esame, secondo quanto previsto dal DM 17.1.2018 “Nuove Norme Tecniche per le Costruzioni”, cap. 7.1, i seguenti Stati Limite sismici:

- SLV: Stato Limite di Salvaguardia della Vita (Stato Limite Ultimo)
- SLD: Stato Limite di Danno (Stato Limite di Esercizio)
- SLC: Stato Limite di Collasso (Stato Limite Ultimo)
- SLO: Stato Limite di Operatività (Stato Limite di Esercizio)

Le azioni sismiche relative allo stato limite di operatività (SLO) e allo stato limite di danno (SLD) non sono state considerate perché poco significative in relazione alle combinazioni di natura statica. Per quanto riguarda lo stato limite di collasso (SLC), questo è stato considerato per le combinazioni sismiche di verifica dei ritegni sismici; si faccia pertanto riferimento alle considerazioni presentate nelle rispettive relazioni di calcolo di impalcato.

Si riportano al termine dell’analisi, i parametri ed i punti dello spettro di risposta elastici e di progetto per il restante stato limite (SLV).

Classificazione dei terreni

Per la definizione dell’azione sismica di progetto, la valutazione dell’influenza delle condizioni litologiche e morfologiche locali sulle caratteristiche del moto del suolo in superficie, deve essere basata su studi specifici di risposta sismica locale esistenti nell’area di intervento. In mancanza di tali studi la normativa prevede la classificazione, riportata nella tabella seguente, basata sulla stima dei valori della velocità media delle onde sismiche di taglio V_{s30} , ovvero sul numero medio di colpi NSPT ottenuti in una prova penetrometrica dinamica (per terreni prevalentemente granulari), ovvero sulla coesione non drenata media c_u (per terreni prevalentemente coesivi).

| Categoria di suolo di fondazione | Descrizione |
|----------------------------------|--|
| Cat. A | Ammassi rocciosi affioranti o terreni molto rigidi caratterizzati da valori di $V_{s,30}$ superiori a 800 m/s eventualmente comprendenti in superficie uno |

| | |
|--------|--|
| | strato di alterazione, con spessore massimo di 3 m. |
| Cat. B | Rocce tenere e depositi di terreni a grana grossa molto addensati o terreni a grana fina molto consistenti con spessori superiori a 30 m, caratterizzati da un graduale miglioramento delle proprietà meccaniche con la profondità e da valori $V_{s,30}$ compresi tra 360 m/s e 800 m/s (ovvero $N_{spt,30} > 50$ nei terreni a grana grossa e $c_{u,30} > 250$ kPa nei terreni a grana fina) |
| Cat. C | Depositi di terreni a grana grossa mediamente addensati o terreni a grana fina mediamente consistenti con spessori superiori a 30 m, caratterizzati da un graduale miglioramento delle proprietà meccaniche con la profondità e da valori di $V_{s,30}$ compresi tra 180 m/s e 360 m/s (ovvero $15 < N_{spt,30} < 50$ nei terreni a grana grossa e $70 < c_{u,30} < 250$ kPa nei terreni a grana fina) |
| Cat. D | Depositi di terreni a grana grossa scarsamente addensati o di terreni a grana fina scarsamente consistenti, con spessori superiori a 30 m, caratterizzati da un graduale miglioramento delle proprietà meccaniche con la profondità e da valori $V_{s,30}$ inferiori a 180 m/s (ovvero $N_{spt,30} < 15$ nei terreni a grana grossa e $c_{u,30} < 70$ kPa nei terreni a grana fina) |
| Cat. E | Terreni dei sottosuoli di tipo C o D per spessore non superiore a 20 m, posti sul substrato di riferimento (con $V_s > 800$ m/s) |

Si considera una **categoria B** di suolo di fondazione.

Amplificazione stratigrafica

I due coefficienti prima definiti, S_s e C_c , dipendono dalla categoria del sottosuolo come mostrato nel prospetto seguente.

Per i terreni di categoria A, entrambi i coefficienti sono pari a 1, mentre per le altre categorie i due coefficienti sono pari a:

| Categoria sottosuolo | S_s | C_c |
|----------------------|--|------------------------------|
| A | 1,00 | 1,00 |
| B | $1,00 \leq 1,40 - 0,40 \cdot F_o \cdot \frac{a_{lg}}{r_g} \leq 1,20$ | $1,10 \cdot (T_c^*)^{-0,20}$ |
| C | $1,00 \leq 1,70 - 0,60 \cdot F_o \cdot \frac{a_{lg}}{r_g} \leq 1,50$ | $1,05 \cdot (T_c^*)^{-0,33}$ |
| D | $0,90 \leq 2,40 - 1,50 \cdot F_o \cdot \frac{a_{lg}}{r_g} \leq 1,80$ | $1,25 \cdot (T_c^*)^{-0,50}$ |
| E | $1,00 \leq 2,00 - 1,10 \cdot F_o \cdot \frac{a_{lg}}{r_g} \leq 1,60$ | $1,15 \cdot (T_c^*)^{-0,40}$ |

Nel caso in esame (categoria di sottosuolo B) allo SLV risulta:

$$S_s = 1.185$$

$$C_c = 1.412$$

Amplificazione topografica

Per poter tenere conto delle condizioni topografiche e in assenza di specifiche analisi di risposta sismica, si utilizzano i valori del coefficiente topografico S_T riportati nella seguente tabella.

| Categoria topografica | Ubicazione dell'opera o dell'intervento | S_T |
|-----------------------|---|-------|
| T1 | - | 1 |
| T2 | In corrispondenza della sommità del pendio | 1.2 |
| T3 | In corrispondenza della cresta del rilievo con inclinazione media $15^\circ \leq i \leq 30^\circ$ | 1.2 |
| T4 | In corrispondenza della cresta del rilievo con inclinazione media $i > 30^\circ$ | 1.4 |

Nel caso in esame $S_T = 1$

Spettri di progetto

Di seguito si forniscono gli spettri di risposta elastici per lo SLV, con le tabelle dei rispettivi parametri.

Spettri di risposta (componenti orizz. e vert.) per lo stato II SLV

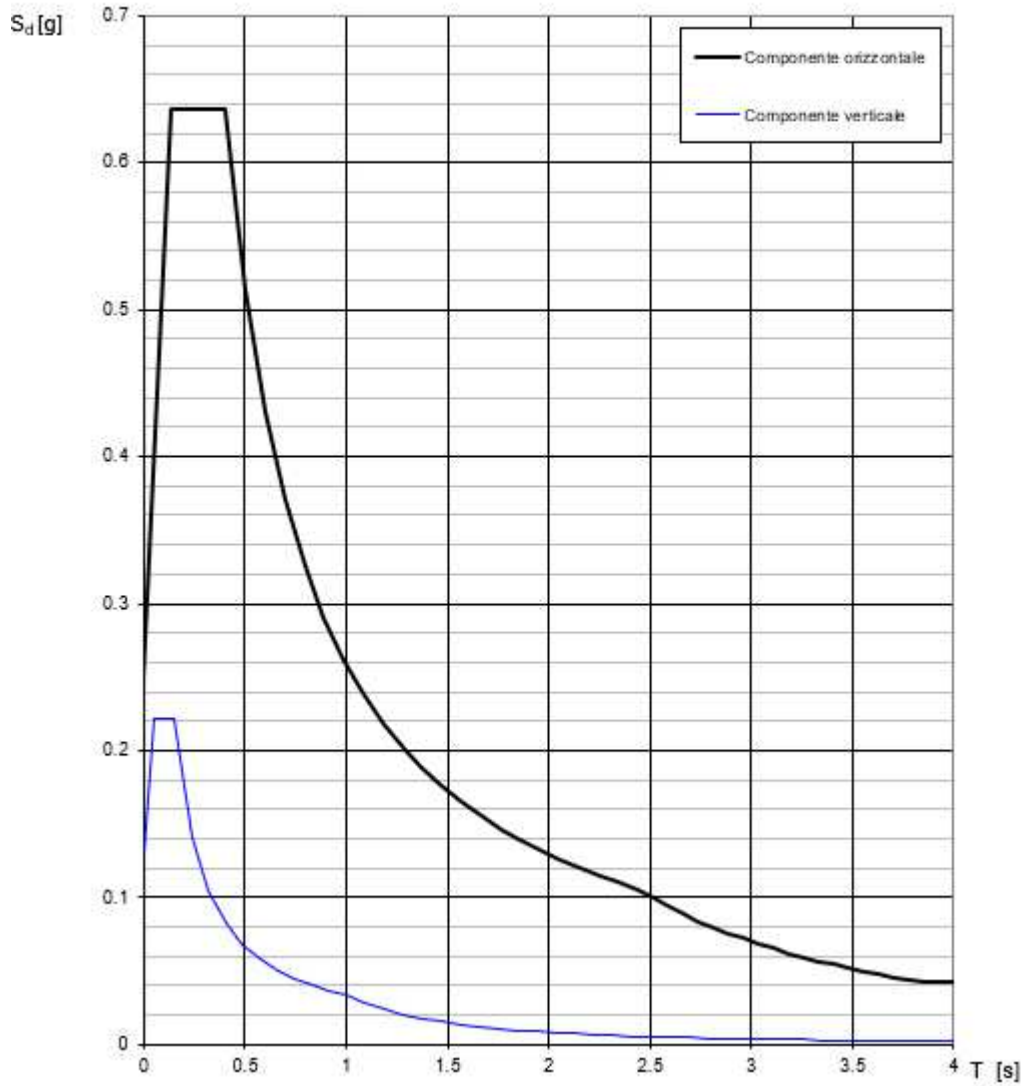


Figura 4: Spettri di risposta _SLV (Componente orizzontale e verticale)

Parametri e punti dello spettro di risposta orizzontale per lo stato IIRLV

Parametri indipendenti

| STATO LIMITE | SLV |
|--------------|-----------|
| a_g | 0.210 g |
| F_a | 2.560 |
| T_c | 0.287 s |
| S_s | 1.185 |
| C_c | 1.412 |
| S_T | 1.000 |
| q | 1.000 |

Parametri dipendenti

| | |
|--------|-----------|
| S | 1.185 |
| η | 1.000 |
| T_B | 0.135 s |
| T_C | 0.405 s |
| T_D | 2.440 s |

Espressioni dei parametri dipendenti

$$S = S_s \cdot S_T \quad (\text{NTC-08 Eq. 3.2.5})$$

$$\eta = \sqrt{10(5+z)} \geq 0.55; \quad \eta = 1/q \quad (\text{NTC-08 Eq. 3.2.6; § 3.2.3.5})$$

$$T_B = T_c/3 \quad (\text{NTC-07 Eq. 3.2.8})$$

$$T_C = C_c \cdot T_c \quad (\text{NTC-07 Eq. 3.2.7})$$

$$T_D = 4.0 \cdot a_g/g + 1.6 \quad (\text{NTC-07 Eq. 3.2.9})$$

Espressioni dello spettro di risposta (NTC-08 Eq. 3.2.4)

$$0 \leq T < T_B \quad S_d(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_a \cdot \left[\frac{T}{T_B} + \frac{1}{\eta \cdot F_a} \left(1 - \frac{T}{T_B} \right) \right]$$

$$T_B \leq T < T_C \quad S_d(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_a$$

$$T_C \leq T < T_D \quad S_d(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_a \cdot \left(\frac{T_C}{T} \right)$$

$$T_D \leq T \quad S_d(T) = a_g \cdot S \cdot \eta \cdot F_a \cdot \left(\frac{T_C \cdot T_D}{T^2} \right)$$

La spettro di risposta $S_d(T)$ per le verifiche agli Stati Limite Ultimi è ottenuta dalle espressioni della spettro elastica $S_e(T)$ moltiplicandola con $1/q$, dove q è il fattore di struttura. (NTC-08 § 3.2.3.5)

Punti dello spettro di risposta

| | T [s] | Se [g] |
|-------|-------|--------|
| | 0.000 | 0.249 |
| T_B | 0.135 | 0.637 |
| T_C | 0.405 | 0.637 |
| | 0.502 | 0.514 |
| | 0.599 | 0.431 |
| | 0.696 | 0.371 |
| | 0.793 | 0.326 |
| | 0.890 | 0.290 |
| | 0.987 | 0.262 |
| | 1.084 | 0.238 |
| | 1.181 | 0.219 |
| | 1.277 | 0.202 |
| | 1.374 | 0.188 |
| | 1.471 | 0.176 |
| | 1.568 | 0.165 |
| | 1.665 | 0.155 |
| | 1.762 | 0.147 |
| | 1.859 | 0.139 |
| | 1.956 | 0.132 |
| | 2.053 | 0.126 |
| | 2.149 | 0.120 |
| | 2.246 | 0.115 |
| | 2.343 | 0.110 |
| T_D | 2.440 | 0.106 |
| | 2.514 | 0.100 |
| | 2.589 | 0.094 |
| | 2.663 | 0.089 |
| | 2.737 | 0.084 |
| | 2.812 | 0.080 |
| | 2.886 | 0.076 |
| | 2.960 | 0.072 |
| | 3.034 | 0.068 |
| | 3.109 | 0.065 |
| | 3.183 | 0.062 |
| | 3.257 | 0.059 |
| | 3.332 | 0.057 |
| | 3.406 | 0.054 |
| | 3.480 | 0.052 |
| | 3.554 | 0.050 |
| | 3.629 | 0.048 |
| | 3.703 | 0.046 |
| | 3.777 | 0.044 |
| | 3.851 | 0.042 |
| | 3.926 | 0.042 |
| | 4.000 | 0.042 |

6.2 COMBINAZIONI DI CARICO

Le azioni considerate sono le seguenti:

- g1: peso proprio degli elementi strutturali;
- g2: carichi permanenti portati;
- ϵ_2 : ritiro e viscosità della soletta;
- ϵ_3 : variazioni termiche uniformi e differenziali;
- q1: carichi mobili;
- q3: azione longitudinale di frenamento;
- q4: azione centrifuga;
- q5: azione trasversale del vento;
- q6: azioni sismiche;
- q7: reazioni parassite dei vincoli.

Tali azioni sono combinate secondo il punto 5.1.3.12 delle NTC 2018.

Si riportano di seguito le combinazioni delle azioni maggiormente significative per la determinazione delle sollecitazioni più gravose.

| | | g1 | g3 | ε2 | ε3 | q1 | q3 | q4 | q5 | q6 | q7 |
|-----|-----------------|------|-----|-----|---------|--|------|-----|-----|----|-----------|
| SLE | SLE (QP) | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | SLE (FR) 1 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.75 Q _{ik} 0.4 q _{ik} 0.75 q _{folla} | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | SLE (FR) 2 | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.75 Q _{ik} 0.4 q _{ik} 0.75 q _{folla} | 0.75 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | SLE (RARA) 1 | 1 | 1 | 1 | 0.6 | 1 Q _{ik} 1 q _{ik} 1 q _{folla} | 0 | 0 | 0.6 | 0 | 0 |
| | SLE (RARA) 2 | 1 | 1 | 1 | 0.6 | 1 Q _{ik} 1 q _{ik} 1 q _{folla} | 0 | 0 | 0.8 | 0 | 0 |
| | SLE (RARA) 3 | 1 | 1 | 1 | 0.6 | 1 Q _{ik} 1 q _{ik} 1 q _{folla} | 0.75 | 0 | 0.6 | 0 | 0 |
| | SLE (RARA) 4 | 1 | 1 | 1 | 0.6 | 1 Q _{ik} 1 q _{ik} 1 q _{folla} | 0.75 | 0 | 0.8 | 0 | 0 |
| SLU | SLU1 | 1.35 | 1.5 | 1.2 | 1.2·0.6 | 0 | 0 | 0 | 1.5 | 0 | 1.35·0.75 |
| | SLU2 | 1.35 | 1.5 | 1.2 | 1.2·0.6 | 1.35 | 0 | 0 | 0.9 | 0 | 1.35·0.75 |
| | SLU3 | 1.35 | 1.5 | 1.2 | 1.2·0.6 | 1.35·0.75 Q _{ik} 1.35·0.40 q _{ik} 1.35·0.75 q _{folla} | 1.5 | 0 | 0.9 | 0 | 1.35·0.75 |
| | SLU4 | 1.35 | 1.5 | 1.2 | 1.2·0.6 | 1.35·0.75 Q _{ik} 1.35·0.40 q _{ik} 1.35·0.75 q _{folla} | 0 | 1.5 | 0.9 | 0 | 1.35·0.75 |
| SLV | SLV | 1 | 1 | 1 | 0.5 | 0.2 | 0 | 0 | 0 | ±1 | 0 |

Tabella 4: Combinazioni di carico

La risposta della struttura alle azioni sismiche è stata valutata mediante analisi dinamica lineare, valutando gli effetti sulla struttura tramite la seguente espressione:

$$E_I + 0.3E_t + 0.3E_v; \quad 0.3E_I + E_t + 0.3E_v; \quad 0.3E_I + 0.3E_t + E_v.$$

7 CRITERI DI CALCOLO

7.1 METODO DI VERIFICA

Per le verifiche delle sezioni è adottato il metodo agli Stati Limite.

7.2 SOFTWARE DI CALCOLO E MODELLAZIONE NUMERICA

Al fine di determinare le sollecitazioni agenti è stato utilizzato il programma agli elementi finiti Sap2000. Il modello di calcolo è costituito da elementi frame, monodimensionali, rappresentativi delle travi a sezione composta acciaio-cls e dei traversi. La soletta è stata modellata come elementi a piastra. I controventi di piano sono stati considerati incernierati alle estremità, le aste dei trasversi incastrate alle estremità. Nelle figure di seguito riportate si evidenzia il modello tridimensionale implementato.

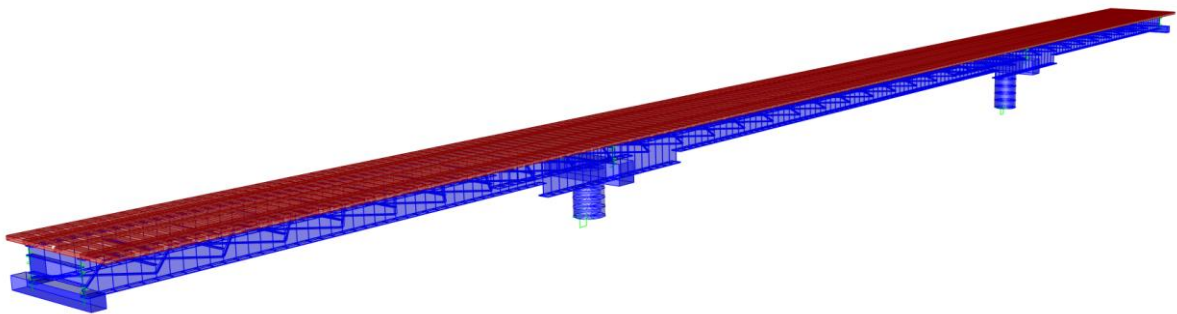


Figura 5 Impalcato - Modello di calcolo FEM tridimensionale

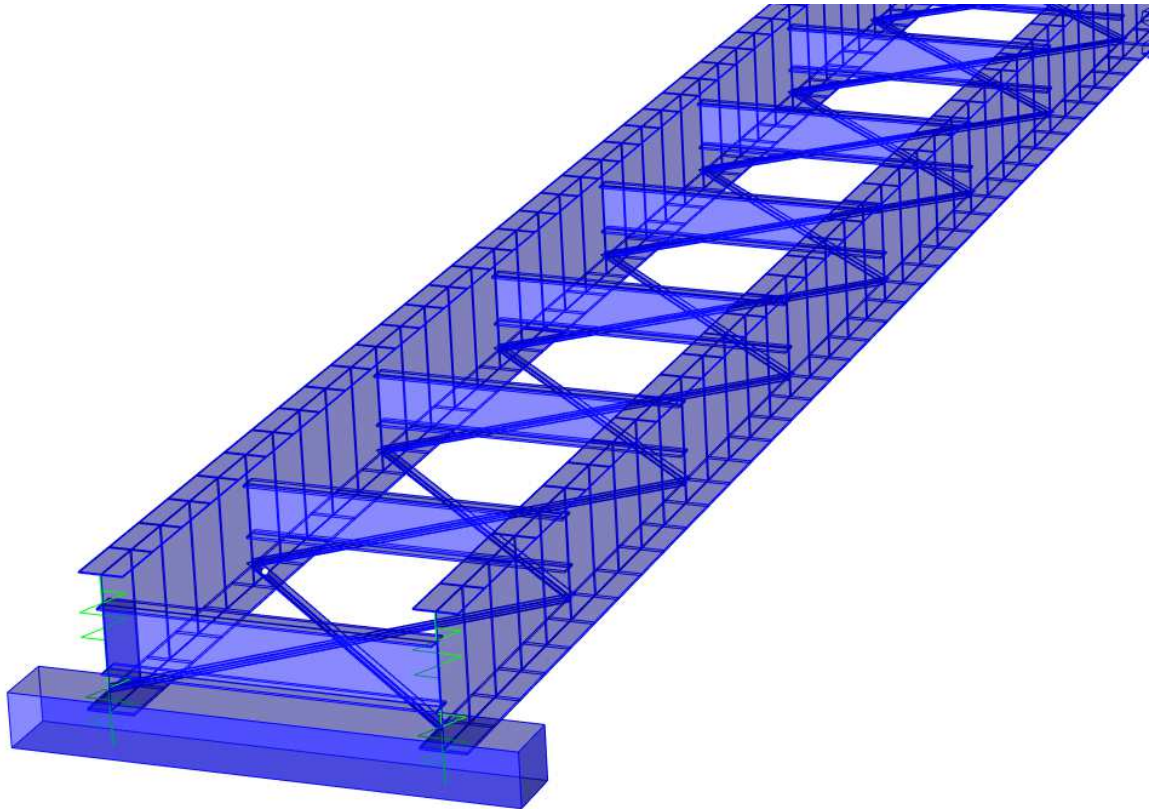


Figura 6 Impalcato - Modello di calcolo FEM tridimensionale – Particolare modellazione impalcato

8 SOLLECITAZIONI IMPALCATO

Si riportano di seguito le sollecitazioni della trave più caricata a causa degli effetti di eccentricità del carico.

8.1 SOLLECITAZIONI 1^A FASE

Con riferimento ai carichi di 1a fase, costituiti dal peso proprio delle parti in acciaio e della soletta, sono rappresentate le caratteristiche delle sollecitazioni flettenti e taglianti.

In tali fasi, la sezione reagente è costituita dalle sole travi in acciaio, in quanto l'eventuale soletta non è collaborante ed è presente solo come carico applicato.

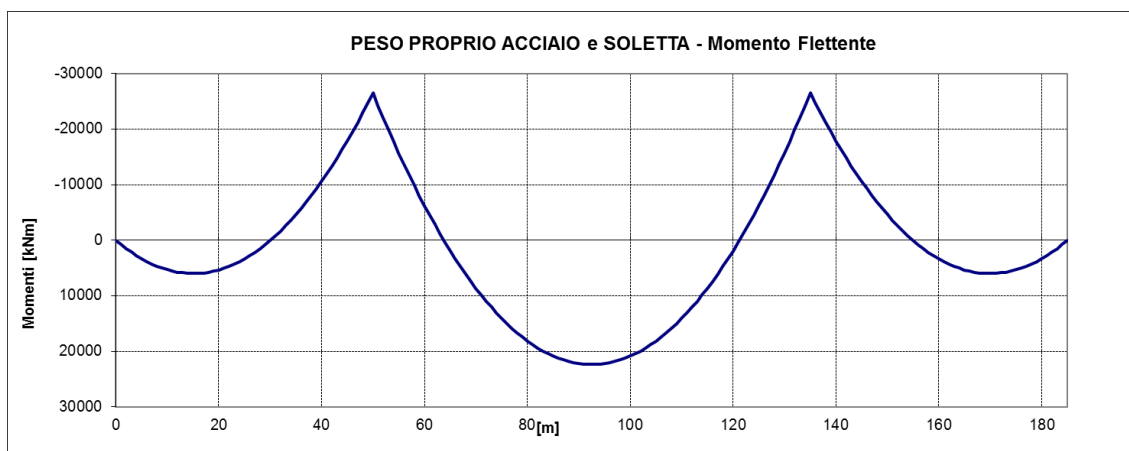


Figura 7 Peso proprio acciaio e soletta (Momento)

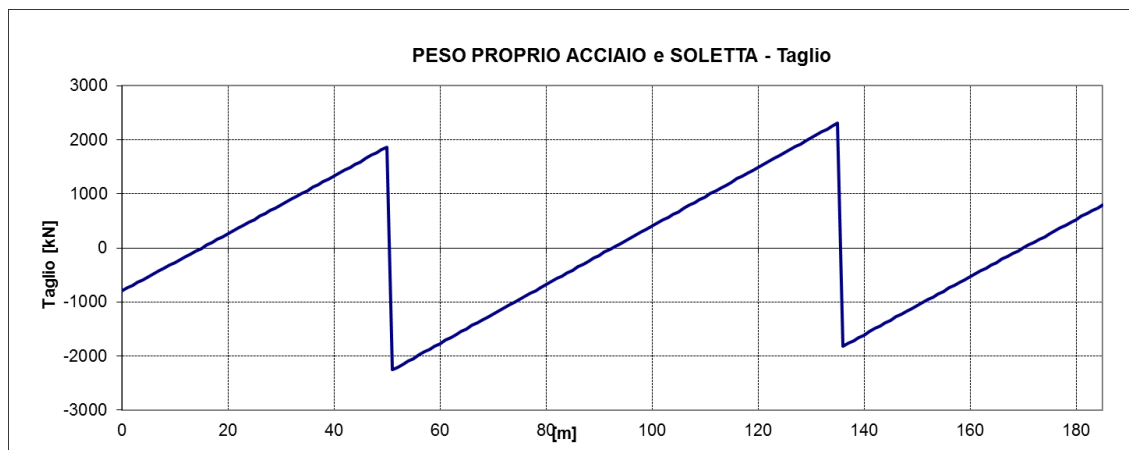


Figura 8 Peso proprio acciaio e soletta (Taglio)

8.2 SOLLECITAZIONI 2^A FASE

Con riferimento ai carichi di 2a fase, si considerano a tempo t_0 e t_∞ i seguenti contributi:

- permanenti portati (t_∞)
- effetti termici uniformi (t_0)
- effetti termici differenziali (t_0)
- cedimenti fondazioni (t_∞)
- ritiro (t_∞)
- carico accidentale (t_0)
- vento (t_0)

Si riportano di seguito i diagrammi di taglio e momento flettente nel piano verticale dei singoli contributi dei carichi di 2a fase delle azioni dimensionanti.

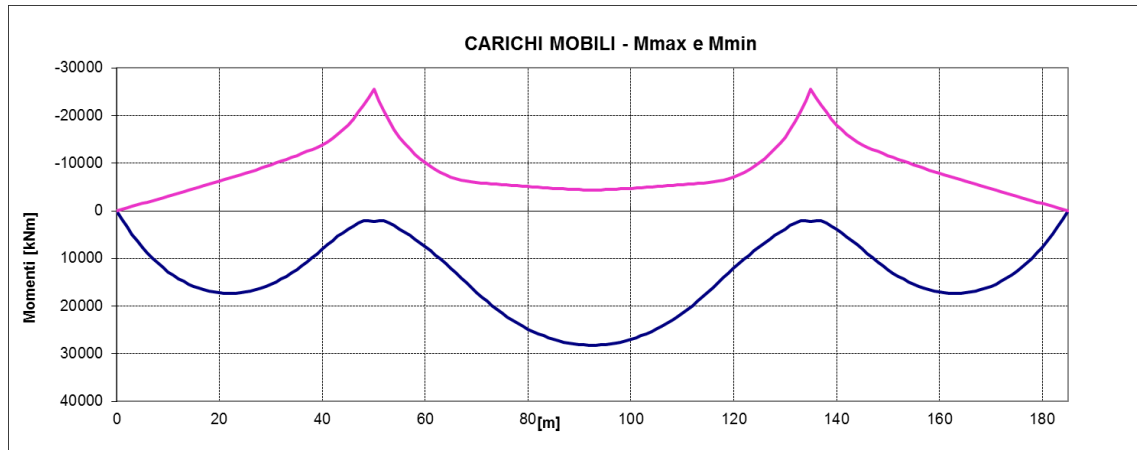


Figura 9 Carichi accidentali (Momento)

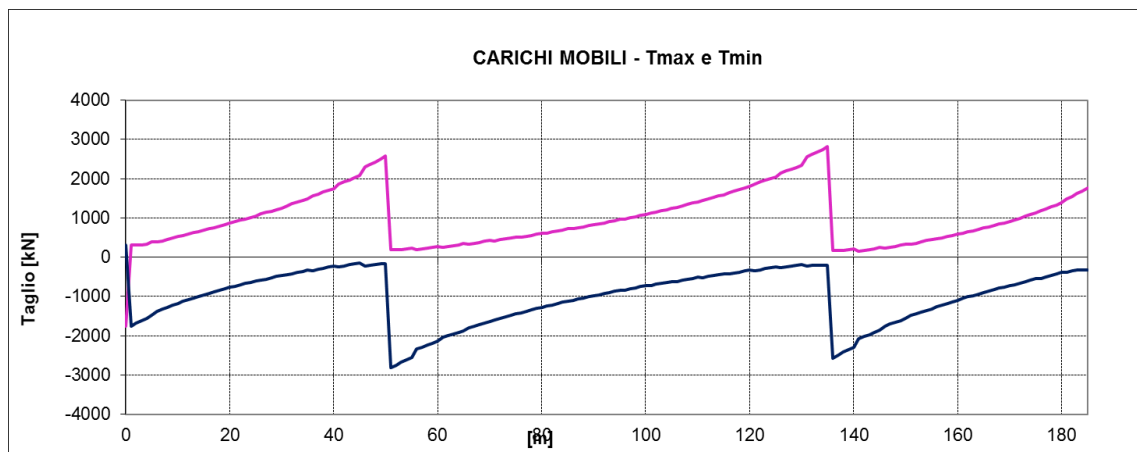


Figura 10 Carichi accidentali (Taglio)

RELAZIONE DI CALCOLO

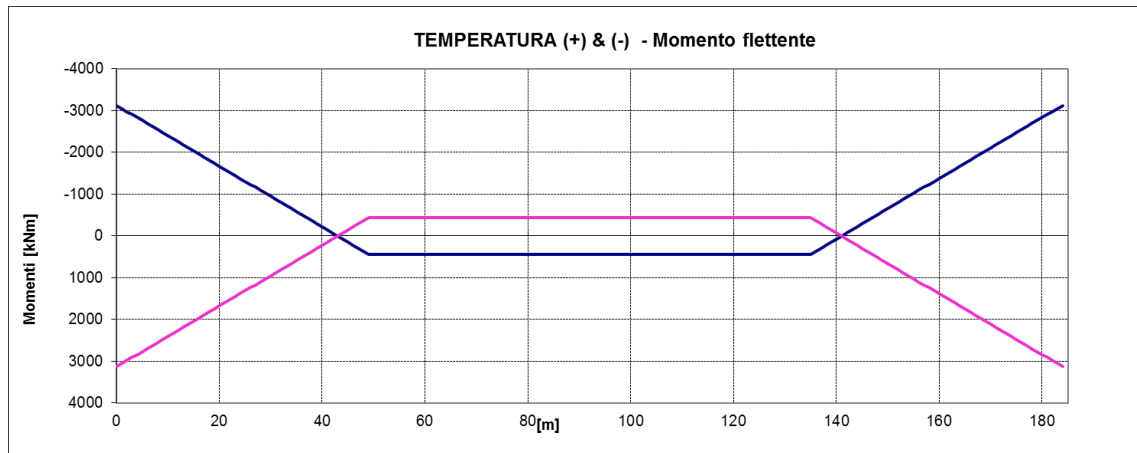


Figura 11 Effetti termici differenziali a tempo $t_0 (\pm 5^\circ)$ (Momento)

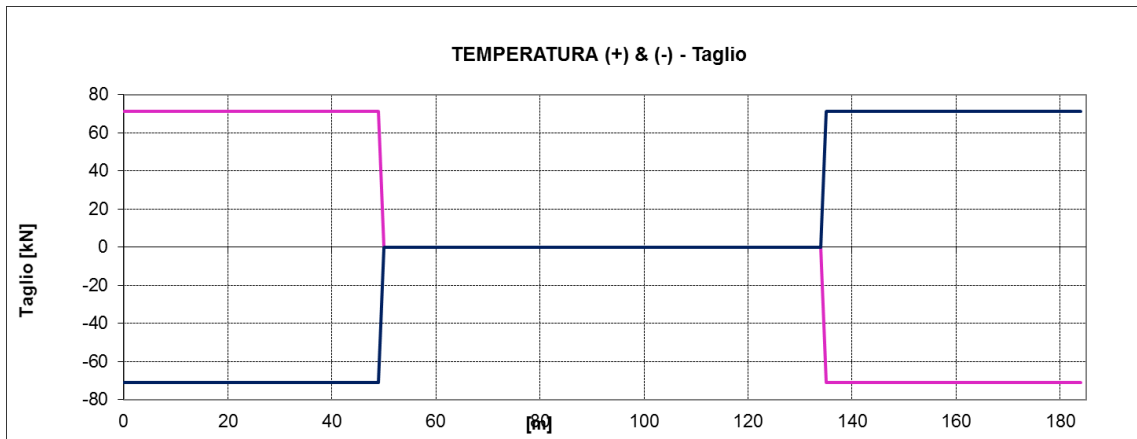


Figura 12 Effetti termici differenziali a tempo $t_0 (\pm 5^\circ)$ (Taglio)

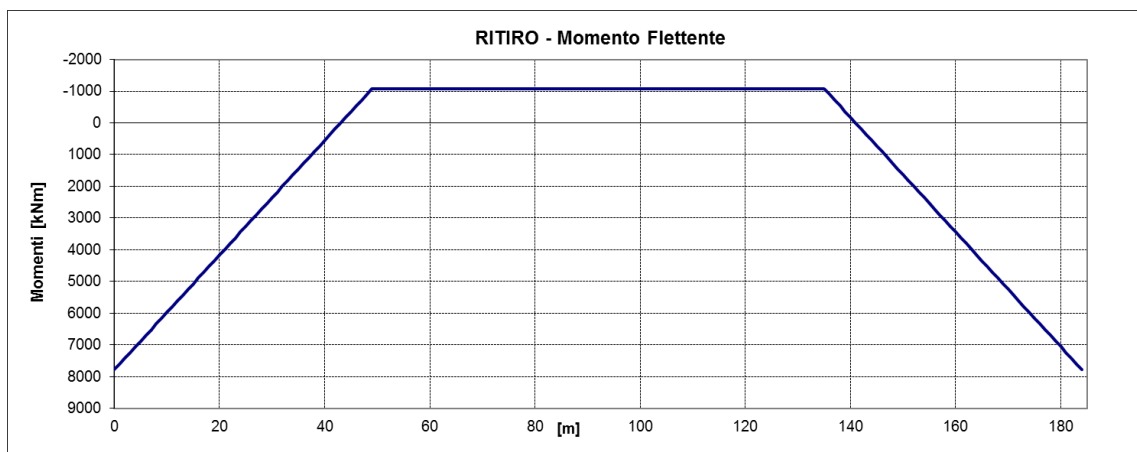


Figura 13 Ritiro (Momento)

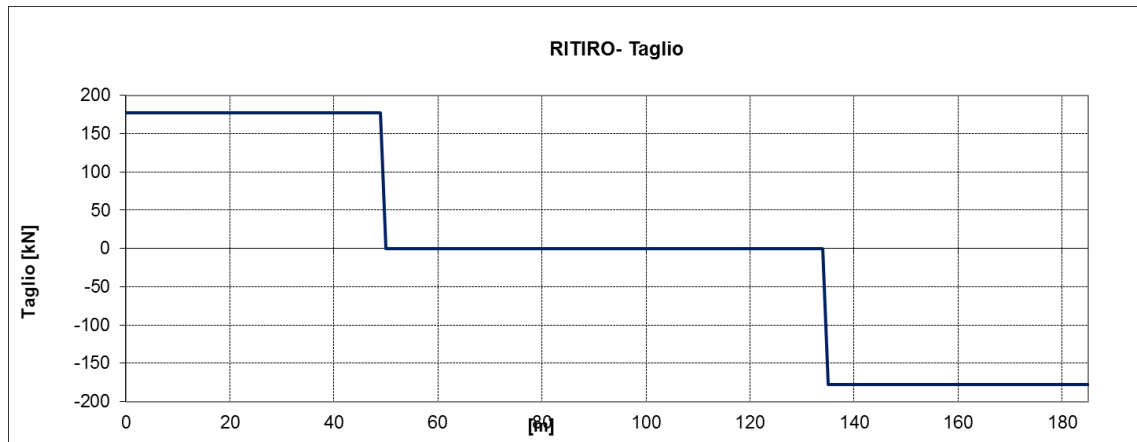


Figura 14 Ritiro (Taglio)

9 VERIFICHE DELLE TRAVI DI IMPALCATO

Si riportano nei paragrafi seguenti le verifiche di tutte le sezioni dell’impalcato in 1^a e 2^a fase per le combinazioni di carico di normativa. Nelle verifiche sono state assunte, convenzionalmente, come positive le tensioni di trazione. L’unità di misura utilizzata per le tensioni è il N/mm² (MPa).

Le caratteristiche inerziali delle sezioni di verifica sono state calcolate per tutti gli elementi del modello tenendo conto della larghezza collaborante B.

Per ciascuna sezione e ciascun elemento strutturale (trave, soletta, armature) si riportano la tensione massima (di trazione) e minima (di compressione) relativa alla combinazione in esame. Tali valori sono stati ricavati come somma dei contributi in termini di tensioni ottenuti utilizzando i moduli di resistenza pertinenti alla fase della sollecitazione:

1^a fase:

- tutti i carichi utilizzano i moduli di resistenza del solo acciaio;

2^a fase a tempo T₀:

- il peso proprio delle travi e della soletta utilizzano i moduli di resistenza dell'acciaio;

- tutti gli altri carichi utilizzano i moduli di resistenza a tempo T₀;

2a fase a tempo T_∞:

- il peso proprio delle travi e della soletta utilizzano i moduli di resistenza dell'acciaio;

- termica differenziale, accidentali e vento utilizzano i moduli di resistenza a T₀;

- tutti gli altri carichi utilizzano i moduli di resistenza a T_∞;

Nel momento in cui la somma delle tensioni sulla soletta di calcestruzzo è di trazione, la verifica viene svolta considerando la soletta non reagente.

9.1 CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLE SEZIONI

9.1.1 Valutazione della larghezza collaborante della soletta

Con riferimento alle NTC2018, si definisce la larghezza collaborante della soletta attraverso la relazione:

$$b_{eff} = b_o + b_{e1} + b_{e2}$$

dove:

$$b_{ei} = \min [L_e/8 ; b_i];$$

b_o = distanza tra i connettori perpendicolarmente all'asse della trave.

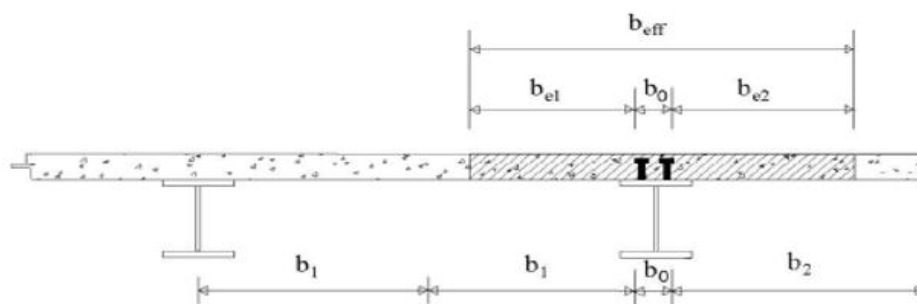


Figura 15 Definizione della larghezza efficace b_{eff}

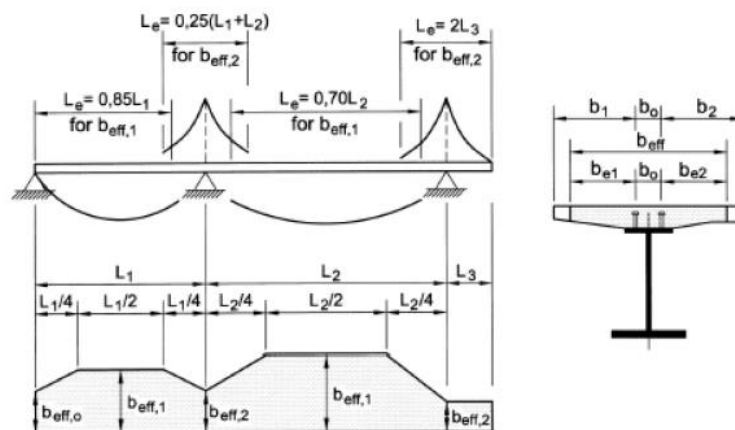


Figura 16 Larghezza efficace b_{eff} e luci equivalenti L_e per le travi continue

LARGHEZZA EFFICACE MEZZERIA CAMPATA

| | | | |
|--|-------------------------------|--------------|-----------|
| Distanza tra gli assi dei connettori | $b_0 =$ | 600 | mm |
| Luce travi | $L =$ | 85000 | mm |
| Luce equivalente (vedi fig. 4.3.2 NTC) | $L_e =$ | 59500 | mm |
| Semi interasse travi longitudinali | $b_1 =$ | 3000 | mm |
| Sbalzo della soletta | $b_2 =$ | 2625 | mm |
| Larghezza efficace 1 | $b_{e1} =$ | 2700 | mm |
| Larghezza efficace 2 | $b_{e2} =$ | 2325 | mm |
| Larghezza efficace | $b_{eff} =$ | 5625 | mm |

LARGHEZZA EFFICACE APPOGGIO CAMPATA

| | | | |
|--|-------------------------------|--------------|-----------|
| Distanza tra gli assi dei connettori | $b_0 =$ | 600 | mm |
| Luce trave 1 | $L_1 =$ | 85000 | mm |
| Luce trave 2 | $L_2 =$ | 50000 | mm |
| Luce equivalente (vedi fig. 4.3.2 NTC) | $L_e =$ | 33750 | mm |
| Semi interasse travi longitudinali | $b_1 =$ | 3000 | mm |
| Sbalzo della soletta | $b_2 =$ | 2625 | mm |
| Larghezza efficace 1 (vedi C4.3.2.3) | $b_{e1} =$ | 2700 | mm |
| Larghezza efficace 2 (vedi C4.3.2.3) | $b_{e2} =$ | 2325 | mm |
| Larghezza efficace | $b_{eff} =$ | 5625 | mm |

LARGHEZZA EFFICACE MEZZERIA CAMPATA ESTREMITA'

| | | | |
|--|-------------------------------|--------------|-----------|
| Distanza tra gli assi dei connettori | $b_0 =$ | 600 | mm |
| Luce travi | $L =$ | 50000 | mm |
| Luce equivalente (vedi fig. 4.3.2 NTC) | $L_e =$ | 42500 | mm |
| Semi interasse travi longitudinali | $b_1 =$ | 3000 | mm |
| Sbalzo della soletta | $b_2 =$ | 2625 | mm |
| Larghezza efficace 1 (vedi C4.3.2.3) | $b_{e1} =$ | 2700 | mm |
| Larghezza efficace 2 (vedi C4.3.2.3) | $b_{e2} =$ | 2325 | mm |
| Larghezza efficace | $b_{eff} =$ | 5625 | mm |

LARGHEZZA EFFICACE APPOGGIO CAMPATA ESTREMITA'

| | | | |
|--|-------------------------------|--------------|-----------|
| Distanza tra gli assi dei connettori | $b_0 =$ | 600 | mm |
| Luce travi | $L =$ | 50000 | mm |
| Luce equivalente (vedi fig. 4.3.2 NTC) | $L_e =$ | 42500 | mm |
| Semi interasse travi longitudinali | $b_1 =$ | 3000 | mm |
| Sbalzo della soletta | $b_2 =$ | 2625 | mm |
| Larghezza efficace 1 (vedi C4.3.2.3) | $b_{e1} =$ | 2700 | mm |
| Larghezza efficace 2 (vedi C4.3.2.3) | $b_{e2} =$ | 2325 | mm |
| | $\beta_1 =$ | 0.9435 | |
| | $\beta_2 =$ | 1.0000 | |
| Larghezza efficace | $b_{eff} =$ | 5473 | mm |

9.1.2 Caratteristiche geometriche delle sezioni d'acciaio

Le dimensioni geometriche delle sezioni delle travi d'acciaio, in corrispondenza dei traversi e dei giunti, sono riportate nella tabella seguente:

- H_{tot} altezza totale della trave
- t spessore dell'anima
- B_{sup} larghezza della piattabanda superiore
- S_{sup} spessore della piattabanda superiore
- B_{inf} larghezza della piattabanda inferiore
- S_{inf} spessore della piattabanda inferiore

Si riportano le dimensioni delle travi per tutte le sezioni di verifica individuate dalla progressiva espressa in metri.

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | |
|-------------|-----------------|-----------|-------------|------------------|-----------|------------------|-----------|
| | | Anima | | Piattabanda sup. | | Piattabanda inf. | |
| | x | H_{tot} | h_{anima} | t_w | B_{sup} | S_{sup} | B_{inf} |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 0.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 1.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 2.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 3.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 4.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 5.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 6.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 7.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 8.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 9.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 10.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 11.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 12.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 13.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 14.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 15.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 16.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 17.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 18.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 19.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 20.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 21.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 22.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | |
|-------------|------------------|--------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | Anima | | Piattabanda sup. | | Piattabanda inf. | |
| x | H _{tot} | h _{anima} | t _w | B _{sup} | S _{sup} | B _{inf} | S _{inf} |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 23.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 24.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 25.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 26.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 27.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 28.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 29.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 30.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 31.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 32.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 33.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 34.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 35.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 36.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 37.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 38.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 39.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 40.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 41.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 42.00 | 2633 | 2,523 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 43.00 | 2900 | 2,790 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 44.00 | 3167 | 3,057 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 45.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 46.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 47.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 48.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 49.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 50.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 51.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 52.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 53.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 54.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 55.00 | 3700 | 3,590 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 56.00 | 3467 | 3,357 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 57.00 | 3233 | 3,123 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 58.00 | 3000 | 2,890 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 59.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 60.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 61.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 62.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 63.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 64.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | |
|-------------|------------------|--------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | Anima | | Piattabanda sup. | | Piattabanda inf. | |
| x | H _{tot} | h _{anima} | t _w | B _{sup} | S _{sup} | B _{inf} | S _{inf} |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 65.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 66.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 67.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 68.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 69.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 70.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 71.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 72.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 73.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 74.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 75.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 76.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 77.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 78.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 79.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 80.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 81.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 82.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 83.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 84.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 85.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 86.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 87.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 88.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 89.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 90.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 91.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 92.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 93.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 94.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 95.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 96.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 97.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 98.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 99.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 100.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 101.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 102.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 103.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 104.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 105.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 106.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | |
|-------------|------------------|--------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | Anima | | Piattabanda sup. | | Piattabanda inf. | |
| x | H _{tot} | h _{anima} | t _w | B _{sup} | S _{sup} | B _{inf} | S _{inf} |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 107.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 108.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 109.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 110.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 111.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 112.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 113.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 114.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 115.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 116.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 117.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 118.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 119.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 120.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 121.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 122.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 123.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 124.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 125.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 126.00 | 2650 | 2,530 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 80 |
| 127.00 | 2767 | 2,657 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 128.00 | 3000 | 2,890 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 129.00 | 3233 | 3,123 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 130.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 131.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 132.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 133.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 134.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 135.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 136.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 137.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 138.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 139.00 | 3700 | 3,580 | 35 | 850 | 50 | 1,100 | 70 |
| 140.00 | 3700 | 3,590 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 141.00 | 3433 | 3,323 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 142.00 | 3167 | 3,057 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 143.00 | 2900 | 2,790 | 30 | 850 | 50 | 1,100 | 60 |
| 144.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 145.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 146.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 147.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 148.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | |
|-------------|------------------|--------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | Anima | | Piattabanda sup. | | Piattabanda inf. | |
| x | H _{tot} | h _{anima} | t _w | B _{sup} | S _{sup} | B _{inf} | S _{inf} |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 149.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 150.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 151.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 152.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 153.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 154.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 155.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 156.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 157.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 158.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 159.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 160.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 161.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 162.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 163.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 164.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 165.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 166.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 167.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 168.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 169.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 170.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 171.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 172.00 | 2500 | 2,400 | 30 | 850 | 40 | 1,100 | 60 |
| 173.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 174.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 175.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 176.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 177.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 178.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 179.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 180.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 181.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 182.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 183.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 184.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |
| 185.00 | 2500 | 2,420 | 25 | 850 | 40 | 1,100 | 40 |

9.1.3 Caratteristiche meccaniche delle travi

Per ciascuna sezione si riportano omogeneizzate in acciaio:

A [m²] area

Y_G [m] ascissa della sezione

J₃ [m⁴] momento d'inerzia principale

Trave W_A [m³] modulo di resistenza per flessione dell' intradosso della trave d'acciaio

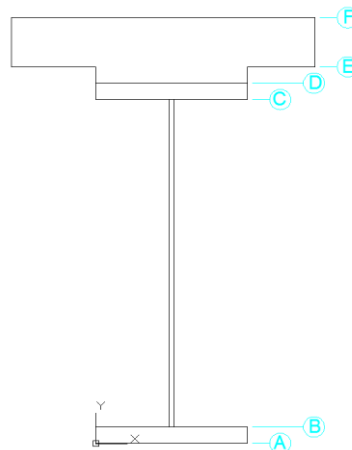
Trave W_D [m³] modulo di resistenza per flessione dell' estradosso della trave d'acciaio

Sol W_{cs} [m³] modulo di resistenza per flessione dell'estradosso della soletta

Sol W_{ci} [m³] modulo di resistenza per flessione dell'intradosso della soletta

Arm W_{φsup} [m³] modulo di resistenza per flessione del 1° strato di armature

Arm W_{φsinf} [m³] modulo di resistenza per flessione del 2° strato di armature



SEZIONE SOLO ACCIAIO

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | | |
|-------------|---------------------------|--------------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | CARATTERISTICHE INERZIALI | | | | | | | |
| x | A _{trave} | S _{trave} | Y _G | J | W _A | W _B | W _C | W _D |
| [m] | [m ²] | [m ³] | [m] | [m ⁴] | [m ³] | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| 0.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 1.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 2.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 3.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva x [m] | TRAVE METALLICA | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | CARATTERISTICHE INERZIALI | | | | | | | |
| | A _{trave} [m ²] | S _{trave} [m ³] | Y _g [m] | J [m ⁴] | W _A [m ³] | W _B [m ³] | W _C [m ³] | W _D [m ³] |
| 4.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 5.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 6.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 7.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 8.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 9.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 10.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 11.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 12.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 13.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 14.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 15.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 16.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 17.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 18.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 19.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 20.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 21.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 22.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 23.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 24.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 25.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 26.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 27.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 28.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 29.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 30.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 31.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 32.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 33.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 34.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 35.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 36.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 37.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 38.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 39.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 40.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 41.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 42.00 | 1.84E-01 | 2.72E-01 | 1.477 | 2.16E-01 | 1.87E-01 | 1.97E-01 | -1.51E-01 | -1.46E-01 |
| 43.00 | 1.92E-01 | 3.11E-01 | 1.620 | 2.68E-01 | 2.10E-01 | 2.20E-01 | -1.71E-01 | -1.65E-01 |
| 44.00 | 2.00E-01 | 3.53E-01 | 1.762 | 3.28E-01 | 2.33E-01 | 2.44E-01 | -1.91E-01 | -1.86E-01 |
| 45.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 46.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 47.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 48.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 49.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 50.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva x [m] | TRAVE METALLICA | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | CARATTERISTICHE INERZIALI | | | | | | | |
| | A _{trave} [m ²] | S _{trave} [m ³] | Y _g [m] | J [m ⁴] | W _A [m ³] | W _B [m ³] | W _C [m ³] | W _D [m ³] |
| 51.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 52.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 53.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 54.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 55.00 | 2.16E-01 | 4.42E-01 | 2.044 | 4.68E-01 | 2.82E-01 | 2.93E-01 | -2.35E-01 | -2.29E-01 |
| 56.00 | 2.09E-01 | 4.02E-01 | 1.921 | 4.03E-01 | 2.61E-01 | 2.71E-01 | -2.15E-01 | -2.10E-01 |
| 57.00 | 2.02E-01 | 3.63E-01 | 1.798 | 3.43E-01 | 2.39E-01 | 2.50E-01 | -1.96E-01 | -1.91E-01 |
| 58.00 | 1.95E-01 | 3.27E-01 | 1.674 | 2.90E-01 | 2.18E-01 | 2.29E-01 | -1.78E-01 | -1.73E-01 |
| 59.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 60.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 61.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 62.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 63.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 64.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 65.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 66.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 67.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 68.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 69.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 70.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 71.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 72.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 73.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 74.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 75.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 76.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 77.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 78.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 79.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 80.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 81.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 82.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 83.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 84.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 85.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 86.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 87.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 88.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 89.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 90.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 91.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 92.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 93.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 94.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 95.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 96.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 97.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva x [m] | TRAVE METALLICA | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | CARATTERISTICHE INERZIALI | | | | | | | |
| | A _{trave} [m ²] | S _{trave} [m ³] | Y _g [m] | J [m ⁴] | W _A [m ³] | W _B [m ³] | W _C [m ³] | W _D [m ³] |
| 98.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 99.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 100.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 101.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 102.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 103.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 104.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 105.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 106.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 107.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 108.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 109.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 110.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 111.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 112.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 113.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 114.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 115.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 116.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 117.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 118.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 119.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 120.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 121.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 122.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 123.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 124.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 125.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 126.00 | 1.98E-01 | 3.29E-01 | 1.665 | 2.21E-01 | 2.24E-01 | 2.44E-01 | -1.36E-01 | -1.33E-01 |
| 127.00 | 1.88E-01 | 2.92E-01 | 1.549 | 2.41E-01 | 1.98E-01 | 2.08E-01 | -1.61E-01 | -1.56E-01 |
| 128.00 | 1.95E-01 | 3.27E-01 | 1.674 | 2.90E-01 | 2.18E-01 | 2.29E-01 | -1.78E-01 | -1.73E-01 |
| 129.00 | 2.02E-01 | 3.63E-01 | 1.798 | 3.43E-01 | 2.39E-01 | 2.50E-01 | -1.96E-01 | -1.91E-01 |
| 130.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 131.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 132.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 133.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 134.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 135.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 136.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 137.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 138.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 139.00 | 2.45E-01 | 5.14E-01 | 2.099 | 5.14E-01 | 3.21E-01 | 3.36E-01 | -2.51E-01 | -2.45E-01 |
| 140.00 | 2.16E-01 | 4.42E-01 | 2.044 | 4.68E-01 | 2.82E-01 | 2.93E-01 | -2.35E-01 | -2.29E-01 |
| 141.00 | 2.08E-01 | 3.96E-01 | 1.903 | 3.94E-01 | 2.57E-01 | 2.68E-01 | -2.12E-01 | -2.07E-01 |
| 142.00 | 2.00E-01 | 3.53E-01 | 1.762 | 3.28E-01 | 2.33E-01 | 2.44E-01 | -1.91E-01 | -1.86E-01 |
| 143.00 | 1.92E-01 | 3.11E-01 | 1.620 | 2.68E-01 | 2.10E-01 | 2.20E-01 | -1.71E-01 | -1.65E-01 |
| 144.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | TRAVE METALLICA | | | | | | | |
|-------------|---------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | CARATTERISTICHE INERZIALI | | | | | | | |
| | x | A _{trave} | S _{trave} | Y _g | J | W _A | W _B | W _C |
| [m] | [m ²] | [m ³] | [m] | [m ⁴] | [m ³] | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| 145.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 146.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 147.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 148.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 149.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 150.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 151.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 152.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 153.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 154.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 155.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 156.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 157.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 158.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 159.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 160.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 161.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 162.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 163.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 164.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 165.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 166.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 167.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 168.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 169.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 170.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 171.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 172.00 | 1.72E-01 | 2.53E-01 | 1.471 | 1.76E-01 | 1.71E-01 | 1.81E-01 | -1.23E-01 | -1.20E-01 |
| 173.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 174.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 175.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 176.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 177.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 178.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 179.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 180.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 181.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 182.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 183.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 184.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |
| 185.00 | 1.39E-01 | 1.85E-01 | 1.339 | 1.46E-01 | 1.26E-01 | 1.31E-01 | -1.13E-01 | -1.09E-01 |

| Progr. | SEZIONI MISTE t_0 $n(t_0) = 5.9$ | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | CARATTERISTICHE INERZIALI | | | | | | | | TRAVE | | | | SOLETTA | | ARMATURA | |
| | X | A _{mista_0} | S _{mista_0} | Y _g | J _c | J _p | J _a | J | W _A | W _B | W _C | W _D | W _{CS} | W _{CI} | W _{GS} | W _{GI} |
| [m] | [m ²] | [m ²] | [m] | Controllo | [m ⁴] | [m ⁴] | [m ⁴] | [m ²] | [m ²] | [m ²] | [m ²] | [m ²] | [m ²] | [m ²] | [m ²] | [m ²] |
| 124.00 | 4.99E-01 | 0.44585 | 0.893 | Yg >= h_sol | 1.59E-01 | 9.93E-03 | 4.74E-01 | 6.43E-01 | 0.30374 | 0.31567 | -1.30396 | -1.20613 | -4.28325 | -6.44978 | -0.76265 | -0.99982 |
| 125.00 | 4.99E-01 | 0.44585 | 0.893 | Yg >= h_sol | 1.59E-01 | 9.93E-03 | 4.74E-01 | 6.43E-01 | 0.30374 | 0.31567 | -1.30396 | -1.20613 | -4.28325 | -6.44978 | -0.76265 | -0.99982 |
| 126.00 | 4.99E-01 | 0.44585 | 0.893 | Yg >= h_sol | 1.59E-01 | 9.93E-03 | 4.74E-01 | 6.43E-01 | 0.30374 | 0.31567 | -1.30396 | -1.20613 | -4.28325 | -6.44978 | -0.76265 | -0.99982 |
| 127.00 | 4.90E-01 | 0.40454 | 0.826 | Yg >= h_sol | 1.32E-01 | 8.26E-03 | 4.62E-01 | 6.02E-01 | 0.26165 | 0.26865 | -1.44564 | -1.29066 | -4.33357 | -6.80336 | -0.77532 | -1.04434 |
| 128.00 | 4.97E-01 | 0.44217 | 0.891 | Yg >= h_sol | 1.58E-01 | 9.87E-03 | 5.45E-01 | 7.12E-01 | 0.28840 | 0.29558 | -1.48205 | -1.34238 | -4.75786 | -7.17488 | -0.84730 | -1.11185 |
| 129.00 | 5.04E-01 | 0.48143 | 0.956 | Yg >= h_sol | 1.86E-01 | 1.17E-02 | 6.35E-01 | 8.33E-01 | 0.31601 | 0.32337 | -1.52570 | -1.39774 | -5.18474 | -7.55525 | -0.91956 | -1.18001 |
| 130.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 131.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 132.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 133.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 134.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 135.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 136.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 137.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 138.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 139.00 | 5.46E-01 | 0.64714 | 1.185 | Yg >= h_sol | 3.06E-01 | 1.91E-02 | 9.11E-01 | 1.24E+00 | 0.43001 | 0.44074 | -1.59521 | -1.49853 | -6.20686 | -8.31088 | -1.08924 | -1.32223 |
| 140.00 | 5.18E-01 | 0.56502 | 1.092 | Yg >= h_sol | 2.54E-01 | 1.59E-02 | 8.40E-01 | 1.11E+00 | 0.37388 | 0.38159 | -1.62768 | -1.51647 | -6.04718 | -8.33838 | -1.06522 | -1.31831 |
| 141.00 | 5.10E-01 | 0.51643 | 1.014 | Yg >= h_sol | 2.14E-01 | 1.34E-02 | 7.19E-01 | 9.46E-01 | 0.34038 | 0.34789 | -1.56740 | -1.44749 | -5.55302 | -7.88759 | -0.98181 | -1.23897 |
| 142.00 | 5.02E-01 | 0.47014 | 0.937 | Yg >= h_sol | 1.78E-01 | 1.11E-02 | 6.09E-01 | 7.98E-01 | 0.30810 | 0.31541 | -1.51273 | -1.38174 | -5.06357 | -7.44671 | -0.89906 | -1.16064 |
| 143.00 | 4.94E-01 | 0.42582 | 0.863 | Yg >= h_sol | 1.46E-01 | 9.16E-03 | 5.08E-01 | 6.64E-01 | 0.27681 | 0.28392 | -1.46538 | -1.31967 | -4.57543 | -7.01423 | -0.81637 | -1.08279 |
| 144.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 145.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 146.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 147.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 148.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 149.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 150.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 151.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 152.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 153.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 154.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 155.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 156.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 157.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 158.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 159.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 160.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 161.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 162.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 163.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 164.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 165.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 166.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 167.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 168.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 169.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 170.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 171.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 172.00 | 4.73E-01 | 0.36010 | 0.761 | Yg >= h_sol | 1.08E-01 | 6.77E-03 | 3.73E-01 | 4.88E-01 | 0.23224 | 0.23908 | -1.35123 | -1.21638 | -3.81239 | -6.29442 | -0.68588 | -0.95443 |
| 173.00 | 4.40E-01 | 0.28048 | 0.638 | Yg >= h_sol | 6.96E-02 | 4.38E-03 | 3.02E-01 | 3.76E-01 | 0.16936 | 0.17247 | -1.58318 | -1.35516 | -3.51113 | -6.63003 | -0.64038 | -0.97070 |
| 174.00 | 4.40E-01 | 0.28048 | 0.638 | Yg >= h_sol | 6.96E-02 | 4.38E-03 | 3.02E-01 | 3.76E-01 | 0.16936 | 0.17247 | -1.58318 | -1.35516 | -3.51113 | -6.63003 | -0.64038 | -0.97070 |
| 175.00 | 4.40E-01 | 0.28048 | 0.638 | Yg >= h_sol | 6.96E-02 | 4.38E-03 | 3.02E-01 | 3.76E-01 | 0.16936 | 0.17247 | -1.58318 | -1.35516 | -3.51113 | -6.63003 | -0.64038 | -0.97070 |
| 176.00 | 4.40E-01 | 0.28048 | 0.638 | Yg >= h_sol | 6.96E-02 | 4.38E-03 | 3.02E-01 | 3.76E-01 | 0.16936 | 0.17247 | -1.58318 | -1.35516 | -3.51113 | -6.63003 | -0.64038 | -0.97070 |
| 177.00 | 4.40E-01 | 0.28048 | 0.638 | Yg >= h_sol | 6.96E-02 | 4.38E-03 | 3.02E-01 | 3.76E-01 | 0.16936 | 0.17247 | -1.58318 | -1.35516 | -3.51113 | -6.63003 | -0.64038 | -0.97070 |
| 178.00 | 4.40E-01 | 0.28048 | 0.638 | | | | | | | | | | | | | |

9.2 CLASSIFICAZIONE DELLE SEZIONI

Nel caso in esame si analizza l'impalcato d'acciaio utilizzando l'analisi elastica, andando a verificare la resistenza delle sezioni trasversali e verificando i fenomeni di imbozzamento per effetto di instabilità locali. Le sezioni trasversali degli elementi strutturali si classificano in funzione della loro capacità rotazionale C_θ . Si distinguono le seguenti classi di sezioni:

Classe1: quando la sezione è in grado di sviluppare una cerniera plastica avente la capacità rotazionale richiesta per l'analisi strutturale condotta con il metodo plastico di cui al §4.2.3.2 senza subire riduzioni della resistenza. Possono generalmente classificarsi come tali le sezioni con capacità rotazionale $C_\theta < 3$;

Classe2: la sezione può sviluppare il proprio momento resistente elastico, ma ha una capacità rotazionale limitata. Possono generalmente classificarsi come tali le sezioni con capacità rotazionale $C_\theta \geq 1,5$;

Classe3: sono quelle sezioni trasversali dove la fibra d'acciaio estrema compressa può raggiungere la tensione di snervamento, ma l'instabilità locale può impedire il raggiungimento del momento resistente plastico;

Classe4: quando, per determinarne la resistenza flettente, tagliante o normale, è necessario tener conto degli effetti dell'instabilità locale in fase elastica nelle parti compresse che compongono la sezione. In tal caso nel calcolo della resistenza la sezione geometrica effettiva può sostituirsi con una sezione efficace.

La definizione delle classi viene fornita dalla NTC2018 e nel caso di una sezione composta, la classificazione è in funzione della classe più sfavorevole relativa alle varie parti che la compongono (piattabanda superiore, inferiore e pannello d'anima). Questa classificazione delle sezioni trasversali dipende dallo stato tensionale e dalla proporzione di ciascuno degli elementi compressi.

I rapporti di snellezza delle varie lamiere che compongono la sezione trasversale vengono confrontati con i valori limite suggeriti nelle tabelle tab. 4.2.III e tab. 4.2.IV. Si riporta di seguito la classificazione per ciascuna porzione analizzata.

| Progr. | GEOMETRIA | | | STATO TENSIONALE | | | | | | STATO TENSIONALE | | | | | | |
|--------|--------------------|----------------------------------|------|----------------------|----------------------|-------|--------------------|-----|----------|----------------------|----------------------|------|--------------------|-----|----------|----------|
| | | | | 2° FASE | | | | | | 3° FASE | | | | | | |
| | Anima | | | TRAVE | | | | | | TRAVE | | | | | | |
| x | h _{anima} | h _{anima + irridimento} | tw | σ _A | σ _D | ψ | c/t _{LIM} | c/t | CLASSE | σ _A | σ _D | ψ | c/t _{LIM} | c/t | CLASSE | CLASSE |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | |
| 0.00 | 2,420 | 807 | 25 | 8.1 | 7.9 | 0.00 | 51 | 32 | CLASSE 3 | 33.2 | -43.3 | -1.3 | 133 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 1.00 | 2,420 | 807 | 25 | 30.0 | -3.3 | -9.04 | 1524 | 32 | CLASSE 3 | 56.3 | -54.9 | -1.0 | 98 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 2.00 | 2,420 | 807 | 25 | 50.8 | -13.8 | -3.68 | 453 | 32 | CLASSE 3 | 78.1 | -65.7 | -0.8 | 87 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 3.00 | 2,420 | 807 | 25 | 70.1 | -23.5 | -2.98 | 346 | 32 | CLASSE 3 | 98.3 | -75.7 | -0.8 | 82 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 4.00 | 2,420 | 807 | 25 | 88.1 | -32.6 | -2.70 | 307 | 32 | CLASSE 3 | 117.0 | -85.0 | -0.7 | 79 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 5.00 | 2,420 | 807 | 25 | 104.8 | -40.9 | -2.56 | 288 | 32 | CLASSE 3 | 134.2 | -93.4 | -0.7 | 78 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 6.00 | 2,420 | 807 | 25 | 119.4 | -48.2 | -2.48 | 276 | 32 | CLASSE 3 | 149.2 | -100.9 | -0.7 | 76 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 7.00 | 2,420 | 807 | 25 | 133.1 | -54.9 | -2.43 | 269 | 32 | CLASSE 3 | 163.1 | -107.6 | -0.7 | 76 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 8.00 | 2,420 | 807 | 25 | 145.5 | -60.8 | -2.39 | 265 | 32 | CLASSE 3 | 175.5 | -113.6 | -0.6 | 75 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 9.00 | 2,420 | 807 | 25 | 156.8 | -66.1 | -2.37 | 262 | 32 | CLASSE 3 | 186.6 | -118.8 | -0.6 | 74 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 10.00 | 2,420 | 807 | 25 | 166.9 | -70.6 | -2.36 | 261 | 32 | CLASSE 3 | 196.4 | -123.2 | -0.6 | 74 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 11.00 | 2,420 | 807 | 25 | 175.4 | -74.3 | -2.36 | 261 | 32 | CLASSE 3 | 204.4 | -126.7 | -0.6 | 73 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 12.00 | 2,400 | 800 | 30 | 135.5 | -73.4 | -1.85 | 195 | 27 | CLASSE 3 | 151.2 | -122.2 | -0.8 | 85 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 13.00 | 2,400 | 800 | 30 | 140.2 | -75.6 | -1.85 | 196 | 27 | CLASSE 3 | 155.3 | -124.1 | -0.8 | 84 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 14.00 | 2,400 | 800 | 30 | 144.1 | -77.1 | -1.87 | 198 | 27 | CLASSE 3 | 158.4 | -125.4 | -0.8 | 84 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 15.00 | 2,400 | 800 | 30 | 147.1 | -78.0 | -1.89 | 200 | 27 | CLASSE 3 | 160.7 | -125.9 | -0.8 | 83 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 16.00 | 2,400 | 800 | 30 | 149.2 | -78.1 | -1.91 | 203 | 27 | CLASSE 3 | 161.7 | -125.6 | -0.8 | 83 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 17.00 | 2,400 | 800 | 30 | 150.5 | -77.6 | -1.94 | 206 | 27 | CLASSE 3 | 162.0 | -124.5 | -0.8 | 82 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 18.00 | 2,400 | 800 | 30 | 151.1 | -76.4 | -1.98 | 211 | 27 | CLASSE 3 | 161.3 | -122.8 | -0.8 | 82 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 19.00 | 2,400 | 800 | 30 | 150.9 | -74.6 | -2.02 | 217 | 27 | CLASSE 3 | 159.8 | -120.4 | -0.8 | 81 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 20.00 | 2,400 | 800 | 30 | 149.9 | -72.1 | -2.08 | 224 | 27 | CLASSE 3 | 157.3 | -117.3 | -0.7 | 81 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 21.00 | 2,400 | 800 | 30 | 148.0 | -68.9 | -2.15 | 233 | 27 | CLASSE 3 | 153.8 | -113.4 | -0.7 | 80 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 22.00 | 2,400 | 800 | 30 | 145.3 | -65.0 | -2.24 | 244 | 27 | CLASSE 3 | 149.5 | -108.8 | -0.7 | 79 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 23.00 | 2,400 | 800 | 30 | 142.0 | -60.4 | -2.35 | 259 | 27 | CLASSE 3 | 144.3 | -103.4 | -0.7 | 79 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 24.00 | 2,400 | 800 | 30 | 137.9 | -55.3 | -2.49 | 278 | 27 | CLASSE 3 | 138.3 | -97.4 | -0.7 | 78 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 25.00 | 2,400 | 800 | 30 | 133.1 | -49.5 | -2.69 | 305 | 27 | CLASSE 3 | 131.5 | -90.7 | -0.7 | 77 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 26.00 | 2,400 | 800 | 30 | 127.4 | -42.9 | -2.97 | 345 | 27 | CLASSE 3 | 123.6 | -83.2 | -0.7 | 76 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 27.00 | 2,400 | 800 | 30 | 121.0 | -35.7 | -3.39 | 408 | 27 | CLASSE 3 | 114.8 | -75.0 | -0.7 | 75 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 28.00 | 2,400 | 800 | 30 | 113.9 | -27.8 | -4.09 | 519 | 27 | CLASSE 3 | 105.2 | -66.0 | -0.6 | 74 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 29.00 | 2,400 | 800 | 30 | 106.0 | -19.4 | -5.48 | 765 | 27 | CLASSE 3 | 94.8 | -56.4 | -0.6 | 72 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 30.00 | 2,400 | 800 | 30 | 97.4 | -10.2 | -9.52 | 1636 | 27 | CLASSE 3 | 83.5 | -46.2 | -0.6 | 70 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 31.00 | 2,400 | 800 | 30 | -97.4 | 58.8 | -0.60 | 73 | 27 | CLASSE 3 | -140.6 | 17.6 | -8.0 | 1279 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 32.00 | 2,400 | 800 | 30 | -106.5 | 70.7 | -0.66 | 76 | 27 | CLASSE 3 | -152.0 | 31.5 | -4.8 | 644 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 33.00 | 2,400 | 800 | 30 | -116.1 | 83.2 | -0.72 | 79 | 27 | CLASSE 3 | -163.9 | 46.2 | -3.6 | 432 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 34.00 | 2,400 | 800 | 30 | -126.0 | 96.2 | -0.76 | 82 | 27 | CLASSE 3 | -176.4 | 61.5 | -2.9 | 330 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 35.00 | 2,400 | 800 | 30 | -136.4 | 109.9 | -0.81 | 85 | 27 | CLASSE 3 | -189.5 | 77.6 | -2.4 | 271 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 36.00 | 2,400 | 800 | 30 | -147.6 | 124.5 | -0.84 | 87 | 27 | CLASSE 3 | -203.4 | 94.7 | -2.1 | 233 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 37.00 | 2,400 | 800 | 30 | -159.1 | 139.7 | -0.88 | 90 | 27 | CLASSE 3 | -217.9 | 112.5 | -1.9 | 206 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 38.00 | 2,400 | 800 | 30 | -171.1 | 155.4 | -0.91 | 92 | 27 | CLASSE 3 | -232.9 | 131.0 | -1.8 | 187 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 39.00 | 2,400 | 800 | 30 | -183.5 | 171.8 | -0.94 | 95 | 27 | CLASSE 3 | -248.5 | 150.3 | -1.7 | 172 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 40.00 | 2,400 | 800 | 30 | -196.6 | 189.1 | -0.96 | 97 | 27 | CLASSE 3 | -265.0 | 170.6 | -1.6 | 161 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 41.00 | 2,400 | 800 | 30 | -211.3 | 207.9 | -0.98 | 99 | 27 | CLASSE 3 | -283.2 | 192.6 | -1.5 | 151 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 42.00 | 2,523 | 841 | 30 | -210.5 | 190.2 | -0.90 | 92 | 28 | CLASSE 3 | -281.5 | 176.9 | -1.6 | 165 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 43.00 | 2,790 | 930 | 30 | -202.6 | 183.8 | -0.91 | 92 | 31 | CLASSE 3 | -272.2 | 172.0 | -1.6 | 164 | 31 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | GEOMETRIA | | | STATO TENSIONALE | | | | | | STATO TENSIONALE | | | | | | |
|--------|--------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|----------------------|-------|----------------------|----------------------|----------|------------------|----------------|------|---------|-----|----------|----------|
| | | | | 2° FASE | | | | | | 3° FASE | | | | | | |
| | Anima | | | TRAVE | | | c/t LIM | c/t | CLASSE | TRAVE | | | c/t LIM | c/t | CLASSE | CLASSE |
| x | h _{anima} | h _{anima + irridimento} | t _w | σ _A | σ _D | ψ | | | | σ _A | σ _D | ψ | | | | |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | | | | |
| 44.00 | 3,057 | 1,019 | 30 | -196.9 | 179.2 | -0.91 | 92 | 34 | CLASSE 3 | -265.8 | 169.5 | -1.6 | 162 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 45.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -155.5 | 150.8 | -0.97 | 98 | 34 | CLASSE 3 | -212.7 | 144.5 | -1.5 | 151 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 46.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -167.1 | 164.3 | -0.98 | 99 | 34 | CLASSE 3 | -227.3 | 160.8 | -1.4 | 145 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 47.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -179.4 | 178.6 | -1.00 | 100 | 34 | CLASSE 3 | -242.6 | 178.0 | -1.4 | 139 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 48.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -192.4 | 193.5 | -1.01 | 102 | 34 | CLASSE 3 | -258.6 | 195.9 | -1.3 | 134 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 49.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -206.0 | 209.2 | -1.02 | 102 | 34 | CLASSE 3 | -275.5 | 214.6 | -1.3 | 131 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 50.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -220.3 | 225.6 | -1.02 | 103 | 34 | CLASSE 3 | -292.4 | 233.5 | -1.3 | 127 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 51.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -201.6 | 204.4 | -1.01 | 102 | 34 | CLASSE 3 | -270.5 | 209.2 | -1.3 | 132 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 52.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -183.8 | 184.1 | -1.00 | 101 | 34 | CLASSE 3 | -249.6 | 185.9 | -1.3 | 137 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 53.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -166.9 | 164.6 | -0.99 | 99 | 34 | CLASSE 3 | -229.6 | 163.5 | -1.4 | 144 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 54.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -150.9 | 146.2 | -0.97 | 98 | 34 | CLASSE 3 | -210.6 | 142.3 | -1.5 | 152 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 55.00 | 3,590 | 1,197 | 30 | -154.9 | 136.4 | -0.88 | 90 | 40 | CLASSE 3 | -218.7 | 127.2 | -1.7 | 180 | 40 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 56.00 | 3,357 | 1,119 | 30 | -150.8 | 130.9 | -0.87 | 89 | 37 | CLASSE 3 | -214.6 | 119.6 | -1.8 | 189 | 37 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 57.00 | 3,123 | 1,041 | 30 | -146.6 | 124.8 | -0.85 | 88 | 35 | CLASSE 3 | -210.2 | 111.3 | -1.9 | 200 | 35 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 58.00 | 2,890 | 963 | 30 | -141.9 | 118.0 | -0.83 | 86 | 32 | CLASSE 3 | -205.3 | 102.0 | -2.0 | 216 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 59.00 | 2,530 | 843 | 30 | -120.8 | 128.9 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | -179.0 | 114.0 | -1.6 | 162 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 60.00 | 2,530 | 843 | 30 | -105.3 | 105.7 | -1.00 | 101 | 28 | CLASSE 3 | -160.1 | 87.0 | -1.8 | 194 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 61.00 | 2,530 | 843 | 30 | -91.0 | 83.8 | -0.92 | 93 | 28 | CLASSE 3 | -142.4 | 61.4 | -2.3 | 255 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 62.00 | 2,530 | 843 | 30 | -77.3 | 62.9 | -0.81 | 85 | 28 | CLASSE 3 | -125.5 | 37.0 | -3.4 | 408 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 63.00 | 2,530 | 843 | 30 | -64.4 | 42.9 | -0.67 | 76 | 28 | CLASSE 3 | -109.4 | 13.7 | -8.0 | 1285 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 64.00 | 2,530 | 843 | 30 | 60.5 | -9.9 | -6.14 | 892 | 28 | CLASSE 3 | 35.5 | -37.8 | -1.1 | 107 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 65.00 | 2,530 | 843 | 30 | 74.0 | -26.4 | -2.80 | 321 | 28 | CLASSE 3 | 51.6 | -55.8 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 66.00 | 2,530 | 843 | 30 | 87.1 | -42.3 | -2.06 | 221 | 28 | CLASSE 3 | 67.1 | -73.0 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 67.00 | 2,530 | 843 | 30 | 99.9 | -57.7 | -1.73 | 181 | 28 | CLASSE 3 | 82.4 | -89.7 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 68.00 | 2,530 | 843 | 30 | 112.6 | -72.6 | -1.55 | 160 | 28 | CLASSE 3 | 97.3 | -105.8 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 69.00 | 2,530 | 843 | 30 | 125.0 | -87.0 | -1.44 | 147 | 28 | CLASSE 3 | 112.0 | -121.4 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 70.00 | 2,530 | 843 | 30 | 137.1 | -100.8 | -1.36 | 139 | 28 | CLASSE 3 | 126.1 | -136.4 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 71.00 | 2,530 | 843 | 30 | 148.4 | -114.0 | -1.30 | 133 | 28 | CLASSE 3 | 139.5 | -150.6 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 72.00 | 2,530 | 843 | 30 | 159.4 | -126.5 | -1.26 | 128 | 28 | CLASSE 3 | 152.4 | -164.3 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 73.00 | 2,530 | 843 | 30 | 169.8 | -138.5 | -1.23 | 124 | 28 | CLASSE 3 | 164.6 | -177.3 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 74.00 | 2,530 | 843 | 30 | 179.8 | -150.0 | -1.20 | 121 | 28 | CLASSE 3 | 176.3 | -189.6 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 75.00 | 2,530 | 843 | 30 | 189.2 | -160.8 | -1.18 | 119 | 28 | CLASSE 3 | 187.4 | -201.4 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 76.00 | 2,530 | 843 | 30 | 198.0 | -170.9 | -1.16 | 117 | 28 | CLASSE 3 | 197.7 | -212.3 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 77.00 | 2,530 | 843 | 30 | 206.3 | -180.5 | -1.14 | 116 | 28 | CLASSE 3 | 207.5 | -222.7 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 78.00 | 2,530 | 843 | 30 | 214.2 | -189.5 | -1.13 | 114 | 28 | CLASSE 3 | 216.7 | -232.4 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 79.00 | 2,530 | 843 | 30 | 221.5 | -197.9 | -1.12 | 113 | 28 | CLASSE 3 | 225.3 | -241.5 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 80.00 | 2,530 | 843 | 30 | 228.3 | -205.8 | -1.11 | 112 | 28 | CLASSE 3 | 233.2 | -250.0 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 81.00 | 2,530 | 843 | 30 | 234.5 | -212.9 | -1.10 | 111 | 28 | CLASSE 3 | 240.5 | -257.7 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 82.00 | 2,530 | 843 | 30 | 240.2 | -219.5 | -1.09 | 111 | 28 | CLASSE 3 | 247.2 | -264.8 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 83.00 | 2,530 | 843 | 30 | 245.4 | -225.5 | -1.09 | 110 | 28 | CLASSE 3 | 253.3 | -271.3 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 84.00 | 2,530 | 843 | 30 | 250.1 | -230.9 | -1.08 | 109 | 28 | CLASSE 3 | 258.8 | -277.2 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 85.00 | 2,530 | 843 | 30 | 254.2 | -235.7 | -1.08 | 109 | 28 | CLASSE 3 | 263.7 | -282.4 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 86.00 | 2,530 | 843 | 30 | 257.8 | -239.9 | -1.07 | 109 | 28 | CLASSE 3 | 267.9 | -286.9 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 87.00 | 2,530 | 843 | 30 | 260.9 | -243.5 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 271.5 | -290.7 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 88.00 | 2,530 | 843 | 30 | 263.5 | -246.4 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 274.5 | -293.9 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 89.00 | 2,530 | 843 | 30 | 265.6 | -248.9 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 276.9 | -296.5 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |

| Progr. | GEOMETRIA | | | STATO TENSIONALE | | | | | | STATO TENSIONALE | | | | | | |
|--------|--------------------|----------------------------------|------|----------------------|----------------------|-------|--------------------|-----|----------|----------------------|----------------------|------|--------------------|-----|----------|----------|
| | | | | 2° FASE | | | | | | 3° FASE | | | | | | |
| | Anima | | | TRAVE | | | | | | TRAVE | | | | | | |
| x | h _{anima} | h _{anima + irridimento} | tw | σ _A | σ _D | ψ | c/t _{LIM} | c/t | CLASSE | σ _A | σ _D | ψ | c/t _{LIM} | c/t | CLASSE | CLASSE |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | |
| 90.00 | 2,530 | 843 | 30 | 267.2 | -250.7 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 278.7 | -298.5 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 91.00 | 2,530 | 843 | 30 | 268.2 | -251.9 | -1.06 | 107 | 28 | CLASSE 3 | 279.9 | -299.7 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 92.00 | 2,530 | 843 | 30 | 268.7 | -252.4 | -1.06 | 107 | 28 | CLASSE 3 | 280.4 | -300.3 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 93.00 | 2,530 | 843 | 30 | 268.7 | -252.4 | -1.06 | 107 | 28 | CLASSE 3 | 280.4 | -300.3 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 94.00 | 2,530 | 843 | 30 | 268.2 | -251.9 | -1.06 | 107 | 28 | CLASSE 3 | 279.8 | -299.7 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 95.00 | 2,530 | 843 | 30 | 267.1 | -250.7 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 278.5 | -298.4 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 96.00 | 2,530 | 843 | 30 | 265.6 | -248.9 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 276.6 | -296.4 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 97.00 | 2,530 | 843 | 30 | 263.5 | -246.4 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 274.1 | -293.7 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 98.00 | 2,530 | 843 | 30 | 260.9 | -243.4 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | 271.1 | -290.5 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 99.00 | 2,530 | 843 | 30 | 257.8 | -239.9 | -1.07 | 109 | 28 | CLASSE 3 | 267.3 | -286.6 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 100.00 | 2,530 | 843 | 30 | 254.2 | -235.7 | -1.08 | 109 | 28 | CLASSE 3 | 263.0 | -282.1 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 101.00 | 2,530 | 843 | 30 | 250.1 | -230.9 | -1.08 | 109 | 28 | CLASSE 3 | 258.1 | -276.8 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 102.00 | 2,530 | 843 | 30 | 245.4 | -225.5 | -1.09 | 110 | 28 | CLASSE 3 | 252.6 | -270.9 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 103.00 | 2,530 | 843 | 30 | 240.1 | -219.5 | -1.09 | 110 | 28 | CLASSE 3 | 246.4 | -264.4 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 104.00 | 2,530 | 843 | 30 | 234.4 | -212.9 | -1.10 | 111 | 28 | CLASSE 3 | 239.7 | -257.3 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 105.00 | 2,530 | 843 | 30 | 228.2 | -205.8 | -1.11 | 112 | 28 | CLASSE 3 | 232.3 | -249.5 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 106.00 | 2,530 | 843 | 30 | 221.5 | -197.9 | -1.12 | 113 | 28 | CLASSE 3 | 224.4 | -241.0 | -1.1 | 108 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 107.00 | 2,530 | 843 | 30 | 214.1 | -189.5 | -1.13 | 114 | 28 | CLASSE 3 | 215.8 | -231.9 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 108.00 | 2,530 | 843 | 30 | 206.3 | -180.5 | -1.14 | 116 | 28 | CLASSE 3 | 206.5 | -222.2 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 109.00 | 2,530 | 843 | 30 | 198.0 | -170.9 | -1.16 | 117 | 28 | CLASSE 3 | 196.7 | -211.8 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 110.00 | 2,530 | 843 | 30 | 189.1 | -160.8 | -1.18 | 119 | 28 | CLASSE 3 | 186.3 | -200.8 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 111.00 | 2,530 | 843 | 30 | 179.7 | -150.0 | -1.20 | 121 | 28 | CLASSE 3 | 175.2 | -189.0 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 112.00 | 2,530 | 843 | 30 | 169.8 | -138.5 | -1.23 | 124 | 28 | CLASSE 3 | 163.5 | -176.6 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 113.00 | 2,530 | 843 | 30 | 159.3 | -126.5 | -1.26 | 128 | 28 | CLASSE 3 | 151.2 | -163.6 | -1.1 | 109 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 114.00 | 2,530 | 843 | 30 | 148.4 | -114.0 | -1.30 | 133 | 28 | CLASSE 3 | 138.3 | -150.0 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 115.00 | 2,530 | 843 | 30 | 136.9 | -100.8 | -1.36 | 139 | 28 | CLASSE 3 | 124.8 | -135.7 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 116.00 | 2,530 | 843 | 30 | 125.0 | -87.0 | -1.44 | 147 | 28 | CLASSE 3 | 110.7 | -120.7 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 117.00 | 2,530 | 843 | 30 | 112.5 | -72.6 | -1.55 | 160 | 28 | CLASSE 3 | 96.0 | -105.1 | -1.1 | 111 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 118.00 | 2,530 | 843 | 30 | 99.9 | -57.7 | -1.73 | 181 | 28 | CLASSE 3 | 81.0 | -89.0 | -1.1 | 111 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 119.00 | 2,530 | 843 | 30 | 87.0 | -42.3 | -2.06 | 221 | 28 | CLASSE 3 | 65.7 | -72.3 | -1.1 | 111 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 120.00 | 2,530 | 843 | 30 | 73.9 | -26.4 | -2.80 | 321 | 28 | CLASSE 3 | 50.1 | -55.0 | -1.1 | 111 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 121.00 | 2,530 | 843 | 30 | 60.5 | -9.8 | -6.14 | 893 | 28 | CLASSE 3 | 34.0 | -37.0 | -1.1 | 110 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 122.00 | 2,530 | 843 | 30 | -64.5 | 43.0 | -0.67 | 76 | 28 | CLASSE 3 | -110.3 | 14.6 | -7.5 | 1182 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 123.00 | 2,530 | 843 | 30 | -77.4 | 62.9 | -0.81 | 85 | 28 | CLASSE 3 | -126.4 | 38.0 | -3.3 | 398 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 124.00 | 2,530 | 843 | 30 | -91.0 | 83.8 | -0.92 | 93 | 28 | CLASSE 3 | -143.3 | 62.5 | -2.3 | 252 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 125.00 | 2,530 | 843 | 30 | -105.4 | 105.8 | -1.00 | 101 | 28 | CLASSE 3 | -161.1 | 88.1 | -1.8 | 193 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 126.00 | 2,530 | 843 | 30 | -120.9 | 129.0 | -1.07 | 108 | 28 | CLASSE 3 | -180.1 | 115.2 | -1.6 | 162 | 28 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 127.00 | 2,657 | 886 | 30 | -155.3 | 131.3 | -0.85 | 87 | 30 | CLASSE 3 | -223.6 | 117.1 | -1.9 | 203 | 30 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 128.00 | 2,890 | 963 | 30 | -159.5 | 137.9 | -0.86 | 89 | 32 | CLASSE 3 | -228.0 | 126.2 | -1.8 | 190 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 129.00 | 3,123 | 1,041 | 30 | -163.5 | 143.7 | -0.88 | 90 | 35 | CLASSE 3 | -231.9 | 134.3 | -1.7 | 181 | 35 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 130.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -136.6 | 129.5 | -0.95 | 96 | 34 | CLASSE 3 | -194.3 | 123.6 | -1.6 | 163 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 131.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -151.0 | 146.3 | -0.97 | 98 | 34 | CLASSE 3 | -211.6 | 143.2 | -1.5 | 152 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 132.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -166.9 | 164.7 | -0.99 | 99 | 34 | CLASSE 3 | -230.5 | 164.5 | -1.4 | 143 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 133.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -183.9 | 184.1 | -1.00 | 101 | 34 | CLASSE 3 | -250.6 | 186.9 | -1.3 | 137 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 134.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -201.6 | 204.4 | -1.01 | 102 | 34 | CLASSE 3 | -271.5 | 210.2 | -1.3 | 131 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 135.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -220.1 | 225.4 | -1.02 | 103 | 34 | CLASSE 3 | -293.2 | 234.3 | -1.3 | 127 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | GEOMETRIA | | | STATO TENSIONALE | | | | | | STATO TENSIONALE | | | | | | |
|--------|--------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|----------------------|-------|----------------------|----------------------|----------|------------------|----------------|------|---------|-----|----------|----------|
| | | | | 2° FASE | | | | | | 3° FASE | | | | | | |
| | Anima | | | TRAVE | | | c/t LIM | c/t | CLASSE | TRAVE | | | c/t LIM | c/t | CLASSE | CLASSE |
| x | h _{anima} | h _{anima + irridimento} | t _w | σ _A | σ _D | ψ | | | | σ _A | σ _D | ψ | | | | |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | | | | |
| 136.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -206.0 | 209.2 | -1.02 | 102 | 34 | CLASSE 3 | -275.8 | 214.9 | -1.3 | 130 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 137.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -192.3 | 193.5 | -1.01 | 102 | 34 | CLASSE 3 | -258.9 | 196.2 | -1.3 | 134 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 138.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -179.4 | 178.6 | -1.00 | 100 | 34 | CLASSE 3 | -242.9 | 178.2 | -1.4 | 139 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 139.00 | 3,580 | 1,193 | 35 | -167.1 | 164.3 | -0.98 | 99 | 34 | CLASSE 3 | -227.5 | 161.0 | -1.4 | 145 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 140.00 | 3,590 | 1,197 | 30 | -176.4 | 159.0 | -0.90 | 92 | 40 | CLASSE 3 | -241.0 | 150.4 | -1.6 | 166 | 40 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 141.00 | 3,323 | 1,108 | 30 | -179.4 | 161.1 | -0.90 | 91 | 37 | CLASSE 3 | -244.4 | 150.6 | -1.6 | 169 | 37 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 142.00 | 3,057 | 1,019 | 30 | -183.6 | 164.2 | -0.89 | 91 | 34 | CLASSE 3 | -249.8 | 152.3 | -1.6 | 171 | 34 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 143.00 | 2,790 | 930 | 30 | -189.1 | 168.4 | -0.89 | 91 | 31 | CLASSE 3 | -256.7 | 154.9 | -1.7 | 173 | 31 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 144.00 | 2,400 | 800 | 30 | -211.6 | 208.2 | -0.98 | 99 | 27 | CLASSE 3 | -285.0 | 194.2 | -1.5 | 151 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 145.00 | 2,400 | 800 | 30 | -197.1 | 189.4 | -0.96 | 97 | 27 | CLASSE 3 | -266.8 | 172.2 | -1.5 | 160 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 146.00 | 2,400 | 800 | 30 | -183.9 | 172.1 | -0.94 | 95 | 27 | CLASSE 3 | -250.3 | 151.8 | -1.6 | 172 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 147.00 | 2,400 | 800 | 30 | -171.5 | 155.8 | -0.91 | 92 | 27 | CLASSE 3 | -234.6 | 132.6 | -1.8 | 186 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 148.00 | 2,400 | 800 | 30 | -159.5 | 140.0 | -0.88 | 90 | 27 | CLASSE 3 | -219.6 | 114.0 | -1.9 | 205 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 149.00 | 2,400 | 800 | 30 | -148.0 | 124.9 | -0.84 | 87 | 27 | CLASSE 3 | -205.0 | 96.2 | -2.1 | 231 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 150.00 | 2,400 | 800 | 30 | -136.9 | 110.3 | -0.81 | 85 | 27 | CLASSE 3 | -191.1 | 79.0 | -2.4 | 268 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 151.00 | 2,400 | 800 | 30 | -126.5 | 96.6 | -0.76 | 82 | 27 | CLASSE 3 | -178.0 | 62.9 | -2.8 | 325 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 152.00 | 2,400 | 800 | 30 | -116.5 | 83.5 | -0.72 | 79 | 27 | CLASSE 3 | -165.5 | 47.6 | -3.5 | 421 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 153.00 | 2,400 | 800 | 30 | -106.9 | 71.1 | -0.66 | 76 | 27 | CLASSE 3 | -153.5 | 32.9 | -4.7 | 617 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 154.00 | 2,400 | 800 | 30 | -97.8 | 59.2 | -0.60 | 73 | 27 | CLASSE 3 | -142.1 | 19.0 | -7.5 | 1173 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 155.00 | 2,400 | 800 | 30 | 97.5 | -10.2 | -9.52 | 1637 | 27 | CLASSE 3 | 83.0 | -45.9 | -0.6 | 70 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 156.00 | 2,400 | 800 | 30 | 106.0 | -19.4 | -5.48 | 765 | 27 | CLASSE 3 | 94.3 | -56.2 | -0.6 | 72 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 157.00 | 2,400 | 800 | 30 | 113.9 | -27.8 | -4.09 | 519 | 27 | CLASSE 3 | 104.8 | -65.8 | -0.6 | 74 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 158.00 | 2,400 | 800 | 30 | 121.0 | -35.7 | -3.39 | 408 | 27 | CLASSE 3 | 114.4 | -74.8 | -0.7 | 75 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 159.00 | 2,400 | 800 | 30 | 127.5 | -42.9 | -2.97 | 345 | 27 | CLASSE 3 | 123.2 | -83.0 | -0.7 | 76 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 160.00 | 2,400 | 800 | 30 | 133.1 | -49.5 | -2.69 | 305 | 27 | CLASSE 3 | 131.2 | -90.6 | -0.7 | 77 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 161.00 | 2,400 | 800 | 30 | 137.9 | -55.3 | -2.49 | 278 | 27 | CLASSE 3 | 138.1 | -97.3 | -0.7 | 78 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 162.00 | 2,400 | 800 | 30 | 142.0 | -60.4 | -2.35 | 259 | 27 | CLASSE 3 | 144.1 | -103.3 | -0.7 | 79 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 163.00 | 2,400 | 800 | 30 | 145.3 | -65.0 | -2.24 | 244 | 27 | CLASSE 3 | 149.3 | -108.7 | -0.7 | 79 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 164.00 | 2,400 | 800 | 30 | 148.0 | -68.9 | -2.15 | 233 | 27 | CLASSE 3 | 153.7 | -113.3 | -0.7 | 80 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 165.00 | 2,400 | 800 | 30 | 149.8 | -72.1 | -2.08 | 224 | 27 | CLASSE 3 | 157.2 | -117.3 | -0.7 | 81 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 166.00 | 2,400 | 800 | 30 | 150.9 | -74.6 | -2.02 | 217 | 27 | CLASSE 3 | 159.8 | -120.4 | -0.8 | 81 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 167.00 | 2,400 | 800 | 30 | 151.1 | -76.4 | -1.98 | 211 | 27 | CLASSE 3 | 161.4 | -122.9 | -0.8 | 82 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 168.00 | 2,400 | 800 | 30 | 150.5 | -77.6 | -1.94 | 206 | 27 | CLASSE 3 | 162.1 | -124.6 | -0.8 | 82 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 169.00 | 2,400 | 800 | 30 | 149.2 | -78.1 | -1.91 | 203 | 27 | CLASSE 3 | 161.9 | -125.6 | -0.8 | 83 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 170.00 | 2,400 | 800 | 30 | 147.0 | -78.0 | -1.88 | 200 | 27 | CLASSE 3 | 160.8 | -126.0 | -0.8 | 83 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 171.00 | 2,400 | 800 | 30 | 144.0 | -77.1 | -1.87 | 198 | 27 | CLASSE 3 | 158.7 | -125.5 | -0.8 | 84 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 172.00 | 2,400 | 800 | 30 | 140.1 | -75.6 | -1.85 | 196 | 27 | CLASSE 3 | 155.6 | -124.2 | -0.8 | 84 | 27 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 173.00 | 2,420 | 807 | 25 | 182.8 | -77.2 | -2.37 | 261 | 32 | CLASSE 3 | 211.7 | -129.7 | -0.6 | 73 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 174.00 | 2,420 | 807 | 25 | 175.3 | -74.3 | -2.36 | 260 | 32 | CLASSE 3 | 204.9 | -126.9 | -0.6 | 73 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 175.00 | 2,420 | 807 | 25 | 166.7 | -70.6 | -2.36 | 261 | 32 | CLASSE 3 | 196.9 | -123.4 | -0.6 | 74 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 176.00 | 2,420 | 807 | 25 | 156.7 | -66.1 | -2.37 | 262 | 32 | CLASSE 3 | 187.3 | -119.0 | -0.6 | 74 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 177.00 | 2,420 | 807 | 25 | 145.4 | -60.8 | -2.39 | 265 | 32 | CLASSE 3 | 176.2 | -113.8 | -0.6 | 75 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 178.00 | 2,420 | 807 | 25 | 132.9 | -54.9 | -2.42 | 269 | 32 | CLASSE 3 | 163.8 | -107.9 | -0.7 | 75 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 179.00 | 2,420 | 807 | 25 | 119.3 | -48.2 | -2.48 | 276 | 32 | CLASSE 3 | 150.0 | -101.2 | -0.7 | 76 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 180.00 | 2,420 | 807 | 25 | 104.5 | -40.8 | -2.56 | 287 | 32 | CLASSE 3 | 134.9 | -93.7 | -0.7 | 78 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 181.00 | 2,420 | 807 | 25 | 87.9 | -32.5 | -2.70 | 307 | 32 | CLASSE 3 | 117.9 | -85.3 | -0.7 | 79 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | GEOMETRIA | | | STATO TENSIONALE | | | | | | STATO TENSIONALE | | | | | | |
|--------|--------------------|----------------------------------|------|----------------------|----------------------|-------|--------------------|-----|----------|----------------------|----------------------|------|--------------------|-----|----------|----------|
| | | | | 2° FASE | | | | | | 3° FASE | | | | | | |
| | Anima | | | TRAVE | | | | | | TRAVE | | | | | | |
| x | h _{anima} | h _{anima + irridimento} | tw | σ _A | σ _D | ψ | c/t _{LIM} | c/t | CLASSE | σ _A | σ _D | ψ | c/t _{LIM} | c/t | CLASSE | CLASSE |
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | |
| 182.00 | 2,420 | 807 | 25 | 69.9 | -23.5 | -2.97 | 345 | 32 | CLASSE 3 | 99.3 | -76.1 | -0.8 | 82 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 183.00 | 2,420 | 807 | 25 | 50.6 | -13.8 | -3.67 | 452 | 32 | CLASSE 3 | 79.2 | -66.1 | -0.8 | 87 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 184.00 | 2,420 | 807 | 25 | 30.0 | -3.3 | -9.05 | 1524 | 32 | CLASSE 3 | 57.5 | -55.3 | -1.0 | 97 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |
| 185.00 | 2,420 | 807 | 25 | 8.3 | 7.8 | 0.00 | 51 | 32 | CLASSE 3 | -24.7 | -25.1 | 1.0 | 34 | 32 | CLASSE 3 | CLASSE 3 |

9.3 VERIFICHE 1^A FASE

In tale fase si riportano le tensioni relative alle travi principali al lembo superiore ed inferiore. La soletta di calcestruzzo in questa fase è presente esclusivamente come carico.

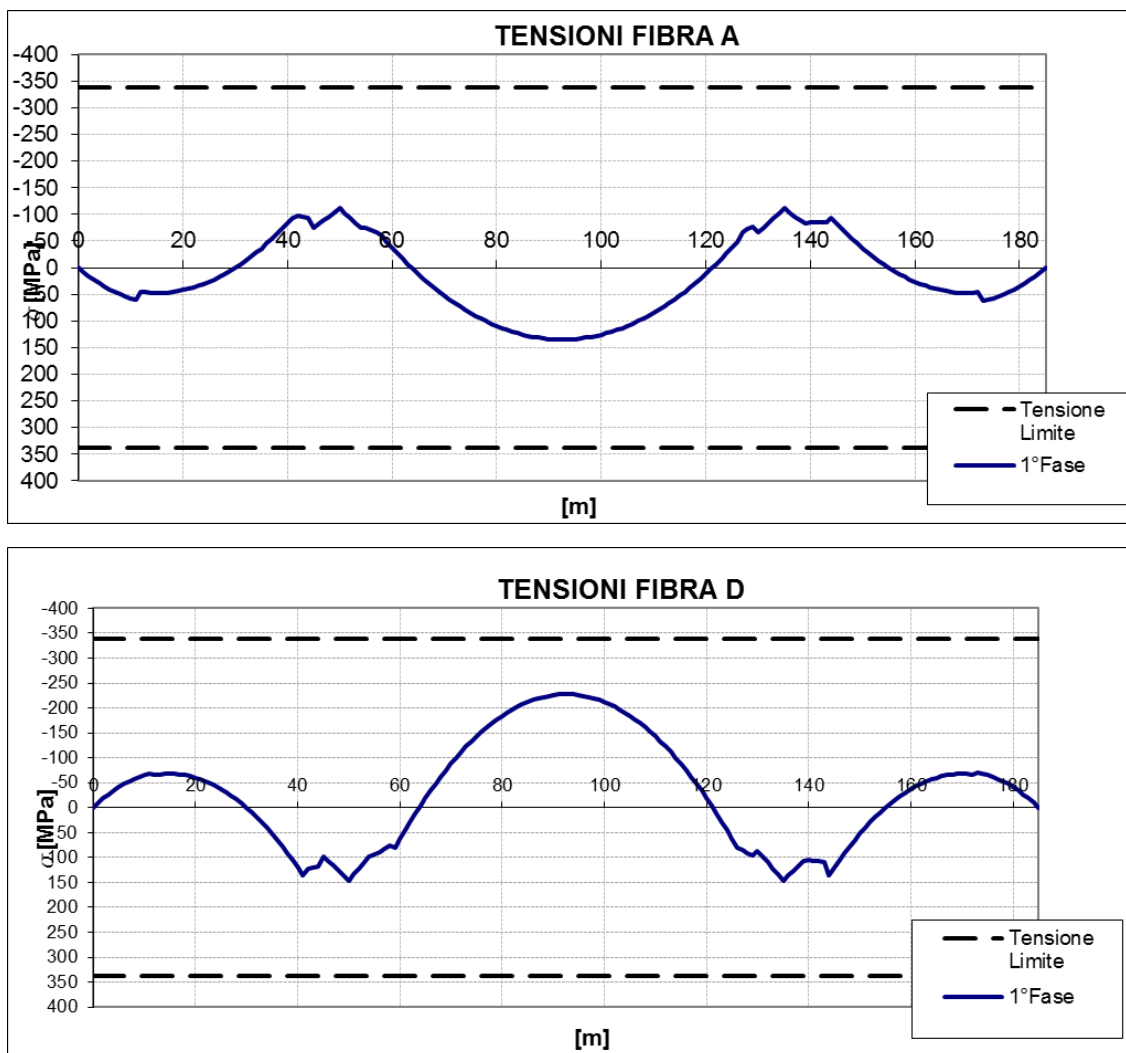


Figura 17 Peso travi + Peso Soletta (Tensioni normali)

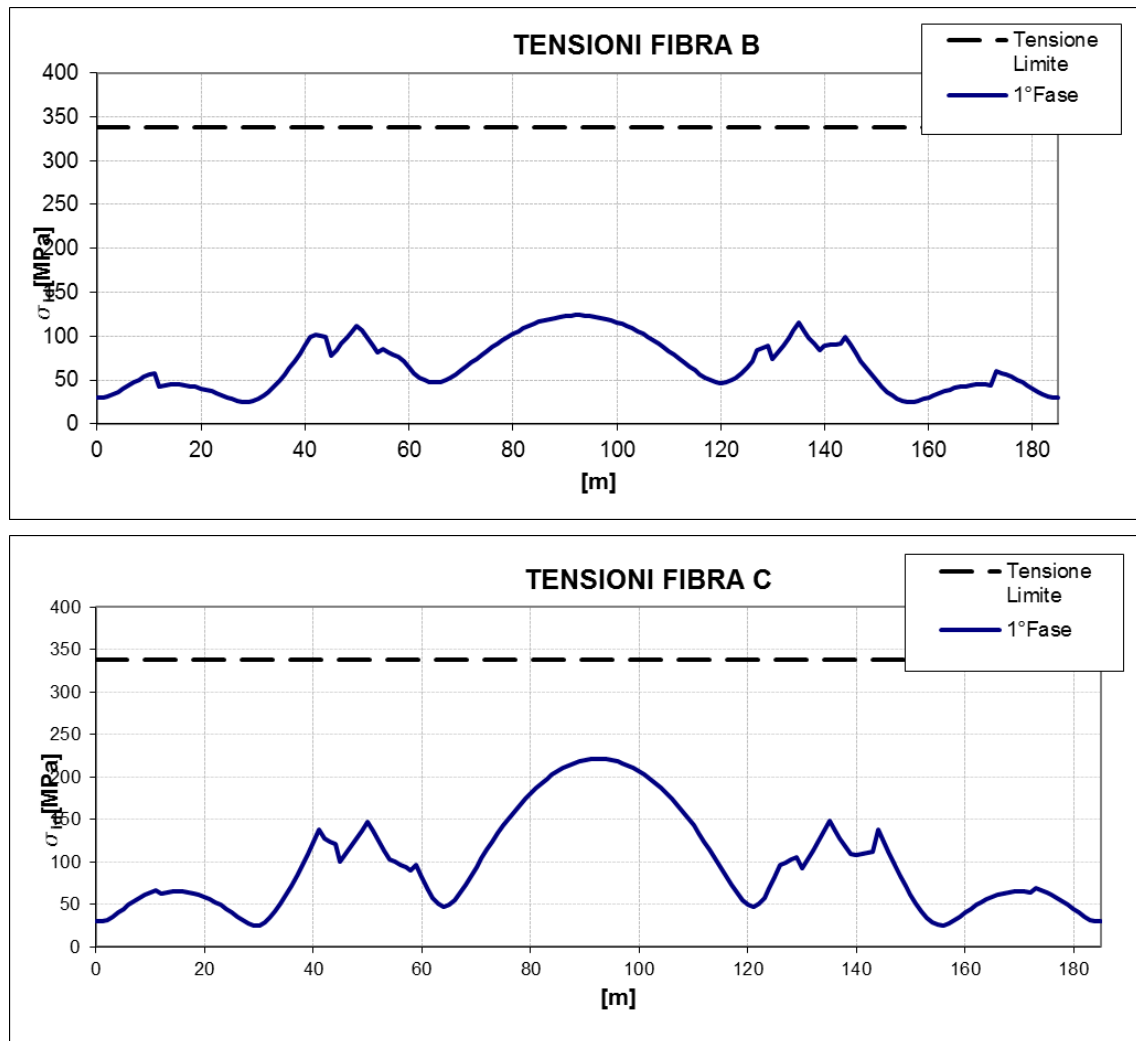


Figura 18 Peso travi + Peso Soletta (Tensioni ideali)

Le tensioni indotte sugli elementi strutturali sono inferiori ai rispettivi valori limite.

9.4 VERIFICHE 2^A FASE (TEMPO T₀)

In tale fase si riportano le tensioni relative alle travi principali al lembo superiore ed inferiore con riferimento ai carichi di 2a fase. Si riportano per le travi principali le tensioni normali, tangenziali ed ideali. Alle tensioni, riportate nei diagrammi seguenti, è stato già sommato lo stato tensionale indotto dai carichi di 1a fase.

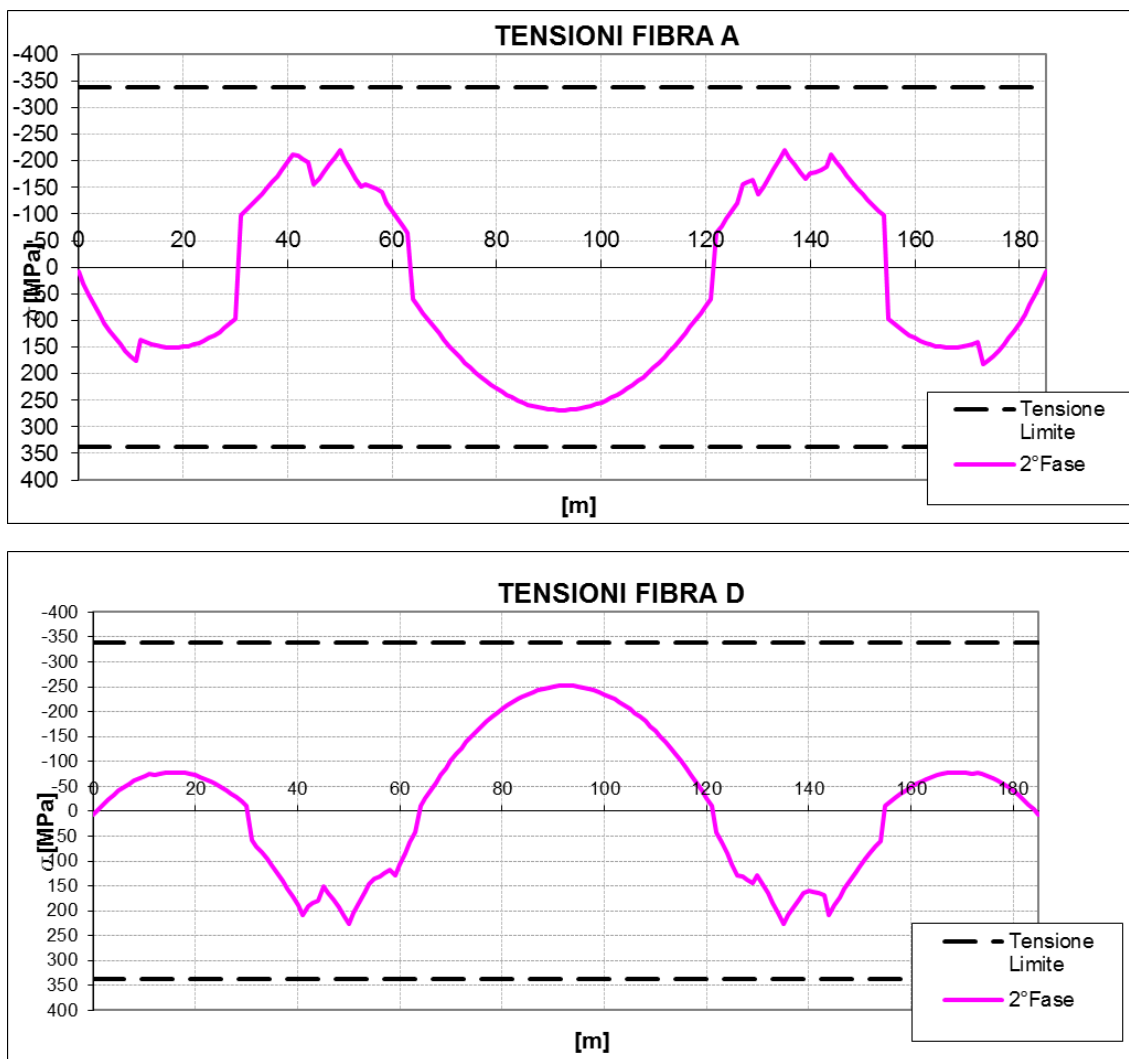


Figura 19 Involuppo tensioni normali

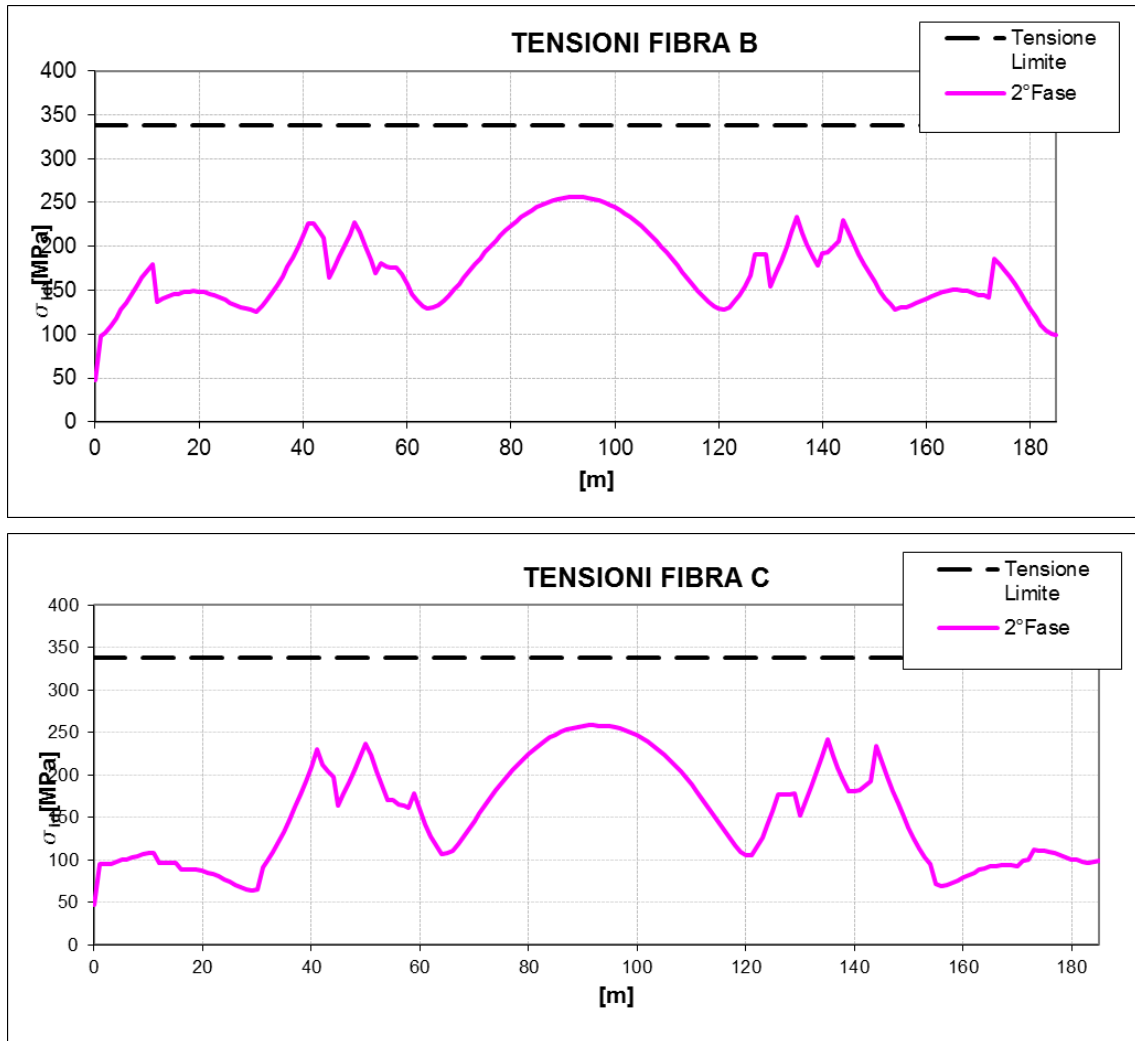


Figura 20 Involuppo tensioni ideali

9.5 VERIFICHE 2^A FASE (TEMPO T_∞)

In tale fase si riportano le tensioni relative alle travi principali al lembo superiore ed inferiore. Si riportano per le travi principali le tensioni normali ed ideali.

Alle tensioni, riportate nei diagrammi seguenti, è stato già sommato lo stato tensionale indotto dai carichi.

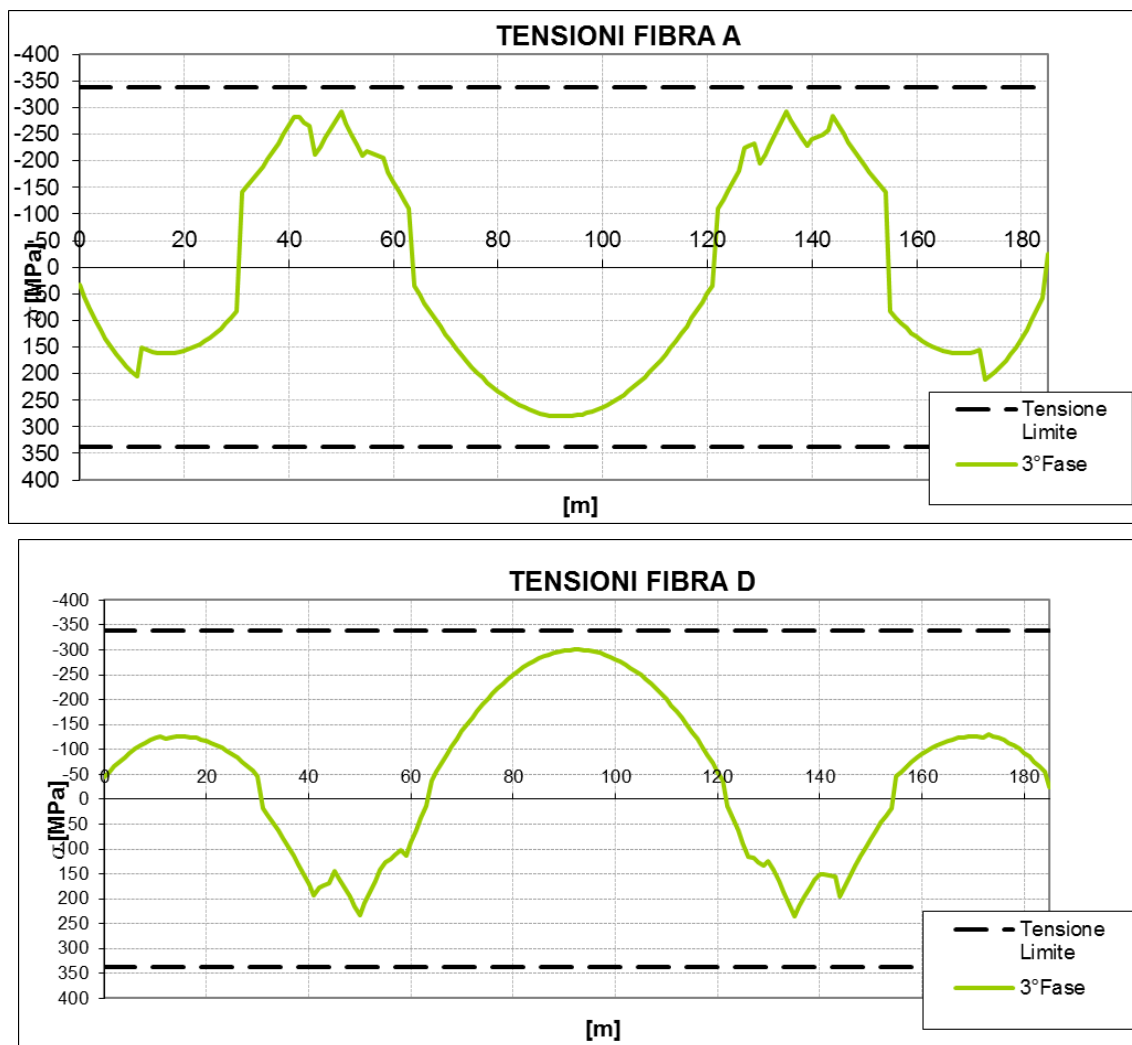


Figura 21 Involuppo tensioni normali

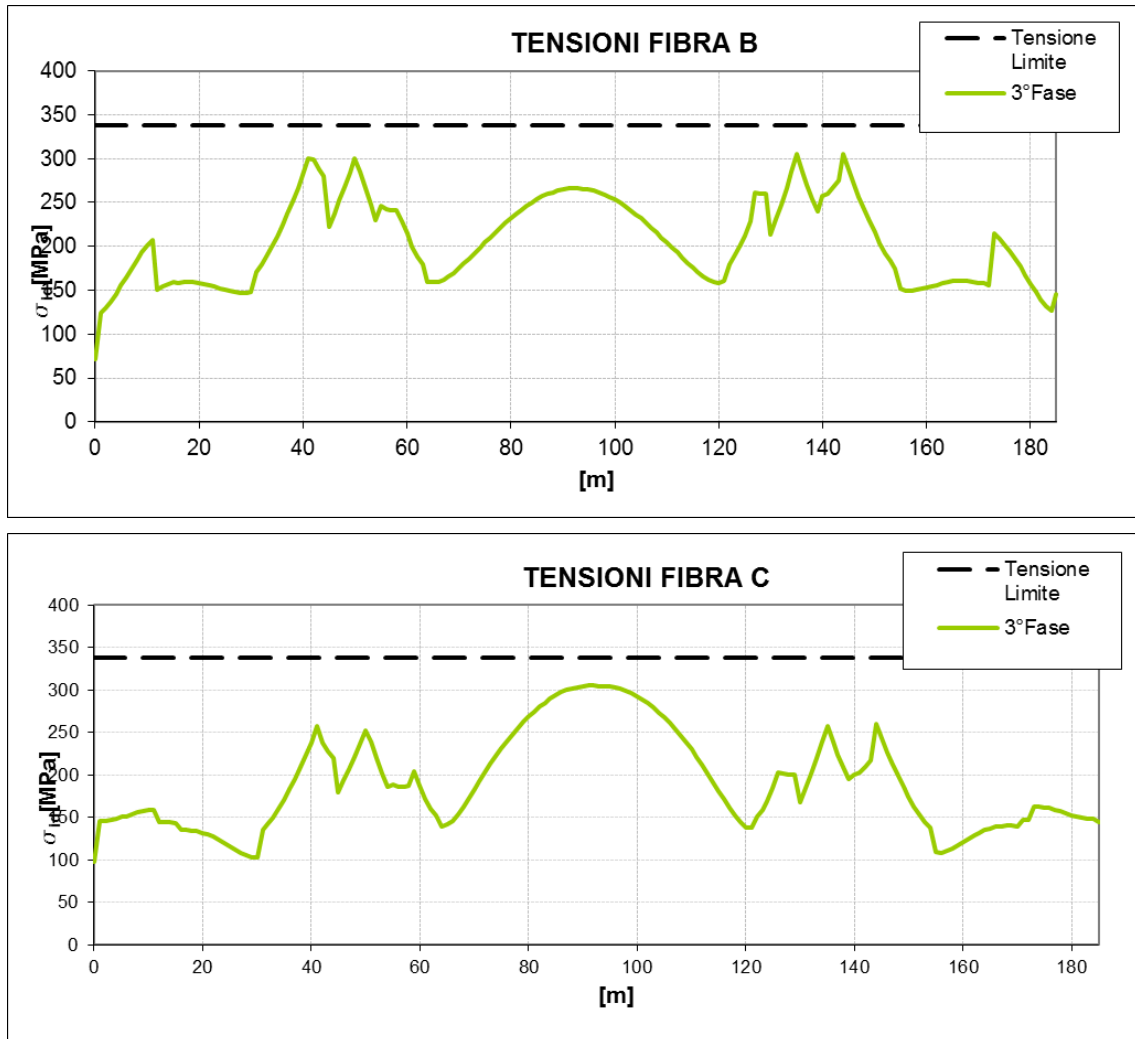


Figura 22 Involuppo tensioni ideali

9.6 VERIFICHE DI INSTABILITÀ

Al fine di evitare fenomeni di instabilità nelle strutture principali di acciaio sono stati disposti opportuni irrigidimenti trasversali e longitudinali. Questi suddividono l'anima in campi di passo costante ed altezza variabile. Si riporta di seguito la verifica nel campo maggiormente sollecitato. Per completezza si riporta in forma tabellare la verifica di tutti i pannelli dell'impalcato.

Sezione progressiva 42m

In questa sezione è presente un irrigidimento longitudinale che divide la trave in tre campi di altezza uguale. La tensioni utilizzate nella verifica sono:

| | |
|--|-------------------------------------|
| $\sigma_{sup} = 168.2$ Mpa (compr.) | tensione all'estradosso della trave |
| $\sigma_{inf} = -271$ Mpa (traz.) | tensione all'intradosso della trave |
| $\tau = 48$ Mpa | tensione tangenziale |
| $a = 5.0$ m | passo longitudinale del campo |
| $h = 1260$ mm | altezza del campo |
| $\sigma_1 = -271.8$ Mpa (compr.) | tensione all'estradosso del campo |
| $\sigma_2 = 43.4$ (compr.) | tensione all'intradosso del campo |
| $\sigma_{1,id} = 297.8$ Mpa | massima tensione ideale nel campo |
| $\alpha = a/h = 3.96$ | rapporto di forma lunghezza/altezza |
| $\psi = \sigma_2 / \sigma_1 = 0.19$ | rapporto di tensione |
| $k_\sigma = 6.51$ | coefficiente di imbozzamento |
| $\sigma_{cr,o} = 105.30$ Mpa | tensione di riferimento |
| $\sigma_{cr} = k_\sigma \times \sigma_{cr,o} = 685.78$ Mpa | tensione critica |
| $\sigma_{cr,id} = 686.65$ Mpa | tensione critica ideale |

essendo $\sigma_{cr} > 0.8 \cdot f_d$ (258.2 Mpa) per la verifica si utilizza una tensione critica ridotta con un valore pari a

$$\sigma_{cr,red} = 314 \text{ Mpa} \quad \text{tensione critica ideale ridotta}$$

$$\sigma_{cr,red} / \sigma_{1,id} = 1.05 \geq \beta_v = 1$$

La verifica risulta soddisfatta.

RELAZIONE DI CALCOLO

| x | a | h | h _{anima} | t _w | σ ₁ | σ ₂ | τ | σ _{id} | ψ | α | k _σ | k _τ | σ _{cr,0} | σ _{cr} | τ _{cr} | σ _{cr,id} | 0.8f _d | σ _{cr,red} | VERIFICA | |
|-------|-----|------|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------|------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|------|
| [m] | [m] | [m] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | |
| 0.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -42.1 | -5.1 | 29.6 | 66.4 | 0.12 | 4.13 | I | 6.88 | 4.46 | 79.49 | 546.93 | 354.46 | 544.73 | 258.2 | 308.7 | 4.65 |
| 1.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -53.1 | 0.7 | 57.3 | 112.6 | -0.01 | 4.13 | II | 7.72 | 4.46 | 79.49 | 613.79 | 354.46 | 575.34 | 258.2 | 310.2 | 2.75 |
| 2.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -63.4 | 6.2 | 54.2 | 113.3 | -0.10 | 4.13 | II | 8.34 | 4.46 | 79.49 | 663.15 | 354.46 | 591.68 | 258.2 | 310.9 | 2.74 |
| 3.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -72.9 | 11.3 | 51.1 | 114.7 | -0.15 | 4.13 | II | 8.84 | 4.46 | 79.49 | 702.97 | 354.46 | 611.06 | 258.2 | 311.6 | 2.72 |
| 4.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -81.7 | 16.0 | 48.0 | 116.6 | -0.20 | 4.13 | II | 9.25 | 4.46 | 79.49 | 734.91 | 354.46 | 632.47 | 258.2 | 312.4 | 2.68 |
| 5.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -89.8 | 20.4 | 45.0 | 118.9 | -0.23 | 4.13 | II | 9.57 | 4.46 | 79.49 | 760.99 | 354.46 | 655.11 | 258.2 | 313.1 | 2.63 |
| 6.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -96.9 | 24.2 | 40.8 | 119.9 | -0.25 | 4.13 | II | 9.82 | 4.46 | 79.49 | 780.69 | 354.46 | 680.19 | 258.2 | 313.8 | 2.62 |
| 7.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -103.3 | 27.7 | 38.1 | 122.5 | -0.27 | 4.13 | II | 10.04 | 4.46 | 79.49 | 797.82 | 354.46 | 702.56 | 258.2 | 314.4 | 2.57 |
| 8.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -109.0 | 31.0 | 35.5 | 125.1 | -0.28 | 4.13 | II | 10.22 | 4.46 | 79.49 | 812.68 | 354.46 | 723.93 | 258.2 | 314.9 | 2.52 |
| 9.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -113.9 | 33.9 | 33.7 | 128.0 | -0.30 | 4.13 | II | 10.39 | 4.46 | 79.49 | 825.77 | 354.46 | 742.21 | 258.2 | 315.2 | 2.46 |
| 10.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -118.1 | 36.6 | 31.9 | 130.4 | -0.31 | 4.13 | II | 10.54 | 4.46 | 79.49 | 837.41 | 354.46 | 759.36 | 258.2 | 315.6 | 2.42 |
| 11.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -121.4 | 38.8 | 29.8 | 131.9 | -0.32 | 4.13 | II | 10.66 | 4.46 | 79.49 | 847.59 | 354.46 | 776.33 | 258.2 | 315.9 | 2.39 |
| 12.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -117.8 | 13.4 | 23.6 | 124.7 | -0.11 | 4.17 | II | 8.48 | 4.46 | 116.38 | 986.87 | 518.60 | 959.76 | 258.2 | 318.3 | 2.55 |
| 13.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -119.6 | 14.5 | 22.3 | 125.7 | -0.12 | 4.17 | II | 8.54 | 4.46 | 116.38 | 993.84 | 518.60 | 968.98 | 258.2 | 318.4 | 2.53 |
| 14.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -120.8 | 15.4 | 20.9 | 126.1 | -0.13 | 4.17 | II | 8.60 | 4.46 | 116.38 | 1000.56 | 518.60 | 977.78 | 258.2 | 318.4 | 2.52 |
| 15.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -121.3 | 16.2 | 19.5 | 125.9 | -0.13 | 4.17 | II | 8.65 | 4.46 | 116.38 | 1007.08 | 518.60 | 986.24 | 258.2 | 318.5 | 2.53 |
| 16.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -121.0 | 16.9 | 16.5 | 124.3 | -0.14 | 4.17 | II | 8.71 | 4.46 | 116.38 | 1013.58 | 518.60 | 997.53 | 258.2 | 318.6 | 2.56 |
| 17.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -120.0 | 17.6 | 18.5 | 124.2 | -0.15 | 4.17 | II | 8.77 | 4.46 | 116.38 | 1020.36 | 518.60 | 999.69 | 258.2 | 318.6 | 2.57 |
| 18.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -118.3 | 18.1 | 20.4 | 123.5 | -0.15 | 4.17 | II | 8.83 | 4.46 | 116.38 | 1027.50 | 518.60 | 1001.29 | 258.2 | 318.6 | 2.58 |
| 19.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -116.0 | 18.6 | 22.4 | 122.3 | -0.16 | 4.17 | II | 8.89 | 4.46 | 116.38 | 1035.08 | 518.60 | 1002.13 | 258.2 | 318.7 | 2.61 |
| 20.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -112.9 | 18.9 | 24.5 | 120.7 | -0.17 | 4.17 | II | 8.96 | 4.46 | 116.38 | 1043.26 | 518.60 | 1001.95 | 258.2 | 318.6 | 2.64 |
| 21.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -109.1 | 19.2 | 26.8 | 118.6 | -0.18 | 4.17 | II | 9.04 | 4.46 | 116.38 | 1052.60 | 518.60 | 1000.37 | 258.2 | 318.6 | 2.69 |
| 22.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -104.6 | 19.3 | 28.8 | 115.9 | -0.18 | 4.17 | II | 9.14 | 4.46 | 116.38 | 1063.25 | 518.60 | 998.50 | 258.2 | 318.6 | 2.75 |
| 23.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -99.5 | 19.5 | 30.8 | 112.9 | -0.20 | 4.17 | II | 9.24 | 4.46 | 116.38 | 1075.74 | 518.60 | 995.55 | 258.2 | 318.6 | 2.82 |
| 24.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -93.7 | 19.5 | 32.8 | 109.5 | -0.21 | 4.17 | II | 9.37 | 4.46 | 116.38 | 1090.93 | 518.60 | 991.48 | 258.2 | 318.6 | 2.91 |
| 25.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -87.2 | 19.5 | 34.8 | 106.0 | -0.22 | 4.17 | II | 9.53 | 4.46 | 116.38 | 1109.55 | 518.60 | 985.65 | 258.2 | 318.5 | 3.00 |
| 26.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -79.9 | 19.4 | 37.3 | 102.7 | -0.24 | 4.17 | II | 9.74 | 4.46 | 116.38 | 1133.85 | 518.60 | 976.73 | 258.2 | 318.4 | 3.10 |
| 27.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -71.9 | 19.2 | 39.4 | 99.1 | -0.27 | 4.17 | II | 10.02 | 4.46 | 116.38 | 1165.71 | 518.60 | 967.62 | 258.2 | 318.4 | 3.21 |
| 28.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -63.3 | 18.9 | 41.4 | 95.7 | -0.30 | 4.17 | II | 10.40 | 4.46 | 116.38 | 1210.19 | 518.60 | 957.29 | 258.2 | 318.3 | 3.33 |
| 29.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -54.0 | 18.6 | 43.5 | 92.7 | -0.34 | 4.17 | II | 10.97 | 4.46 | 116.38 | 1276.72 | 518.60 | 946.36 | 258.2 | 318.2 | 3.43 |
| 30.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -44.1 | 18.2 | 45.5 | 90.4 | -0.41 | 4.17 | II | 11.91 | 4.46 | 116.38 | 1386.51 | 518.60 | 935.61 | 258.2 | 318.0 | 3.52 |
| 31.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -136.8 | -60.9 | 48.3 | 160.3 | 0.44 | 4.17 | I | 5.44 | 4.46 | 116.38 | 632.79 | 518.60 | 655.40 | 258.2 | 313.1 | 1.95 |
| 32.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -147.6 | -59.5 | 50.4 | 171.5 | 0.40 | 4.17 | I | 5.59 | 4.46 | 116.38 | 650.37 | 518.60 | 669.56 | 258.2 | 313.5 | 1.83 |
| 33.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -158.9 | -58.0 | 52.5 | 183.1 | 0.37 | 4.17 | I | 5.73 | 4.46 | 116.38 | 667.15 | 518.60 | 683.13 | 258.2 | 313.9 | 1.71 |
| 34.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -170.7 | -56.5 | 54.6 | 195.2 | 0.33 | 4.17 | I | 5.87 | 4.46 | 116.38 | 683.13 | 518.60 | 696.13 | 258.2 | 314.2 | 1.61 |
| 35.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -183.1 | -54.9 | 56.7 | 207.8 | 0.30 | 4.17 | I | 6.00 | 4.46 | 116.38 | 698.34 | 518.60 | 708.57 | 258.2 | 314.5 | 1.51 |
| 36.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -196.2 | -53.2 | 59.9 | 222.0 | 0.27 | 4.17 | I | 6.13 | 4.46 | 116.38 | 713.06 | 518.60 | 720.97 | 258.2 | 314.8 | 1.42 |
| 37.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -209.9 | -51.4 | 62.1 | 235.9 | 0.24 | 4.17 | I | 6.25 | 4.46 | 116.38 | 726.97 | 518.60 | 732.47 | 258.2 | 315.0 | 1.34 |
| 38.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -224.2 | -49.5 | 64.3 | 250.3 | 0.22 | 4.17 | I | 6.36 | 4.46 | 116.38 | 740.14 | 518.60 | 743.46 | 258.2 | 315.3 | 1.26 |
| 39.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -239.0 | -47.5 | 66.5 | 265.3 | 0.20 | 4.17 | I | 6.47 | 4.46 | 116.38 | 752.60 | 518.60 | 753.95 | 258.2 | 315.5 | 1.19 |
| 40.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -254.6 | -45.5 | 68.7 | 281.0 | 0.18 | 4.17 | I | 6.57 | 4.46 | 116.38 | 764.48 | 518.60 | 764.06 | 258.2 | 315.7 | 1.12 |
| 41.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -271.8 | -43.4 | 72.5 | 299.4 | 0.16 | 4.17 | I | 6.67 | 4.46 | 116.38 | 776.02 | 518.60 | 773.96 | 258.2 | 315.9 | 1.06 |
| 42.00 | 5 | 1.26 | 2523 | 30 | -271.1 | -51.5 | 71.2 | 297.8 | 0.19 | 3.96 | I | 6.51 | 4.48 | 105.30 | 685.78 | 471.31 | 686.65 | 258.2 | 314.0 | 1.05 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| x | a | h | h _{anima} | t _w | σ ₁ | σ ₂ | τ | σ _{id} | ψ | α | k _σ | k _τ | σ _{cr,0} | σ _{cr} | τ _{cr} | σ _{cr,id} | 0.8f _d | σ _{cr,red} | VERIFICA |
|-------|-----|------|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| [m] | [m] | [m] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | |
| 43.00 | 5 | 1.40 | 2790 | 30 | -263.0 | -49.3 | 66.3 | 287.0 | 0.19 | 3.58 | 6.52 | 4.52 | 86.11 | 561.84 | 389.33 | 563.20 | 258.2 | 309.6 | 1.08 |
| 44.00 | 5 | 1.53 | 3057 | 30 | -257.5 | -47.5 | 62.4 | 279.3 | 0.18 | 3.27 | 6.54 | 4.57 | 71.73 | 469.14 | 327.87 | 470.77 | 258.2 | 303.7 | 1.09 |
| 45.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -205.9 | -90.7 | 47.0 | 221.4 | 0.44 | 4.19 | 5.45 | 5.57 | 160.17 | 873.31 | 891.82 | 904.74 | 258.2 | 317.7 | 1.43 |
| 46.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -219.9 | -94.8 | 50.4 | 236.6 | 0.43 | 4.19 | 5.49 | 5.57 | 160.17 | 878.89 | 891.82 | 910.45 | 258.2 | 317.8 | 1.34 |
| 47.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -234.6 | -99.0 | 51.8 | 251.2 | 0.42 | 4.19 | 5.52 | 5.57 | 160.17 | 884.06 | 891.82 | 913.47 | 258.2 | 317.8 | 1.27 |
| 48.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -250.0 | -103.4 | 53.3 | 266.5 | 0.41 | 4.19 | 5.55 | 5.57 | 160.17 | 888.84 | 891.82 | 916.31 | 258.2 | 317.8 | 1.19 |
| 49.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -266.2 | -108.1 | 54.8 | 282.6 | 0.41 | 4.19 | 5.58 | 5.57 | 160.17 | 893.27 | 891.82 | 918.99 | 258.2 | 317.9 | 1.12 |
| 50.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -282.4 | -112.8 | 55.6 | 298.4 | 0.40 | 4.19 | 5.60 | 5.57 | 160.17 | 897.30 | 891.82 | 920.86 | 258.2 | 317.9 | 1.07 |
| 51.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -261.4 | -106.7 | 45.6 | 273.1 | 0.41 | 4.19 | 5.57 | 5.57 | 160.17 | 892.10 | 891.82 | 910.90 | 258.2 | 317.8 | 1.16 |
| 52.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -241.4 | -100.9 | 44.5 | 253.4 | 0.42 | 4.19 | 5.53 | 5.57 | 160.17 | 886.32 | 891.82 | 907.26 | 258.2 | 317.7 | 1.25 |
| 53.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -222.1 | -95.3 | 43.4 | 234.5 | 0.43 | 4.19 | 5.49 | 5.57 | 160.17 | 879.83 | 891.82 | 903.31 | 258.2 | 317.7 | 1.35 |
| 54.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -204.0 | -90.1 | 42.4 | 216.8 | 0.44 | 4.19 | 5.45 | 5.57 | 160.17 | 872.60 | 891.82 | 899.06 | 258.2 | 317.7 | 1.47 |
| 55.00 | 5 | 1.20 | 3590 | 30 | -213.1 | -101.3 | 48.2 | 228.9 | 0.48 | 4.18 | 5.33 | 5.57 | 117.02 | 624.10 | 651.72 | 646.92 | 258.2 | 312.8 | 1.37 |
| 56.00 | 5 | 1.68 | 3357 | 30 | -208.8 | -47.0 | 48.1 | 224.9 | 0.23 | 2.98 | 6.34 | 5.79 | 59.48 | 377.02 | 344.44 | 388.68 | 258.2 | 294.0 | 1.31 |
| 57.00 | 5 | 1.56 | 3123 | 30 | -204.3 | -49.0 | 50.6 | 222.2 | 0.24 | 3.20 | 6.27 | 4.58 | 68.73 | 430.92 | 315.06 | 434.70 | 258.2 | 300.2 | 1.35 |
| 58.00 | 5 | 1.45 | 2890 | 30 | -199.1 | -51.1 | 53.4 | 219.6 | 0.26 | 3.46 | 6.19 | 4.54 | 80.26 | 496.88 | 364.31 | 501.97 | 258.2 | 306.1 | 1.39 |
| 59.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -170.1 | -30.3 | 59.6 | 199.0 | 0.18 | 3.95 | 6.57 | 4.48 | 104.72 | 688.37 | 468.83 | 689.60 | 258.2 | 314.0 | 1.58 |
| 60.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -152.6 | -34.7 | 58.2 | 182.9 | 0.23 | 3.95 | 6.33 | 4.48 | 104.72 | 662.76 | 468.83 | 670.30 | 258.2 | 313.5 | 1.71 |
| 61.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -136.2 | -38.9 | 55.6 | 166.8 | 0.29 | 3.95 | 6.06 | 4.48 | 104.72 | 634.81 | 468.83 | 649.71 | 258.2 | 312.9 | 1.88 |
| 62.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -120.5 | -43.0 | 54.3 | 152.9 | 0.36 | 3.95 | 5.77 | 4.48 | 104.72 | 603.88 | 468.83 | 628.53 | 258.2 | 312.2 | 2.04 |
| 63.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -105.7 | -46.9 | 53.0 | 139.9 | 0.44 | 3.95 | 5.44 | 4.48 | 104.72 | 569.68 | 468.83 | 606.53 | 258.2 | 311.4 | 2.23 |
| 64.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -36.7 | -1.7 | 71.6 | 129.4 | 0.05 | 3.95 | 7.33 | 4.48 | 104.72 | 767.33 | 468.83 | 764.10 | 258.2 | 315.7 | 2.44 |
| 65.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -54.2 | -2.9 | 69.6 | 132.2 | 0.05 | 3.95 | 7.28 | 4.48 | 104.72 | 762.68 | 468.83 | 750.46 | 258.2 | 315.4 | 2.39 |
| 66.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -70.9 | -4.0 | 66.8 | 135.7 | 0.06 | 3.95 | 7.26 | 4.48 | 104.72 | 760.78 | 468.83 | 742.57 | 258.2 | 315.3 | 2.32 |
| 67.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -87.1 | -5.0 | 64.9 | 142.2 | 0.06 | 3.95 | 7.26 | 4.48 | 104.72 | 760.40 | 468.83 | 739.37 | 258.2 | 315.2 | 2.22 |
| 68.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -102.8 | -5.8 | 62.9 | 149.8 | 0.06 | 3.95 | 7.26 | 4.48 | 104.72 | 760.72 | 468.83 | 739.01 | 258.2 | 315.2 | 2.10 |
| 69.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -117.9 | -6.5 | 60.9 | 158.2 | 0.06 | 3.95 | 7.27 | 4.48 | 104.72 | 761.56 | 468.83 | 740.46 | 258.2 | 315.2 | 1.99 |
| 70.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -132.5 | -7.1 | 58.9 | 167.2 | 0.05 | 3.95 | 7.28 | 4.48 | 104.72 | 762.39 | 468.83 | 742.72 | 258.2 | 315.3 | 1.89 |
| 71.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -146.3 | -7.8 | 56.5 | 176.0 | 0.05 | 3.95 | 7.28 | 4.48 | 104.72 | 762.90 | 468.83 | 745.23 | 258.2 | 315.3 | 1.79 |
| 72.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -159.5 | -8.3 | 54.6 | 185.4 | 0.05 | 3.95 | 7.29 | 4.48 | 104.72 | 763.43 | 468.83 | 747.66 | 258.2 | 315.4 | 1.70 |
| 73.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -172.1 | -8.9 | 52.7 | 194.8 | 0.05 | 3.95 | 7.29 | 4.48 | 104.72 | 763.86 | 468.83 | 749.94 | 258.2 | 315.4 | 1.62 |
| 74.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -184.1 | -9.4 | 50.8 | 204.0 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.22 | 468.83 | 751.99 | 258.2 | 315.4 | 1.55 |
| 75.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -195.5 | -9.9 | 48.8 | 213.0 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.49 | 468.83 | 753.80 | 258.2 | 315.5 | 1.48 |
| 76.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -206.1 | -10.4 | 46.6 | 221.4 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.66 | 468.83 | 755.42 | 258.2 | 315.5 | 1.43 |
| 77.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -216.2 | -10.8 | 44.7 | 229.7 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.86 | 468.83 | 756.81 | 258.2 | 315.5 | 1.37 |
| 78.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -225.6 | -11.2 | 42.9 | 237.5 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.03 | 468.83 | 758.00 | 258.2 | 315.6 | 1.33 |
| 79.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -234.5 | -11.6 | 41.0 | 245.0 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.15 | 468.83 | 759.03 | 258.2 | 315.6 | 1.29 |
| 80.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -242.7 | -12.0 | 39.1 | 252.0 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.23 | 468.83 | 759.91 | 258.2 | 315.6 | 1.25 |
| 81.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -250.2 | -12.4 | 37.1 | 258.3 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.30 | 468.83 | 760.70 | 258.2 | 315.6 | 1.22 |
| 82.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -257.1 | -12.7 | 35.2 | 264.2 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.38 | 468.83 | 761.39 | 258.2 | 315.6 | 1.19 |
| 83.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -263.4 | -13.0 | 33.4 | 269.7 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.44 | 468.83 | 761.97 | 258.2 | 315.6 | 1.17 |
| 84.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -269.1 | -13.2 | 31.6 | 274.6 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.48 | 468.83 | 762.47 | 258.2 | 315.6 | 1.15 |
| 85.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -274.1 | -13.5 | 29.7 | 278.9 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.48 | 468.83 | 762.88 | 258.2 | 315.7 | 1.13 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| x | a | h | h _{anima} | t _w | σ ₁ | σ ₂ | τ | σ _{id} | ψ | α | k _σ | k _τ | σ _{cr,0} | σ _{cr} | τ _{cr} | σ _{cr,id} | 0.8f _d | σ _{cr,red} | VERIFICA |
|--------|-----|------|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|
| [m] | [m] | [m] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | |
| 86.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -278.5 | -13.7 | 27.9 | 282.6 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.50 | 468.83 | 763.27 | 258.2 | 315.7 | 1.12 |
| 87.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -282.2 | -13.9 | 26.0 | 285.8 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.53 | 468.83 | 763.63 | 258.2 | 315.7 | 1.10 |
| 88.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -285.4 | -14.0 | 24.2 | 288.4 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.54 | 468.83 | 763.92 | 258.2 | 315.7 | 1.09 |
| 89.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -287.9 | -14.1 | 22.4 | 290.5 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.53 | 468.83 | 764.15 | 258.2 | 315.7 | 1.09 |
| 90.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -289.8 | -14.2 | 20.6 | 292.0 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.48 | 468.83 | 764.33 | 258.2 | 315.7 | 1.08 |
| 91.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -291.0 | -14.3 | 18.9 | 292.8 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.49 | 468.83 | 764.53 | 258.2 | 315.7 | 1.08 |
| 92.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -291.6 | -14.3 | 17.0 | 293.1 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.48 | 468.83 | 764.70 | 258.2 | 315.7 | 1.08 |
| 93.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -291.5 | -14.3 | 16.8 | 293.0 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.46 | 468.83 | 764.70 | 258.2 | 315.7 | 1.08 |
| 94.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -290.9 | -14.3 | 18.6 | 292.7 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.42 | 468.83 | 764.49 | 258.2 | 315.7 | 1.08 |
| 95.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -289.7 | -14.3 | 20.4 | 291.8 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.36 | 468.83 | 764.23 | 258.2 | 315.7 | 1.08 |
| 96.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -287.7 | -14.2 | 22.1 | 290.3 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.37 | 468.83 | 764.03 | 258.2 | 315.7 | 1.09 |
| 97.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -285.2 | -14.1 | 23.9 | 288.2 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.34 | 468.83 | 763.75 | 258.2 | 315.7 | 1.10 |
| 98.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -282.0 | -14.0 | 25.7 | 285.5 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.28 | 468.83 | 763.42 | 258.2 | 315.7 | 1.11 |
| 99.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -278.2 | -13.8 | 27.5 | 282.3 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.21 | 468.83 | 763.03 | 258.2 | 315.7 | 1.12 |
| 100.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -273.8 | -13.6 | 29.4 | 278.5 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.10 | 468.83 | 762.56 | 258.2 | 315.6 | 1.13 |
| 101.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -268.7 | -13.4 | 31.3 | 274.1 | 0.05 | 3.95 | 7.31 | 4.48 | 104.72 | 765.08 | 468.83 | 762.13 | 258.2 | 315.6 | 1.15 |
| 102.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -263.0 | -13.1 | 33.1 | 269.2 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.98 | 468.83 | 761.58 | 258.2 | 315.6 | 1.17 |
| 103.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -256.7 | -12.9 | 34.9 | 263.7 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.88 | 468.83 | 760.96 | 258.2 | 315.6 | 1.20 |
| 104.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -249.8 | -12.6 | 36.8 | 257.8 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.76 | 468.83 | 760.25 | 258.2 | 315.6 | 1.22 |
| 105.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -242.3 | -12.2 | 38.6 | 251.3 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.59 | 468.83 | 759.41 | 258.2 | 315.6 | 1.26 |
| 106.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -234.0 | -11.8 | 40.7 | 244.4 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.52 | 468.83 | 758.52 | 258.2 | 315.6 | 1.29 |
| 107.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -225.2 | -11.5 | 42.5 | 236.9 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.34 | 468.83 | 757.45 | 258.2 | 315.6 | 1.33 |
| 108.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -215.7 | -11.1 | 44.4 | 229.0 | 0.05 | 3.95 | 7.30 | 4.48 | 104.72 | 764.11 | 468.83 | 756.21 | 258.2 | 315.5 | 1.38 |
| 109.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -205.6 | -10.6 | 46.3 | 220.7 | 0.05 | 3.95 | 7.29 | 4.48 | 104.72 | 763.84 | 468.83 | 754.79 | 258.2 | 315.5 | 1.43 |
| 110.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -194.9 | -10.2 | 48.2 | 212.0 | 0.05 | 3.95 | 7.29 | 4.48 | 104.72 | 763.50 | 468.83 | 753.14 | 258.2 | 315.5 | 1.49 |
| 111.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -183.5 | -9.6 | 50.4 | 203.2 | 0.05 | 3.95 | 7.29 | 4.48 | 104.72 | 763.23 | 468.83 | 751.26 | 258.2 | 315.4 | 1.55 |
| 112.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -171.5 | -9.1 | 52.3 | 194.0 | 0.05 | 3.95 | 7.28 | 4.48 | 104.72 | 762.76 | 468.83 | 749.14 | 258.2 | 315.4 | 1.63 |
| 113.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -158.9 | -8.6 | 54.2 | 184.5 | 0.05 | 3.95 | 7.28 | 4.48 | 104.72 | 762.20 | 468.83 | 746.79 | 258.2 | 315.3 | 1.71 |
| 114.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -145.6 | -8.0 | 56.1 | 175.1 | 0.06 | 3.95 | 7.27 | 4.48 | 104.72 | 761.52 | 468.83 | 744.29 | 258.2 | 315.3 | 1.80 |
| 115.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -131.8 | -7.4 | 58.0 | 165.8 | 0.06 | 3.95 | 7.26 | 4.48 | 104.72 | 760.68 | 468.83 | 741.74 | 258.2 | 315.2 | 1.90 |
| 116.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -117.3 | -6.8 | 60.5 | 157.2 | 0.06 | 3.95 | 7.25 | 4.48 | 104.72 | 759.74 | 468.83 | 739.38 | 258.2 | 315.2 | 2.00 |
| 117.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -102.1 | -6.1 | 62.5 | 148.7 | 0.06 | 3.95 | 7.24 | 4.48 | 104.72 | 758.56 | 468.83 | 737.86 | 258.2 | 315.2 | 2.12 |
| 118.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -86.4 | -5.3 | 64.4 | 141.1 | 0.06 | 3.95 | 7.24 | 4.48 | 104.72 | 757.78 | 468.83 | 738.18 | 258.2 | 315.2 | 2.23 |
| 119.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -70.2 | -4.3 | 66.4 | 134.7 | 0.06 | 3.95 | 7.23 | 4.48 | 104.72 | 757.48 | 468.83 | 741.41 | 258.2 | 315.2 | 2.34 |
| 120.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -53.4 | -3.2 | 68.4 | 129.9 | 0.06 | 3.95 | 7.24 | 4.48 | 104.72 | 758.02 | 468.83 | 749.04 | 258.2 | 315.4 | 2.43 |
| 121.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -35.9 | -2.0 | 71.1 | 128.4 | 0.06 | 3.95 | 7.26 | 4.48 | 104.72 | 760.62 | 468.83 | 763.31 | 258.2 | 315.7 | 2.46 |
| 122.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -106.5 | -46.9 | 73.2 | 165.6 | 0.44 | 3.95 | 5.45 | 4.48 | 104.72 | 571.15 | 468.83 | 628.01 | 258.2 | 312.2 | 1.89 |
| 123.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -121.4 | -42.9 | 75.2 | 178.1 | 0.35 | 3.95 | 5.78 | 4.48 | 104.72 | 605.15 | 468.83 | 644.94 | 258.2 | 312.8 | 1.76 |
| 124.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -137.1 | -38.9 | 77.3 | 191.6 | 0.28 | 3.95 | 6.07 | 4.48 | 104.72 | 635.89 | 468.83 | 661.48 | 258.2 | 313.3 | 1.63 |
| 125.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -153.6 | -34.6 | 79.3 | 206.1 | 0.23 | 3.95 | 6.34 | 4.48 | 104.72 | 663.72 | 468.83 | 677.61 | 258.2 | 313.7 | 1.52 |
| 126.00 | 5 | 1.27 | 2530 | 30 | -171.2 | -30.2 | 82.7 | 223.2 | 0.18 | 3.95 | 6.58 | 4.48 | 104.72 | 689.14 | 468.83 | 693.67 | 258.2 | 314.1 | 1.41 |
| 127.00 | 5 | 1.33 | 2657 | 30 | -216.2 | -52.7 | 80.8 | 257.6 | 0.24 | 3.76 | 6.25 | 4.50 | 94.95 | 593.64 | 427.08 | 602.41 | 258.2 | 311.3 | 1.21 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| x | a | h | h _{anima} | t _w | σ ₁ | σ ₂ | τ | σ _{id} | ψ | α | k _σ | k _τ | σ _{cr,0} | σ _{cr} | τ _{cr} | σ _{cr,id} | 0.8f _d | σ _{cr,red} | VERIFICA | |
|--------|-----|------|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------|------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|------|
| [m] | [m] | [m] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | |
| 128.00 | 5 | 1.45 | 2890 | 30 | -220.9 | -50.3 | 76.1 | 257.3 | 0.23 | 3.46 | I | 6.33 | 4.54 | 80.26 | 507.75 | 364.31 | 514.13 | 258.2 | 306.9 | 1.19 |
| 129.00 | 5 | 1.56 | 3123 | 30 | -225.1 | -48.2 | 72.2 | 257.5 | 0.21 | 3.20 | I | 6.39 | 4.58 | 68.73 | 439.26 | 315.06 | 444.21 | 258.2 | 301.2 | 1.17 |
| 130.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -188.3 | -85.7 | 55.3 | 211.2 | 0.46 | 4.19 | I | 5.40 | 5.57 | 160.17 | 864.99 | 891.82 | 914.80 | 258.2 | 317.8 | 1.50 |
| 131.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -204.9 | -90.4 | 58.7 | 228.7 | 0.44 | 4.19 | I | 5.45 | 5.57 | 160.17 | 872.84 | 891.82 | 920.30 | 258.2 | 317.9 | 1.39 |
| 132.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -223.1 | -95.7 | 60.1 | 246.1 | 0.43 | 4.19 | I | 5.49 | 5.57 | 160.17 | 880.03 | 891.82 | 922.41 | 258.2 | 317.9 | 1.29 |
| 133.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -242.3 | -101.2 | 61.5 | 264.7 | 0.42 | 4.19 | I | 5.53 | 5.57 | 160.17 | 886.49 | 891.82 | 924.45 | 258.2 | 317.9 | 1.20 |
| 134.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -262.4 | -107.0 | 63.1 | 284.2 | 0.41 | 4.19 | I | 5.57 | 5.57 | 160.17 | 892.24 | 891.82 | 926.46 | 258.2 | 318.0 | 1.12 |
| 135.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -283.2 | -113.1 | 63.5 | 303.8 | 0.40 | 4.19 | I | 5.60 | 5.57 | 160.17 | 897.38 | 891.82 | 927.38 | 258.2 | 318.0 | 1.05 |
| 136.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -266.5 | -108.2 | 38.6 | 274.8 | 0.41 | 4.19 | I | 5.58 | 5.57 | 160.17 | 893.32 | 891.82 | 906.49 | 258.2 | 317.7 | 1.16 |
| 137.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -250.3 | -103.5 | 37.5 | 258.6 | 0.41 | 4.19 | I | 5.55 | 5.57 | 160.17 | 888.89 | 891.82 | 902.95 | 258.2 | 317.7 | 1.23 |
| 138.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -234.9 | -99.1 | 36.4 | 243.2 | 0.42 | 4.19 | I | 5.52 | 5.57 | 160.17 | 884.11 | 891.82 | 899.15 | 258.2 | 317.7 | 1.31 |
| 139.00 | 5 | 1.19 | 3580 | 35 | -220.2 | -94.8 | 35.3 | 228.5 | 0.43 | 4.19 | I | 5.49 | 5.57 | 160.17 | 878.94 | 891.82 | 895.10 | 258.2 | 317.6 | 1.39 |
| 140.00 | 5 | 1.80 | 3590 | 30 | -234.6 | -44.7 | 40.0 | 244.6 | 0.19 | 2.79 | I | 6.51 | 5.86 | 52.01 | 338.49 | 304.55 | 344.28 | 258.2 | 284.9 | 1.16 |
| 141.00 | 5 | 1.66 | 3323 | 30 | -237.5 | -46.3 | 39.7 | 247.3 | 0.20 | 3.01 | I | 6.49 | 4.63 | 60.70 | 393.75 | 280.78 | 394.86 | 258.2 | 295.0 | 1.19 |
| 142.00 | 5 | 1.53 | 3057 | 30 | -242.2 | -48.1 | 41.9 | 252.8 | 0.20 | 3.27 | I | 6.47 | 4.57 | 71.73 | 463.93 | 327.87 | 464.99 | 258.2 | 303.2 | 1.20 |
| 143.00 | 5 | 1.40 | 2790 | 30 | -248.1 | -50.2 | 44.6 | 259.9 | 0.20 | 3.58 | I | 6.45 | 4.52 | 86.11 | 555.50 | 389.33 | 556.46 | 258.2 | 309.3 | 1.19 |
| 144.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -273.5 | -43.5 | 50.3 | 287.0 | 0.16 | 4.17 | I | 6.67 | 4.46 | 116.38 | 776.46 | 518.60 | 774.98 | 258.2 | 315.9 | 1.10 |
| 145.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -256.3 | -45.6 | 48.8 | 269.9 | 0.18 | 4.17 | I | 6.57 | 4.46 | 116.38 | 765.02 | 518.60 | 764.39 | 258.2 | 315.7 | 1.17 |
| 146.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -240.6 | -47.6 | 45.9 | 253.4 | 0.20 | 4.17 | I | 6.47 | 4.46 | 116.38 | 753.21 | 518.60 | 753.48 | 258.2 | 315.5 | 1.25 |
| 147.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -225.8 | -49.6 | 44.4 | 238.6 | 0.22 | 4.17 | I | 6.37 | 4.46 | 116.38 | 740.85 | 518.60 | 742.11 | 258.2 | 315.2 | 1.32 |
| 148.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -211.6 | -51.4 | 43.0 | 224.3 | 0.24 | 4.17 | I | 6.25 | 4.46 | 116.38 | 727.80 | 518.60 | 730.18 | 258.2 | 315.0 | 1.40 |
| 149.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -197.8 | -53.2 | 41.5 | 210.5 | 0.27 | 4.17 | I | 6.14 | 4.46 | 116.38 | 714.00 | 518.60 | 717.64 | 258.2 | 314.7 | 1.50 |
| 150.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -184.6 | -54.9 | 40.1 | 197.2 | 0.30 | 4.17 | I | 6.01 | 4.46 | 116.38 | 699.43 | 518.60 | 704.47 | 258.2 | 314.4 | 1.59 |
| 151.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -172.2 | -56.6 | 37.8 | 184.2 | 0.33 | 4.17 | I | 5.88 | 4.46 | 116.38 | 684.33 | 518.60 | 690.61 | 258.2 | 314.1 | 1.70 |
| 152.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -160.4 | -58.1 | 36.4 | 172.3 | 0.36 | 4.17 | I | 5.74 | 4.46 | 116.38 | 668.49 | 518.60 | 676.37 | 258.2 | 313.7 | 1.82 |
| 153.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -149.0 | -59.5 | 35.0 | 160.9 | 0.40 | 4.17 | I | 5.60 | 4.46 | 116.38 | 651.88 | 518.60 | 661.51 | 258.2 | 313.3 | 1.95 |
| 154.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -138.2 | -60.9 | 33.7 | 150.0 | 0.44 | 4.17 | I | 5.45 | 4.46 | 116.38 | 634.47 | 518.60 | 646.00 | 258.2 | 312.8 | 2.09 |
| 155.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -43.8 | 18.0 | 49.6 | 96.4 | -0.41 | 4.17 | II | 11.90 | 4.46 | 116.38 | 1385.41 | 518.60 | 927.14 | 258.2 | 318.0 | 3.30 |
| 156.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -53.8 | 18.4 | 46.9 | 97.4 | -0.34 | 4.17 | II | 10.96 | 4.46 | 116.38 | 1275.06 | 518.60 | 936.99 | 258.2 | 318.1 | 3.27 |
| 157.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -63.1 | 18.8 | 44.8 | 100.0 | -0.30 | 4.17 | II | 10.39 | 4.46 | 116.38 | 1208.81 | 518.60 | 946.48 | 258.2 | 318.2 | 3.18 |
| 158.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -71.8 | 19.1 | 42.7 | 103.1 | -0.27 | 4.17 | II | 10.01 | 4.46 | 116.38 | 1164.59 | 518.60 | 955.81 | 258.2 | 318.2 | 3.09 |
| 159.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -79.7 | 19.3 | 40.7 | 106.4 | -0.24 | 4.17 | II | 9.74 | 4.46 | 116.38 | 1132.94 | 518.60 | 964.43 | 258.2 | 318.3 | 2.99 |
| 160.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -87.0 | 19.4 | 38.6 | 109.8 | -0.22 | 4.17 | II | 9.53 | 4.46 | 116.38 | 1108.95 | 518.60 | 971.91 | 258.2 | 318.4 | 2.90 |
| 161.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -93.5 | 19.4 | 36.2 | 112.6 | -0.21 | 4.17 | II | 9.37 | 4.46 | 116.38 | 1090.37 | 518.60 | 979.40 | 258.2 | 318.5 | 2.83 |
| 162.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -99.4 | 19.4 | 34.1 | 115.6 | -0.20 | 4.17 | II | 9.24 | 4.46 | 116.38 | 1075.32 | 518.60 | 984.26 | 258.2 | 318.5 | 2.76 |
| 163.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -104.6 | 19.3 | 32.1 | 118.4 | -0.18 | 4.17 | II | 9.13 | 4.46 | 116.38 | 1062.89 | 518.60 | 987.82 | 258.2 | 318.5 | 2.69 |
| 164.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -109.1 | 19.1 | 30.1 | 120.9 | -0.18 | 4.17 | II | 9.04 | 4.46 | 116.38 | 1052.34 | 518.60 | 990.42 | 258.2 | 318.6 | 2.64 |
| 165.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -112.9 | 18.9 | 28.1 | 122.9 | -0.17 | 4.17 | II | 8.96 | 4.46 | 116.38 | 1043.06 | 518.60 | 992.07 | 258.2 | 318.6 | 2.59 |
| 166.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -116.0 | 18.5 | 25.8 | 124.3 | -0.16 | 4.17 | II | 8.89 | 4.46 | 116.38 | 1035.03 | 518.60 | 993.65 | 258.2 | 318.6 | 2.56 |
| 167.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -118.3 | 18.1 | 23.8 | 125.3 | -0.15 | 4.17 | II | 8.83 | 4.46 | 116.38 | 1027.54 | 518.60 | 993.80 | 258.2 | 318.6 | 2.54 |
| 168.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -120.0 | 17.6 | 21.8 | 125.8 | -0.15 | 4.17 | II | 8.77 | 4.46 | 116.38 | 1020.50 | 518.60 | 993.03 | 258.2 | 318.6 | 2.53 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| x | a | h | h _{anima} | t _w | σ ₁ | σ ₂ | τ | σ _{id} | ψ | α | k _σ | k _τ | σ _{cr,0} | σ _{cr} | τ _{cr} | σ _{cr,id} | 0.8f _d | σ _{cr,red} | VERIFICA | |
|--------|-----|------|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------|------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|------|
| [m] | [m] | [m] | [mm] | [mm] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | | | | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | |
| 169.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -121.0 | 17.0 | 19.8 | 125.8 | -0.14 | 4.17 | II | 8.71 | 4.46 | 116.38 | 1013.80 | 518.60 | 991.59 | 258.2 | 318.6 | 2.53 |
| 170.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -121.4 | 16.3 | 17.8 | 125.2 | -0.13 | 4.17 | II | 8.66 | 4.46 | 116.38 | 1007.24 | 518.60 | 989.53 | 258.2 | 318.5 | 2.54 |
| 171.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -120.9 | 15.5 | 22.8 | 127.2 | -0.13 | 4.17 | II | 8.60 | 4.46 | 116.38 | 1000.96 | 518.60 | 974.56 | 258.2 | 318.4 | 2.50 |
| 172.00 | 5 | 1.20 | 2400 | 30 | -119.8 | 14.5 | 24.1 | 126.8 | -0.12 | 4.17 | II | 8.54 | 4.46 | 116.38 | 994.32 | 518.60 | 965.83 | 258.2 | 318.3 | 2.51 |
| 173.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -124.2 | 41.0 | 30.3 | 134.8 | -0.33 | 4.13 | II | 10.80 | 4.46 | 79.49 | 858.25 | 354.46 | 783.98 | 258.2 | 316.0 | 2.34 |
| 174.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -121.6 | 39.0 | 32.0 | 133.6 | -0.32 | 4.13 | II | 10.68 | 4.46 | 79.49 | 848.53 | 354.46 | 769.57 | 258.2 | 315.8 | 2.36 |
| 175.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -118.3 | 36.7 | 33.6 | 131.8 | -0.31 | 4.13 | II | 10.54 | 4.46 | 79.49 | 838.17 | 354.46 | 754.32 | 258.2 | 315.5 | 2.39 |
| 176.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -114.1 | 34.1 | 35.8 | 129.8 | -0.30 | 4.13 | II | 10.40 | 4.46 | 79.49 | 827.03 | 354.46 | 736.63 | 258.2 | 315.1 | 2.43 |
| 177.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -109.2 | 31.2 | 37.5 | 127.1 | -0.29 | 4.13 | II | 10.24 | 4.46 | 79.49 | 814.09 | 354.46 | 718.86 | 258.2 | 314.7 | 2.48 |
| 178.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -103.5 | 28.0 | 39.4 | 124.0 | -0.27 | 4.13 | II | 10.06 | 4.46 | 79.49 | 799.38 | 354.46 | 699.91 | 258.2 | 314.3 | 2.53 |
| 179.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -97.1 | 24.4 | 42.1 | 121.5 | -0.25 | 4.13 | II | 9.84 | 4.46 | 79.49 | 782.46 | 354.46 | 678.16 | 258.2 | 313.7 | 2.58 |
| 180.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -90.0 | 20.6 | 44.9 | 119.0 | -0.23 | 4.13 | II | 9.59 | 4.46 | 79.49 | 762.57 | 354.46 | 656.31 | 258.2 | 313.1 | 2.63 |
| 181.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -82.0 | 16.3 | 49.1 | 118.2 | -0.20 | 4.13 | II | 9.28 | 4.46 | 79.49 | 737.25 | 354.46 | 632.09 | 258.2 | 312.4 | 2.64 |
| 182.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -73.3 | 11.6 | 52.1 | 116.3 | -0.16 | 4.13 | II | 8.88 | 4.46 | 79.49 | 705.65 | 354.46 | 611.28 | 258.2 | 311.6 | 2.68 |
| 183.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -63.8 | 6.5 | 55.2 | 114.9 | -0.10 | 4.13 | II | 8.38 | 4.46 | 79.49 | 666.42 | 354.46 | 592.46 | 258.2 | 310.9 | 2.71 |
| 184.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -53.5 | 1.1 | 58.3 | 114.2 | -0.02 | 4.13 | II | 7.77 | 4.46 | 79.49 | 617.71 | 354.46 | 576.55 | 258.2 | 310.2 | 2.72 |
| 185.00 | 5 | 1.21 | 2420 | 25 | -25.1 | -24.9 | 75.5 | 133.1 | 0.99 | 4.13 | I | 4.01 | 4.46 | 79.49 | 319.13 | 354.46 | 520.58 | 258.2 | 307.3 | 2.31 |

9.6.1 Verifiche di instabilità presso – torsionali

La verifica viene eseguita in fase di getto della soletta. In questa condizione la piattabanda superiore compressa, non essendo vincolata dal getto superiore in calcestruzzo, tende ad instabilizzarsi. La verifica viene svolta secondo le formule dell'Eurocodice 3 cap. 5.5.2 e 5.5.4, considerando agenti sulla trave il peso della soletta nella Fase di Getto 1. Si adotta lo schema di trave continua su più appoggi; i trasversi vengono considerati come vincoli torsionali.

$$M_{b,Rd} = \chi_{LT} \beta_w W_{pl,y} f_y / \gamma_{M1} \quad [5.48]$$

dove: $\beta_w =$ 1 per sezioni trasversali di classe 1 o classe 2;

$\beta_w = W_{ef,y} / W_{pl,y}$ per sezioni trasversali di classe 3;

$\beta_w = W_{eff,y} / W_{pl,y}$ per sezioni trasversali di classe 4;

χ_{LT} è il coefficiente di riduzione per l'instabilità flessione-torsionale.

(2) Il valore di χ_{LT} per la snellezza adimensionale appropriata $\bar{\lambda}_{LT}$ può essere determinato dalla equazione:

$$\chi_{LT} = \frac{1}{\phi_{LT} + [\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2]^{0,5}} \quad \text{con la limitazione} \quad \chi_{LT} \leq 1 \quad [5.49]$$

nella quale:

$$\phi_{LT} = 0,5 [1 + \alpha_{LT} (\bar{\lambda}_{LT} - 0,2) + \bar{\lambda}_{LT}^2]$$

Per sezioni di classe 1 e 2:

$$\frac{N_{Sd}}{\chi_{min} A f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_y M_{y,Sd}}{W_{pl,y} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_z M_{z,Sd}}{W_{pl,z} f_y / \gamma_{M1}} \leq 1 \quad [5.51]$$

$$\frac{N_{Sd}}{\chi_z A f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_{LT} M_{y,Sd}}{\chi_{LT} W_{pl,y} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_z M_{z,Sd}}{W_{pl,z} f_y / \gamma_{M1}} \leq 1 \quad [5.52]$$

Per sezioni di classe 3:

$$\frac{N_{Sd}}{\chi_{min} A f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_y M_{y,Sd}}{W_{ef,y} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_z M_{z,Sd}}{W_{ef,z} f_y / \gamma_{M1}} \leq 1 \quad [5.53]$$

Per sezioni di classe 4:

$$\frac{N_{Sd}}{\chi_{min} A_{eff} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_y (M_{y,Sd} + N_{Sd} e_{Ny})}{W_{eff,y} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_z (M_{z,Sd} + N_{Sd} e_{Nz})}{W_{eff,z} f_y / \gamma_{M1}} \leq 1 \quad [5.56]$$

$$\frac{N_{Sd}}{\chi_z A_{eff} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_{LT} (M_{y,Sd} + N_{Sd} e_{Ny})}{\chi_{LT} W_{eff,y} f_y / \gamma_{M1}} + \frac{k_z (M_{z,Sd} + N_{Sd} e_{Nz})}{W_{eff,z} f_y / \gamma_{M1}} \leq 1 \quad [5.57]$$

| | | | | | |
|--|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|
| Trave principale | | Coefficients C | | | |
| Acciaio | S355 (Fe510) | ? | Momenti all'estremità | ? | Carichi trasversali |
| | fy (N/mm2) 355 | C ₁ | 1.0 | C ₂ | 0.0 |
| z _a [mm] | 0.0 | C ₃ | 1 | | |
| L [m] | 5 = l _{0z} [m] | Coefficients di lunghezza efficace | | | |
| | | k | 1.0 | k _v | 0.5 |
| Momento resistente di progetto all'instabilità flessione-torsionale (solo My) - EC3 #5.5.2. | | | | | |
| M _{cr} [kNm] | 1,204,337 | M _{c,Rd} [kNm] | 44,882 | | |
| $\bar{\lambda}_{LT} = \sqrt{\frac{M_{c,Rd} \gamma_{M0}}{M_{cr}}}$ | 0.198 | $\chi_{LT} = 1$ | M _{b,Rd} [kNm] | 44,882 | |
| Resistenza all'instabilità flessione torsionale (flessione e compressione)- Classe 3 - EC3 #5.5.4. (4) | | | | | |
| N _{Sd} [kN] | 0.0 | M _{y,Sd} [kNm] | 22316 | M _{z,Sd} [kNm] | 0.0 |
| $\frac{N_{Sd}}{N_{bz,Rd}} + \frac{k_{LT} M_{y,Sd}}{M_{b,Rd}} + \frac{k_z M_{z,Sd}}{M_{cz,Rd1}} = \frac{0}{53,623} + \frac{1 \times 22,316}{44,882} + \frac{1 \times 0}{6,716}$ | | | | | |
| | | | | | OK |
| = 0 + 0.497 + 0 = 0.497 | | | | | |

10 VERIFICHE DEGLI ELEMENTI SECONDARI

I diaframmi correnti sono realizzati con travi a doppio T, saldate alle travi principali, con passo di 5 metri. I controventi concentrici di piano sono invece realizzati con profili angolari accoppiati 2L 100x10. I trasversi correnti sono calcolati sulla base dei risultati forniti dal modello di calcolo.

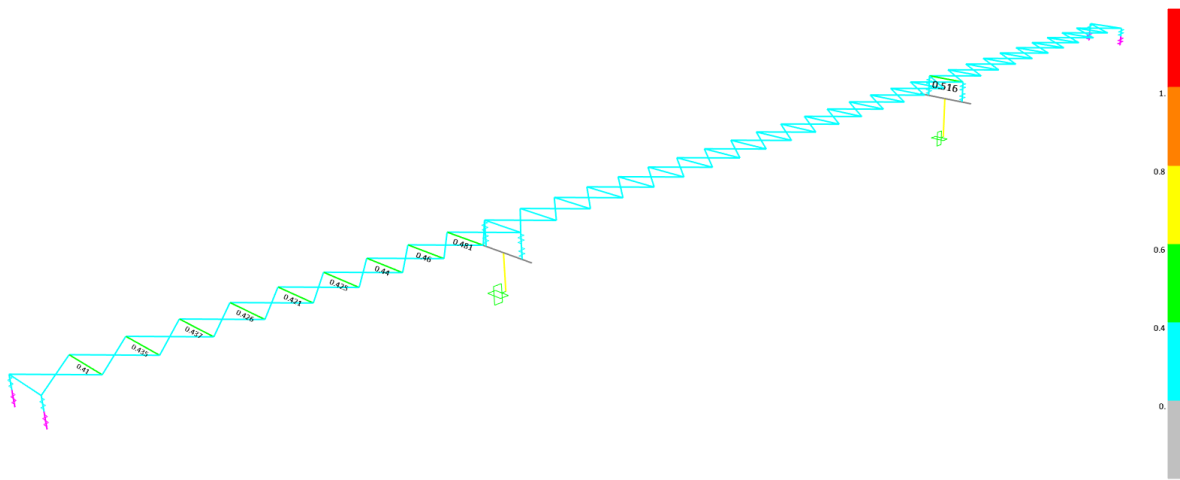
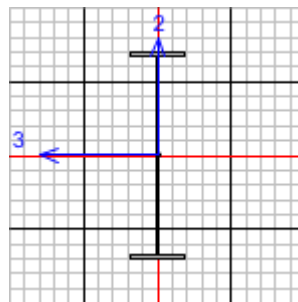


Figura 23 Andamento delle verifiche dei diaframmi

10.1 TRASVERSO PILA



Italian NTC 2018 STEEL SECTION CHECK (Summary for Combo and Station)
Units : KN, m, C

| | | | |
|--------------|--------------|-----------------------|-----------------------------|
| Frame : 2 | X Mid: 135. | Combo: ENV SLU/SLV | Design Type: Beam |
| Length: 5.99 | Y Mid: 0. | Shape: TRASVERSO PILA | Frame Type: Non Dissipative |
| Loc : 5.99 | Z Mid: -0.39 | Class: Class 3 | Rolled : No |

| | | |
|-------------------------|----------------------------|------------------|
| Interaction=Method B | MultiResponse=Envelopes | P-Delta Done? No |
| Consider Torsion? Yes | Ignore Special EQ Load? No | D/P Plug Welded? |
| Ignore Seismic Code? No | | |
| Yes | | |

GammaM0=1. GammaM1=1. GammaM2=1.25

RELAZIONE DI CALCOLO

q0=1. Omega=1. GammaRd=1.1
An/Ag=1. RLLF=1. PLLF=0.75 D/C Lim=0.95

Aeff=0.053 eNy=0. eNz=0.
A=0.053 Iyy=0.018 iyy=0.583 Wel,yy=0.024 Weff,yy=0.024
It=1.067E-05 Izz=3.210E-04 izz=0.078 Wel,zz=0.002 Weff,zz=0.002
Iw=1.734E-04 Iyz=0. h=1.5 Wpl,yy=0.028 Av,y=0.024
E=210000000. fy=355000. fu=510000. Wpl,zz=0.003 Av,z=0.029

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

| Location | Ned | Med,yy | Med,zz | Ved,z | Ved,y | Ted |
|----------|---------|----------|--------|---------|--------|--------|
| 5.99 | -164.33 | 1209.418 | 50.076 | 233.101 | 11.064 | -0.098 |

PMM DEMAND/CAPACITY RATIO (Governing Equation NTC Eq C4.2.38)

D/C Ratio: 0.365 = 0.016 + 0.274 + 0.075 < 0.95 OK
= NEd / (Chi_z NRk / GammaM1) + kzy (My,Ed+NEd eNy) / (Chi_LT

My,Rk/GammaM1) + kzz (Mz,Ed+NEd eNz) / (Mz,Rk/GammaM1) (NTC Eq C4.2.38)

AXIAL FORCE DESIGN

| | Ned Force | Nc,Rd Capacity | Nt,Rd Capacity | | | |
|--------------|--------------|-------------------|-------------------|-----------|-------|-----------|
| Axial | -164.33 | 18744. | 18744. | | | |
| | Npl,Rd | Nu,Rd | Ncr,T | Ncr,TF | An/Ag | |
| | 18744. | 19388.16 | 31444.526 | 31444.526 | 1. | |
| Curve | Alpha | Ncr | LambdaBar | Phi | Chi | Nb,Rd |
| Major (y-y) | b 0.34 | 1036527.392 | 0.134 | 0.498 | 1. | 18744. |
| MajorB(y-y) | b 0.34 | 1036527.392 | 0.134 | 0.498 | 1. | 18744. |
| Minor (z-z) | c 0.49 | 18540.281 | 1.005 | 1.203 | 0.537 | 10061.146 |
| MinorB(z-z) | c 0.49 | 18540.281 | 1.005 | 1.203 | 0.537 | 10061.146 |
| Torsional TF | c 0.49 | 31444.526 | 0.772 | 0.938 | 0.68 | 12740.193 |

MOMENT DESIGN

| | Med Moment | Med,span Moment | Mm,Ed Moment | Meq,Ed Moment | | | |
|-------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------|-----------|-----------|
| Major (y-y) | 1209.418 | 1209.418 | 996.2 | 1209.418 | | | |
| Minor (z-z) | 50.076 | 50.076 | 40.138 | 42.126 | | | |
| | Mc,Rd Capacity | Mv,Rd Capacity | Mn,Rd Capacity | Mb,Rd Capacity | | | |
| Major (y-y) | 8493.418 | 8493.418 | 8493.418 | 4405.507 | | | |
| Minor (z-z) | 569.704 | 569.704 | 569.704 | | | | |
| LTB | Curve | AlphaLT | LambdaBarLT | PhiLT | ChiLT | Iw | Mcr |
| | d | 0.76 | 0.904 | 1.176 | 0.519 | 1.734E-04 | 10399.598 |
| Factors | kw | Psi | C2 | C3 | | | |
| | 1. | 1.132 | 0.459 | 0.525 | | | |
| | za | zs | zg | zz | zj | | |
| | 0.75 | 0. | 0.75 | 0. | 0. | | |
| Factors | kyy | kyz | kzy | kzz | | | |
| | 0.865 | 0.849 | 0.999 | 0.849 | | | |

SHEAR DESIGN

| | Ved Force | Ted Torsion | Vpl.Rd Capacity | Reduction Factor | Stress Ratio | Status Check |
|-----------|--------------|----------------|--------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| Major (z) | 312.019 | 0.146 | 5199.722 | 0.999 | 0.06 | OK |

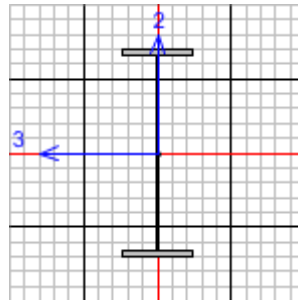
RELAZIONE DI CALCOLO

| | | | | | | |
|-----------|--------------------|-----------|---------------------|-------|-------|----|
| Minor (y) | 15.707 | 0.146 | 4919.022 | 0.999 | 0.003 | OK |
| Reduction | Vpl,Rd 5902.826 | Eta 1. | LambdabarW 0.942 | | | |

CONNECTION SHEAR FORCES FOR BEAMS

| | | |
|------------|----------------|-----------------|
| | VMajor Left | VMajor Right |
| Major (V2) | 344.884 | 312.019 |

10.2 TRASVERSO SPALLA



Italian NTC 2018 STEEL SECTION CHECK (Summary for Combo and Station)
Units : KN, m, C

Frame : 1197 X Mid: 0. Combo: ENV SLU/SLV Design Type: Beam
Length: 5.99 Y Mid: 0. Shape: TRASVERSO SPALLA Frame Type: Non Dissipative
Loc : 5.99 Z Mid: -0.39 Class: Class 1 Rolled : No

Interaction=Method B MultiResponse=Envelopes P-Delta Done? No
Consider Torsion? Yes
Ignore Seismic Code? No Yes Ignore Special EQ Load? No D/P Plug Welded?

GammaM0=1. GammaM1=1. GammaM2=1.25
q0=1. Omega=1. GammaRd=1.1
An/Ag=1. RLLF=1. PLLF=0.75 D/C Lim=0.95

Aeff=0.047 eNy=0. eNz=0. Wel,yy=0.018 Weff,yy=0.018
A=0.047 Iyy=0.011 iyy=0.478 Wel,zz=0.002 Weff,zz=0.002
It=9.866E-06 Izz=3.208E-04 izz=0.083 Wpl,yy=0.021 Av,y=0.024
Iw=1.098E-04 Iyz=0. h=1.2 Wpl,zz=0.003 Av,z=0.023
E=2100000000. fy=355000. fu=510000.

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|--------|---------|--------|--------|
| Location | Ned | Med,yy | Med,zz | Ved,z | Ved,y | Ted |
| 5.99 | -168.155 | 1412.286 | 37.643 | 313.565 | 10.426 | -0.202 |

PMM DEMAND/CAPACITY RATIO (Governing Equation NTC Eq C4.2.38)

D/C Ratio: 0.364 = 0.018 + 0.307 + 0.04 < 0.95 OK

= NEd/(Chi_z NRk/GammaM1) + kzy (My,Ed+NEd eNy)/(Chi_LT

My,Rk/GammaM1)

+ kzz (Mz,Ed+NEd eNz)/(Mz,Rk/GammaM1) (NTC Eq C4.2.38)

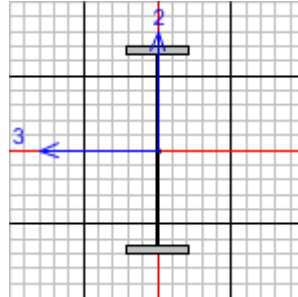
AXIAL FORCE DESIGN

| | | |
|-------|----------|----------|
| Ned | Nc,Rd | Nt,Rd |
| Force | Capacity | Capacity |

RELAZIONE DI CALCOLO

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------|----------|-------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| Axial | | -168.155 | 16614. | 16614. | | | |
| | | Npl,Rd | Nu,Rd | Ncr,T | Ncr,TF | An/Ag | |
| | | 16614. | 17184.96 | 30354.082 | 30354.082 | 1. | |
| | Curve | Alpha | Ncr | LambdaBar | Phi | Chi | Nb,Rd |
| Major (y-y) | b | 0.34 | 617187.554 | 0.164 | 0.507 | 1. | 16614. |
| MajorB(y-y) | b | 0.34 | 617187.554 | 0.164 | 0.507 | 1. | 16614. |
| Minor (z-z) | c | 0.49 | 18528.728 | 0.947 | 1.131 | 0.571 | 9491.602 |
| MinorB(z-z) | c | 0.49 | 18528.728 | 0.947 | 1.131 | 0.571 | 9491.602 |
| Torsional TF | c | 0.49 | 30354.082 | 0.74 | 0.906 | 0.7 | 11628.194 |
| MOMENT DESIGN | | | | | | | |
| | | Med | Med, span | Mm,Ed | Meq,Ed | | |
| | | Moment | Moment | Moment | Moment | | |
| Major (y-y) | | 1412.286 | 1412.286 | 1138.719 | 1193.432 | | |
| Minor (z-z) | | 37.643 | 37.643 | 33.95 | 34.689 | | |
| | | Mc,Rd | Mv,Rd | Mn,Rd | Mb,Rd | | |
| | | Capacity | Capacity | Capacity | Capacity | | |
| Major (y-y) | | 7290.99 | 7290.99 | 7290.99 | 4589.385 | | |
| Minor (z-z) | | 892.47 | 892.47 | 892.47 | | | |
| | Curve | AlphaLT | LambdaBarLT | PhiLT | ChiLT | Iw | Mcr |
| LTB | d | 0.76 | 0.721 | 0.958 | 0.629 | 1.098E-04 | 14022.962 |
| Factors | kw | Psi | C2 | C3 | | | |
| | 1. | 1.219 | 0. | 0.668 | | | |
| | za | zs | zg | zz | zj | | |
| | 0.6 | 0. | 0.6 | 0. | 0. | | |
| Factors | | kyy | kyz | kzy | kzz | | |
| | | 0.845 | 0.566 | 0.997 | 0.943 | | |
| SHEAR DESIGN | | | | | | | |
| | | Ved | Ted | Vpl.Rd | Reduction | Stress | Status |
| | | Force | Torsion | Capacity | Factor | Ratio | Check |
| Major (z) | | 387.583 | 0.202 | 4673.071 | 0.999 | 0.083 | OK |
| Minor (y) | | 10.426 | 0.202 | 4919.022 | 0.999 | 0.002 | OK |
| | | Vpl,Rd | Eta | LambdabarW | | | |
| Reduction | | 4673.071 | 1. | 0.758 | | | |
| CONNECTION SHEAR FORCES FOR BEAMS | | | | | | | |
| | | VMajor | VMajor | | | | |
| | | Left | Right | | | | |
| Major (V2) | | 416.714 | 387.583 | | | | |

10.3 TRASVERSO DI CAMPATA



Italian NTC 2018 STEEL SECTION CHECK (Summary for Combo and Station)
Units : KN, m, C

Frame : 1228 X Mid: 15. Combo: ENV SLU/SLV Design Type: Beam
Length: 5.99 Y Mid: 0. Shape: HE1000B Frame Type: Non Dissipative
Loc : 5.99 Z Mid: -0.39 Class: Class 1 Rolled : Yes

Interaction=Method B MultiResponse=Envelopes P-Delta Done? No
Consider Torsion? Yes Ignore Special EQ Load? No D/P Plug Welded?
Yes

GammaM0=1. GammaM1=1. GammaM2=1.25
q0=1. Omega=1. GammaRd=1.1
An/Ag=1. RLLF=1. PLLF=0.75 D/C Lim=0.95

Aeff=0.04 eNy=0. eNz=0.
A=0.04 Iyy=0.006 iyy=0.401 Wel,yy=0.013 Weff,yy=0.013
It=1.267E-05 Izz=1.628E-04 izz=0.064 Wel,zz=0.001 Weff,zz=0.001
Iw=3.782E-05 Iyz=0. h=1. Wpl,yy=0.015 Av,y=0.022
E=210000000. fy=355000. fu=510000. Wpl,zz=0.002 Av,z=0.021

STRESS CHECK FORCES & MOMENTS

| Location | Ned | Med,yy | Med,zz | Ved,z | Ved,y | Ted |
|----------|---------|--------|--------|--------|-------|-------|
| 5.99 | -459.51 | 928.66 | 12.383 | 19.579 | 5.653 | -0.13 |

PMM DEMAND/CAPACITY RATIO (Governing Equation NTC Eq C4.2.38)

D/C Ratio: 0.457 = 0.07 + 0.363 + 0.024 < 0.95 OK
= NEd/(Chi_z NRk/GammaM1) + kzy (My,Ed+NEd eNy)/(Chi_LT

My,Rk/GammaM1) + kzz (Mz,Ed+NEd eNz)/(Mz,Rk/GammaM1) (NTC Eq C4.2.38)

AXIAL FORCE DESIGN

| | Ned Force | Nc,Rd Capacity | Nt,Rd Capacity |
|-------|--------------|-------------------|-------------------|
| Axial | -459.51 | 14200. | 14200. |

| | Npl,Rd | Nu,Rd | Ncr,T | Ncr,TF | An/Ag |
|--|--------|--------|-----------|-----------|-------|
| | 14200. | 14688. | 19414.549 | 19414.549 | 1. |

| | Curve | Alpha | Ncr | LambdaBar | Phi | Chi | Nb,Rd |
|--------------|-------|-------|------------|-----------|-------|-------|----------|
| Major (y-y) | a | 0.21 | 372411.488 | 0.195 | 0.519 | 1. | 14200. |
| MajorB (y-y) | a | 0.21 | 372411.488 | 0.195 | 0.519 | 1. | 14200. |
| Minor (z-z) | b | 0.34 | 9404.155 | 1.229 | 1.43 | 0.463 | 6570.903 |
| MinorB (z-z) | b | 0.34 | 9404.155 | 1.229 | 1.43 | 0.463 | 6570.903 |

RELAZIONE DI CALCOLO

Torsional TF b 0.34 19414.549 0.855 0.977 0.69 9795.528

MOMENT DESIGN

| | Med Moment | Med, span Moment | Mm, Ed Moment | Meq, Ed Moment |
|-------------|---------------|---------------------|------------------|-------------------|
| Major (y-y) | 928.66 | 928.66 | 468.248 | 696.495 |
| Minor (z-z) | 12.383 | 14.162 | 13.273 | 13.451 |

| | Mc, Rd Capacity | Mv, Rd Capacity | Mn, Rd Capacity | Mb, Rd Capacity |
|-------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Major (y-y) | 5275.3 | 5275.3 | 5275.3 | 2510.651 |
| Minor (z-z) | 609.18 | 609.18 | 609.18 | |

| LTB | Curve c | AlphaLT 0.49 | LambdaBarLT 1.116 | PhiLT 1.347 | ChiLT 0.476 | Iw 3.782E-05 | Mcr 4237.39 |
|-----|------------|-----------------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|
|-----|------------|-----------------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|

| Factors | kw 1. | Psi 1.132 | C2 0.459 | C3 0.525 | zj 0. |
|---------|-----------|--------------|-------------|-------------|----------|
| | za 0.5 | zs 0. | zg 0.5 | zz 0. | |

| Factors | kyy 0.609 | kyz 0.626 | kzy 0.981 | kzz 1.043 |
|---------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|---------|--------------|--------------|--------------|--------------|

SHEAR DESIGN

| | Ved Force | Ted Torsion | Vpl.Rd Capacity | Reduction Factor | Stress Ratio | Status Check |
|-----------|--------------|----------------|--------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| Major (z) | 287.729 | 0.13 | 4354.154 | 1. | 0.066 | OK |
| Minor (y) | 5.653 | 0.13 | 4584.529 | 1. | 0.001 | OK |

| Reduction | Vpl, Rd 4354.154 | Eta 1. | LambdabarW 0.657 |
|-----------|---------------------|-----------|---------------------|
|-----------|---------------------|-----------|---------------------|

CONNECTION SHEAR FORCES FOR BEAMS

| Major (V2) | VMajor Left 312.626 | VMajor Right 287.729 |
|------------|---------------------------|----------------------------|
|------------|---------------------------|----------------------------|

11 VERIFICHE A FATICA

Con riferimento al §5.1.4.3 delle NTC2018, per strutture, elementi strutturali e dettagli sensibili a fenomeni di fatica vanno eseguite opportune verifiche. Vengono svolte le verifiche a fatica per vita illimitata adottando gli spettri di carico associati. In assenza di studi specifici, volti alla determinazione dell’effettivo spettro di carico che interessa il ponte, si fa riferimento ai modelli descritti nel seguito.

La verifica a vita illimitata si esegue controllando che per le tensioni normali sia verificata la seguente diseuguaglianza:

$$\Delta\sigma_{\max} = \gamma_{Mf} \times \Delta\sigma_{\max} \leq \Delta\sigma_D$$

oppure per le tensioni tangenziali:

$$\Delta\tau_{\max} = \gamma_{Mf} \times \Delta\tau_{\max} \leq \Delta\tau_D$$

dove sono, rispettivamente, i valori di progetto delle massime escursioni di tensioni normali e di tensioni tangenziali indotte nel dettaglio considerato dallo spettro di carico per le verifiche a vita illimitata, e $\Delta\sigma_D$ e $\Delta\tau_D$ i limiti di fatica ad ampiezza costante.

11.1 MODELLO DI CARICO A FATICA

Secondo quanto previsto dalle NTC18 al § 5.1.4.3, per la verifica a vita illimitata si prevede Modello di carico di fatica 1, assumendo il 70% dei carichi concentrati ed il 30% di quelli distribuiti applicati in asse alle corsie convenzionali individuate nell’analisi statica. Per verifiche locali si è considerato, se più gravoso, il modello costituito dall’asse singolo dello schema di carico 2, isolato e con carico al 70%, come illustrato nella figura seguente.

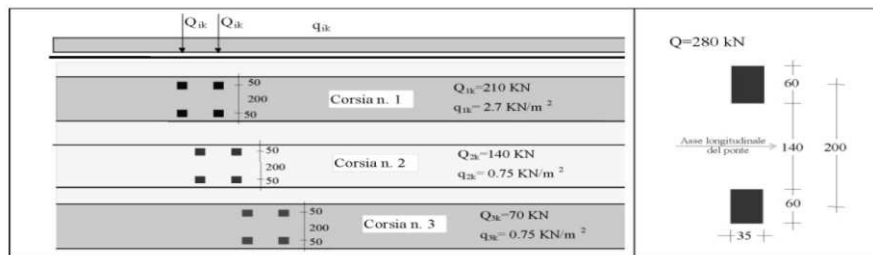


Figura 24 : Modello di carico a fatica 1

11.2 COEFFICIENTE DI SICUREZZA

Il coefficiente parziale di sicurezza per le verifiche a fatica γ_{Mf} è fornito dalla relazione:

$$\gamma_{Mf} = \gamma_f \times \gamma_M$$

ove γ_f è il coefficiente parziale relativo alle azioni di fatica e γ_M il coefficiente parziale relativo alla resistenza, che copre le incertezze nella valutazione dei carichi e delle tensioni e la possibile presenza di difetti nei particolari in esame.

Il coefficiente γ_{Mf} dipende sia dalla possibilità di individuare e riparare eventuali lesioni per fatica, sia dall'entità delle conseguenze della crisi per fatica dell'elemento o della struttura. A questo scopo, le strutture possono essere distinte, a seconda della loro sensibilità alla crisi per fatica, in strutture poco sensibili e in strutture sensibili.

| Criteri di valutazione | Conseguenze della rottura | |
|----------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Conseguenze moderate | Conseguenze significative |
| Danneggiamento accettabile | $\gamma_M = 1,00$ | $\gamma_M = 1,15$ |
| Vita utile a fatica | $\gamma_M = 1,15$ | $\gamma_M = 1,35$ |

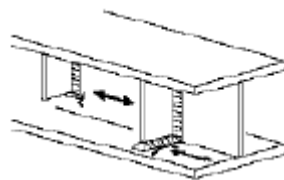
Tabella 5 : coefficiente di sicurezza da assumere per la verifica a fatica

Per i dettagli strutturali primari per cui le conseguenze della rottura per fatica risultano significative si assume un coefficiente di sicurezza pari a $\gamma_{Mf}=1.35$.

11.3 VERIFICA DEI DETTAGLI DI FATICA

Nelle verifiche a fatica le tensioni considerate sono coerenti con quelle alle quali è riferita la curva S-N del dettaglio. Per le successive verifiche si farà riferimento a tre dettagli tipologici di classe 71 e 80 con resistenza non influenzata dallo spessore del metallo base, ritenuto ragionevolmente cautelativo ed involupante la maggior parte dei dettagli previsti per l'impalcato metallico. A tali dettagli si associa una curva S-N riferita alle tensioni nominali e pertanto ad esse si fa riferimento.

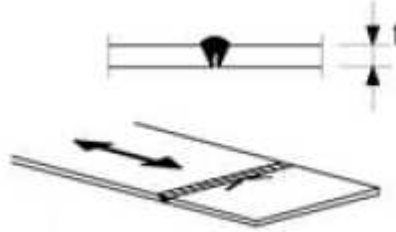
Dettaglio 80: per le giunzioni previste per realizzare gli attacchi degli irrigidimenti trasversali alle travi principali (in corrispondenza di anima e piattabande)



Caratteristiche resistenziali del dettaglio a fatica

$\Delta\sigma_c = 80$ MPa classe del particolare: limite di fatica per 2×10^6 cicli

Dettaglio 71: per le giunzioni previste per connettere le travi longitudinali



$\Delta\sigma_c = 71$ MPa classe del particolare: limite di fatica per 2×10^6 cicli

Si riportano di seguito i delta di tensioni longitudinali di fibra assunte a base di verifica e per i vari componenti strutturali principali dell’impalcato metallico.

| Progressiva | Piattabanda sup. | Piattabanda inf. | FATICA | | | |
|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | SOLECITAZIONI | | | |
| X | S _{sup} | S _{inf} | M _{MAX} | M _{MIN} | T _{MAX} | T _{MIN} |
| [m] | [mm] | [mm] | [kNm] | [kNm] | [kN] | [kN] |
| 0.00 | 40 | 40 | 0 | 0 | -838 | 125 |
| 1.00 | 40 | 40 | 828 | -118 | 125 | -838 |
| 2.00 | 40 | 40 | 1606 | -241 | 125 | -807 |
| 3.00 | 40 | 40 | 2332 | -364 | 125 | -777 |
| 4.00 | 40 | 40 | 3008 | -486 | 137 | -748 |
| 5.00 | 40 | 40 | 3638 | -609 | 161 | -720 |
| 6.00 | 40 | 40 | 4186 | -726 | 162 | -669 |
| 7.00 | 40 | 40 | 4700 | -845 | 183 | -646 |
| 8.00 | 40 | 40 | 5177 | -965 | 205 | -623 |
| 9.00 | 40 | 40 | 5615 | -1084 | 227 | -601 |
| 10.00 | 40 | 40 | 6013 | -1204 | 249 | -579 |
| 11.00 | 40 | 40 | 6356 | -1324 | 255 | -552 |
| 12.00 | 40 | 60 | 6671 | -1445 | 272 | -533 |
| 13.00 | 40 | 60 | 6954 | -1567 | 289 | -514 |
| 14.00 | 40 | 60 | 7205 | -1689 | 309 | -496 |
| 15.00 | 40 | 60 | 7421 | -1811 | 329 | -477 |
| 16.00 | 40 | 60 | 7594 | -1935 | 338 | -459 |
| 17.00 | 40 | 60 | 7741 | -2061 | 355 | -440 |
| 18.00 | 40 | 60 | 7860 | -2187 | 371 | -424 |
| 19.00 | 40 | 60 | 7951 | -2313 | 388 | -408 |
| 20.00 | 40 | 60 | 8012 | -2440 | 407 | -391 |
| 21.00 | 40 | 60 | 8036 | -2571 | 423 | -380 |
| 22.00 | 40 | 60 | 8035 | -2703 | 439 | -360 |
| 23.00 | 40 | 60 | 8011 | -2835 | 456 | -344 |
| 24.00 | 40 | 60 | 7968 | -2968 | 471 | -330 |
| 25.00 | 40 | 60 | 7899 | -3102 | 489 | -315 |
| 26.00 | 40 | 60 | 7798 | -3241 | 509 | -308 |
| 27.00 | 40 | 60 | 7670 | -3382 | 526 | -289 |
| 28.00 | 40 | 60 | 7518 | -3523 | 543 | -273 |

| Progressiva | Piattabanda sup. | Piattabanda inf. | FATICA | | | |
|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | SOLECITAZIONI | | | |
| x | S _{sup} | S _{inf} | M _{MAX} | M _{MIN} | T _{MAX} | T _{MIN} |
| [m] | [mm] | [mm] | [kNm] | [kNm] | [kN] | [kN] |
| 29.00 | 40 | 60 | 7344 | -3665 | 559 | -259 |
| 30.00 | 40 | 60 | 7148 | -3807 | 576 | -245 |
| 31.00 | 40 | 60 | 6921 | -3959 | 601 | -242 |
| 32.00 | 40 | 60 | 6667 | -4112 | 619 | -224 |
| 33.00 | 40 | 60 | 6392 | -4265 | 636 | -207 |
| 34.00 | 40 | 60 | 6098 | -4420 | 653 | -192 |
| 35.00 | 40 | 60 | 5784 | -4575 | 670 | -179 |
| 36.00 | 40 | 60 | 5439 | -4745 | 703 | -182 |
| 37.00 | 40 | 60 | 5068 | -4914 | 722 | -164 |
| 38.00 | 40 | 60 | 4681 | -5085 | 740 | -148 |
| 39.00 | 40 | 60 | 4283 | -5258 | 758 | -133 |
| 40.00 | 40 | 60 | 3879 | -5446 | 776 | -119 |
| 41.00 | 40 | 60 | 3461 | -5679 | 821 | -132 |
| 42.00 | 50 | 60 | 3048 | -5939 | 841 | -115 |
| 43.00 | 50 | 60 | 2649 | -6229 | 861 | -100 |
| 44.00 | 50 | 60 | 2264 | -6548 | 880 | -85 |
| 45.00 | 50 | 70 | 1895 | -6898 | 900 | -73 |
| 46.00 | 50 | 70 | 1509 | -7325 | 979 | -99 |
| 47.00 | 50 | 70 | 1165 | -7785 | 1002 | -86 |
| 48.00 | 50 | 70 | 898 | -8281 | 1026 | -75 |
| 49.00 | 50 | 70 | 914 | -8813 | 1053 | -66 |
| 50.00 | 50 | 70 | 941 | -9378 | 1080 | -65 |
| 51.00 | 50 | 70 | 882 | -8489 | 79 | -1153 |
| 52.00 | 50 | 70 | 874 | -7659 | 79 | -1127 |
| 53.00 | 50 | 70 | 1173 | -6880 | 81 | -1103 |
| 54.00 | 50 | 70 | 1524 | -6199 | 89 | -1080 |
| 55.00 | 50 | 60 | 1907 | -5707 | 100 | -1059 |
| 56.00 | 50 | 60 | 2261 | -5313 | 81 | -979 |
| 57.00 | 50 | 60 | 2627 | -4953 | 92 | -962 |
| 58.00 | 50 | 60 | 3005 | -4620 | 105 | -944 |
| 59.00 | 40 | 80 | 3396 | -4312 | 119 | -927 |
| 60.00 | 40 | 80 | 3795 | -4028 | 134 | -909 |
| 61.00 | 40 | 80 | 4176 | -3784 | 121 | -870 |
| 62.00 | 40 | 80 | 4569 | -3563 | 133 | -854 |
| 63.00 | 40 | 80 | 4972 | -3365 | 146 | -839 |
| 64.00 | 40 | 80 | 5381 | -3188 | 159 | -823 |
| 65.00 | 40 | 80 | 5795 | -3033 | 174 | -806 |
| 66.00 | 40 | 80 | 6191 | -2905 | 165 | -779 |
| 67.00 | 40 | 80 | 6593 | -2797 | 175 | -765 |
| 68.00 | 40 | 80 | 6997 | -2705 | 188 | -750 |
| 69.00 | 40 | 80 | 7405 | -2635 | 201 | -736 |

| Progressiva | Piattabanda sup. | Piattabanda inf. | FATICA | | | |
|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | SOLECITAZIONI | | | |
| x | S _{sup} | S _{inf} | M _{MAX} | M _{MIN} | T _{MAX} | T _{MIN} |
| [m] | [mm] | [mm] | [kNm] | [kNm] | [kN] | [kN] |
| 70.00 | 40 | 80 | 7806 | -2573 | 216 | -721 |
| 71.00 | 40 | 80 | 8174 | -2519 | 210 | -700 |
| 72.00 | 40 | 80 | 8535 | -2466 | 219 | -687 |
| 73.00 | 40 | 80 | 8882 | -2414 | 230 | -673 |
| 74.00 | 40 | 80 | 9213 | -2363 | 243 | -659 |
| 75.00 | 40 | 80 | 9527 | -2312 | 258 | -645 |
| 76.00 | 40 | 80 | 9813 | -2266 | 254 | -630 |
| 77.00 | 40 | 80 | 10088 | -2221 | 264 | -616 |
| 78.00 | 40 | 80 | 10348 | -2176 | 274 | -603 |
| 79.00 | 40 | 80 | 10592 | -2131 | 287 | -590 |
| 80.00 | 40 | 80 | 10817 | -2086 | 302 | -576 |
| 81.00 | 40 | 80 | 11018 | -2046 | 301 | -565 |
| 82.00 | 40 | 80 | 11207 | -2006 | 312 | -551 |
| 83.00 | 40 | 80 | 11379 | -1966 | 322 | -539 |
| 84.00 | 40 | 80 | 11536 | -1926 | 334 | -526 |
| 85.00 | 40 | 80 | 11673 | -1886 | 349 | -514 |
| 86.00 | 40 | 80 | 11790 | -1850 | 350 | -505 |
| 87.00 | 40 | 80 | 11891 | -1814 | 361 | -492 |
| 88.00 | 40 | 80 | 11977 | -1778 | 372 | -480 |
| 89.00 | 40 | 80 | 12046 | -1742 | 384 | -468 |
| 90.00 | 40 | 80 | 12097 | -1706 | 399 | -455 |
| 91.00 | 40 | 80 | 12128 | -1673 | 401 | -450 |
| 92.00 | 40 | 80 | 12143 | -1640 | 413 | -436 |
| 93.00 | 40 | 80 | 12143 | -1640 | 424 | -424 |
| 94.00 | 40 | 80 | 12127 | -1674 | 436 | -413 |
| 95.00 | 40 | 80 | 12094 | -1707 | 450 | -401 |
| 96.00 | 40 | 80 | 12045 | -1742 | 455 | -399 |
| 97.00 | 40 | 80 | 11976 | -1778 | 468 | -384 |
| 98.00 | 40 | 80 | 11890 | -1814 | 480 | -372 |
| 99.00 | 40 | 80 | 11788 | -1851 | 492 | -361 |
| 100.00 | 40 | 80 | 11669 | -1887 | 505 | -350 |
| 101.00 | 40 | 80 | 11534 | -1927 | 514 | -349 |
| 102.00 | 40 | 80 | 11377 | -1966 | 527 | -334 |
| 103.00 | 40 | 80 | 11204 | -2006 | 539 | -322 |
| 104.00 | 40 | 80 | 11016 | -2047 | 551 | -312 |
| 105.00 | 40 | 80 | 10810 | -2087 | 565 | -301 |
| 106.00 | 40 | 80 | 10589 | -2132 | 577 | -302 |
| 107.00 | 40 | 80 | 10345 | -2176 | 590 | -287 |
| 108.00 | 40 | 80 | 10085 | -2221 | 603 | -274 |
| 109.00 | 40 | 80 | 9810 | -2267 | 616 | -264 |
| 110.00 | 40 | 80 | 9518 | -2312 | 630 | -254 |

| Progressiva | Piattabanda sup. | Piattabanda inf. | FATICA | | | |
|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | SOLECITAZIONI | | | |
| x | S _{sup} | S _{inf} | M _{MAX} | M _{MIN} | T _{MAX} | T _{MIN} |
| [m] | [mm] | [mm] | [kNm] | [kNm] | [kN] | [kN] |
| 111.00 | 40 | 80 | 9209 | -2364 | 645 | -258 |
| 112.00 | 40 | 80 | 8878 | -2415 | 659 | -243 |
| 113.00 | 40 | 80 | 8531 | -2467 | 673 | -230 |
| 114.00 | 40 | 80 | 8170 | -2520 | 687 | -219 |
| 115.00 | 40 | 80 | 7795 | -2574 | 700 | -209 |
| 116.00 | 40 | 80 | 7401 | -2637 | 721 | -216 |
| 117.00 | 40 | 80 | 6992 | -2707 | 736 | -201 |
| 118.00 | 40 | 80 | 6587 | -2799 | 750 | -188 |
| 119.00 | 40 | 80 | 6186 | -2908 | 765 | -175 |
| 120.00 | 40 | 80 | 5786 | -3036 | 780 | -165 |
| 121.00 | 40 | 80 | 5377 | -3191 | 807 | -174 |
| 122.00 | 40 | 80 | 4966 | -3368 | 823 | -159 |
| 123.00 | 40 | 80 | 4563 | -3567 | 839 | -146 |
| 124.00 | 40 | 80 | 4170 | -3788 | 854 | -133 |
| 125.00 | 40 | 80 | 3786 | -4033 | 870 | -121 |
| 126.00 | 40 | 80 | 3390 | -4316 | 909 | -134 |
| 127.00 | 50 | 60 | 2999 | -4626 | 927 | -119 |
| 128.00 | 50 | 60 | 2620 | -4960 | 944 | -105 |
| 129.00 | 50 | 60 | 2254 | -5320 | 962 | -92 |
| 130.00 | 50 | 70 | 1899 | -5712 | 979 | -81 |
| 131.00 | 50 | 70 | 1519 | -6205 | 1059 | -100 |
| 132.00 | 50 | 70 | 1170 | -6887 | 1080 | -89 |
| 133.00 | 50 | 70 | 872 | -7665 | 1103 | -81 |
| 134.00 | 50 | 70 | 882 | -8493 | 1127 | -79 |
| 135.00 | 50 | 70 | 940 | -9369 | 1153 | -79 |
| 136.00 | 50 | 70 | 914 | -8814 | 65 | -1080 |
| 137.00 | 50 | 70 | 898 | -8281 | 66 | -1052 |
| 138.00 | 50 | 70 | 1168 | -7785 | 75 | -1026 |
| 139.00 | 50 | 70 | 1513 | -7322 | 86 | -1002 |
| 140.00 | 50 | 60 | 1901 | -6896 | 99 | -979 |
| 141.00 | 50 | 60 | 2269 | -6543 | 73 | -899 |
| 142.00 | 50 | 60 | 2654 | -6223 | 86 | -880 |
| 143.00 | 50 | 60 | 3054 | -5934 | 100 | -860 |
| 144.00 | 40 | 60 | 3466 | -5675 | 115 | -841 |
| 145.00 | 40 | 60 | 3888 | -5444 | 132 | -821 |
| 146.00 | 40 | 60 | 4289 | -5255 | 119 | -776 |
| 147.00 | 40 | 60 | 4687 | -5082 | 133 | -758 |
| 148.00 | 40 | 60 | 5073 | -4912 | 148 | -740 |
| 149.00 | 40 | 60 | 5444 | -4743 | 164 | -722 |
| 150.00 | 40 | 60 | 5793 | -4574 | 182 | -703 |
| 151.00 | 40 | 60 | 6102 | -4418 | 179 | -670 |

| Progressiva | Piattabanda sup. | Piattabanda inf. | FATICA | | | |
|-------------|---------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | SOLECITAZIONI | | | |
| x | S _{sup} | S _{inf} | M _{MAX} | M _{MIN} | T _{MAX} | T _{MIN} |
| [m] | [mm] | [mm] | [kNm] | [kNm] | [kN] | [kN] |
| 152.00 | 40 | 60 | 6396 | -4264 | 192 | -653 |
| 153.00 | 40 | 60 | 6670 | -4110 | 207 | -636 |
| 154.00 | 40 | 60 | 6924 | -3958 | 224 | -619 |
| 155.00 | 40 | 60 | 7154 | -3806 | 242 | -601 |
| 156.00 | 40 | 60 | 7347 | -3663 | 245 | -576 |
| 157.00 | 40 | 60 | 7521 | -3522 | 259 | -559 |
| 158.00 | 40 | 60 | 7672 | -3381 | 273 | -543 |
| 159.00 | 40 | 60 | 7800 | -3240 | 289 | -526 |
| 160.00 | 40 | 60 | 7902 | -3100 | 308 | -509 |
| 161.00 | 40 | 60 | 7969 | -2967 | 315 | -489 |
| 162.00 | 40 | 60 | 8012 | -2834 | 330 | -471 |
| 163.00 | 40 | 60 | 8035 | -2702 | 345 | -455 |
| 164.00 | 40 | 60 | 8035 | -2570 | 360 | -439 |
| 165.00 | 40 | 60 | 8009 | -2438 | 380 | -423 |
| 166.00 | 40 | 60 | 7950 | -2313 | 391 | -407 |
| 167.00 | 40 | 60 | 7859 | -2186 | 408 | -387 |
| 168.00 | 40 | 60 | 7739 | -2060 | 424 | -371 |
| 169.00 | 40 | 60 | 7592 | -1934 | 440 | -355 |
| 170.00 | 40 | 60 | 7415 | -1809 | 459 | -338 |
| 171.00 | 40 | 60 | 7202 | -1688 | 477 | -329 |
| 172.00 | 40 | 60 | 6951 | -1566 | 496 | -308 |
| 173.00 | 40 | 40 | 6668 | -1445 | 514 | -289 |
| 174.00 | 40 | 40 | 6353 | -1323 | 533 | -272 |
| 175.00 | 40 | 40 | 6004 | -1202 | 552 | -255 |
| 176.00 | 40 | 40 | 5610 | -1084 | 579 | -249 |
| 177.00 | 40 | 40 | 5171 | -964 | 601 | -227 |
| 178.00 | 40 | 40 | 4694 | -844 | 624 | -205 |
| 179.00 | 40 | 40 | 4178 | -725 | 646 | -183 |
| 180.00 | 40 | 40 | 3624 | -606 | 669 | -161 |
| 181.00 | 40 | 40 | 2999 | -485 | 720 | -161 |
| 182.00 | 40 | 40 | 2323 | -363 | 748 | -137 |
| 183.00 | 40 | 40 | 1599 | -240 | 777 | -125 |
| 184.00 | 40 | 40 | 824 | -117 | 808 | -125 |
| 185.00 | 40 | 40 | 9 | -20 | 838 | -125 |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | STATO TENSIONIALE | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| | X | σ_A Max | σ_B Max | σ_C Max | σ_D Max | τ Max | σ_A Min | σ_B Min | σ_C Min | σ_D Min | τ Min | $\Delta\sigma_{pA}$ Inf | $\Delta\sigma_{pB}$ Inf | $\Delta\sigma_{pC}$ Sup | $\Delta\sigma_{pD}$ Inf | $\Delta\tau$ |
| [m] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) |
| 0.00 | 0.0 | 0.0 | 0.00 | 0.00 | 13.85 | 0.0 | 0.0 | 0.00 | -0.59 | 2.06 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.6 | 15.91 | |
| 1.00 | 4.9 | 4.8 | -0.52 | -0.61 | 2.06 | -0.8 | -0.8 | 0.54 | 4.00 | 13.85 | 5.7 | 5.6 | 1.1 | 4.6 | 15.91 | |
| 2.00 | 9.5 | 9.3 | -1.01 | -1.19 | 2.06 | -1.7 | -1.6 | 1.11 | 3.86 | 13.34 | 11.1 | 10.9 | 2.1 | 5.0 | 15.41 | |
| 3.00 | 13.8 | 13.5 | -1.47 | -1.72 | 2.07 | -2.5 | -2.4 | 1.67 | 3.71 | 12.84 | 16.3 | 16.0 | 3.1 | 5.4 | 14.91 | |
| 4.00 | 17.8 | 17.4 | -1.90 | -2.22 | 2.26 | -3.3 | -3.3 | 2.23 | 3.57 | 12.37 | 21.1 | 20.7 | 4.1 | 5.8 | 14.63 | |
| 5.00 | 21.5 | 21.1 | -2.30 | -2.68 | 2.66 | -4.2 | -4.1 | 2.79 | 3.44 | 11.90 | 25.7 | 25.2 | 5.1 | 6.1 | 14.57 | |
| 6.00 | 24.7 | 24.3 | -2.64 | -3.09 | 2.67 | -5.0 | -4.9 | 3.33 | 3.20 | 11.06 | 29.7 | 29.1 | 6.0 | 6.3 | 13.73 | |
| 7.00 | 27.8 | 27.3 | -2.97 | -3.47 | 3.03 | -5.8 | -5.7 | 3.88 | 3.09 | 10.68 | 33.6 | 32.9 | 6.8 | 6.6 | 13.70 | |
| 8.00 | 30.6 | 30.0 | -3.27 | -3.82 | 3.39 | -6.6 | -6.5 | 4.43 | 2.98 | 10.31 | 37.2 | 36.5 | 7.7 | 6.8 | 13.69 | |
| 9.00 | 33.2 | 32.6 | -3.55 | -4.14 | 3.75 | -7.5 | -7.3 | 4.98 | 2.87 | 9.94 | 40.6 | 39.8 | 8.5 | 7.0 | 13.69 | |
| 10.00 | 35.5 | 34.9 | -3.80 | -4.44 | 4.12 | -8.3 | -8.1 | 5.53 | 2.77 | 9.57 | 43.8 | 42.9 | 9.3 | 7.2 | 13.70 | |
| 11.00 | 37.5 | 36.9 | -4.01 | -4.69 | 4.21 | -9.1 | -8.9 | 6.08 | 2.64 | 9.12 | 46.6 | 45.7 | 10.1 | 7.3 | 13.33 | |
| 12.00 | 28.7 | 27.9 | -4.94 | -5.48 | 3.77 | -7.3 | -7.0 | 6.38 | 2.44 | 7.40 | 36.1 | 34.9 | 11.3 | 7.9 | 11.17 | |
| 13.00 | 29.9 | 29.1 | -5.15 | -5.72 | 4.02 | -8.0 | -7.6 | 6.92 | 2.35 | 7.14 | 37.9 | 36.7 | 12.1 | 8.1 | 11.16 | |
| 14.00 | 31.0 | 30.1 | -5.33 | -5.92 | 4.29 | -8.6 | -8.2 | 7.46 | 2.27 | 6.88 | 39.6 | 38.3 | 12.8 | 8.2 | 11.17 | |
| 15.00 | 32.0 | 31.0 | -5.49 | -6.10 | 4.58 | -9.2 | -8.8 | 8.00 | 2.18 | 6.62 | 41.2 | 39.8 | 13.5 | 8.3 | 11.20 | |
| 16.00 | 32.7 | 31.8 | -5.62 | -6.24 | 4.70 | -9.8 | -9.4 | 8.55 | 2.10 | 6.37 | 42.5 | 41.1 | 14.2 | 8.3 | 11.07 | |
| 17.00 | 33.3 | 32.4 | -5.73 | -6.36 | 4.93 | -10.5 | -10.0 | 9.10 | 2.01 | 6.11 | 43.8 | 42.4 | 14.8 | 8.4 | 11.04 | |
| 18.00 | 33.8 | 32.9 | -5.82 | -6.46 | 5.15 | -11.1 | -10.6 | 9.66 | 1.94 | 5.89 | 45.0 | 43.5 | 15.5 | 8.4 | 11.04 | |
| 19.00 | 34.2 | 33.3 | -5.88 | -6.54 | 5.38 | -11.7 | -11.2 | 10.22 | 1.86 | 5.66 | 46.0 | 44.5 | 16.1 | 8.4 | 11.04 | |
| 20.00 | 34.5 | 33.5 | -5.93 | -6.59 | 5.65 | -12.4 | -11.8 | 10.78 | 1.79 | 5.43 | 46.9 | 45.3 | 16.7 | 8.4 | 11.08 | |
| 21.00 | 34.6 | 33.6 | -5.95 | -6.61 | 5.87 | -13.1 | -12.5 | 11.36 | 1.74 | 5.27 | 47.7 | 46.1 | 17.3 | 8.3 | 11.14 | |
| 22.00 | 34.6 | 33.6 | -5.95 | -6.61 | 6.10 | -13.7 | -13.1 | 11.94 | 1.65 | 5.01 | 48.3 | 46.7 | 17.9 | 8.3 | 11.11 | |
| 23.00 | 34.5 | 33.5 | -5.93 | -6.59 | 6.33 | -14.4 | -13.7 | 12.52 | 1.57 | 4.78 | 48.9 | 47.3 | 18.5 | 8.2 | 11.11 | |
| 24.00 | 34.3 | 33.3 | -5.90 | -6.55 | 6.54 | -15.1 | -14.4 | 13.11 | 1.51 | 4.58 | 49.4 | 47.7 | 19.0 | 8.1 | 11.12 | |
| 25.00 | 34.0 | 33.0 | -5.85 | -6.49 | 6.79 | -15.8 | -15.0 | 13.70 | 1.44 | 4.37 | 49.8 | 48.1 | 19.5 | 7.9 | 11.16 | |
| 26.00 | 33.6 | 32.6 | -5.77 | -6.41 | 7.07 | -16.5 | -15.7 | 14.32 | 1.41 | 4.28 | 50.0 | 48.3 | 20.1 | 7.8 | 11.35 | |
| 27.00 | 33.0 | 32.1 | -5.68 | -6.31 | 7.31 | -17.2 | -16.4 | 14.94 | 1.32 | 4.02 | 50.2 | 48.5 | 20.6 | 7.6 | 11.32 | |
| 28.00 | 32.4 | 31.4 | -5.56 | -6.18 | 7.54 | -17.9 | -17.1 | 15.56 | 1.25 | 3.79 | 50.3 | 48.5 | 21.1 | 7.4 | 11.33 | |
| 29.00 | 31.6 | 30.7 | -5.44 | -6.04 | 7.76 | -18.6 | -17.8 | 16.19 | 1.18 | 3.59 | 50.2 | 48.5 | 21.6 | 7.2 | 11.35 | |
| 30.00 | 30.8 | 29.9 | -5.29 | -5.88 | 7.99 | -19.3 | -18.5 | 16.82 | 1.12 | 3.40 | 50.1 | 48.4 | 22.1 | 7.0 | 11.40 | |
| 31.00 | 29.8 | 28.9 | -5.12 | -5.69 | 8.35 | -20.1 | -19.2 | 17.49 | 1.11 | 3.36 | 49.9 | 48.1 | 22.6 | 6.8 | 11.71 | |
| 32.00 | 28.7 | 27.9 | -4.93 | -5.48 | 8.59 | -20.9 | -19.9 | 18.16 | 1.02 | 3.11 | 49.6 | 47.8 | 23.1 | 6.5 | 11.70 | |
| 33.00 | 27.5 | 26.7 | -4.73 | -5.25 | 8.84 | -21.7 | -20.7 | 18.84 | 0.94 | 2.87 | 49.2 | 47.4 | 23.6 | 6.2 | 11.71 | |
| 34.00 | 26.3 | 25.5 | -4.51 | -5.01 | 9.07 | -22.4 | -21.4 | 19.52 | 0.88 | 2.67 | 48.7 | 46.9 | 24.0 | 5.9 | 11.74 | |
| 35.00 | 24.9 | 24.2 | -4.28 | -4.76 | 9.31 | -23.2 | -22.2 | 20.21 | 0.82 | 2.49 | 48.1 | 46.4 | 24.5 | 5.6 | 11.79 | |
| 36.00 | 23.4 | 22.7 | -4.03 | -4.47 | 9.77 | -24.1 | -23.0 | 20.96 | 0.83 | 2.53 | 47.5 | 45.7 | 25.0 | 5.3 | 12.29 | |
| 37.00 | 21.8 | 21.2 | -3.75 | -4.17 | 10.03 | -25.0 | -23.8 | 21.71 | 0.75 | 2.28 | 46.8 | 45.0 | 25.5 | 4.9 | 12.31 | |
| 38.00 | 20.2 | 19.6 | -3.46 | -3.85 | 10.28 | -25.8 | -24.6 | 22.46 | 0.68 | 2.06 | 46.0 | 44.2 | 25.9 | 4.5 | 12.34 | |
| 39.00 | 18.4 | 17.9 | -3.17 | -3.52 | 10.53 | -26.7 | -25.5 | 23.22 | 0.61 | 1.84 | 45.1 | 43.4 | 26.4 | 4.1 | 12.37 | |
| 40.00 | 16.7 | 16.2 | -2.87 | -3.19 | 10.78 | -27.7 | -26.4 | 24.05 | 0.54 | 1.65 | 44.4 | 42.6 | 26.9 | 3.7 | 12.43 | |
| 41.00 | 14.9 | 14.5 | -2.56 | -2.85 | 11.40 | -28.8 | -27.5 | 25.08 | 0.60 | 1.83 | 43.7 | 42.0 | 27.6 | 3.4 | 13.23 | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | STATO TENSIONALE | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| | X | σ_A Max | σ_B Max | σ_C Max | σ_D Max | τ Max | σ_A Min | σ_B Min | σ_C Min | σ_D Min | τ Min | $\Delta\sigma_{pA}$ Inf | $\Delta\sigma_{pB}$ Inf | $\Delta\sigma_{pC}$ Sup | $\Delta\sigma_{pD}$ Inf | $\Delta\tau$ |
| [m] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) |
| 42.00 | 12.4 | 12.0 | -2.13 | -2.41 | 11.11 | -28.2 | -27.0 | 22.86 | 0.46 | 1.52 | 40.6 | 39.1 | 25.0 | 2.9 | 12.63 | |
| 43.00 | 9.6 | 9.3 | -1.81 | -2.01 | 10.28 | -26.4 | -25.4 | 21.74 | 0.36 | 1.19 | 36.0 | 34.8 | 23.5 | 2.4 | 11.47 | |
| 44.00 | 7.3 | 7.2 | -1.50 | -1.64 | 9.60 | -25.0 | -24.2 | 20.86 | 0.28 | 0.93 | 32.4 | 31.3 | 22.4 | 1.9 | 10.53 | |
| 45.00 | 4.4 | 4.3 | -1.19 | -1.26 | 7.18 | -19.2 | -18.5 | 17.86 | 0.19 | 0.58 | 23.6 | 22.8 | 19.0 | 1.5 | 7.76 | |
| 46.00 | 3.5 | 3.4 | -0.95 | -1.01 | 7.82 | -20.4 | -19.7 | 18.96 | 0.26 | 0.79 | 23.9 | 23.1 | 19.9 | 1.3 | 8.61 | |
| 47.00 | 2.7 | 2.6 | -0.73 | -0.78 | 8.00 | -21.7 | -20.9 | 20.15 | 0.23 | 0.69 | 24.4 | 23.5 | 20.9 | 1.0 | 8.69 | |
| 48.00 | 2.1 | 2.0 | -0.56 | -0.60 | 8.19 | -23.1 | -22.2 | 21.44 | 0.20 | 0.60 | 25.2 | 24.3 | 22.0 | 0.8 | 8.79 | |
| 49.00 | 2.1 | 2.1 | -0.57 | -0.61 | 8.40 | -24.6 | -23.7 | 22.82 | 0.18 | 0.52 | 26.7 | 25.7 | 23.4 | 0.8 | 8.93 | |
| 50.00 | 2.2 | 2.1 | -0.59 | -0.63 | 8.62 | -26.1 | -25.2 | 24.28 | 0.17 | 0.52 | 28.3 | 27.3 | 24.9 | 0.8 | 9.14 | |
| 51.00 | 2.1 | 2.0 | -0.55 | -0.59 | 0.63 | -23.7 | -22.8 | 21.98 | 3.07 | 9.20 | 25.7 | 24.8 | 22.5 | 3.7 | 9.83 | |
| 52.00 | 2.0 | 2.0 | -0.55 | -0.58 | 0.63 | -21.3 | -20.6 | 19.83 | 3.00 | 8.99 | 23.4 | 22.5 | 20.4 | 3.6 | 9.62 | |
| 53.00 | 2.7 | 2.7 | -0.74 | -0.78 | 0.65 | -19.2 | -18.5 | 17.81 | 2.94 | 8.80 | 21.9 | 21.1 | 18.5 | 3.7 | 9.45 | |
| 54.00 | 3.5 | 3.5 | -0.96 | -1.02 | 0.71 | -17.3 | -16.6 | 16.05 | 2.88 | 8.62 | 20.8 | 20.1 | 17.0 | 3.9 | 9.33 | |
| 55.00 | 5.1 | 5.0 | -1.17 | -1.26 | 0.93 | -18.1 | -17.5 | 15.38 | 2.94 | 9.83 | 23.2 | 22.5 | 16.6 | 4.2 | 10.77 | |
| 56.00 | 6.6 | 6.4 | -1.44 | -1.55 | 0.80 | -18.2 | -17.6 | 15.37 | 2.92 | 9.72 | 24.8 | 24.1 | 16.8 | 4.5 | 10.53 | |
| 57.00 | 8.3 | 8.1 | -1.72 | -1.88 | 0.99 | -18.5 | -17.8 | 15.44 | 3.10 | 10.27 | 26.8 | 26.0 | 17.2 | 5.0 | 11.25 | |
| 58.00 | 10.4 | 10.2 | -2.03 | -2.24 | 1.22 | -18.8 | -18.1 | 15.57 | 3.30 | 10.89 | 29.3 | 28.3 | 17.6 | 5.5 | 12.11 | |
| 59.00 | 11.2 | 10.8 | -2.60 | -2.82 | 1.57 | -16.8 | -15.7 | 17.69 | 3.92 | 12.21 | 27.9 | 26.5 | 20.3 | 6.7 | 13.78 | |
| 60.00 | 12.5 | 12.0 | -2.91 | -3.15 | 1.77 | -15.7 | -14.7 | 16.53 | 3.84 | 11.98 | 28.1 | 26.7 | 19.4 | 7.0 | 13.74 | |
| 61.00 | 13.7 | 13.2 | -3.20 | -3.46 | 1.59 | -14.7 | -13.8 | 15.53 | 3.68 | 11.46 | 28.5 | 27.0 | 18.7 | 7.1 | 13.05 | |
| 62.00 | 15.0 | 14.5 | -3.50 | -3.79 | 1.75 | -13.8 | -13.0 | 14.62 | 3.61 | 11.25 | 28.9 | 27.4 | 18.1 | 7.4 | 13.00 | |
| 63.00 | 16.4 | 15.7 | -3.81 | -4.12 | 1.92 | -13.1 | -12.3 | 13.81 | 3.54 | 11.05 | 29.4 | 28.0 | 17.6 | 7.7 | 12.97 | |
| 64.00 | 17.7 | 17.0 | -4.13 | -4.46 | 2.10 | -12.4 | -11.6 | 13.08 | 3.48 | 10.84 | 30.1 | 28.7 | 17.2 | 7.9 | 12.94 | |
| 65.00 | 19.1 | 18.4 | -4.44 | -4.80 | 2.30 | -11.8 | -11.0 | 12.44 | 3.41 | 10.63 | 30.9 | 29.4 | 16.9 | 8.2 | 12.92 | |
| 66.00 | 20.4 | 19.6 | -4.75 | -5.13 | 2.18 | -11.3 | -10.6 | 11.92 | 3.29 | 10.27 | 31.7 | 30.2 | 16.7 | 8.4 | 12.45 | |
| 67.00 | 21.7 | 20.9 | -5.06 | -5.47 | 2.31 | -10.9 | -10.2 | 11.48 | 3.23 | 10.08 | 32.6 | 31.1 | 16.5 | 8.7 | 12.39 | |
| 68.00 | 23.0 | 22.2 | -5.37 | -5.80 | 2.47 | -10.5 | -9.9 | 11.10 | 3.17 | 9.89 | 33.5 | 32.0 | 16.5 | 9.0 | 12.36 | |
| 69.00 | 24.4 | 23.5 | -5.68 | -6.14 | 2.65 | -10.2 | -9.6 | 10.81 | 3.11 | 9.69 | 34.6 | 33.1 | 16.5 | 9.2 | 12.34 | |
| 70.00 | 25.7 | 24.7 | -5.99 | -6.47 | 2.84 | -10.0 | -9.4 | 10.56 | 3.04 | 9.49 | 35.7 | 34.1 | 16.5 | 9.5 | 12.34 | |
| 71.00 | 26.9 | 25.9 | -6.27 | -6.78 | 2.76 | -9.8 | -9.2 | 10.33 | 2.96 | 9.23 | 36.7 | 35.1 | 16.6 | 9.7 | 11.99 | |
| 72.00 | 28.1 | 27.0 | -6.55 | -7.08 | 2.89 | -9.6 | -9.0 | 10.12 | 2.90 | 9.05 | 37.7 | 36.0 | 16.7 | 10.0 | 11.93 | |
| 73.00 | 29.2 | 28.1 | -6.81 | -7.36 | 3.03 | -9.4 | -8.8 | 9.90 | 2.84 | 8.87 | 38.6 | 36.9 | 16.7 | 10.2 | 11.89 | |
| 74.00 | 30.3 | 29.2 | -7.07 | -7.64 | 3.21 | -9.2 | -8.6 | 9.69 | 2.78 | 8.68 | 39.5 | 37.8 | 16.8 | 10.4 | 11.89 | |
| 75.00 | 31.4 | 30.2 | -7.31 | -7.90 | 3.40 | -9.0 | -8.4 | 9.49 | 2.73 | 8.50 | 40.4 | 38.6 | 16.8 | 10.6 | 11.90 | |
| 76.00 | 32.3 | 31.1 | -7.53 | -8.14 | 3.35 | -8.8 | -8.3 | 9.30 | 2.66 | 8.30 | 41.1 | 39.3 | 16.8 | 10.8 | 11.64 | |
| 77.00 | 33.2 | 32.0 | -7.74 | -8.36 | 3.48 | -8.6 | -8.1 | 9.11 | 2.60 | 8.11 | 41.8 | 40.0 | 16.8 | 11.0 | 11.59 | |
| 78.00 | 34.1 | 32.8 | -7.94 | -8.58 | 3.62 | -8.5 | -7.9 | 8.93 | 2.55 | 7.94 | 42.5 | 40.7 | 16.9 | 11.1 | 11.56 | |
| 79.00 | 34.9 | 33.6 | -8.12 | -8.78 | 3.78 | -8.3 | -7.8 | 8.74 | 2.49 | 7.77 | 43.2 | 41.3 | 16.9 | 11.3 | 11.55 | |
| 80.00 | 35.6 | 34.3 | -8.30 | -8.97 | 3.98 | -8.1 | -7.6 | 8.56 | 2.44 | 7.59 | 43.7 | 41.9 | 16.9 | 11.4 | 11.57 | |
| 81.00 | 36.3 | 34.9 | -8.45 | -9.14 | 3.97 | -8.0 | -7.4 | 8.39 | 2.39 | 7.45 | 44.2 | 42.4 | 16.8 | 11.5 | 11.42 | |
| 82.00 | 36.9 | 35.5 | -8.59 | -9.29 | 4.11 | -7.8 | -7.3 | 8.23 | 2.33 | 7.26 | 44.7 | 42.8 | 16.8 | 11.6 | 11.37 | |
| 83.00 | 37.5 | 36.0 | -8.73 | -9.43 | 4.24 | -7.6 | -7.2 | 8.07 | 2.28 | 7.10 | 45.1 | 43.2 | 16.8 | 11.7 | 11.34 | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | STATO TENSIONIALE | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| | X | σ_A Max | σ_B Max | σ_C Max | σ_D Max | τ Max | σ_A Min | σ_B Min | σ_C Min | σ_D Min | τ Min | $\Delta\sigma_{pA}$ Inf | $\Delta\sigma_{pB}$ Inf | $\Delta\sigma_{pC}$ Sup | $\Delta\sigma_{pD}$ Inf | $\Delta\tau$ |
| [m] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) |
| 84.00 | 38.0 | 36.5 | -8.85 | -9.56 | 4.40 | -7.5 | -7.0 | 7.90 | 2.22 | 6.94 | 45.5 | 43.6 | 16.7 | 11.8 | 11.34 | |
| 85.00 | 38.4 | 37.0 | -8.95 | -9.68 | 4.60 | -7.3 | -6.9 | 7.74 | 2.17 | 6.77 | 45.8 | 43.8 | 16.7 | 11.8 | 11.37 | |
| 86.00 | 38.8 | 37.3 | -9.04 | -9.77 | 4.61 | -7.2 | -6.7 | 7.59 | 2.14 | 6.66 | 46.0 | 44.1 | 16.6 | 11.9 | 11.27 | |
| 87.00 | 39.1 | 37.7 | -9.12 | -9.86 | 4.76 | -7.0 | -6.6 | 7.44 | 2.08 | 6.48 | 46.2 | 44.3 | 16.6 | 11.9 | 11.24 | |
| 88.00 | 39.4 | 37.9 | -9.19 | -9.93 | 4.90 | -6.9 | -6.5 | 7.30 | 2.03 | 6.32 | 46.3 | 44.4 | 16.5 | 12.0 | 11.22 | |
| 89.00 | 39.7 | 38.2 | -9.24 | -9.99 | 5.06 | -6.8 | -6.3 | 7.15 | 1.98 | 6.16 | 46.4 | 44.5 | 16.4 | 12.0 | 11.22 | |
| 90.00 | 39.8 | 38.3 | -9.28 | -10.03 | 5.25 | -6.6 | -6.2 | 7.00 | 1.92 | 6.00 | 46.5 | 44.5 | 16.3 | 12.0 | 11.25 | |
| 91.00 | 39.9 | 38.4 | -9.30 | -10.06 | 5.29 | -6.5 | -6.1 | 6.87 | 1.90 | 5.93 | 46.4 | 44.5 | 16.2 | 12.0 | 11.22 | |
| 92.00 | 40.0 | 38.5 | -9.31 | -10.07 | 5.44 | -6.4 | -6.0 | 6.73 | 1.84 | 5.75 | 46.4 | 44.4 | 16.0 | 11.9 | 11.19 | |
| 93.00 | 40.0 | 38.5 | -9.31 | -10.07 | 5.59 | -6.4 | -6.0 | 6.73 | 1.79 | 5.59 | 46.4 | 44.4 | 16.0 | 11.9 | 11.18 | |
| 94.00 | 39.9 | 38.4 | -9.30 | -10.05 | 5.75 | -6.5 | -6.1 | 6.87 | 1.74 | 5.44 | 46.4 | 44.5 | 16.2 | 11.8 | 11.19 | |
| 95.00 | 39.8 | 38.3 | -9.28 | -10.03 | 5.93 | -6.6 | -6.2 | 7.00 | 1.70 | 5.29 | 46.5 | 44.5 | 16.3 | 11.7 | 11.22 | |
| 96.00 | 39.7 | 38.2 | -9.24 | -9.99 | 6.00 | -6.8 | -6.3 | 7.15 | 1.68 | 5.25 | 46.4 | 44.5 | 16.4 | 11.7 | 11.25 | |
| 97.00 | 39.4 | 37.9 | -9.18 | -9.93 | 6.16 | -6.9 | -6.5 | 7.30 | 1.62 | 5.06 | 46.3 | 44.4 | 16.5 | 11.6 | 11.22 | |
| 98.00 | 39.1 | 37.7 | -9.12 | -9.86 | 6.32 | -7.1 | -6.6 | 7.44 | 1.57 | 4.90 | 46.2 | 44.3 | 16.6 | 11.4 | 11.22 | |
| 99.00 | 38.8 | 37.3 | -9.04 | -9.77 | 6.48 | -7.2 | -6.7 | 7.59 | 1.53 | 4.76 | 46.0 | 44.1 | 16.6 | 11.3 | 11.24 | |
| 100.00 | 38.4 | 37.0 | -8.95 | -9.67 | 6.66 | -7.3 | -6.9 | 7.74 | 1.48 | 4.61 | 45.7 | 43.8 | 16.7 | 11.2 | 11.27 | |
| 101.00 | 38.0 | 36.5 | -8.85 | -9.56 | 6.77 | -7.5 | -7.0 | 7.91 | 1.48 | 4.60 | 45.5 | 43.6 | 16.8 | 11.0 | 11.37 | |
| 102.00 | 37.5 | 36.0 | -8.73 | -9.43 | 6.94 | -7.6 | -7.2 | 8.07 | 1.41 | 4.40 | 45.1 | 43.2 | 16.8 | 10.8 | 11.34 | |
| 103.00 | 36.9 | 35.5 | -8.59 | -9.29 | 7.10 | -7.8 | -7.3 | 8.23 | 1.36 | 4.24 | 44.7 | 42.8 | 16.8 | 10.7 | 11.34 | |
| 104.00 | 36.3 | 34.9 | -8.45 | -9.13 | 7.26 | -8.0 | -7.5 | 8.40 | 1.32 | 4.11 | 44.2 | 42.3 | 16.8 | 10.5 | 11.37 | |
| 105.00 | 35.6 | 34.2 | -8.29 | -8.96 | 7.45 | -8.1 | -7.6 | 8.56 | 1.27 | 3.97 | 43.7 | 41.8 | 16.9 | 10.2 | 11.42 | |
| 106.00 | 34.9 | 33.5 | -8.12 | -8.78 | 7.60 | -8.3 | -7.8 | 8.75 | 1.28 | 3.98 | 43.1 | 41.3 | 16.9 | 10.1 | 11.57 | |
| 107.00 | 34.1 | 32.8 | -7.93 | -8.58 | 7.77 | -8.5 | -7.9 | 8.93 | 1.21 | 3.78 | 42.5 | 40.7 | 16.9 | 9.8 | 11.55 | |
| 108.00 | 33.2 | 31.9 | -7.73 | -8.36 | 7.95 | -8.6 | -8.1 | 9.12 | 1.16 | 3.61 | 41.8 | 40.0 | 16.8 | 9.5 | 11.56 | |
| 109.00 | 32.3 | 31.1 | -7.52 | -8.13 | 8.12 | -8.8 | -8.3 | 9.30 | 1.11 | 3.48 | 41.1 | 39.3 | 16.8 | 9.2 | 11.59 | |
| 110.00 | 31.3 | 30.2 | -7.30 | -7.89 | 8.30 | -9.0 | -8.4 | 9.49 | 1.07 | 3.34 | 40.3 | 38.6 | 16.8 | 9.0 | 11.64 | |
| 111.00 | 30.3 | 29.2 | -7.06 | -7.64 | 8.50 | -9.2 | -8.6 | 9.70 | 1.09 | 3.40 | 39.5 | 37.8 | 16.8 | 8.7 | 11.90 | |
| 112.00 | 29.2 | 28.1 | -6.81 | -7.36 | 8.68 | -9.4 | -8.8 | 9.91 | 1.03 | 3.21 | 38.6 | 36.9 | 16.7 | 8.4 | 11.89 | |
| 113.00 | 28.1 | 27.0 | -6.54 | -7.07 | 8.87 | -9.6 | -9.0 | 10.12 | 0.97 | 3.03 | 37.7 | 36.0 | 16.7 | 8.0 | 11.89 | |
| 114.00 | 26.9 | 25.9 | -6.27 | -6.77 | 9.05 | -9.8 | -9.2 | 10.34 | 0.93 | 2.88 | 36.7 | 35.1 | 16.6 | 7.7 | 11.93 | |
| 115.00 | 25.7 | 24.7 | -5.98 | -6.46 | 9.23 | -10.0 | -9.4 | 10.56 | 0.88 | 2.76 | 35.7 | 34.1 | 16.5 | 7.3 | 11.99 | |
| 116.00 | 24.4 | 23.4 | -5.68 | -6.14 | 9.50 | -10.2 | -9.6 | 10.82 | 0.91 | 2.84 | 34.6 | 33.0 | 16.5 | 7.0 | 12.34 | |
| 117.00 | 23.0 | 22.1 | -5.36 | -5.80 | 9.69 | -10.5 | -9.9 | 11.11 | 0.85 | 2.65 | 33.5 | 32.0 | 16.5 | 6.6 | 12.35 | |
| 118.00 | 21.7 | 20.9 | -5.05 | -5.46 | 9.89 | -10.9 | -10.2 | 11.48 | 0.79 | 2.47 | 32.6 | 31.1 | 16.5 | 6.3 | 12.36 | |
| 119.00 | 20.4 | 19.6 | -4.74 | -5.13 | 10.08 | -11.3 | -10.6 | 11.93 | 0.74 | 2.31 | 31.7 | 30.2 | 16.7 | 5.9 | 12.39 | |
| 120.00 | 19.0 | 18.3 | -4.44 | -4.80 | 10.27 | -11.8 | -11.1 | 12.46 | 0.70 | 2.18 | 30.8 | 29.4 | 16.9 | 5.5 | 12.45 | |
| 121.00 | 17.7 | 17.0 | -4.12 | -4.46 | 10.63 | -12.4 | -11.6 | 13.09 | 0.74 | 2.30 | 30.1 | 28.7 | 17.2 | 5.2 | 12.92 | |
| 122.00 | 16.4 | 15.7 | -3.81 | -4.12 | 10.84 | -13.1 | -12.3 | 13.82 | 0.67 | 2.10 | 29.4 | 28.0 | 17.6 | 4.8 | 12.94 | |
| 123.00 | 15.0 | 14.5 | -3.50 | -3.78 | 11.05 | -13.9 | -13.0 | 14.64 | 0.62 | 1.92 | 28.9 | 27.4 | 18.1 | 4.4 | 12.97 | |
| 124.00 | 13.7 | 13.2 | -3.20 | -3.46 | 11.26 | -14.7 | -13.8 | 15.54 | 0.56 | 1.75 | 28.4 | 27.0 | 18.7 | 4.0 | 13.01 | |
| 125.00 | 12.5 | 12.0 | -2.90 | -3.14 | 11.46 | -15.7 | -14.7 | 16.55 | 0.51 | 1.59 | 28.1 | 26.7 | 19.5 | 3.6 | 13.05 | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | STATO TENSIONIALE | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| | X | σ_A Max | σ_B Max | σ_C Max | σ_D Max | τ Max | σ_A Min | σ_B Min | σ_C Min | σ_D Min | τ Min | $\Delta\sigma_{pA}$ Inf | $\Delta\sigma_{pB}$ Inf | $\Delta\sigma_p$ CSup | $\Delta\sigma_{pD}$ Inf | $\Delta\tau$ |
| [m] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) |
| 126.00 | 11.2 | 10.7 | -2.60 | -2.81 | 11.98 | -16.8 | -15.7 | 17.71 | 0.57 | 1.77 | 27.9 | 26.5 | 20.3 | 3.4 | 13.75 | |
| 127.00 | 11.5 | 11.2 | -2.07 | -2.32 | 11.63 | -20.7 | -19.9 | 16.93 | 0.45 | 1.50 | 32.2 | 31.1 | 19.0 | 2.8 | 13.13 | |
| 128.00 | 9.1 | 8.9 | -1.77 | -1.95 | 10.89 | -20.2 | -19.5 | 16.72 | 0.37 | 1.22 | 29.3 | 28.3 | 18.5 | 2.3 | 12.11 | |
| 129.00 | 7.1 | 7.0 | -1.48 | -1.61 | 10.27 | -19.8 | -19.2 | 16.58 | 0.30 | 0.99 | 27.0 | 26.1 | 18.1 | 1.9 | 11.25 | |
| 130.00 | 4.4 | 4.3 | -1.19 | -1.27 | 7.82 | -15.9 | -15.3 | 14.79 | 0.22 | 0.65 | 20.3 | 19.6 | 16.0 | 1.5 | 8.46 | |
| 131.00 | 3.5 | 3.4 | -0.95 | -1.01 | 8.45 | -17.3 | -16.7 | 16.06 | 0.27 | 0.80 | 20.8 | 20.1 | 17.0 | 1.3 | 9.25 | |
| 132.00 | 2.7 | 2.7 | -0.73 | -0.78 | 8.62 | -19.2 | -18.5 | 17.83 | 0.24 | 0.71 | 21.9 | 21.1 | 18.6 | 1.0 | 9.33 | |
| 133.00 | 2.0 | 2.0 | -0.55 | -0.58 | 8.80 | -21.4 | -20.6 | 19.84 | 0.22 | 0.65 | 23.4 | 22.6 | 20.4 | 0.8 | 9.45 | |
| 134.00 | 2.1 | 2.0 | -0.55 | -0.59 | 9.00 | -23.7 | -22.8 | 21.99 | 0.21 | 0.63 | 25.7 | 24.8 | 22.5 | 0.8 | 9.62 | |
| 135.00 | 2.2 | 2.1 | -0.59 | -0.63 | 9.20 | -26.1 | -25.1 | 24.26 | 0.21 | 0.63 | 28.3 | 27.3 | 24.8 | 0.8 | 9.83 | |
| 136.00 | 2.1 | 2.1 | -0.57 | -0.61 | 0.52 | -24.6 | -23.7 | 22.82 | 2.88 | 8.62 | 26.7 | 25.7 | 23.4 | 3.5 | 9.14 | |
| 137.00 | 2.1 | 2.0 | -0.56 | -0.60 | 0.52 | -23.1 | -22.2 | 21.44 | 2.80 | 8.40 | 25.2 | 24.3 | 22.0 | 3.4 | 8.92 | |
| 138.00 | 2.7 | 2.6 | -0.73 | -0.78 | 0.60 | -21.7 | -20.9 | 20.15 | 2.73 | 8.19 | 24.4 | 23.5 | 20.9 | 3.5 | 8.79 | |
| 139.00 | 3.5 | 3.4 | -0.95 | -1.01 | 0.69 | -20.4 | -19.7 | 18.96 | 2.67 | 8.00 | 23.9 | 23.1 | 19.9 | 3.7 | 8.68 | |
| 140.00 | 5.1 | 5.0 | -1.17 | -1.25 | 0.92 | -21.9 | -21.2 | 18.59 | 2.72 | 9.09 | 26.9 | 26.2 | 19.8 | 4.0 | 10.01 | |
| 141.00 | 6.7 | 6.5 | -1.45 | -1.57 | 0.73 | -22.7 | -22.0 | 19.13 | 2.71 | 9.02 | 29.4 | 28.5 | 20.6 | 4.3 | 9.75 | |
| 142.00 | 8.6 | 8.4 | -1.75 | -1.92 | 0.93 | -23.8 | -23.0 | 19.82 | 2.90 | 9.59 | 32.4 | 31.4 | 21.6 | 4.8 | 10.53 | |
| 143.00 | 11.0 | 10.8 | -2.08 | -2.31 | 1.19 | -25.2 | -24.2 | 20.71 | 3.12 | 10.28 | 36.2 | 35.0 | 22.8 | 5.4 | 11.47 | |
| 144.00 | 14.9 | 14.5 | -2.57 | -2.85 | 1.60 | -28.8 | -27.5 | 25.07 | 3.84 | 11.68 | 43.7 | 42.0 | 27.6 | 6.7 | 13.28 | |
| 145.00 | 16.7 | 16.3 | -2.88 | -3.20 | 1.83 | -27.6 | -26.4 | 24.05 | 3.75 | 11.40 | 44.4 | 42.7 | 26.9 | 6.9 | 13.23 | |
| 146.00 | 18.5 | 17.9 | -3.17 | -3.53 | 1.65 | -26.7 | -25.5 | 23.21 | 3.55 | 10.78 | 45.2 | 43.4 | 26.4 | 7.1 | 12.43 | |
| 147.00 | 20.2 | 19.6 | -3.47 | -3.85 | 1.84 | -25.8 | -24.6 | 22.45 | 3.47 | 10.53 | 46.0 | 44.2 | 25.9 | 7.3 | 12.37 | |
| 148.00 | 21.8 | 21.2 | -3.75 | -4.17 | 2.06 | -24.9 | -23.8 | 21.70 | 3.38 | 10.28 | 46.8 | 45.0 | 25.5 | 7.6 | 12.34 | |
| 149.00 | 23.4 | 22.8 | -4.03 | -4.48 | 2.28 | -24.1 | -23.0 | 20.95 | 3.30 | 10.02 | 47.5 | 45.8 | 25.0 | 7.8 | 12.31 | |
| 150.00 | 24.9 | 24.2 | -4.29 | -4.76 | 2.53 | -23.2 | -22.2 | 20.21 | 3.21 | 9.76 | 48.2 | 46.4 | 24.5 | 8.0 | 12.29 | |
| 151.00 | 26.3 | 25.5 | -4.52 | -5.02 | 2.49 | -22.4 | -21.4 | 19.51 | 3.06 | 9.30 | 48.7 | 46.9 | 24.0 | 8.1 | 11.79 | |
| 152.00 | 27.5 | 26.8 | -4.73 | -5.26 | 2.67 | -21.7 | -20.7 | 18.83 | 2.99 | 9.07 | 49.2 | 47.4 | 23.6 | 8.2 | 11.74 | |
| 153.00 | 28.7 | 27.9 | -4.94 | -5.48 | 2.87 | -20.9 | -19.9 | 18.16 | 2.91 | 8.83 | 49.6 | 47.8 | 23.1 | 8.4 | 11.71 | |
| 154.00 | 29.8 | 29.0 | -5.12 | -5.69 | 3.11 | -20.1 | -19.2 | 17.48 | 2.83 | 8.59 | 49.9 | 48.1 | 22.6 | 8.5 | 11.70 | |
| 155.00 | 30.8 | 29.9 | -5.29 | -5.88 | 3.36 | -19.3 | -18.4 | 16.81 | 2.75 | 8.35 | 50.1 | 48.4 | 22.1 | 8.6 | 11.71 | |
| 156.00 | 31.6 | 30.7 | -5.44 | -6.04 | 3.41 | -18.6 | -17.8 | 16.18 | 2.63 | 7.99 | 50.2 | 48.5 | 21.6 | 8.7 | 11.40 | |
| 157.00 | 32.4 | 31.5 | -5.57 | -6.18 | 3.59 | -17.9 | -17.1 | 15.56 | 2.55 | 7.76 | 50.3 | 48.5 | 21.1 | 8.7 | 11.35 | |
| 158.00 | 33.0 | 32.1 | -5.68 | -6.31 | 3.79 | -17.2 | -16.4 | 14.93 | 2.48 | 7.54 | 50.2 | 48.5 | 20.6 | 8.8 | 11.33 | |
| 159.00 | 33.6 | 32.6 | -5.77 | -6.41 | 4.02 | -16.5 | -15.7 | 14.31 | 2.40 | 7.31 | 50.0 | 48.3 | 20.1 | 8.8 | 11.32 | |
| 160.00 | 34.0 | 33.1 | -5.85 | -6.50 | 4.28 | -15.7 | -15.0 | 13.69 | 2.33 | 7.07 | 49.8 | 48.1 | 19.5 | 8.8 | 11.35 | |
| 161.00 | 34.3 | 33.3 | -5.90 | -6.55 | 4.38 | -15.1 | -14.4 | 13.11 | 2.23 | 6.79 | 49.4 | 47.7 | 19.0 | 8.8 | 11.16 | |
| 162.00 | 34.5 | 33.5 | -5.93 | -6.59 | 4.58 | -14.4 | -13.7 | 12.52 | 2.15 | 6.54 | 48.9 | 47.3 | 18.4 | 8.7 | 11.12 | |
| 163.00 | 34.6 | 33.6 | -5.95 | -6.61 | 4.79 | -13.7 | -13.1 | 11.94 | 2.08 | 6.33 | 48.3 | 46.7 | 17.9 | 8.7 | 11.11 | |
| 164.00 | 34.6 | 33.6 | -5.95 | -6.61 | 5.01 | -13.1 | -12.5 | 11.35 | 2.01 | 6.10 | 47.7 | 46.1 | 17.3 | 8.6 | 11.11 | |
| 165.00 | 34.5 | 33.5 | -5.93 | -6.58 | 5.27 | -12.4 | -11.8 | 10.77 | 1.93 | 5.87 | 46.9 | 45.3 | 16.7 | 8.5 | 11.14 | |
| 166.00 | 34.2 | 33.3 | -5.88 | -6.54 | 5.43 | -11.7 | -11.2 | 10.22 | 1.86 | 5.65 | 46.0 | 44.5 | 16.1 | 8.4 | 11.08 | |
| 167.00 | 33.8 | 32.9 | -5.82 | -6.46 | 5.66 | -11.1 | -10.6 | 9.66 | 1.77 | 5.38 | 44.9 | 43.5 | 15.5 | 8.2 | 11.04 | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progr. | STATO TENSIONALE | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| | X | σ_A Max | σ_B Max | σ_C Max | σ_D Max | τ Max | σ_A Min | σ_B Min | σ_C Min | σ_D Min | τ Min | $\Delta\sigma_{pA}$ Inf | $\Delta\sigma_{pB}$ Inf | $\Delta\sigma_{pC}$ Sup | $\Delta\sigma_{pD}$ Inf | $\Delta\tau$ |
| [m] | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) |
| 168.00 | 33.3 | 32.4 | -5.73 | -6.36 | 5.89 | -10.5 | -10.0 | 9.10 | 1.69 | 5.15 | 43.8 | 42.4 | 14.8 | 8.1 | 11.04 | |
| 169.00 | 32.7 | 31.8 | -5.62 | -6.24 | 6.11 | -9.8 | -9.4 | 8.54 | 1.62 | 4.93 | 42.5 | 41.1 | 14.2 | 7.9 | 11.04 | |
| 170.00 | 31.9 | 31.0 | -5.49 | -6.10 | 6.37 | -9.2 | -8.8 | 7.99 | 1.55 | 4.70 | 41.1 | 39.8 | 13.5 | 7.6 | 11.07 | |
| 171.00 | 31.0 | 30.1 | -5.33 | -5.92 | 6.62 | -8.6 | -8.2 | 7.46 | 1.51 | 4.57 | 39.6 | 38.3 | 12.8 | 7.4 | 11.20 | |
| 172.00 | 29.9 | 29.1 | -5.14 | -5.71 | 6.88 | -8.0 | -7.6 | 6.92 | 1.41 | 4.28 | 37.9 | 36.7 | 12.1 | 7.1 | 11.17 | |
| 173.00 | 39.4 | 38.7 | -4.21 | -4.92 | 8.50 | -9.9 | -9.7 | 6.63 | 1.38 | 4.78 | 49.3 | 48.3 | 10.8 | 6.3 | 13.28 | |
| 174.00 | 37.5 | 36.8 | -4.01 | -4.69 | 8.81 | -9.1 | -8.9 | 6.07 | 1.30 | 4.49 | 46.6 | 45.7 | 10.1 | 6.0 | 13.30 | |
| 175.00 | 35.4 | 34.8 | -3.79 | -4.43 | 9.12 | -8.3 | -8.1 | 5.52 | 1.22 | 4.21 | 43.7 | 42.9 | 9.3 | 5.6 | 13.33 | |
| 176.00 | 33.1 | 32.5 | -3.54 | -4.14 | 9.58 | -7.5 | -7.3 | 4.98 | 1.19 | 4.12 | 40.6 | 39.8 | 8.5 | 5.3 | 13.70 | |
| 177.00 | 30.5 | 30.0 | -3.27 | -3.82 | 9.94 | -6.6 | -6.5 | 4.43 | 1.08 | 3.75 | 37.2 | 36.4 | 7.7 | 4.9 | 13.69 | |
| 178.00 | 27.7 | 27.2 | -2.96 | -3.46 | 10.31 | -5.8 | -5.7 | 3.88 | 0.98 | 3.39 | 33.5 | 32.9 | 6.8 | 4.4 | 13.69 | |
| 179.00 | 24.7 | 24.2 | -2.64 | -3.08 | 10.68 | -5.0 | -4.9 | 3.33 | 0.87 | 3.03 | 29.7 | 29.1 | 6.0 | 4.0 | 13.70 | |
| 180.00 | 21.4 | 21.0 | -2.29 | -2.67 | 11.06 | -4.2 | -4.1 | 2.78 | 0.77 | 2.67 | 25.6 | 25.1 | 5.1 | 3.4 | 13.73 | |
| 181.00 | 17.7 | 17.4 | -1.89 | -2.21 | 11.91 | -3.3 | -3.3 | 2.23 | 0.77 | 2.66 | 21.1 | 20.6 | 4.1 | 3.0 | 14.57 | |
| 182.00 | 13.7 | 13.5 | -1.47 | -1.71 | 12.37 | -2.5 | -2.4 | 1.67 | 0.65 | 2.26 | 16.2 | 15.9 | 3.1 | 2.4 | 14.63 | |
| 183.00 | 9.4 | 9.3 | -1.01 | -1.18 | 12.85 | -1.7 | -1.6 | 1.10 | 0.60 | 2.07 | 11.1 | 10.9 | 2.1 | 1.8 | 14.91 | |
| 184.00 | 4.9 | 4.8 | -0.52 | -0.61 | 13.35 | -0.8 | -0.8 | 0.54 | 0.60 | 2.06 | 5.7 | 5.6 | 1.1 | 1.2 | 15.41 | |
| 185.00 | 0.1 | 0.1 | -0.01 | -0.01 | 13.85 | -0.1 | -0.1 | 0.09 | 0.60 | 2.06 | 0.2 | 0.2 | 0.1 | 0.6 | 15.91 | |

| Progressiva | $\Delta\sigma_c$ 80 | | | | $\Delta\sigma_c$ 71 | | | |
|-------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------|
| | Piattabanda Sup. | | Piattabanda Inf. | | Piattabanda Sup. | | Piattabanda Inf. | |
| x | $\Delta\sigma_{pC}$ Sup | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_{pB}$ Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_{pD}$ Sup | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_{pA}$ Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ |
| [m] | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) |
| 0.00 | 0.00 | Ok | 0.00 | Ok | 0.59 | Ok | 0.00 | Ok |
| 1.00 | 1.06 | Ok | 5.59 | Ok | 4.61 | Ok | 5.70 | Ok |
| 2.00 | 2.12 | Ok | 10.93 | Ok | 5.04 | Ok | 11.14 | Ok |
| 3.00 | 3.14 | Ok | 15.96 | Ok | 5.43 | Ok | 16.28 | Ok |
| 4.00 | 4.13 | Ok | 20.70 | Ok | 5.79 | Ok | 21.11 | Ok |
| 5.00 | 5.09 | Ok | 25.17 | Ok | 6.12 | Ok | 25.67 | Ok |
| 6.00 | 5.98 | Ok | 29.13 | Ok | 6.29 | Ok | 29.71 | Ok |
| 7.00 | 6.85 | Ok | 32.92 | Ok | 6.55 | Ok | 33.57 | Ok |
| 8.00 | 7.70 | Ok | 36.48 | Ok | 6.80 | Ok | 37.21 | Ok |
| 9.00 | 8.52 | Ok | 39.82 | Ok | 7.02 | Ok | 40.62 | Ok |
| 10.00 | 9.33 | Ok | 42.94 | Ok | 7.20 | Ok | 43.80 | Ok |
| 11.00 | 10.09 | Ok | 45.72 | Ok | 7.33 | Ok | 46.65 | Ok |
| 12.00 | 11.32 | Ok | 34.91 | Ok | 7.92 | Ok | 36.07 | Ok |
| 13.00 | 12.07 | Ok | 36.68 | Ok | 8.07 | Ok | 37.90 | Ok |
| 14.00 | 12.79 | Ok | 38.32 | Ok | 8.19 | Ok | 39.60 | Ok |
| 15.00 | 13.49 | Ok | 39.82 | Ok | 8.28 | Ok | 41.15 | Ok |
| 16.00 | 14.17 | Ok | 41.14 | Ok | 8.34 | Ok | 42.53 | Ok |
| 17.00 | 14.83 | Ok | 42.37 | Ok | 8.38 | Ok | 43.80 | Ok |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | $\Delta\sigma_c$ 80 | | | | | $\Delta\sigma_c$ 71 | | | | | | |
|-------------|------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|-------|-----------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------|-------|----------------------|
| | Piattabanda Sup. | | Piattabanda Inf. | | | Piattabanda Sup. | | Piattabanda Inf. | | | | |
| | $\Delta\sigma_p$ C Sup | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_p$ B Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ DSUP | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_p$ A Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | | |
| [m] | (N/mm ²) | 59.26 | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 59.26 | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 | (N/mm ²) |
| 18.00 | 15.48 | Ok | 43.48 | Ok | 8.40 | Ok | 44.95 | Ok | | | | |
| 19.00 | 16.10 | Ok | 44.47 | Ok | 8.40 | Ok | 45.98 | Ok | | | | |
| 20.00 | 16.71 | Ok | 45.34 | Ok | 8.37 | Ok | 46.89 | Ok | | | | |
| 21.00 | 17.30 | Ok | 46.07 | Ok | 8.34 | Ok | 47.66 | Ok | | | | |
| 22.00 | 17.89 | Ok | 46.71 | Ok | 8.25 | Ok | 48.33 | Ok | | | | |
| 23.00 | 18.45 | Ok | 47.25 | Ok | 8.16 | Ok | 48.89 | Ok | | | | |
| 24.00 | 19.01 | Ok | 47.71 | Ok | 8.06 | Ok | 49.38 | Ok | | | | |
| 25.00 | 19.55 | Ok | 48.07 | Ok | 7.93 | Ok | 49.77 | Ok | | | | |
| 26.00 | 20.09 | Ok | 48.33 | Ok | 7.82 | Ok | 50.04 | Ok | | | | |
| 27.00 | 20.61 | Ok | 48.47 | Ok | 7.63 | Ok | 50.20 | Ok | | | | |
| 28.00 | 21.13 | Ok | 48.52 | Ok | 7.43 | Ok | 50.26 | Ok | | | | |
| 29.00 | 21.62 | Ok | 48.48 | Ok | 7.22 | Ok | 50.24 | Ok | | | | |
| 30.00 | 22.11 | Ok | 48.35 | Ok | 7.00 | Ok | 50.11 | Ok | | | | |
| 31.00 | 22.61 | Ok | 48.14 | Ok | 6.79 | Ok | 49.91 | Ok | | | | |
| 32.00 | 23.10 | Ok | 47.82 | Ok | 6.50 | Ok | 49.59 | Ok | | | | |
| 33.00 | 23.57 | Ok | 47.41 | Ok | 6.20 | Ok | 49.19 | Ok | | | | |
| 34.00 | 24.04 | Ok | 46.93 | Ok | 5.89 | Ok | 48.70 | Ok | | | | |
| 35.00 | 24.49 | Ok | 46.37 | Ok | 5.57 | Ok | 48.14 | Ok | | | | |
| 36.00 | 24.98 | Ok | 45.75 | Ok | 5.30 | Ok | 47.52 | Ok | | | | |
| 37.00 | 25.46 | Ok | 45.02 | Ok | 4.92 | Ok | 46.78 | Ok | | | | |
| 38.00 | 25.93 | Ok | 44.23 | Ok | 4.53 | Ok | 45.98 | Ok | | | | |
| 39.00 | 26.39 | Ok | 43.40 | Ok | 4.13 | Ok | 45.14 | Ok | | | | |
| 40.00 | 26.92 | Ok | 42.62 | Ok | 3.73 | Ok | 44.36 | Ok | | | | |
| 41.00 | 27.65 | Ok | 42.00 | Ok | 3.45 | Ok | 43.74 | Ok | | | | |
| 42.00 | 24.99 | Ok | 39.06 | Ok | 2.88 | Ok | 40.58 | Ok | | | | |
| 43.00 | 23.55 | Ok | 34.75 | Ok | 2.37 | Ok | 36.00 | Ok | | | | |
| 44.00 | 22.35 | Ok | 31.33 | Ok | 1.92 | Ok | 32.38 | Ok | | | | |
| 45.00 | 19.05 | Ok | 22.81 | Ok | 1.46 | Ok | 23.63 | Ok | | | | |
| 46.00 | 19.91 | Ok | 23.09 | Ok | 1.27 | Ok | 23.93 | Ok | | | | |
| 47.00 | 20.89 | Ok | 23.54 | Ok | 1.01 | Ok | 24.41 | Ok | | | | |
| 48.00 | 22.00 | Ok | 24.27 | Ok | 0.80 | Ok | 25.17 | Ok | | | | |
| 49.00 | 23.39 | Ok | 25.73 | Ok | 0.79 | Ok | 26.69 | Ok | | | | |
| 50.00 | 24.87 | Ok | 27.31 | Ok | 0.80 | Ok | 28.33 | Ok | | | | |
| 51.00 | 22.53 | Ok | 24.79 | Ok | 3.66 | Ok | 25.71 | Ok | | | | |
| 52.00 | 20.38 | Ok | 22.54 | Ok | 3.58 | Ok | 23.38 | Ok | | | | |
| 53.00 | 18.55 | Ok | 21.13 | Ok | 3.72 | Ok | 21.91 | Ok | | | | |
| 54.00 | 17.00 | Ok | 20.10 | Ok | 3.89 | Ok | 20.82 | Ok | | | | |
| 55.00 | 16.55 | Ok | 22.53 | Ok | 4.20 | Ok | 23.19 | Ok | | | | |
| 56.00 | 16.80 | Ok | 24.05 | Ok | 4.48 | Ok | 24.78 | Ok | | | | |
| 57.00 | 17.16 | Ok | 25.96 | Ok | 4.98 | Ok | 26.79 | Ok | | | | |
| 58.00 | 17.60 | Ok | 28.31 | Ok | 5.54 | Ok | 29.26 | Ok | | | | |
| 59.00 | 20.30 | Ok | 26.46 | Ok | 6.73 | Ok | 27.93 | Ok | | | | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | $\Delta\sigma_c$ 80 | | | | | $\Delta\sigma_c$ 71 | | | | |
|-------------|------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|----------------------|
| | Piattabanda Sup. | | Piattabanda Inf. | | | Piattabanda Sup. | | Piattabanda Inf. | | |
| | $\Delta\sigma_p$ C Sup | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_p$ B Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ DSUP | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | $\Delta\sigma_p$ A Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | |
| [m] | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) |
| 60.00 | 19.44 | Ok | 26.69 | Ok | 6.99 | Ok | 28.15 | Ok | | |
| 61.00 | 18.73 | Ok | 27.01 | Ok | 7.14 | Ok | 28.45 | Ok | | |
| 62.00 | 18.12 | Ok | 27.45 | Ok | 7.40 | Ok | 28.89 | Ok | | |
| 63.00 | 17.62 | Ok | 28.00 | Ok | 7.67 | Ok | 29.44 | Ok | | |
| 64.00 | 17.21 | Ok | 28.66 | Ok | 7.94 | Ok | 30.11 | Ok | | |
| 65.00 | 16.89 | Ok | 29.40 | Ok | 8.21 | Ok | 30.86 | Ok | | |
| 66.00 | 16.67 | Ok | 30.19 | Ok | 8.43 | Ok | 31.67 | Ok | | |
| 67.00 | 16.53 | Ok | 31.07 | Ok | 8.70 | Ok | 32.57 | Ok | | |
| 68.00 | 16.47 | Ok | 32.01 | Ok | 8.97 | Ok | 33.55 | Ok | | |
| 69.00 | 16.49 | Ok | 33.06 | Ok | 9.25 | Ok | 34.62 | Ok | | |
| 70.00 | 16.54 | Ok | 34.10 | Ok | 9.52 | Ok | 35.70 | Ok | | |
| 71.00 | 16.60 | Ok | 35.07 | Ok | 9.74 | Ok | 36.70 | Ok | | |
| 72.00 | 16.66 | Ok | 36.02 | Ok | 9.98 | Ok | 37.68 | Ok | | |
| 73.00 | 16.72 | Ok | 36.92 | Ok | 10.21 | Ok | 38.62 | Ok | | |
| 74.00 | 16.76 | Ok | 37.79 | Ok | 10.42 | Ok | 39.51 | Ok | | |
| 75.00 | 16.79 | Ok | 38.60 | Ok | 10.62 | Ok | 40.35 | Ok | | |
| 76.00 | 16.82 | Ok | 39.34 | Ok | 10.80 | Ok | 41.11 | Ok | | |
| 77.00 | 16.85 | Ok | 40.04 | Ok | 10.97 | Ok | 41.84 | Ok | | |
| 78.00 | 16.86 | Ok | 40.70 | Ok | 11.13 | Ok | 42.52 | Ok | | |
| 79.00 | 16.87 | Ok | 41.31 | Ok | 11.27 | Ok | 43.15 | Ok | | |
| 80.00 | 16.86 | Ok | 41.86 | Ok | 11.40 | Ok | 43.72 | Ok | | |
| 81.00 | 16.84 | Ok | 42.35 | Ok | 11.52 | Ok | 44.23 | Ok | | |
| 82.00 | 16.82 | Ok | 42.80 | Ok | 11.62 | Ok | 44.69 | Ok | | |
| 83.00 | 16.79 | Ok | 43.21 | Ok | 11.71 | Ok | 45.10 | Ok | | |
| 84.00 | 16.75 | Ok | 43.56 | Ok | 11.79 | Ok | 45.46 | Ok | | |
| 85.00 | 16.69 | Ok | 43.85 | Ok | 11.85 | Ok | 45.76 | Ok | | |
| 86.00 | 16.63 | Ok | 44.08 | Ok | 11.91 | Ok | 46.00 | Ok | | |
| 87.00 | 16.56 | Ok | 44.27 | Ok | 11.94 | Ok | 46.20 | Ok | | |
| 88.00 | 16.48 | Ok | 44.42 | Ok | 11.96 | Ok | 46.34 | Ok | | |
| 89.00 | 16.39 | Ok | 44.50 | Ok | 11.96 | Ok | 46.43 | Ok | | |
| 90.00 | 16.28 | Ok | 44.53 | Ok | 11.95 | Ok | 46.46 | Ok | | |
| 91.00 | 16.17 | Ok | 44.51 | Ok | 11.96 | Ok | 46.43 | Ok | | |
| 92.00 | 16.04 | Ok | 44.44 | Ok | 11.91 | Ok | 46.35 | Ok | | |
| 93.00 | 16.04 | Ok | 44.44 | Ok | 11.86 | Ok | 46.35 | Ok | | |
| 94.00 | 16.17 | Ok | 44.51 | Ok | 11.80 | Ok | 46.43 | Ok | | |
| 95.00 | 16.28 | Ok | 44.53 | Ok | 11.72 | Ok | 46.45 | Ok | | |
| 96.00 | 16.39 | Ok | 44.50 | Ok | 11.67 | Ok | 46.43 | Ok | | |
| 97.00 | 16.48 | Ok | 44.41 | Ok | 11.55 | Ok | 46.34 | Ok | | |
| 98.00 | 16.56 | Ok | 44.27 | Ok | 11.43 | Ok | 46.19 | Ok | | |
| 99.00 | 16.63 | Ok | 44.08 | Ok | 11.30 | Ok | 46.00 | Ok | | |
| 100.00 | 16.69 | Ok | 43.84 | Ok | 11.15 | Ok | 45.75 | Ok | | |
| 101.00 | 16.75 | Ok | 43.55 | Ok | 11.04 | Ok | 45.46 | Ok | | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | $\Delta\sigma_c$ 80 | | | | | | $\Delta\sigma_c$ 71 | | | | | |
|-------------|------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|--|
| | Piattabanda Sup. | | | Piattabanda Inf. | | | Piattabanda Sup. | | | Piattabanda Inf. | | |
| | $\Delta\sigma_p$ C Sup | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ B Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ DSUP | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ A Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | |
| [m] | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) | |
| 102.00 | 16.79 | Ok | 43.20 | Ok | 10.84 | Ok | 45.10 | Ok | | | | |
| 103.00 | 16.83 | Ok | 42.80 | Ok | 10.65 | Ok | 44.68 | Ok | | | | |
| 104.00 | 16.85 | Ok | 42.35 | Ok | 10.45 | Ok | 44.22 | Ok | | | | |
| 105.00 | 16.85 | Ok | 41.84 | Ok | 10.24 | Ok | 43.70 | Ok | | | | |
| 106.00 | 16.87 | Ok | 41.31 | Ok | 10.06 | Ok | 43.15 | Ok | | | | |
| 107.00 | 16.86 | Ok | 40.70 | Ok | 9.79 | Ok | 42.52 | Ok | | | | |
| 108.00 | 16.85 | Ok | 40.04 | Ok | 9.52 | Ok | 41.83 | Ok | | | | |
| 109.00 | 16.82 | Ok | 39.33 | Ok | 9.25 | Ok | 41.10 | Ok | | | | |
| 110.00 | 16.79 | Ok | 38.57 | Ok | 8.96 | Ok | 40.32 | Ok | | | | |
| 111.00 | 16.76 | Ok | 37.78 | Ok | 8.73 | Ok | 39.51 | Ok | | | | |
| 112.00 | 16.72 | Ok | 36.92 | Ok | 8.39 | Ok | 38.61 | Ok | | | | |
| 113.00 | 16.66 | Ok | 36.01 | Ok | 8.04 | Ok | 37.67 | Ok | | | | |
| 114.00 | 16.61 | Ok | 35.06 | Ok | 7.70 | Ok | 36.69 | Ok | | | | |
| 115.00 | 16.54 | Ok | 34.06 | Ok | 7.35 | Ok | 35.66 | Ok | | | | |
| 116.00 | 16.50 | Ok | 33.05 | Ok | 7.05 | Ok | 34.61 | Ok | | | | |
| 117.00 | 16.47 | Ok | 32.01 | Ok | 6.65 | Ok | 33.54 | Ok | | | | |
| 118.00 | 16.54 | Ok | 31.06 | Ok | 6.25 | Ok | 32.56 | Ok | | | | |
| 119.00 | 16.67 | Ok | 30.18 | Ok | 5.87 | Ok | 31.66 | Ok | | | | |
| 120.00 | 16.89 | Ok | 29.38 | Ok | 5.49 | Ok | 30.84 | Ok | | | | |
| 121.00 | 17.22 | Ok | 28.65 | Ok | 5.19 | Ok | 30.10 | Ok | | | | |
| 122.00 | 17.63 | Ok | 28.00 | Ok | 4.79 | Ok | 29.44 | Ok | | | | |
| 123.00 | 18.14 | Ok | 27.44 | Ok | 4.40 | Ok | 28.88 | Ok | | | | |
| 124.00 | 18.74 | Ok | 27.00 | Ok | 4.02 | Ok | 28.45 | Ok | | | | |
| 125.00 | 19.45 | Ok | 26.68 | Ok | 3.65 | Ok | 28.14 | Ok | | | | |
| 126.00 | 20.31 | Ok | 26.46 | Ok | 3.38 | Ok | 27.93 | Ok | | | | |
| 127.00 | 19.01 | Ok | 31.08 | Ok | 2.78 | Ok | 32.21 | Ok | | | | |
| 128.00 | 18.48 | Ok | 28.34 | Ok | 2.32 | Ok | 29.31 | Ok | | | | |
| 129.00 | 18.05 | Ok | 26.13 | Ok | 1.91 | Ok | 26.97 | Ok | | | | |
| 130.00 | 15.98 | Ok | 19.64 | Ok | 1.48 | Ok | 20.34 | Ok | | | | |
| 131.00 | 17.02 | Ok | 20.10 | Ok | 1.28 | Ok | 20.83 | Ok | | | | |
| 132.00 | 18.56 | Ok | 21.14 | Ok | 1.02 | Ok | 21.92 | Ok | | | | |
| 133.00 | 20.39 | Ok | 22.55 | Ok | 0.80 | Ok | 23.39 | Ok | | | | |
| 134.00 | 22.54 | Ok | 24.80 | Ok | 0.80 | Ok | 25.73 | Ok | | | | |
| 135.00 | 24.85 | Ok | 27.28 | Ok | 0.84 | Ok | 28.30 | Ok | | | | |
| 136.00 | 23.39 | Ok | 25.73 | Ok | 3.49 | Ok | 26.69 | Ok | | | | |
| 137.00 | 22.00 | Ok | 24.27 | Ok | 3.40 | Ok | 25.17 | Ok | | | | |
| 138.00 | 20.89 | Ok | 23.55 | Ok | 3.51 | Ok | 24.41 | Ok | | | | |
| 139.00 | 19.91 | Ok | 23.09 | Ok | 3.68 | Ok | 23.93 | Ok | | | | |
| 140.00 | 19.75 | Ok | 26.17 | Ok | 3.97 | Ok | 26.94 | Ok | | | | |
| 141.00 | 20.57 | Ok | 28.49 | Ok | 4.28 | Ok | 29.37 | Ok | | | | |
| 142.00 | 21.57 | Ok | 31.37 | Ok | 4.82 | Ok | 32.41 | Ok | | | | |
| 143.00 | 22.79 | Ok | 34.97 | Ok | 5.43 | Ok | 36.22 | Ok | | | | |

RELAZIONE DI CALCOLO

| Progressiva | $\Delta\sigma_c$ 80 | | | | | | $\Delta\sigma_c$ 71 | | | | | |
|-------------|------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------|------------------------------|--|
| | Piattabanda Sup. | | | Piattabanda Inf. | | | Piattabanda Sup. | | | Piattabanda Inf. | | |
| | $\Delta\sigma_p$ C Sup | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ B Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ DSUP | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | | $\Delta\sigma_p$ A Inf | $\Delta\sigma_c/\gamma_{mf}$ | |
| [m] | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | 59.26 (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) | (N/mm ²) | 52.59 (N/mm ²) | (N/mm ²) | |
| 144.00 | 27.63 | Ok | 42.00 | Ok | 6.69 | Ok | 43.75 | Ok | | | | |
| 145.00 | 26.93 | Ok | 42.65 | Ok | 6.95 | Ok | 44.39 | Ok | | | | |
| 146.00 | 26.38 | Ok | 43.41 | Ok | 7.07 | Ok | 45.15 | Ok | | | | |
| 147.00 | 25.92 | Ok | 44.24 | Ok | 7.32 | Ok | 45.99 | Ok | | | | |
| 148.00 | 25.45 | Ok | 45.03 | Ok | 7.55 | Ok | 46.79 | Ok | | | | |
| 149.00 | 24.98 | Ok | 45.76 | Ok | 7.77 | Ok | 47.53 | Ok | | | | |
| 150.00 | 24.49 | Ok | 46.40 | Ok | 7.98 | Ok | 48.18 | Ok | | | | |
| 151.00 | 24.03 | Ok | 46.94 | Ok | 8.08 | Ok | 48.71 | Ok | | | | |
| 152.00 | 23.57 | Ok | 47.42 | Ok | 8.24 | Ok | 49.19 | Ok | | | | |
| 153.00 | 23.09 | Ok | 47.82 | Ok | 8.39 | Ok | 49.60 | Ok | | | | |
| 154.00 | 22.61 | Ok | 48.14 | Ok | 8.52 | Ok | 49.91 | Ok | | | | |
| 155.00 | 22.11 | Ok | 48.37 | Ok | 8.63 | Ok | 50.13 | Ok | | | | |
| 156.00 | 21.62 | Ok | 48.49 | Ok | 8.67 | Ok | 50.24 | Ok | | | | |
| 157.00 | 21.12 | Ok | 48.53 | Ok | 8.74 | Ok | 50.27 | Ok | | | | |
| 158.00 | 20.61 | Ok | 48.48 | Ok | 8.79 | Ok | 50.20 | Ok | | | | |
| 159.00 | 20.08 | Ok | 48.33 | Ok | 8.82 | Ok | 50.04 | Ok | | | | |
| 160.00 | 19.54 | Ok | 48.08 | Ok | 8.82 | Ok | 49.77 | Ok | | | | |
| 161.00 | 19.00 | Ok | 47.72 | Ok | 8.79 | Ok | 49.39 | Ok | | | | |
| 162.00 | 18.45 | Ok | 47.25 | Ok | 8.74 | Ok | 48.90 | Ok | | | | |
| 163.00 | 17.88 | Ok | 46.71 | Ok | 8.69 | Ok | 48.32 | Ok | | | | |
| 164.00 | 17.30 | Ok | 46.07 | Ok | 8.61 | Ok | 47.65 | Ok | | | | |
| 165.00 | 16.70 | Ok | 45.32 | Ok | 8.52 | Ok | 46.87 | Ok | | | | |
| 166.00 | 16.10 | Ok | 44.46 | Ok | 8.40 | Ok | 45.98 | Ok | | | | |
| 167.00 | 15.47 | Ok | 43.47 | Ok | 8.23 | Ok | 44.94 | Ok | | | | |
| 168.00 | 14.83 | Ok | 42.36 | Ok | 8.06 | Ok | 43.79 | Ok | | | | |
| 169.00 | 14.16 | Ok | 41.13 | Ok | 7.86 | Ok | 42.51 | Ok | | | | |
| 170.00 | 13.48 | Ok | 39.78 | Ok | 7.64 | Ok | 41.12 | Ok | | | | |
| 171.00 | 12.79 | Ok | 38.31 | Ok | 7.43 | Ok | 39.59 | Ok | | | | |
| 172.00 | 12.06 | Ok | 36.67 | Ok | 7.12 | Ok | 37.89 | Ok | | | | |
| 173.00 | 10.84 | Ok | 48.34 | Ok | 6.30 | Ok | 49.32 | Ok | | | | |
| 174.00 | 10.09 | Ok | 45.70 | Ok | 5.99 | Ok | 46.62 | Ok | | | | |
| 175.00 | 9.31 | Ok | 42.86 | Ok | 5.65 | Ok | 43.73 | Ok | | | | |
| 176.00 | 8.52 | Ok | 39.79 | Ok | 5.33 | Ok | 40.59 | Ok | | | | |
| 177.00 | 7.69 | Ok | 36.44 | Ok | 4.90 | Ok | 37.17 | Ok | | | | |
| 178.00 | 6.84 | Ok | 32.87 | Ok | 4.44 | Ok | 33.53 | Ok | | | | |
| 179.00 | 5.97 | Ok | 29.08 | Ok | 3.96 | Ok | 29.66 | Ok | | | | |
| 180.00 | 5.07 | Ok | 25.07 | Ok | 3.45 | Ok | 25.57 | Ok | | | | |
| 181.00 | 4.12 | Ok | 20.64 | Ok | 2.98 | Ok | 21.05 | Ok | | | | |
| 182.00 | 3.13 | Ok | 15.90 | Ok | 2.37 | Ok | 16.21 | Ok | | | | |
| 183.00 | 2.11 | Ok | 10.88 | Ok | 1.78 | Ok | 11.10 | Ok | | | | |
| 184.00 | 1.06 | Ok | 5.56 | Ok | 1.20 | Ok | 5.67 | Ok | | | | |
| 185.00 | 0.10 | Ok | 0.19 | Ok | 0.60 | Ok | 0.19 | Ok | | | | |

12 VERIFICA DELLE PIOLATURE

L'insieme dei connettori deve resistere alla forza di scorrimento totale V (longitudinal shear) risultante dal flusso degli sforzi di scorrimento tra la soletta in cls e la trave in acciaio. La forza di scorrimento totale V deve quindi equilibrare la risultante delle compressioni C della soletta.

I connettori presenti nel tratto compreso fra la sezione di momento nullo e la sezione di momento massimo (metà luce per trave semplicemente appoggiata con carico simmetrico) devono trasferire alla trave in acciaio la forza di scorrimento V. La resistenza dei connettori è determinata come il più piccolo dei seguenti valori [EC4 §6.3.2.1]

$$P_{Rd} = 0,8 \cdot f_u (\pi d^2 / 4) / \gamma_v$$

$$P_{Rd} = 0,29 \cdot \alpha \cdot d^2 \sqrt{(f_{ck} E_{cm})} / \gamma_v$$

Con $\alpha = 0,2 \cdot [(h / d) + 1]$ per $3 \leq h / d \leq 4$

$\alpha = 1$ per $h/d > 4$

h altezza del piolo

d diametro del singolo piolo

f_u resistenza ultima a trazione del piolo (≤ 500 N/mm²)

f_{ck} resistenza cilindrica caratteristica del cls considerato

E_{cm} valore medio del modulo secante del cls

$\gamma_v = 1,25$ coeff. parziale di sicurezza

| CAMPATA CENTRALE | |
|----------------------------|--------------|
| SEZIONE DI APPOGGIO | |
| TAGLIO MAX [KN] | 3,289 |
| Htot (m) | 4.06 |
| Asoletta (m ²) | 1.69 |
| Ssoletta (m) | 0.30 |
| Yg (m) | 1.398 |
| S [m ³] | 0.2703 |
| J [m ⁴] | 0.7025 |
| q [kN/m] | 1265.59 |
| i [m] | 0.17 |
| n | 4 |
| Q [KN] | 53.8 |

| | |
|---------|----------|
| Prd [N] | 53787.41 |
|---------|----------|

| CAMPATA DI RIVA | |
|----------------------------------|--------------|
| SEZIONE DI APPOGGIO DI ESTREMITÀ | |
| TAGLIO MAX [KN] | 2,062 |
| Htot (m) | 2.86 |
| Asoletta (m ²) | 1.69 |
| Ssoletta (m) | 0.30 |
| Yg (m) | 1.398 |
| S [m ³] | 0.1412 |
| J [m ⁴] | 0.1977 |
| q [kN/m] | 1472.22 |
| i [m] | 0.17 |
| n | 4 |
| Q [KN] | 62.6 |

| | |
|---------|----------|
| Prd [N] | 62569.54 |
|---------|----------|

| | |
|-------------------------------|--------|
| gv | 1.25 |
| f _u | 450 |
| Area piolo [mm ²] | 186.76 |
| Diametro Progetto | 25 |

| RESISTENZA DI UN PIOLO | |
|------------------------|--------|
| f _t | 450 |
| g _v | 1.25 |
| F | 25 |
| P _{rd,1} [KN] | 141.30 |

| RESISTENZA DEL CLS | |
|------------------------|--------|
| a | 1 |
| CLS soletta | C35/45 |
| F _{ck} | 37.35 |
| E _c | 34625 |
| P _{rd,2} [KN] | 164.90 |

| RESISTENZA MINIMA | |
|---------------------|----------------------|
| P _{rd min} | 141.30 |
| Q [KN] | 53.79 |
| VERIFICA | Verifica soddisfatta |

| | |
|-------------------------------|--------|
| gv | 1.25 |
| f _u | 450 |
| Area piolo [mm ²] | 217.26 |
| Diametro Progetto | 25 |

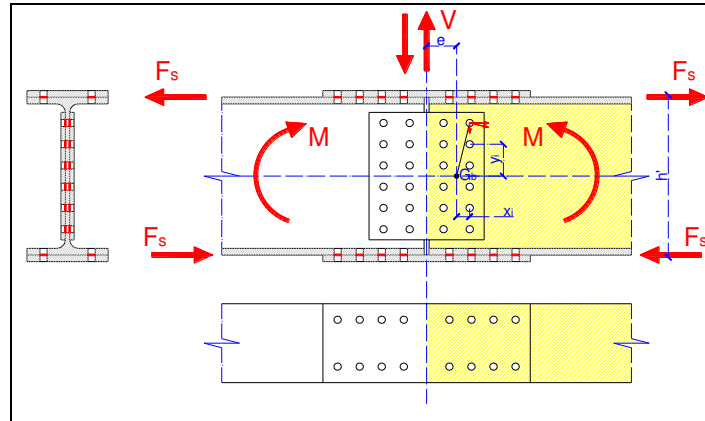
| RESISTENZA DI UN PIOLO | |
|------------------------|--------|
| f _t | 450 |
| g _v | 1.25 |
| F | 25 |
| P _{rd,1} [KN] | 141.30 |

| RESISTENZA DEL CLS | |
|------------------------|--------|
| a | 1 |
| CLS soletta | C35/45 |
| F _{ck} | 37.35 |
| E _c | 34625 |
| P _{rd,2} [KN] | 164.90 |

| RESISTENZA MINIMA | |
|---------------------|----------------------|
| P _{rd min} | 141.30 |
| Q [KN] | 62.57 |
| VERIFICA | Verifica soddisfatta |

13 VERIFICHE DEI COLLEGAMENTI

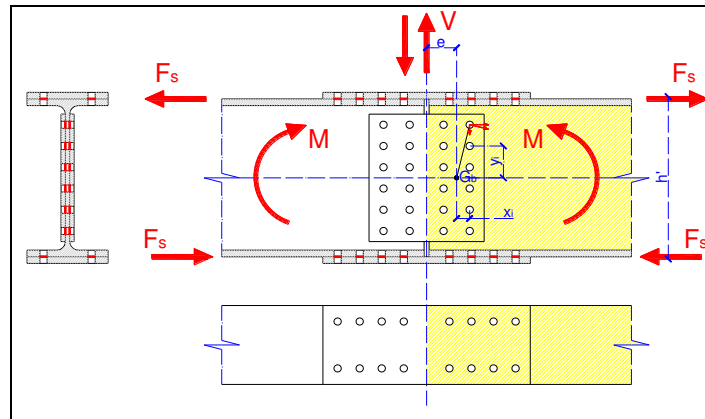
13.1 UNIONE DI CONTINUITÀ TRASVERSO PILA



| Caratteristiche del profilo utilizzato | | H1500 | Caratteristiche di sollecitazione | |
|--|-----------------|---------|---|------------------------------|
| Altezza del profilo | h | 150 | Taglio | 31,500 [kg] |
| Larghezza dell'ala | b | 40 | Momento flettente | 117,600 [kgm] |
| Spessore dell'anima | t_w | 3 | Forza normale | 61,000 [kg] |
| Spessore delle ali | t_f | 4 | Momento flettente agente sulle ali | 82,837 [kgm] |
| Raggio di curvatura | r | 0 | Momento flettente agente sull'anima | 34,763 [kgm] |
| Altezza saldabile | h_1 | 142 | Forza normale agente sulle ali | 13,083 [kg] |
| Altezza interna | h_2 | 142 | Forza normale agente sull'anima | 34,834 [kg] |
| Area della sezione | A | 746 | Caratteristiche dei materiali | |
| Momento d'inerzia xx | J_{xx} | 2421528 | Resistenza di calcolo | 3,381 [kg/cm ²] |
| Momento d'inerzia yy | J_{yy} | 42986 | Diametro bulloni d'ala | 20 [mm] |
| Modulo di resistenza xx | W_{xx} | 32287 | Diametro bulloni d'anima | 20 [mm] |
| Modulo di resistenza yy | W_{yy} | 2149 | Area resistente del bullone d'ala | 2,45 [cm ²] |
| Raggio d'inerzia xx | i_{xx} | 56.97 | Resistenza a taglio del bullone | 4950 [kg/cm ²] |
| Raggio d'inerzia yy | i_{yy} | 7.59 | Passo minimo dei bulloni d'ala | 6 [cm] |
| Momento d'inerzia delle ali | $J_{xx(ali)}$ | 1705707 | Passo minimo dei bulloni d'anima | 6 [cm] |
| Momento d'inerzia dell'anima | $J_{xx(anima)}$ | 715821 | Passo reale adottato (bulloni anima) | 6 [cm] |
| Area dell'anima | $A(anima)$ | 426 | Area resistente del bullone d'anima | 2,45 [cm ²] |
| Area delle ali | $A(ali)$ | 320 | Geometria del fazzoletto d'anima | |
| | | | Altezza del fazzoletto | h_c 110 [cm] |
| | | | Larghezza metà fazzoletto | L_c 20.25 [cm] |
| | | | Numero bulloni d'anima | $n_{b,w}$ 30 |
| | | | Ascissa baricentro bulloni | $x_{G,b}$ 10 [cm] |
| | | | Ordinata baricentro bulloni | $y_{G,b}$ 31.00 [cm] |
| | | | Spessore del fazzoletto | $t_{c,w}$ 2 [cm] |
| | | | | Diametri foro 22 [mm] |
| | | | | Passo idoneo |

| | | | | |
|--|----------------------------------|--|--|------------------------------------|
| Denominazione del giunto | TRASV. PILA | | | |
| Profilo utilizzato nel giunto | H1500 | | | |
| Caratteristiche di sollecitazione | | | Verifica del giunto d'anima | |
| Taglio | 31,500 [kg] | | Forza di taglio agente sul giunto | 31,500 [kg] |
| Momento flettente | 117,600 [kgm] | | Forza normale agente sul giunto | 34,834 [kg] |
| Forza normale | 61,000 [kg] | | Momento flettente agente sul giunto | 34,763 [kgm] |
| Momento flettente agente sulle ali | 82,837 [kgm] | | Eccentricità del taglio | 10 [cm] |
| Momento flettente agente sull'anima | 34,763 [kgm] | | Momento torcente di trasporto | 3,150 [kgm] |
| Forza normale agente sulle ali | 13,083 [kg] | | Momento totale | 37,913 [kgm] |
| Forza normale agente sull'anima | 34,834 [kg] | | Numero di sezioni resistenti per ogni bullone | 2,00 |
| Caratteristiche dei materiali | | | Verifica del profilo al netto dei fori | |
| Resistenza a calcolo dell'acciaio | 9,000 [kg/cm ²] | | Momento d'inerzia della sezione depurata dai fori | 1,883,896 [cm ⁴] |
| Resistenza a taglio dei bulloni | 4,950 [kg/cm ²] | | Modulo di resistenza calcolato sull'estradosso dell'ala | 25,119 [cm ³] |
| Diametro bulloni d'ala | 20 [mm] | | Modulo di resistenza calcolato sull'intradosso dell'ala | 26,534 [cm ³] |
| Diametro bulloni d'anima | 20 [mm] | | Tensione massima all'estradosso dell'ala | 468 [kg/cm ²] |
| Diametro dei fori d'ala | 22 [mm] | | Tensione massima all'intradosso dell'ala | 443 [kg/cm ²] |
| Diametro dei fori d'anima | 22 [mm] | | Tensione tangenziale media all'intradosso dell'ala | 103 [kg/cm ²] |
| | | | Verifica di resistenza dei bulloni | 2553.36 [kg/cm²] |
| | | | Momento d'inerzia dei fazzoletti al netto dei fori | -23068.53 [cm ⁴] |
| | | | Area dei fazzoletti al netto dei fori | 281.60 [cm ²] |
| | | | Verifica di resistenza dei coprigiunti | 8917.73 [kg/cm²] |
| | | | Verifica di rifollamento dell'anima della trave o dei coprigi | 2085.24 [kg/cm²] |
| Verifica del giunto d'ala | | | | |
| Forza di scorrimento su metà coprigiunto | 69,820 [kg] | | | |
| Numero di sezioni resistenti per ogni bullone | 2 | | | |
| Verifica di resistenza dei bulloni | 891 [kg/cm²] | | | |
| Larghezza coprigiunto sup. | 40.0 [cm] | | | |
| Larghezza coprigiunto inf. | 37.0 [cm] | | | |
| Spessore coprigiunto | 2.0 [cm] | | | |
| Numero di bulloni per fila | 2.0 | | | |
| Area netta coprig. Sup. | 71.2 [cm ²] | | | |
| Area netta coprig. Inf. | 65.2 [cm ²] | | | |
| Verifica semplice coprigiunto | 980.6 [kg/cm²] | | | |
| Verifica doppio coprigiunto | 511.9 [kg/cm²] | | | |
| Verifica di rifollamento dell'ala della trave o c | 545.5 [kg/cm²] | | | |
| | | | Tutte le verifiche risultano soddisfatte | |

13.2 UNIONE DI CONTINUITÀ TRASVERSO SPALLA



| Caratteristiche del profilo utilizzato | | H1200 | Caratteristiche di sollecitazione | |
|--|------------------------|----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| Altezza del profilo | h | 120 [cm] | Taglio | 38.500 [kg] |
| Larghezza dell'ala | b | 40 [cm] | Momento flettente | 135.500 [kgm] |
| Spessore dell'anima | t _w | 3 [cm] | Forza normale | 71.000 [kg] |
| Spessore delle ali | t _f | 4 [cm] | Momento flettente agente sulle ali | 111.300 [kgm] |
| Raggio di curvatura | r | 0 [cm] | Momento flettente agente sull'anima | 24.200 [kgm] |
| Altezza saldabile | h ₁ | 112 [cm] | Forza normale agente sulle ali | 13.574 [kg] |
| Altezza interna | h ₂ | 112 [cm] | Forza normale agente sull'anima | 43.853 [kg] |
| Area della sezione | A | 544 [cm ²] | Caratteristiche dei materiali | |
| Momento d'inerzia xx | J _{xx} | 1311061 [cm ⁴] | Resistenza di calcolo | 3.381 [kg/cm ²] |
| Momento d'inerzia yy | J _{yy} | 42741 [cm ⁴] | Diametro bulloni d'ala | 20 [mm] |
| Modulo di resistenza xx | W _{xx} | 21851 [cm ³] | Diametro bulloni d'anima | 20 [mm] |
| Modulo di resistenza yy | W _{yy} | 2137 [cm ³] | Area resistente del bullone d'ala | 2,45 [cm ²] |
| Raggio d'inerzia xx | i _{xx} | 49,09 [cm] | Resistenza a taglio del bullone | 4950 [kg/cm ²] |
| Raggio d'inerzia yy | i _{yy} | 8,86 [cm] | Passo minimo dei bulloni d'ala | 6 [cm] |
| Momento d'inerzia delle ali | J _{xx(ali)} | 1076907 [cm ⁴] | Passo minimo dei bulloni d'anima | 6 [cm] |
| Momento d'inerzia dell'anima | J _{xx(anima)} | 234154 [cm ⁴] | Passo reale adottato (bulloni anima) | 6 [cm] |
| Area dell'anima | A (anima) | 336 [cm ²] | Area resistente del bullone d'anima | 2,45 [cm ²] |
| Area delle ali | A (ali) | 208 [cm ²] | | |

| Geometria del fazzoletto d'anima | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Altezza del fazzoletto | h _c 80 [cm] |
| Larghezza metà fazzoletto | L _c 20,25 [cm] |
| Numero bulloni d'anima | n _{b,w} 30 |
| Ascissa baricentro bulloni | x _{G,b} 10 [cm] |
| Ordinata baricentro bulloni | y _{G,b} 31,00 [cm] |
| Spessore del fazzoletto | t _{cw} 2 [cm] |

| Denominazione del giunto | | TRASV. SPALLA |
|--|----------------------------------|---------------|
| Profilo utilizzato nel giunto | | H1200 |
| Caratteristiche di sollecitazione | | |
| Taglio | 38 500 [kg] | |
| Momento flettente | 135 500 [kgm] | |
| Forza normale | 71 000 [kg] | |
| Momento flettente agente sulle ali | 111 300 [kgm] | |
| Momento flettente agente sull'anima | 24 200 [kgm] | |
| Forza normale agente sulle ali | 13 574 [kg] | |
| Forza normale agente sull'anima | 43 853 [kg] | |
| Caratteristiche dei materiali | | |
| Resistenza di calcolo dell'acciaio | 9 000 [kg/cm ²] | |
| Resistenza a taglio dei bulloni | 4 950 [kg/cm ²] | |
| Diametro bulloni d'ala | 20 [mm] | |
| Diametro bulloni d'anima | 20 [mm] | |
| Diametro dei fori d'ala | 22 [mm] | |
| Diametro dei fori d'anima | 22 [mm] | |
| Verifica del giunto d'ala | | |
| Forza di scorrimento su metà coprigiunto | 109 522 [kg] | |
| Numero di sezioni resistenti per ogni bullone | 2 | |
| Verifica di resistenza dei bulloni | 1 397 [kg/cm²] | |
| Larghezza coprigiunto sup. | 40 [cm] | |
| Larghezza coprigiunto inf. | 37 [cm] | |
| Spessore coprigiunto | 2 [cm] | |
| Numero di bulloni per fila | 2 | |
| Area netta coprig. Sup. | 71 [cm ²] | |
| Area netta coprig. Inf. | 65 [cm ²] | |
| Verifica semplice coprigiunto | 1 538 [kg/cm²] | |
| Verifica doppio coprigiunto | 803 [kg/cm²] | |
| Verifica di rifollamento dell'ala della trave o c | 856 [kg/cm²] | |
| Verifica del giunto d'anima | | |
| Forza di taglio agente sul giunto | 38 500 [kg] | |
| Forza normale agente sul giunto | 43 853 [kg] | |
| Momento flettente agente sul giunto | 24 200 [kgm] | |
| Eccentricità del taglio | 10 [cm] | |
| Momento torcente di trasporto | 3 850 [kgm] | |
| Momento totale | 28 050 [kgm] | |
| Numero di sezioni resistenti per ogni bullone | 2 | |
| Forza verticale dovuta al taglio | 642 [kg] | |
| Forza verticale dovuta alla normale | 731 [kg] | |
| Forza orizzontale dovuta al momento torcente | 2 657 [kg] | |
| Forza verticale dovuta al momento torcente | 354 [kg] | |
| Risultante di taglio sul bullone più caricato | 3 532 [kg] | |
| Verifica di resistenza dei bulloni | 1 441 [kg/cm²] | |
| Momento d'inerzia dei fazzoletti al netto dei fori | 170 667 [cm ⁴] | |
| Area dei fazzoletti al netto dei fori | 206 [cm ²] | |
| Verifica di resistenza dei coprigiunti | 929 [kg/cm²] | |
| Verifica di rifollamento dell'anima della trave o dei coprigi | 1 177 [kg/cm²] | |
| Verifica del profilo al netto dei fori | | |
| Momento d'inerzia della sezione depurata dai fori | 1192 648 [cm ⁴] | |
| Modulo di resistenza calcolato sull'estradosso dell'ala | 19 877 [cm ³] | |
| Modulo di resistenza calcolato sull'intradosso dell'ala | 21 297 [cm ³] | |
| Tensione massima all'estradosso dell'ala | 682 [kg/cm ²] | |
| Tensione massima all'intradosso dell'ala | 636 [kg/cm ²] | |
| Tensione tangenziale media all'intradosso dell'ala | 154 [kg/cm ²] | |
| Tensione ideale all'intradosso dell'ala | 690 [kg/cm²] | |

Tutte le verifiche risultano soddisfatte

RELAZIONE DI CALCOLO

13.3 UNIONE DI CONTINUITÀ TRASVERSO CAMPATA

| Caratteristiche del profilo utilizzato | | HEB1000 | Caratteristiche di sollecitazione | |
|--|------------|---------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| Altezza del profilo | h | 100 [cm] | Taglio | 26.000 [kg] |
| Larghezza dell'ala | b | 30 [cm] | Momento flettente | 81.000 [kgm] |
| Spessore dell'anima | tw | 1.9 [cm] | Forza normale | 65.100 [kg] |
| Spessore delle ali | tf | 3.6 [cm] | Momento flettente agente sulle ali | 63.073 [kgm] |
| Raggio di curvatura | r | 3 [cm] | Momento flettente agente sull'anima | 17.927 [kgm] |
| Altezza saldabile | h1 | 86.8 [cm] | Forza normale agente sulle ali | 18.202 [kg] |
| Altezza interna | h2 | 92.8 [cm] | Forza normale agente sull'anima | 28.696 [kg] |
| Area della sezione | A | 400 [cm ²] | Caratteristiche dei materiali | |
| Momento d'inerzia xx | Jxx | 644748 [cm ⁴] | Resistenza di calcolo | 3.381 [kg/cm ²] |
| Momento d'inerzia yy | Jyy | 16276 [cm ⁴] | Diametro bulloni d'ala | 16 [mm] |
| Modulo di resistenza xx | Wxx | 12895 [cm ³] | Diametro bulloni d'anima | 20 [mm] |
| Modulo di resistenza yy | Wyy | 1085 [cm ³] | Area resistente del bullone d'ala | 2.45 [cm ²] |
| Raggio d'inerzia xx | ixx | 40.15 [cm] | Resistenza a taglio del bullone | 4950 [kg/cm ²] |
| Raggio d'inerzia yy | iyy | 6.38 [cm] | Passo minimo dei bulloni d'ala | 4.8 [cm] |
| Momento d'inerzia delle ali | Jxx(ali) | 502053 [cm ⁴] | Passo minimo dei bulloni d'anima | 6 [cm] |
| Momento d'inerzia dell'anima | Jxx(anima) | 142695 [cm ⁴] | Passo reale adottato (bulloni anima) | 6 [cm] |
| Area dell'anima | A(anima) | 176.32 [cm ²] | Area resistente del bullone d'anima | 2.45 [cm ²] |
| Area delle ali | A(ali) | 223.68 [cm ²] | | |

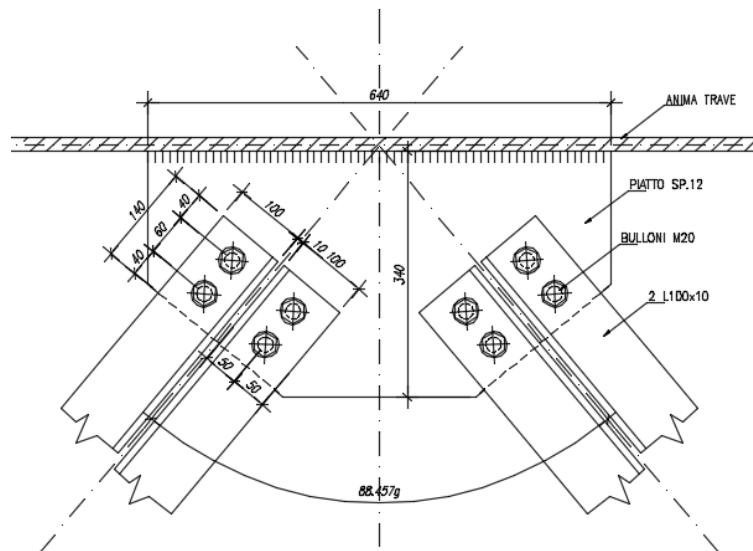
| Geometria del fazzoletto d'anima | |
|----------------------------------|-------------------|
| Altezza del fazzoletto | hc = 56 [cm] |
| Larghezza metà fazzoletto | Lc = 20.25 [cm] |
| Numero bulloni d'anima | nb,w = 27 |
| Ascissa baricentro bulloni | xG,b = 10 [cm] |
| Ordinata baricentro bulloni | yG,b = 28.00 [cm] |
| Spessore del fazzoletto | tcw = 2 [cm] |

| Denominazione del giunto | | TRASY. CAMPATA |
|---|----------------------------------|----------------|
| Profilo utilizzato nel giunto | | HEB1000 |
| Caratteristiche di sollecitazione | | |
| Taglio | 26 000 [kg] | |
| Momento flettente | 81 000 [kgm] | |
| Forza normale | 65 100 [kg] | |
| Momento flettente agente sulle ali | 63 073 [kgm] | |
| Momento flettente agente sull'anima | 17 927 [kgm] | |
| Forza normale agente sulle ali | 18 202 [kg] | |
| Forza normale agente sull'anima | 28 696 [kg] | |
| Caratteristiche dei materiali | | |
| Resistenza di calcolo dell'acciaio | 9 000 [kg/cm ²] | |
| Resistenza a taglio dei bulloni | 4 950 [kg/cm ²] | |
| Diametro bulloni d'ala | 16 [mm] | |
| Diametro bulloni d'anima | 20 [mm] | |
| Diametro dei fori d'ala | 17 [mm] | |
| Diametro dei fori d'anima | 22 [mm] | |
| Verifica del giunto d'ala | | |
| Forza di scorrimento su metà coprigiunto | 83 631 [kg] | |
| Numero di sezioni resistenti per ogni bullone | 2 | |
| Verifica di resistenza dei bulloni | 1 067 [kg/cm²] | |
| Larghezza coprigiunto sup. | 30 [cm] | |
| Larghezza coprigiunto inf. | 22 [cm] | |
| Spessore coprigiunto | 2 [cm] | |
| Numero di bulloni per fila | 2 | |
| Area netta coprig. Sup. | 53 [cm ²] | |
| Area netta coprig. Inf. | 37 [cm ²] | |
| Verifica semplice coprigiunto | 1 572 [kg/cm²] | |
| Verifica doppio coprigiunto | 923 [kg/cm²] | |
| Verifica di rifollamento dell'ala della trave o c | 907 [kg/cm²] | |
| Verifica del giunto d'anima | | |
| Forza di taglio agente sul giunto | 26 000 [kg] | |
| Forza normale agente sul giunto | 28 696 [kg] | |
| Momento flettente agente sul giunto | 17 927 [kgm] | |
| Eccentricità del taglio | 10 [cm] | |
| Momento torcente di trasporto | 2 600 [kgm] | |
| Momento totale | 20 527 [kgm] | |
| Numero di sezioni resistenti per ogni bullone | 2 | |
| Forza verticale dovuta al taglio | 481 [kg] | |
| Forza verticale dovuta alla normale | 531 [kg] | |
| Forza orizzontale dovuta al momento torcente | 3 456 [kg] | |
| Forza verticale dovuta al momento torcente | 864 [kg] | |
| Risultante di taglio sul bullone più caricato | 4 208 [kg] | |
| Verifica di resistenza dei bulloni | 1 718 [kg/cm²] | |
| Momento d'inerzia dei fazzoletti al netto dei fori | 58 539 [cm ⁴] | |
| Area dei fazzoletti al netto dei fori | 145 [cm ²] | |
| Verifica di resistenza dei coprigiunti | 1 220 [kg/cm²] | |
| Verifica di rifollamento dell'anima della trave o dei coprigi. | 2 215 [kg/cm²] | |
| Verifica del profilo al netto dei fori | | |
| Momento d'inerzia della sezione depurata dai fori | 587 875 [cm ⁴] | |
| Modulo di resistenza calcolato sull'estradosso dell'ala | 11 758 [cm ³] | |
| Modulo di resistenza calcolato sull'intradosso dell'ala | 12 670 [cm ³] | |
| Tensione massima all'estradosso dell'ala | 689 [kg/cm ²] | |
| Tensione massima all'intradosso dell'ala | 639 [kg/cm ²] | |
| Tensione tangenziale media all'intradosso dell'ala | 187 [kg/cm ²] | |
| Tensione ideale all'intradosso dell'ala | 717 [kg/cm²] | |

Tutte le verifiche risultano soddisfatte

13.4 VERIFICA NODI CONTROVENTI ORIZZONTALI

La controventatura è soggetta all'azione del vento agente perpendicolarmente all'anima della trave principale.



Componente trasversale

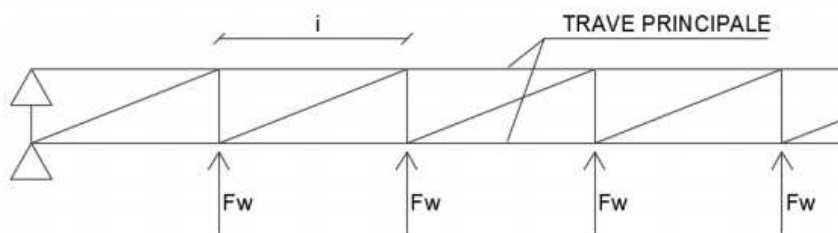
$$q_{vb} = 1.99 \text{ kN/mq}$$

$$F_w = h/2 \cdot q_{vb} \cdot i = (2.71 / 2) \cdot 1.99 \cdot 6.00 = 16.18 \text{ kN}$$

Con h = altezza media trave principale = 2.71m

i = interasse medio controventi = 6.00m

La forza derivante dal vento viene applicata, nel piano orizzontale, ad una trave reticolare, in cui vengono considerati solo i controventi tesi:



La forza risultante nel controvento all'appoggio risulta pari ad $N_k = 114.62 \text{ kN}$

Risulta dunque $NED = N_k \cdot 1.5 = 171.93 \text{ kN}$

Verifica Profilo L100x100x10

A = area lorda = 19.15 cm^2

d_0 = diametro foro = 22 mm

d = diametro bullone = 20 mm

t_p = spessore profilo = 10mm

t_g = spessore piatto = 12mm

$A_{net} = A - d_0 * t_p = 17.15 \text{ cm}^2$

$N_{pl,Rd} = A * f_{yk} / \gamma_{M0} = 647 \text{ kN}$

$N_{u,Rd} = 0.9 * A_{net} * f_{tk} / \gamma_{M0} = 622 \text{ kN}$

$N_{Rd} = \min(N_{pl,Rd}; N_{u,Rd}) = 622 \text{ kN} > 171.93 \text{ kN}$

Verificato Verifica Bullone $N_{ED} = 171.93 \text{ kN} / 4 = 42.98 \text{ kN}$

L'eccentricità tra l'asse baricentrico dell'unione e le linee di truschino genera una componente orizzontale su ogni bullone, perpendicolare all'azione tagliante N_{ED} già calcolata.

La risultante su ogni bullone è dunque pari a:

$R_{ed} = 49.14 \text{ kN}$

| Unioni a taglio | | | | | |
|-----------------|--------|-------------------|---|-------------------------|-------------------------|
| $f_{ub} =$ | 1000 | N/mm ² | tensione ultima del bullone | | NTC18 (tab. 11.3.XII.b) |
| $A_s =$ | 245 | mm ² | area sezione filettata del bullone | | UNI 4534-64 |
| $n_{res} =$ | 2 | | numero sezioni resistenti del bullone | | |
| $\gamma_{M2} =$ | 1,25 | | | | NTC 18 (tab. 4.2.XII) |
| | | | | classi 4.6-5.6-8.8 | 0,6 |
| | 0,5 | ==> | | classi 4.8-5.8-6.8-10.9 | 0,5 |
| $F_{v,Rd} =$ | 196,00 | kN | resistenza a taglio di progetto del bullone | | |

| Rifollamento | | | |
|------------------|--------|-------------------|--|
| $f_u =$ | 510 | N/mm ² | tensione di rottura del piatto |
| $t_p =$ | 10 | mm | spessore profilo |
| $t_g =$ | 16 | mm | spessore piatto |
| $t =$ | 10 | mm | spessore di calcolo |
| $f_{ub} =$ | 1000 | N/mm ² | tensione ultima del bullone |
| $d =$ | 20 | mm | diametro del bullone |
| $d_0 =$ | 22 | mm | diametro del foro |
| $\gamma_{M2} =$ | 1,25 | | |
| | | | NTC 18 (tab. 11.3.XII.b) |
| | | | NTC 18 (tab. 4.2.XII) |
| bulloni interni | | | |
| $p_1 =$ | 60 | mm | passo dei bulloni nella direzione parallela a quella della forza |
| $p_2 =$ | 40 | mm | passo dei bulloni nella direzione ortogonale a quella della forza |
| $\alpha_b =$ | 1 | | |
| $k_l =$ | 0,85 | | |
| $F_{b,Rd} =$ | 68,99 | kN | resistenza a rifollamento |
| bulloni di bordo | | | |
| $e_1 =$ | 40 | mm | distanza dal bordo dei bulloni nella direzione parallela a quella della forza |
| $e_2 =$ | 40 | mm | distanza dal bordo dei bulloni nella direzione ortogonale a quella della forza |
| $\alpha_b =$ | 1 | | |
| $k_l =$ | 2,5 | | |
| $F_{b,Rd} =$ | 204,00 | kN | resistenza a rifollamento |
| $F_{b,Rd} =$ | 68,99 | kN | resistenza a rifollamento |

$F_{b,Rd} = 68.99 \text{ kN} > 49.14 \text{ kN}$ Verificato

Verifica Piatto

$L = \text{Lunghezza lorda} = 2 * p_1 * \text{tg}30^\circ * 2 = 13.6 \text{ cm}$

$d_0 = \text{diametro foro} = 22 \text{ mm}$

$d = \text{diametro bullone} = 20 \text{ mm}$

$t_g = \text{spessore piatto} = 12 \text{ mm}$

$L_{net} = \text{Lunghezza netta} = L - d_0 = 11.4 \text{ cm}$

$A_{net} = L_{net} * t_g = 13.68 \text{ cm}^2$

RELAZIONE DI CALCOLO

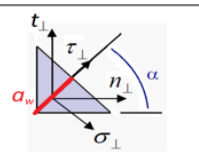
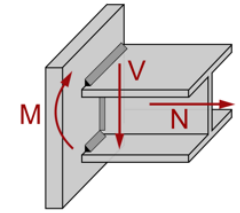
$$N_{Rd} = A_{net} \cdot f_{yk} / \gamma_{M0} = 462.51 \text{ kN} > N_{ED} = 171.93 \text{ kN} \text{ Verificato}$$

13.5 VERIFICA COLLEGAMENTO SALDATO A CORDONE D'ANGOLO

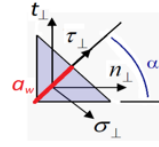
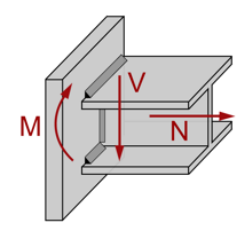
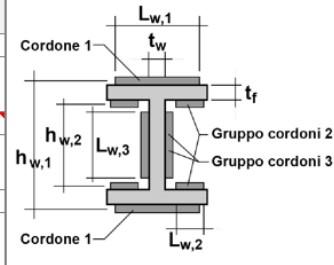
Si suppone convenzionalmente che lo sforzo di taglio sia assorbito soltanto dai cordoni dell'anima e che le corrispondenti tensioni tangenziali siano uniformemente distribuite nelle relative sezioni di gola.

Le tensioni normali dovute al momento flettente si calcolano invece prendendo in considerazione i cordoni posti sulle ali.

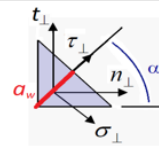
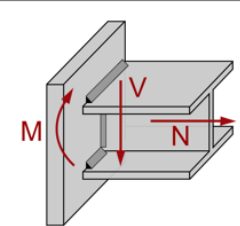
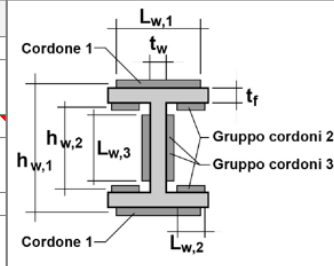
13.5.1 Trasverso pila

| INPUT - Materiale | | INPUT - Sollecitazioni | | OUTPUT geometrici cordoni | |  |
|-------------------------|--------------------|--|---------------|---|-----------------------------|---|
| Qualità acciaio: | UNI EN 10025 S 355 | N = | 0.00 [kN] | Gruppo cordoni 1 | | |
| f_{yk} | 355 [Mpa] | V = | 233.00 [kN] | $A_{w,1} =$ | 7970.00 [mm ²] | Tensioni sui Cordoni 3 $\tau_{//} = 8.50$ [Mpa] $\tau_{//} = 8.50$ [Mpa] |
| f_{tk} | 510 [Mpa] | M = | 1210.00 [kNm] | $J_{w,1} =$ | ##### [cm ⁴] | |
| β | 0.90 [-] |  | | Gruppo cordoni 2 | | |
| INPUT - Dati Geometrici | | | | | | $A_{w,2} =$ |
| Geometria trave | | | | $J_{w,2} =$ | ##### [cm ⁴] | |
| H | 1500.0 [mm] | | | Gruppo cordoni 3 | | |
| t_w | 30.0 [mm] | | | $A_{w,3} =$ | 27400.00 [mm ²] | |
| t_f | 40.0 [mm] | | | $J_{w,3} =$ | ##### [cm ⁴] | |
| Geometria cordoni | | | | Modulo resistente saldature | | |
| Gruppo cordoni 1 | | | | $W_w =$ | 17238.82 [cm ³] | |
| $a_{w,1}$ | 10.0 [mm] | | | Verifica resistenza delle saldature a cordoni d'angolo NTC2018 - 4.2.8.2.4 Metodo 1 [4.2.81] | | |
| $L_{w,1}$ | 398.5 [mm] | | | $\sigma_{\perp, \max} = 49.63 = \sigma_{\perp} \leq 0,9 \frac{f_{tk}}{\gamma_{M2}} = 367.20$ verificato | | |
| Gruppo cordoni 2 | | | | $\sigma_{D, \max} = 99.26 = \sqrt{\sigma_{\perp}^2 + 3(\tau_{//}^2 + \tau_{\perp}^2)} \leq \frac{f_{tk}}{\beta \gamma_{M2}} = 453.33$ verificato | | |
| $a_{w,2}$ | 10.0 [mm] | | | | | |
| $L_{w,2}$ | 398.5 [mm] | | | | | |
| Gruppo cordoni 3 | | | | | | |
| $a_{w,3}$ | 10 [mm] | | | | | |
| $L_{w,3}$ | 1370.0 [mm] | | | | | |

13.5.2 Trasverso spalla

| INPUT - Materiale | | INPUT - Sollecitazioni | | OUTPUT geometrici cordoni | |  |
|-------------------------|--------------------|--|---------------|-----------------------------|--|---|
| Qualità acciaio: | UNI EN 10025 S 355 | N = | 0.00 [kN] | Gruppo cordoni 1 | | |
| f_{yk} | 355 [Mpa] | V = | 313.00 [kN] | Gruppo cordoni 2 | | |
| f_{tk} | 510 [Mpa] | M = | 1412.00 [kNm] | Gruppo cordoni 3 | | Tensioni sui Cordoni 3 $\tau_{//} = 14.90$ [Mpa] $\tau_{//} = 14.90$ [Mpa] |
| β | 0.90 [-] | | | Modulo resistente saldature | | |
| INPUT - Dati Geometrici | |  | | Gruppo cordoni 1 | | Verifica resistenza delle saldature a cordoni d'angolo NTC2018 - 4.2.8.2.4 Metodo 1 [4.2.81] |
| Geometria trave | | | | Gruppo cordoni 2 | | |
| H | 1200.0 [mm] |  | | Gruppo cordoni 3 | | $\sigma_{ID, \max} = 146.27 = \sqrt{\sigma_{\perp}^2 + 3(\tau_{//}^2 + \tau_{\perp}^2)} \leq \frac{f_{tk}}{\beta \gamma_{M2}} = 453.33$ verificato |
| t_w | 20.0 [mm] | | | Gruppo cordoni 1 | | |
| t_f | 40.0 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| Geometria cordoni | | Gruppo cordoni 3 | | | | |
| Gruppo cordoni 1 | | Gruppo cordoni 1 | | | | |
| $a_{w,1}$ | 10.0 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| $L_{w,1}$ | 398.5 [mm] | Gruppo cordoni 3 | | | | |
| Gruppo cordoni 2 | | Gruppo cordoni 1 | | | | |
| $a_{w,2}$ | 10.0 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| $L_{w,2}$ | 398.5 [mm] | Gruppo cordoni 3 | | | | |
| Gruppo cordoni 3 | | Gruppo cordoni 1 | | | | |
| $a_{w,3}$ | 10 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| $L_{w,3}$ | 1050.0 [mm] | Gruppo cordoni 3 | | | | |

13.5.3 Trasverso campata

| INPUT - Materiale | | INPUT - Sollecitazioni | | OUTPUT geometrici cordoni | |  |
|-------------------------|--------------------|---|--------------|-----------------------------|--|---|
| Qualità acciaio: | UNI EN 10025 S 355 | N = | 0.00 [kN] | Gruppo cordoni 1 | | |
| f_{yk} | 355 [Mpa] | V = | 20.00 [kN] | Gruppo cordoni 2 | | |
| f_{tk} | 510 [Mpa] | M = | 928.00 [kNm] | Gruppo cordoni 3 | | Tensioni sui Cordoni 3 $\tau_{//} = 1.15$ [Mpa] $\tau_{//} = 1.15$ [Mpa] |
| β | 0.90 [-] | | | Modulo resistente saldature | | |
| INPUT - Dati Geometrici | |  | | Gruppo cordoni 1 | | Verifica resistenza delle saldature a cordoni d'angolo NTC2018 - 4.2.8.2.4 Metodo 1 [4.2.81] |
| Geometria trave | | | | Gruppo cordoni 2 | | |
| H | 1000.0 [mm] |  | | Gruppo cordoni 3 | | $\sigma_{ID, \max} = 116.54 = \sqrt{\sigma_{\perp}^2 + 3(\tau_{//}^2 + \tau_{\perp}^2)} \leq \frac{f_{tk}}{\beta \gamma_{M2}} = 453.33$ verificato |
| t_w | 20.0 [mm] | | | Gruppo cordoni 1 | | |
| t_f | 40.0 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| Geometria cordoni | | Gruppo cordoni 3 | | | | |
| Gruppo cordoni 1 | | Gruppo cordoni 1 | | | | |
| $a_{w,1}$ | 10.0 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| $L_{w,1}$ | 398.5 [mm] | Gruppo cordoni 3 | | | | |
| Gruppo cordoni 2 | | Gruppo cordoni 1 | | | | |
| $a_{w,2}$ | 10.0 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| $L_{w,2}$ | 398.5 [mm] | Gruppo cordoni 3 | | | | |
| Gruppo cordoni 3 | | Gruppo cordoni 1 | | | | |
| $a_{w,3}$ | 10 [mm] | Gruppo cordoni 2 | | | | |
| $L_{w,3}$ | 870.0 [mm] | Gruppo cordoni 3 | | | | |

14 SOLETTA DI IMPALCATO

L’impalcato in esame è costituito da 2 travi in acciaio poste ad interasse di 6.00 m, con sbalzi di 2.625 m, per una larghezza complessiva di impalcato pari a 11.25 m. La soletta in c.a. gettata in opera ha spessore 30 cm.

La ricerca delle sollecitazioni prodotte nella soletta è effettuato mediante apposito modello spaziale a piastre, eseguito utilizzando il software di modellazione agli elementi finiti Sap2000.

14.1 ANALISI DEI CARICHI DELLA SOLETTA

Per quanto concerne i sovraccarichi accidentali indotti dal traffico, relativamente agli effetti locali, si utilizzano gli schemi di carico convenzionali 1 e 2 come indicato nella normativa vigente (nuove norme tecniche per le costruzioni ‘NTC18’) per ponti di prima categoria.

In particolare, lo Schema di Carico 1 è costituito da carichi concentrati su due assi in tandem, applicati su impronte di pneumatico di forma quadrata e lato 0,40 m, e da carichi uniformemente distribuiti come già mostrato nel paragrafo della presente relazione relativo all’analisi dei carichi mobili accidentali. Questo schema si assume a riferimento sia per le verifiche globali, sia per le verifiche locali.

| Posizione | Carico asse Q_{ik} [kN] | q_{ik} [kN/m ²] |
|-----------------|---------------------------|-------------------------------|
| Corsia Numero 1 | 300 | 9,00 |
| Corsia Numero 2 | 200 | 2,50 |
| Corsia Numero 3 | 100 | 2,50 |
| Altre corsie | 0,00 | 2,50 |

Figura 25 Intensità dei carichi Q_{ik} e q_{ik} per le diverse corsie

Relativamente allo Schema di carico 2, questo è costituito da un singolo asse applicato su specifiche impronte di pneumatico di forma rettangolare, di larghezza 0,60 m ed altezza 0,35 m. Questo schema va considerato autonomamente con asse longitudinale nella posizione più gravosa ed è da assumere a riferimento solo per verifiche locali.

14.2 ANALISI DELLE SOLLECITAZIONI

Definiti gli schemi di carico, sopra citati, si procede alla definizione delle combinazioni allo SLU e allo SLE-Rara, SLE-Frequente e SLE-Quasi Permanente, applicando i coefficienti conformi alla normativa vigente.

Si prevede un’armatura costituita da $\phi 20/10$ in zona tesa (sezione 1), ad eccezione delle zone di estremità e delle pile dove si prevede un’armatura costituita da $\phi 24/10$ in zona tesa (sezione 2).

Di seguito i diagrammi dei momenti massimi in campata e all'appoggio, relativi alla combinazione di carico SLU/SLV, SLE_FR, SLE_QP.

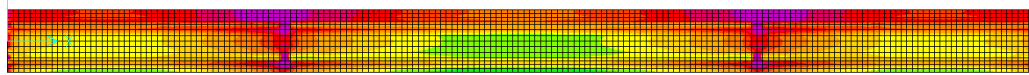


Figura 26 M11 max - Inviluppo SLU/SLV- Sezione 1

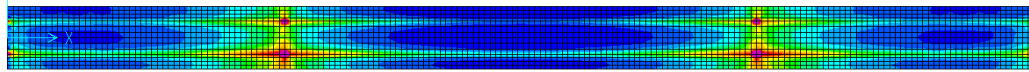


Figura 27 M11 min - Inviluppo SLU/SLV - Sezione 1

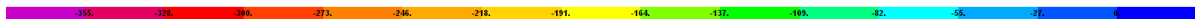
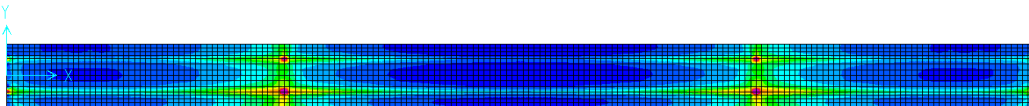


Figura 28 M11 min - Inviluppo SLU/SLV - Sezione 2

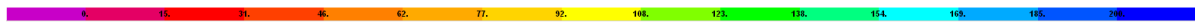
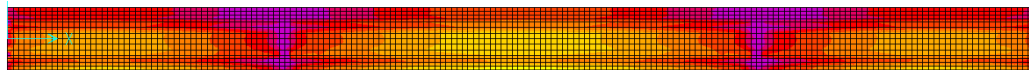


Figura 29 M11 max - Inviluppo SLE_FR- Sezione 1

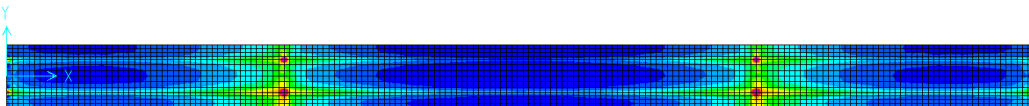


Figura 30 M11 min - Inviluppo SLE_FR- Sezione 1

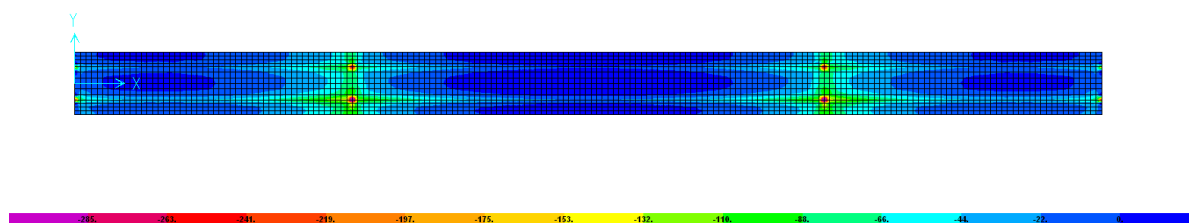


Figura 31 M11 min - Involuppo SLE_FR- Sezione 2

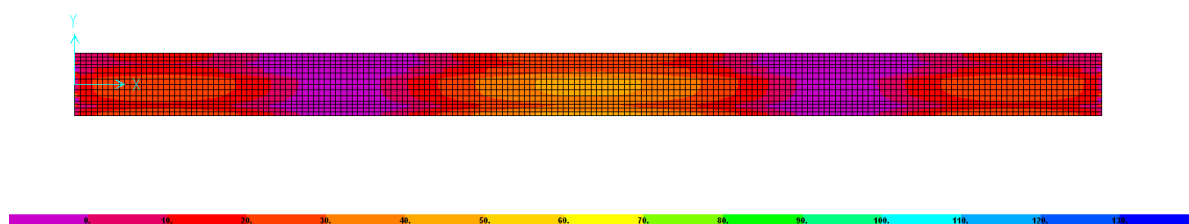


Figura 32 M11 max - Involuppo SLE_QP- Sezione 1

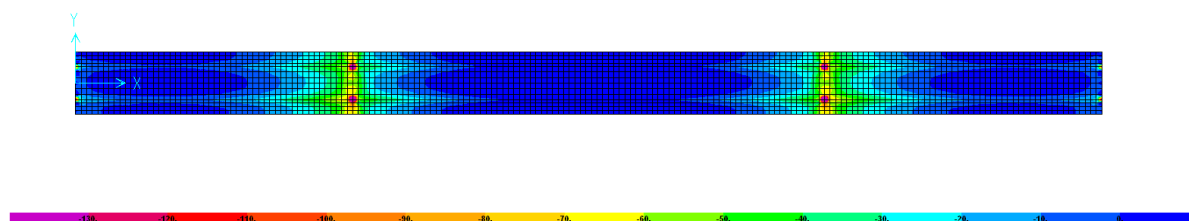


Figura 33 M11 min - Involuppo SLE_QP- Sezione 1

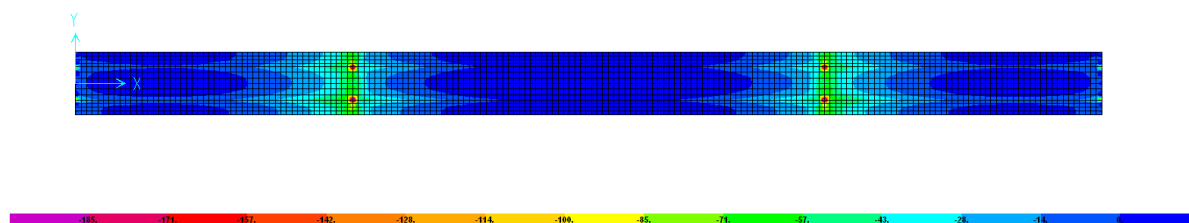


Figura 34 M11 min - Involuppo SLE_QP- Sezione 2

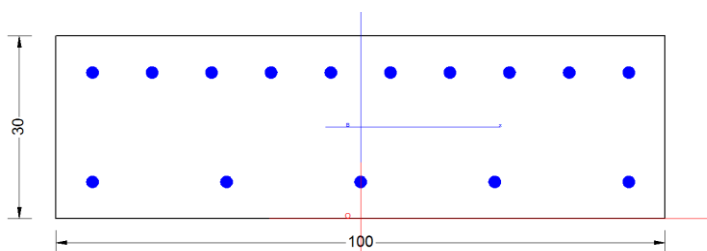
14.3 VERIFICA DELLA SOLETTA

Si riportano di seguito le verifiche strutturali eseguite in RC-SEC.

14.3.1 Armatura di appoggio (Sezione 1)

Armatura tesa $\Phi 20/10$

Armatura compressa $\Phi 20/20$



CARATTERISTICHE DI RESISTENZA DEI MATERIALI IMPIEGATI

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| CALCESTRUZZO - | Classe: | C35/45 |
| | Resis. compr. di progetto fcd: | 21.170 MPa |
| | Def.unit. max resistenza ec2: | 0.0020 |
| | Def.unit. ultima ecu: | 0.0035 |
| | Diagramma tensione-deformaz.: | Parabola-Rettangolo |
| | Modulo Elastico Normale Ec: | 34625.0 MPa |
| | Resis. media a trazione fctm: | 3.350 MPa |
| | Coeff. Omogen. S.L.E.: | 15.00 |
| | Sc limite S.L.E. comb. Frequenti: | 224.10 daN/cm ² |
| | Ap.Fessure limite S.L.E. comb. Frequenti: | 0.300 mm |
| | Sc limite S.L.E. comb. Q.Permanenti: | 0.00 Mpa |
| | Ap.Fess.limite S.L.E. comb. Q.Perm.: | 0.200 mm |
| | ACCIAIO - | Tipo: |
| Resist. caratt. snervam. fyk: | | 450.00 MPa |
| Resist. caratt. rottura ftk: | | 450.00 MPa |
| Resist. snerv. di progetto fyd: | | 391.30 MPa |
| Resist. ultima di progetto ftd: | | 391.30 MPa |
| Deform. ultima di progetto Epu: | | 0.068 |
| Modulo Elastico Ef | | 2000000 daN/cm ² |
| Diagramma tensione-deformaz.: | | Bilineare finito |
| Coeff. Aderenza istantaneo $\beta_1 \cdot \beta_2$: | 1.00 | |
| Coeff. Aderenza differito $\beta_1 \cdot \beta_2$: | 0.50 | |

CARATTERISTICHE DOMINIO CONGLOMERATO

| | |
|----------------------|------------|
| Forma del Dominio: | Poligonale |
| Classe Conglomerato: | C35/45 |

| N°vertice: | X [cm] | Y [cm] |
|------------|--------|--------|
| 1 | -50.0 | 0.0 |
| 2 | -50.0 | 30.0 |
| 3 | 50.0 | 30.0 |
| 4 | 50.0 | 0.0 |

DATI BARRE ISOLATE

| N°Barra | X [cm] | Y [cm] | DiamØ[mm] |
|---------|--------|--------|-----------|
| 1 | -44.0 | 6.0 | 20 |
| 2 | -44.0 | 24.0 | 20 |
| 3 | 44.0 | 24.0 | 20 |
| 4 | 44.0 | 6.0 | 20 |

DATI GENERAZIONI LINEARI DI BARRE

| | | | | |
|--------------|---|--|--|--|
| N°Gen. | Numero assegnato alla singola generazione lineare di barre | | | |
| N°Barra Ini. | Numero della barra iniziale cui si riferisce la generazione | | | |
| N°Barra Fin. | Numero della barra finale cui si riferisce la generazione | | | |
| N°Barre | Numero di barre generate equidistanti cui si riferisce la generazione | | | |
| Ø | Diametro in mm delle barre della generazione | | | |

| N°Gen. | N°Barra Ini. | N°Barra Fin. | N°Barre | Ø |
|--------|--------------|--------------|---------|----|
| 1 | 1 | 4 | 3 | 20 |
| 2 | 2 | 3 | 8 | 20 |

CALCOLO DI RESISTENZA - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

| | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|
| N | Sforzo normale [kN] applicato nel Baric. (+ se di compressione) | | | | |
| Mx | Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia con verso positivo se tale da comprimere il lembo sup. della sez. | | | | |
| My | Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sez. | | | | |
| Vy | Componente del Taglio [kN] parallela all'asse princ.d'inerzia y | | | | |
| Vx | Componente del Taglio [kN] parallela all'asse princ.d'inerzia x | | | | |

| N°Comb. | N | Mx | My | Vy | Vx |
|---------|------|---------|------|------|------|
| 1 | 0.00 | -258.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

COMB. FREQUENTI (S.L.E.) - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

| | | | |
|----|--|--|--|
| N | Sforzo normale [kN] applicato nel Baricentro (+ se di compressione) | | |
| Mx | Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione) con verso positivo se tale da comprimere il lembo superiore della sezione | | |
| My | Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione) con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sezione | | |

| N°Comb. | N | Mx | My |
|---------|------|------------------|-------------|
| 1 | 0.00 | -190.00 (-65.25) | 0.00 (0.00) |

COMB. QUASI PERMANENTI (S.L.E.) - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

| | | | |
|----|--|--|--|
| N | Sforzo normale [kN] applicato nel Baricentro (+ se di compressione) | | |
| Mx | Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione) con verso positivo se tale da comprimere il lembo superiore della sezione | | |
| My | Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione) con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sezione | | |

| N°Comb. | N | Mx | My |
|---------|------|------------------|-------------|
| 1 | 0.00 | -125.00 (-65.25) | 0.00 (0.00) |

RISULTATI DEL CALCOLO

Sezione verificata per tutte le combinazioni assegnate

| | |
|--|--------|
| Copriferro netto minimo barre longitudinali: | 5.0 cm |
| Interferro netto minimo barre longitudinali: | 7.8 cm |

VERIFICHE DI RESISTENZA IN PRESSO-TENSO FLESSIONE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

| | |
|----------|---|
| Ver | S = combinazione verificata / N = combin. non verificata |
| N | Sforzo normale assegnato [kN] nel baricentro B sezione cls. (positivo se di compressione) |
| Mx | Componente del momento assegnato [kNm] riferito all'asse x princ. d'inerzia |
| My | Componente del momento assegnato [kNm] riferito all'asse y princ. d'inerzia |
| N Res | Sforzo normale resistente [kN] nel baricentro B sezione cls. (positivo se di compress.) |
| Mx Res | Momento flettente resistente [kNm] riferito all'asse x princ. d'inerzia |
| My Res | Momento flettente resistente [kNm] riferito all'asse y princ. d'inerzia |
| Mis.Sic. | Misura sicurezza = rapporto vettoriale tra (N r, Mx Res, My Res) e (N, Mx, My) Verifica positiva se tale rapporto risulta ≥ 1.000 |
| As Tesa | Area armature trave [cm ²] in zona tesa. [Tra parentesi l'area minima ex (4.1.15)NTC] |

| N°Comb | Ver | N | Mx | My | N Res | Mx Res | My Res | Mis.Sic. | As Tesa |
|--------|-----|------|---------|------|-------|---------|--------|----------|-----------|
| 1 | S | 0.00 | -258.00 | 0.00 | 0.00 | -258.07 | 0.00 | 1.00 | 31.4(4.6) |

METODO AGLI STATI LIMITE ULTIMI - DEFORMAZIONI UNITARIE ALLO STATO ULTIMO

| | |
|--------|--|
| ec max | Deform. unit. massima del conglomerato a compressione |
| x/d | Rapporto di duttilità [§ 4.1.2.1.2.1 NTC] deve essere < 0.45 |
| Xc max | Ascissa in cm della fibra corrisp. a ec max (sistema rif. X,Y,O sez.) |
| Yc max | Ordinata in cm della fibra corrisp. a ec max (sistema rif. X,Y,O sez.) |
| es min | Deform. unit. minima nell'acciaio (negativa se di trazione) |
| Xs min | Ascissa in cm della barra corrisp. a es min (sistema rif. X,Y,O sez.) |
| Ys min | Ordinata in cm della barra corrisp. a es min (sistema rif. X,Y,O sez.) |
| es max | Deform. unit. massima nell'acciaio (positiva se di compress.) |
| Xs max | Ascissa in cm della barra corrisp. a es max (sistema rif. X,Y,O sez.) |
| Ys max | Ordinata in cm della barra corrisp. a es max (sistema rif. X,Y,O sez.) |

| N°Comb | ec max | x/d | Xc max | Yc max | es min | Xs min | Ys min | es max | Xs max | Ys max |
|--------|---------|-------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|--------|--------|
| 1 | 0.00350 | 0.275 | -50.0 | 0.0 | 0.00031 | -44.0 | 6.0 | -0.00924 | 44.0 | 24.0 |

POSIZIONE ASSE NEUTRO PER OGNI COMB. DI RESISTENZA

| | |
|---------|--|
| a, b, c | Coeff. a, b, c nell'eq. dell'asse neutro $aX+bY+c=0$ nel rif. X,Y,O gen. |
| x/d | Rapp. di duttilità (travi e solette) [§ 4.1.2.1.2.1 NTC]: deve essere < 0.45 |
| C.Rid. | Coeff. di riduz. momenti per sola flessione in travi continue |

| N°Comb | a | b | c | x/d | C.Rid. |
|--------|-------------|--------------|-------------|-------|--------|
| 1 | 0.000000000 | -0.000530845 | 0.003500000 | 0.275 | 0.783 |

COMBINAZIONI FREQUENTI IN ESERCIZIO - MASSIME TENSIONI NORMALI ED APERTURA FESSURE (NTC/EC2)

| | |
|----------------|--|
| Ver | S = comb. verificata/ N = comb. non verificata |
| Sc max | Massima tensione (positiva se di compressione) nel conglomerato [Mpa] |
| Xc max, Yc max | Ascissa, Ordinata [cm] del punto corrisp. a Sc max (sistema rif. X,Y,O) |
| Sf min | Minima tensione (negativa se di trazione) nell'acciaio [Mpa] |
| Xs min, Ys min | Ascissa, Ordinata [cm] della barra corrisp. a Sf min (sistema rif. X,Y,O) |
| Ac eff. | Area di calcestruzzo [cm ²] in zona tesa considerata aderente alle barre |
| As eff. | Area barre [cm ²] in zona tesa considerate efficaci per l'apertura delle fessure |

| N°Comb | Ver | Sc max | Xc max | Yc max | Sf min | Xs min | Ys min | Ac eff. | As eff. |
|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1 | S | 15.26 | 50.0 | 0.0 | -300.4 | 34.2 | 24.0 | 650 | 31.4 |

COMBINAZIONI FREQUENTI IN ESERCIZIO - APERTURA FESSURE [§ 7.3.4 EC2]

| | |
|------|---|
| Ver. | La sezione viene assunta sempre fessurata anche nel caso in cui la trazione minima del calcestruzzo sia inferiore a f_{ctm} Esito della verifica |
|------|---|

RELAZIONE DI CALCOLO

| | |
|-------------|--|
| e1 | Massima deformazione unitaria di trazione nel calcestruzzo (trazione -) valutata in sezione fessurata |
| e2 | Minima deformazione unitaria di trazione nel calcestruzzo (trazione -) valutata in sezione fessurata |
| k1 | = 0.8 per barre ad aderenza migliorata [eq.(7.11)EC2] |
| kt | = 0.4 per comb. quasi permanenti / = 0.6 per comb. frequenti [cfr. eq.(7.9)EC2] |
| k2 | = 0.5 per flessione; $= (e1 + e2) / (2 * e1)$ per trazione eccentrica [eq.(7.13)EC2] |
| k3 | = 3.400 Coeff. in eq.(7.11) come da annessi nazionali |
| k4 | = 0.425 Coeff. in eq.(7.11) come da annessi nazionali |
| Ø | Diametro [mm] equivalente delle barre tese comprese nell'area efficace Ac eff [eq.(7.11)EC2] |
| Cf | Copriferro [mm] netto calcolato con riferimento alla barra più tesa |
| e sm - e cm | Differenza tra le deformazioni medie di acciaio e calcestruzzo [(7.8)EC2 e (C4.1.7)NTC] Tra parentesi: valore minimo = $0.6 S_{max} / E_s$ [(7.9)EC2 e (C4.1.8)NTC] |
| sr max | Massima distanza tra le fessure [mm] |
| wk | Apertura fessure in mm calcolata = $sr \max * (e_{sm} - e_{cm})$ [(7.8)EC2 e (C4.1.7)NTC]. Valore limite tra parentesi |
| Mx fess. | Componente momento di prima fessurazione intorno all'asse X [kNm] |
| My fess. | Componente momento di prima fessurazione intorno all'asse Y [kNm] |

| Comb. | Ver | e1 | e2 | k2 | Ø | Cf | e sm - e cm | sr max | wk | Mx fess | My fess |
|-------|-----|----------|----|-------|------|----|-------------------|--------|--------------|---------|---------|
| 1 | S | -0.00216 | 0 | 0.500 | 20.0 | 50 | 0.00124 (0.00090) | 240 | 0.297 (0.30) | -65.25 | 0.00 |

COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI IN ESERCIZIO - MASSIME TENSIONI NORMALI ED APERTURA FESSURE (NTC/EC2)

| N°Comb | Ver | Sc max | Xc max | Yc max | Sf min | Xs min | Ys min | Ac eff. | As eff. |
|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1 | S | 10.04 | 50.0 | 0.0 | -197.6 | 34.2 | 24.0 | 650 | 31.4 |

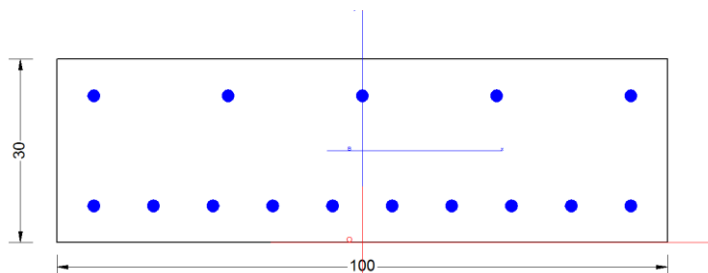
COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI IN ESERCIZIO - APERTURA FESSURE [§ 7.3.4 EC2]

| Comb. | Ver | e1 | e2 | k2 | Ø | Cf | e sm - e cm | sr max | wk | Mx fess | My fess |
|-------|-----|----------|----|-------|------|----|-------------------|--------|--------------|---------|---------|
| 1 | S | -0.00142 | 0 | 0.500 | 20.0 | 50 | 0.00081 (0.00059) | 240 | 0.195 (0.20) | -65.25 | 0.00 |

14.3.2 Armatura di campata (Sezione 1)

Armatura tesa $\Phi 20/10$

Armatura compressa $\Phi 20/20$



CARATTERISTICHE DI RESISTENZA DEI MATERIALI IMPIEGATI

| | | |
|----------------|---|----------------------------|
| CALCESTRUZZO - | Classe: | C35/45 |
| | Resis. compr. di progetto fcd: | 21.170 MPa |
| | Def.unit. max resistenza ec2: | 0.0020 |
| | Def.unit. ultima ecu: | 0.0035 |
| | Diagramma tensione-deformaz.: | Parabola-Rettangolo |
| | Modulo Elastico Normale Ec: | 34625.0 MPa |
| | Resis. media a trazione fctm: | 3.350 MPa |
| | Coeff. Omogen. S.L.E.: | 15.00 |
| | Sc limite S.L.E. comb. Frequenti: | 224.10 daN/cm ² |
| | Ap.Fessure limite S.L.E. comb. Frequenti: | 0.300 mm |
| | Sc limite S.L.E. comb. Q.Permanenti: | 0.00 Mpa |

| | | | |
|-----------|--|------------------|---------------------|
| | Ap.Fess.limite S.L.E. comb. Q.Perm.: | 0.200 | mm |
| ACCIAIO - | Tipo: | B450C | |
| | Resist. caratt. snervam. fyk: | 450.00 | MPa |
| | Resist. caratt. rottura ftk: | 450.00 | MPa |
| | Resist. snerv. di progetto fyd: | 391.30 | MPa |
| | Resist. ultima di progetto ftd: | 391.30 | MPa |
| | Deform. ultima di progetto Epu: | 0.068 | |
| | Modulo Elastico Ef | 2000000 | daN/cm ² |
| | Diagramma tensione-deformaz.: | Bilineare finito | |
| | Coeff. Aderenza istantaneo $\beta_1*\beta_2$: | 1.00 | |
| | Coeff. Aderenza differito $\beta_1*\beta_2$: | 0.50 | |

CARATTERISTICHE DOMINIO CONGLOMERATO

| | |
|----------------------|------------|
| Forma del Dominio: | Poligonale |
| Classe Conglomerato: | C35/45 |

| N°vertice: | X [cm] | Y [cm] |
|------------|--------|--------|
| 1 | -50.0 | 0.0 |
| 2 | -50.0 | 30.0 |
| 3 | 50.0 | 30.0 |
| 4 | 50.0 | 0.0 |

DATI BARRE ISOLATE

| N°Barra | X [cm] | Y [cm] | DiamØ[mm] |
|---------|--------|--------|-----------|
| 1 | -44.0 | 6.0 | 20 |
| 2 | -44.0 | 24.0 | 20 |
| 3 | 44.0 | 24.0 | 20 |
| 4 | 44.0 | 6.0 | 20 |

DATI GENERAZIONI LINEARI DI BARRE

| | |
|--------------|---|
| N°Gen. | Numero assegnato alla singola generazione lineare di barre |
| N°Barra Ini. | Numero della barra iniziale cui si riferisce la generazione |
| N°Barra Fin. | Numero della barra finale cui si riferisce la generazione |
| N°Barre | Numero di barre generate equidistanti cui si riferisce la generazione |
| Ø | Diametro in mm delle barre della generazione |

| N°Gen. | N°Barra Ini. | N°Barra Fin. | N°Barre | Ø |
|--------|--------------|--------------|---------|----|
| 1 | 1 | 4 | 8 | 20 |
| 2 | 2 | 3 | 3 | 20 |

CALCOLO DI RESISTENZA - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

| | |
|----|---|
| N | Sforzo normale [kN] applicato nel Baric. (+ se di compressione) |
| Mx | Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia con verso positivo se tale da comprimere il lembo sup. della sez. |
| My | Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sez. |
| Vy | Componente del Taglio [kN] parallela all'asse princ.d'inerzia y |
| Vx | Componente del Taglio [kN] parallela all'asse princ.d'inerzia x |

| N°Comb. | N | Mx | My | Vy | Vx |
|---------|---|----|----|----|----|
|---------|---|----|----|----|----|

MANDATARIA



MANDANTE



1 0.00 258.00 0.00 0.00 0.00

COMB. FREQUENTI (S.L.E.) - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

N Sforzo normale [kN] applicato nel Baricentro (+ se di compressione)
Mx Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione)
con verso positivo se tale da comprimere il lembo superiore della sezione
My Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione)
con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sezione

| N°Comb. | N | Mx | My |
|---------|------|----------------|-------------|
| 1 | 0.00 | 190.00 (65.25) | 0.00 (0.00) |

COMB. QUASI PERMANENTI (S.L.E.) - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

N Sforzo normale [kN] applicato nel Baricentro (+ se di compressione)
Mx Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione)
con verso positivo se tale da comprimere il lembo superiore della sezione
My Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione)
con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sezione

| N°Comb. | N | Mx | My |
|---------|------|----------------|-------------|
| 1 | 0.00 | 125.00 (65.25) | 0.00 (0.00) |

RISULTATI DEL CALCOLO

Sezione verificata per tutte le combinazioni assegnate

Copriferro netto minimo barre longitudinali: 5.0 cm
Interferro netto minimo barre longitudinali: 7.8 cm

VERIFICHE DI RESISTENZA IN PRESSO-TENSO FLESSIONE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

Ver S = combinazione verificata / N = combin. non verificata
N Sforzo normale assegnato [kN] nel baricentro B sezione cls.(positivo se di compressione)
Mx Componente del momento assegnato [kNm] riferito all'asse x princ. d'inerzia
My Componente del momento assegnato [kNm] riferito all'asse y princ. d'inerzia
N Res Sforzo normale resistente [kN] nel baricentro B sezione cls.(positivo se di compress.)
Mx Res Momento flettente resistente [kNm] riferito all'asse x princ. d'inerzia
My Res Momento flettente resistente [kNm] riferito all'asse y princ. d'inerzia
Mis.Sic. Misura sicurezza = rapporto vettoriale tra (N r,Mx Res,My Res) e (N,Mx,My)
Verifica positiva se tale rapporto risulta >=1.000
As Tesa Area armature trave [cm²] in zona tesa. [Tra parentesi l'area minima ex (4.1.15)NTC]

| N°Comb | Ver | N | Mx | My | N Res | Mx Res | My Res | Mis.Sic. | As Tesa |
|--------|-----|------|--------|------|-------|--------|--------|----------|-----------|
| 1 | S | 0.00 | 258.00 | 0.00 | 0.00 | 258.07 | 0.00 | 1.00 | 31.4(4.6) |

METODO AGLI STATI LIMITE ULTIMI - DEFORMAZIONI UNITARIE ALLO STATO ULTIMO

ec max Deform. unit. massima del conglomerato a compressione
x/d Rapporto di duttilità [§ 4.1.2.1.2.1 NTC] deve essere < 0.45
Xc max Ascissa in cm della fibra corrisp. a ec max (sistema rif. X,Y,O sez.)
Yc max Ordinata in cm della fibra corrisp. a ec max (sistema rif. X,Y,O sez.)
es min Deform. unit. minima nell'acciaio (negativa se di trazione)
Xs min Ascissa in cm della barra corrisp. a es min (sistema rif. X,Y,O sez.)
Ys min Ordinata in cm della barra corrisp. a es min (sistema rif. X,Y,O sez.)

RELAZIONE DI CALCOLO

| N°Comb | ec max | x/d | Xc max | Yc max | Deform. unit. massima nell'acciaio (positiva se di compress.) | | Ys min | es max | Xs max | Ys max |
|--------|---------|-------|--------|--------|---|--------|--------|----------|--------|--------|
| | | | | | es max | Xs max | | | | |
| 1 | 0.00350 | 0.275 | -50.0 | 30.0 | 0.00031 | 44.0 | 24.0 | -0.00924 | -44.0 | 6.0 |

POSIZIONE ASSE NEUTRO PER OGNI COMB. DI RESISTENZA

| N°Comb | Coeff. a, b, c nell'eq. dell'asse neutro $aX+bY+c=0$ nel rif. X,Y,O gen. | | x/d | C.Rid. |
|--------|--|-------------|--------------|--------|
| | a | b | | |
| 1 | 0.000000000 | 0.000530845 | -0.012425354 | 0.275 |

COMBINAZIONI FREQUENTI IN ESERCIZIO - MASSIME TENSIONI NORMALI ED APERTURA FESSURE (NTC/EC2)

| N°Comb | Ver | Sc max | Xc max | Yc max | Sf min | Xs min | Ys min | Ac eff. | As eff. |
|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | | | | | | | | |
| 1 | S | 15.26 | -50.0 | 30.0 | -300.4 | -44.0 | 6.0 | 650 | 31.4 |

COMBINAZIONI FREQUENTI IN ESERCIZIO - APERTURA FESSURE [§ 7.3.4 EC2]

| Comb. | Ver | La sezione viene assunta sempre fessurata anche nel caso in cui la trazione minima del calcestruzzo sia inferiore a f_{ctm} | | | | | | | e sm - e cm | sr max | wk | Mx fess | My fess |
|-------|-----|---|----|-------|------|----|-------------------|-----|--------------|--------|------|---------|---------|
| | | e1 | e2 | k2 | Ø | Cf | | | | | | | |
| 1 | S | -0.00216 | 0 | 0.500 | 20.0 | 50 | 0.00124 (0.00090) | 240 | 0.297 (0.30) | 65.25 | 0.00 | | |

COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI IN ESERCIZIO - MASSIME TENSIONI NORMALI ED APERTURA FESSURE (NTC/EC2)

| N°Comb | Ver | Sc max | Xc max | Yc max | Sf min | Xs min | Ys min | Ac eff. | As eff. |
|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1 | S | 10.04 | -50.0 | 30.0 | -197.6 | -34.2 | 6.0 | 650 | 31.4 |

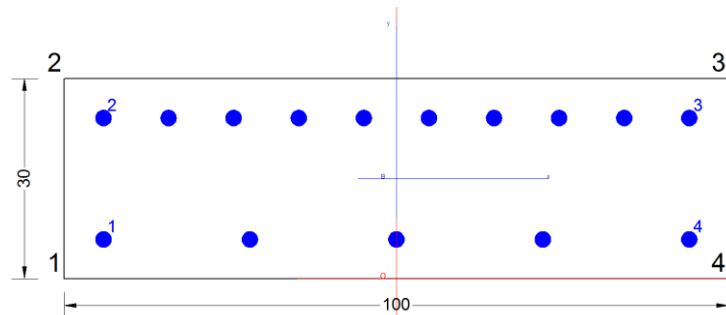
COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI IN ESERCIZIO - APERTURA FESSURE [§ 7.3.4 EC2]

| Comb. | Ver | e1 | e2 | k2 | Ø | Cf | e sm - e cm sr max | wk | Mx fess | My fess | |
|-------|-----|----------|----|-------|------|----|--------------------|-----|--------------|---------|------|
| 1 | S | -0.00142 | 0 | 0.500 | 20.0 | 50 | 0.00081 (0.00059) | 240 | 0.195 (0.20) | 65.25 | 0.00 |

14.3.3 Armatura d'infittimento (Sezione 2)

Armatura tesa $\Phi 24/10$

Armatura compressa $\Phi 24/20$



CARATTERISTICHE DI RESISTENZA DEI MATERIALI IMPIEGATI

| | | | |
|--|---|-------------------------------|------------|
| CALCESTRUZZO - | Classe: | C35/45 | |
| | Resis. compr. di progetto fcd: | 21.170 MPa | |
| | Def.unit. max resistenza ec2: | 0.0020 | |
| | Def.unit. ultima ecu: | 0.0035 | |
| | Diagramma tensione-deformaz.: | Parabola-Rettangolo | |
| | Modulo Elastico Normale Ec: | 34625.0 MPa | |
| | Resis. media a trazione fctm: | 3.350 MPa | |
| | Coeff. Omogen. S.L.E.: | 15.00 | |
| | Sc limite S.L.E. comb. Frequenti: | 224.10 daN/cm ² | |
| | Ap.Fessure limite S.L.E. comb. Frequenti: | 0.300 mm | |
| | Sc limite S.L.E. comb. Q.Permanenti: | 0.00 Mpa | |
| | Ap.Fess.limite S.L.E. comb. Q.Perm.: | 0.200 mm | |
| | ACCIAIO - | Tipo: | B450C |
| | | Resist. caratt. snervam. fyk: | 450.00 MPa |
| Resist. caratt. rottura ftk: | | 450.00 MPa | |
| Resist. snerv. di progetto fyd: | | 391.30 MPa | |
| Resist. ultima di progetto ftd: | | 391.30 MPa | |
| Deform. ultima di progetto Epu: | | 0.068 | |
| Modulo Elastico Ef | | 2000000 daN/cm ² | |
| Diagramma tensione-deformaz.: | | Bilineare finito | |
| Coeff. Aderenza istantaneo $\beta 1 * \beta 2$: | | 1.00 | |
| Coeff. Aderenza differito $\beta 1 * \beta 2$: | | 0.50 | |

CARATTERISTICHE DOMINIO CONGLOMERATO

| | |
|----------------------|------------|
| Forma del Dominio: | Poligonale |
| Classe Conglomerato: | C35/45 |

| N°vertice: | X [cm] | Y [cm] |
|------------|--------|--------|
| 1 | -50.0 | 0.0 |
| 2 | -50.0 | 30.0 |
| 3 | 50.0 | 30.0 |
| 4 | 50.0 | 0.0 |

DATI BARRE ISOLATE

| N°Barra | X [cm] | Y [cm] | DiamØ[mm] |
|---------|--------|--------|-----------|
| 1 | -43.8 | 6.2 | 24 |
| 2 | -43.8 | 23.8 | 24 |
| 3 | 43.8 | 23.8 | 24 |
| 4 | 43.8 | 6.2 | 24 |

DATI GENERAZIONI LINEARI DI BARRE

| N°Gen. | N°Barra Ini. | N°Barra Fin. | N°Barre | Ø |
|--------|--------------|--------------|---------|----|
| 1 | 1 | 4 | 3 | 24 |
| 2 | 2 | 3 | 8 | 24 |

CALCOLO DI RESISTENZA - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

| N°Comb. | N | Mx | My | Vy | Vx |
|---------|------|---------|------|------|------|
| 1 | 0.00 | -350.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

COMB. FREQUENTI (S.L.E.) - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

| N°Comb. | N | Mx | My |
|---------|------|------------------|-------------|
| 1 | 0.00 | -260.00 (-70.87) | 0.00 (0.00) |

COMB. QUASI PERMANENTI (S.L.E.) - SFORZI PER OGNI COMBINAZIONE ASSEGNATA

RELAZIONE DI CALCOLO

N Sforzo normale [kN] applicato nel Baricentro (+ se di compressione)
Mx Momento flettente [kNm] intorno all'asse x princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione con verso positivo se tale da comprimere il lembo superiore della sezione)
My Momento flettente [kNm] intorno all'asse y princ. d'inerzia (tra parentesi Mom.Fessurazione con verso positivo se tale da comprimere il lembo destro della sezione)

| N°Comb. | N | Mx | My |
|---------|------|------------------|-------------|
| 1 | 0.00 | -175.00 (-70.87) | 0.00 (0.00) |

RISULTATI DEL CALCOLO

Sezione verificata per tutte le combinazioni assegnate

Copriferro netto minimo barre longitudinali: 5.0 cm
Interferro netto minimo barre longitudinali: 7.3 cm

VERIFICHE DI RESISTENZA IN PRESSO-TENSO FLESSIONE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

Ver S = combinazione verificata / N = combin. non verificata
N Sforzo normale assegnato [kN] nel baricentro B sezione cls.(positivo se di compressione)
Mx Componente del momento assegnato [kNm] riferito all'asse x princ. d'inerzia
My Componente del momento assegnato [kNm] riferito all'asse y princ. d'inerzia
N Res Sforzo normale resistente [kN] nel baricentro B sezione cls.(positivo se di compress.)
Mx Res Momento flettente resistente [kNm] riferito all'asse x princ. d'inerzia
My Res Momento flettente resistente [kNm] riferito all'asse y princ. d'inerzia
Mis.Sic. Misura sicurezza = rapporto vettoriale tra (N r,Mx Res,My Res) e (N,Mx,My)
Verifica positiva se tale rapporto risulta >=1.000
As Tesa Area armature trave [cm²] in zona tesa. [Tra parentesi l'area minima ex (4.1.15)NTC]

| N°Comb | Ver | N | Mx | My | N Res | Mx Res | My Res | Mis.Sic. | As Tesa |
|--------|-----|------|---------|------|-------|---------|--------|----------|-----------|
| 1 | S | 0.00 | -350.00 | 0.00 | 0.00 | -350.79 | 0.00 | 1.00 | 45.2(4.6) |

METODO AGLI STATI LIMITE ULTIMI - DEFORMAZIONI UNITARIE ALLO STATO ULTIMO

ec max Deform. unit. massima del conglomerato a compressione
x/d Rapporto di duttilità [§ 4.1.2.1.2.1 NTC] deve essere < 0.45
Xc max Ascissa in cm della fibra corrisp. a ec max (sistema rif. X,Y,O sez.)
Yc max Ordinata in cm della fibra corrisp. a ec max (sistema rif. X,Y,O sez.)
es min Deform. unit. minima nell'acciaio (negativa se di trazione)
Xs min Ascissa in cm della barra corrisp. a es min (sistema rif. X,Y,O sez.)
Ys min Ordinata in cm della barra corrisp. a es min (sistema rif. X,Y,O sez.)
es max Deform. unit. massima nell'acciaio (positiva se di compress.)
Xs max Ascissa in cm della barra corrisp. a es max (sistema rif. X,Y,O sez.)
Ys max Ordinata in cm della barra corrisp. a es max (sistema rif. X,Y,O sez.)

| N°Comb | ec max | x/d | Xc max | Yc max | es min | Xs min | Ys min | es max | Xs max | Ys max |
|--------|---------|-------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|--------|--------|
| 1 | 0.00350 | 0.342 | -50.0 | 0.0 | 0.00083 | -43.8 | 6.2 | -0.00674 | 43.8 | 23.8 |

POSIZIONE ASSE NEUTRO PER OGNI COMB. DI RESISTENZA

a, b, c Coeff. a, b, c nell'eq. dell'asse neutro $aX+bY+c=0$ nel rif. X,Y,O gen.
x/d Rapp. di duttilità (travi e solette)[§ 4.1.2.1.2.1 NTC]: deve essere < 0.45
C.Rid. Coeff. di riduz. momenti per sola flessione in travi continue

| N°Comb | a | b | c | x/d | C.Rid. |
|--------|-------------|--------------|-------------|-------|--------|
| 1 | 0.000000000 | -0.000430368 | 0.003500000 | 0.342 | 0.867 |

COMBINAZIONI FREQUENTI IN ESERCIZIO - MASSIME TENSIONI NORMALI ED APERTURA FESSURE (NTC/EC2)

| | | | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Ver | S = comb. verificata/ N = comb. non verificata | | | | | | | | |
| Sc max | Massima tensione (positiva se di compressione) nel conglomerato [Mpa] | | | | | | | | |
| Xc max, Yc max | Ascissa, Ordinata [cm] del punto corrisp. a Sc max (sistema rif. X,Y,O) | | | | | | | | |
| Sf min | Minima tensione (negativa se di trazione) nell'acciaio [Mpa] | | | | | | | | |
| Xs min, Ys min | Ascissa, Ordinata [cm] della barra corrisp. a Sf min (sistema rif. X,Y,O) | | | | | | | | |
| Ac eff. | Area di calcestruzzo [cm ²] in zona tesa considerata aderente alle barre | | | | | | | | |
| As eff. | Area barre [cm ²] in zona tesa considerate efficaci per l'apertura delle fessure | | | | | | | | |

| N°Comb | Ver | Sc max | Xc max | Yc max | Sf min | Xs min | Ys min | Ac eff. | As eff. |
|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1 | S | 18.31 | 50.0 | 0.0 | -295.2 | 24.3 | 23.8 | 700 | 45.2 |

COMBINAZIONI FREQUENTI IN ESERCIZIO - APERTURA FESSURE [§ 7.3.4 EC2]

| | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Ver. | La sezione viene assunta sempre fessurata anche nel caso in cui la trazione minima del calcestruzzo sia inferiore a f_{ctm} | | | | | | | | | | |
| e1 | Esito della verifica | | | | | | | | | | |
| e2 | Massima deformazione unitaria di trazione nel calcestruzzo (trazione -) valutata in sezione fessurata | | | | | | | | | | |
| k1 | Minima deformazione unitaria di trazione nel calcestruzzo (trazione -) valutata in sezione fessurata | | | | | | | | | | |
| kt | = 0.8 per barre ad aderenza migliorata [eq.(7.11)EC2] | | | | | | | | | | |
| k2 | = 0.4 per comb. quasi permanenti / = 0.6 per comb. frequenti [cfr. eq.(7.9)EC2] | | | | | | | | | | |
| k3 | = 0.5 per flessione; $= (e1 + e2) / (2 * e1)$ per trazione eccentrica [eq.(7.13)EC2] | | | | | | | | | | |
| k4 | = 3.400 Coeff. in eq.(7.11) come da annessi nazionali | | | | | | | | | | |
| Ø | = 0.425 Coeff. in eq.(7.11) come da annessi nazionali | | | | | | | | | | |
| Cf | Diametro [mm] equivalente delle barre tese comprese nell'area efficace Ac eff [eq.(7.11)EC2] | | | | | | | | | | |
| e sm - e cm | Copriferro [mm] netto calcolato con riferimento alla barra più tesa | | | | | | | | | | |
| sr max | Differenza tra le deformazioni medie di acciaio e calcestruzzo [(7.8)EC2 e (C4.1.7)NTC] | | | | | | | | | | |
| wk | Tra parentesi: valore minimo = $0.6 S_{max} / E_s$ [(7.9)EC2 e (C4.1.8)NTC] | | | | | | | | | | |
| Mx fess. | Massima distanza tra le fessure [mm] | | | | | | | | | | |
| My fess. | Apertura fessure in mm calcolata = $sr \max * (e_{sm} - e_{cm})$ [(7.8)EC2 e (C4.1.7)NTC]. Valore limite tra parentesi | | | | | | | | | | |
| | Componente momento di prima fessurazione intorno all'asse X [kNm] | | | | | | | | | | |
| | Componente momento di prima fessurazione intorno all'asse Y [kNm] | | | | | | | | | | |

| Comb. | Ver | e1 | e2 | k2 | Ø | Cf | e sm - e cm | sr max | wk | Mx fess | My fess |
|-------|-----|----------|----|-------|------|----|-------------------|--------|--------------|---------|---------|
| 1 | S | -0.00222 | 0 | 0.500 | 24.0 | 50 | 0.00126 (0.00089) | 233 | 0.294 (0.30) | -70.87 | 0.00 |

COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI IN ESERCIZIO - MASSIME TENSIONI NORMALI ED APERTURA FESSURE (NTC/EC2)

| N°Comb | Ver | Sc max | Xc max | Yc max | Sf min | Xs min | Ys min | Ac eff. | As eff. |
|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1 | S | 12.32 | 50.0 | 0.0 | -198.7 | 34.1 | 23.8 | 700 | 45.2 |

COMBINAZIONI QUASI PERMANENTI IN ESERCIZIO - APERTURA FESSURE [§ 7.3.4 EC2]

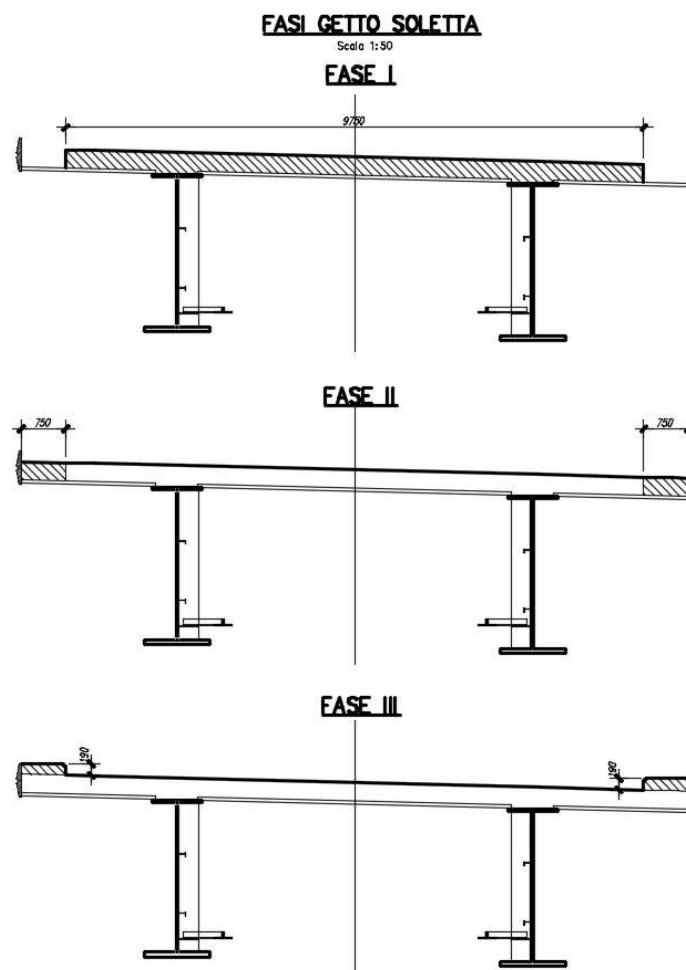
| Comb. | Ver | e1 | e2 | k2 | Ø | Cf | e sm - e cm | sr max | wk | Mx fess | My fess |
|-------|-----|----------|----|-------|------|----|-------------------|--------|--------------|---------|---------|
| 1 | S | -0.00149 | 0 | 0.500 | 24.0 | 50 | 0.00085 (0.00060) | 233 | 0.198 (0.20) | -70.87 | 0.00 |

14.4 VERIFICA PREDALLE IN FASE DI GETTO

Nella presente sezione si verifica l'armatura delle predalles in fase di getto. Tutte le armature principali della soletta saranno realizzate con acciaio B450C. Le solette degli impalcati saranno realizzate con l'ausilio di predalles autoportanti, aventi spessore di 6 cm e larghezza pari a 240 cm, tessute trasversalmente e appoggiate sulle travi metalliche principali. Le predalles sono dotate di tralici $H = 18$ cm.

Il getto della soletta è previsto mediante 3 fasi di getto distinte, mostrate in figura, così definite:

- Fase 1-2: getto nella zona compresa fra le travi metalliche e sullo sbalzo;
- Fase 3: getto nella zona rimanente dello sbalzo; tale getto di completamento sarà realizzato soltanto dopo che il calcestruzzo del getto di prima fase abbia raggiunto una resistenza maggiore di 25 MPa.



| Caratteristiche sezione | valore | unità |
|--------------------------------|------------|-------|
| Interasse trasversale tralicci | 340 | mm |
| Altezza totale solaio | 360 | mm |
| Spessore soletta superiore | 300 | mm |
| Larghezza travetti | 0 | mm |

Caratteristiche geometriche traliccio

| | | |
|--|------------|----|
| Diametro corrente superiore | 20 | mm |
| Diametro corrente inferiore | 16 | mm |
| Diametro aste diagonali | 10 | mm |
| Interasse trasversale correnti inferiori | 106 | mm |
| Interasse longitudinale diagonali | 200 | mm |
| Altezza traliccio | 180 | mm |
| Spessore lastre predalles | 60 | mm |

Pesi specifici materiali

| | | |
|---------------------------------------|-------------|-------------------|
| Peso specifico cls fresco al getto | 25 | KN/m ³ |
| Peso specifico cls maturato | 25 | KN/m ³ |
| Peso specifico blocchi alleggerimento | 25 | KN/m ³ |
| Peso specifico acciaio | 78.5 | KN/m ³ |

Resistenza materiali

| | | |
|---|-------------|-----|
| Resistenza caratteristica cubica cls | 45 | Mpa |
| Resistenza caratteristica snervamento acciaio | 450 | Mpa |
| Fattore parziale riduzione resistenza cls | 1.50 | |
| Fattore parziale riduzione resistenza acciaio | 1.15 | |
| Resistenza di calcolo cls | 21.17 | Mpa |
| Resistenza di calcolo acciaio | 391.30 | Mpa |

Carichi solaio I fase

| | | |
|------------------------------------|-------------|-----|
| Peso traliccio | 0.29 | KPa |
| Peso predalles | 1.50 | KPa |
| Peso cls al getto | 7.50 | KPa |
| Peso blocchi | 0.00 | KPa |
| Sovraccarico attrezzature cantiere | 1.00 | KPa |

Carichi traliccio singolo I fase

| | | |
|------------------------------------|------|------|
| Peso traliccio | 0.10 | KN/m |
| Peso predalles | 0.51 | KN/m |
| Peso cls al getto | 2.55 | KN/m |
| Peso blocchi alleggerimento | 0.00 | KN/m |
| Sovraccarico attrezzature cantiere | 0.34 | KN/m |

Coefficienti combinazione carichi SLU

| | |
|---|-------------|
| coefficiente carichi permanenti strutturali | 1.35 |
| coefficiente carichi permanenti non strutturali | 1.35 |

| | |
|--|-------------------------|
| coefficiente sovraccarichi variabili | 1.50 |
| Carico di calcolo SLU I fase | |
| Carico di calcolo SLU I fase traliccio singolo | 4.77 KN/m |
| Coefficienti combinazione carichi SLE | |
| coefficiente carichi permanenti strutturali | 1.00 |
| coefficiente carichi permanenti non strutturali | 1.00 |
| coefficiente sovraccarichi variabili | 1.00 |
| Caratteristiche geometriche trave | |
| Luce campata trave | 6.00 m |
| Sollecitazioni slu I fase traliccio singolo | |
| Momento max campata | 16.1 KNm |
| Taglio max appoggi | 21.5 KN |
| Parametri geometrici per verifiche aste traliccio | |
| Braccio correnti sup-inf | 162 mm |
| Angolo α asta diagonale/piano sez trasv | 0.55 rad |
| Angolo β asta diagonale/piano sez long | 0.32 rad |
| Lunghezza corrente superiore | 200 mm |
| Lunghezza asta diagonale | 197.6 mm |
| Sollecitazioni slu I fase aste traliccio | |
| Forza di compressione corrente superiore | 99.4 KN |
| Forza di trazione corrente singolo inferiore | 49.7 KN |
| Forza compressione asta diagonale | 13.3 KN |
| Verifiche slu aste traliccio:stabilità diagonale | |
| Area tondo | 78.54 mm ² |
| Mom inerzia tondo | 490.87 mm ⁴ |
| Raggio di girazione | 2.50 mm |
| Lunghezza lib. Inflessione | 197.62 mm |
| Snellezza | 79.05 - |
| Fattore amplificazione ω | 1.77 |
| Tensione normale amplificata | 300.0 Mpa |
| VERIFICA ($\omega \sigma < f_{yd}$) | OK |
| Verifiche slu aste traliccio:stabilità corrente compresso | |
| Area tondo | 314.16 mm ² |
| Mom inerzia tondo | 7853.98 mm ⁴ |
| Raggio di girazione | 5.00 mm |
| Lunghezza lib. Inflessione | 200.00 mm |
| Snellezza | 40.00 - |
| Fattore amplificazione ω | 1.19 |

Tensione normale amplificata 376.6 Mpa
VERIFICA ($\omega \sigma < f_{yd}$) **OK**

Verifiche su aste traliccio: resistenza corrente teso

Area tondo 201.06 mm²
Tensione normale 247.21 Mpa
Deformazione iniziale acciaio correnti inferiori 0.00118
VERIFICA ($\sigma < f_{yd}$) **OK**

15 VERIFICHE DI DEFORMABILITÀ

Per il controllo delle deformazioni si riportano gli abbassamenti riferiti alle seguenti condizioni:

1. Carichi permanenti (peso proprio + permanenti)
2. Carichi accidentali (mobili + ΔT + vento)

La freccia dovuta alla prima condizione è eliminata imponendo alle travi principali una contromonta uguale e contraria. La freccia dovuta alla seconda condizione dovrà invece essere inferiore a limite di $1/500 L$. Di seguito si riporta la freccia dovuta alla seconda condizione pari alla somma di tutti i carichi accidentali moltiplicati per un coefficiente unitario.

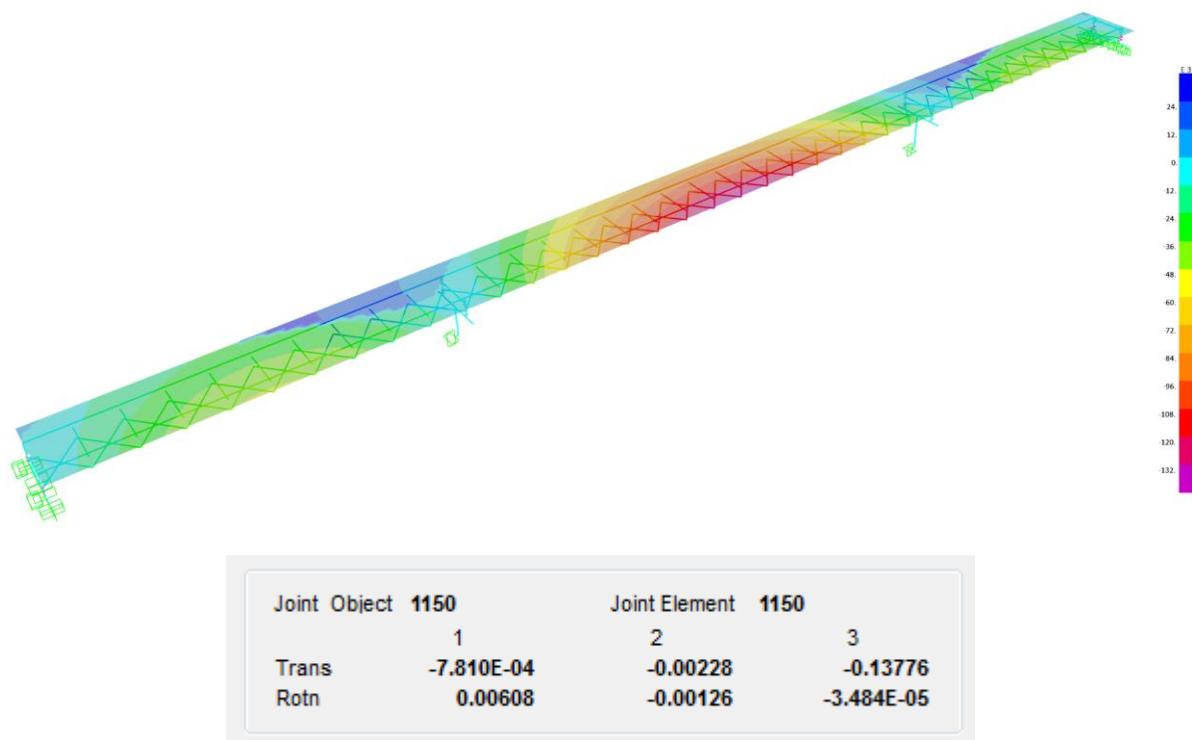
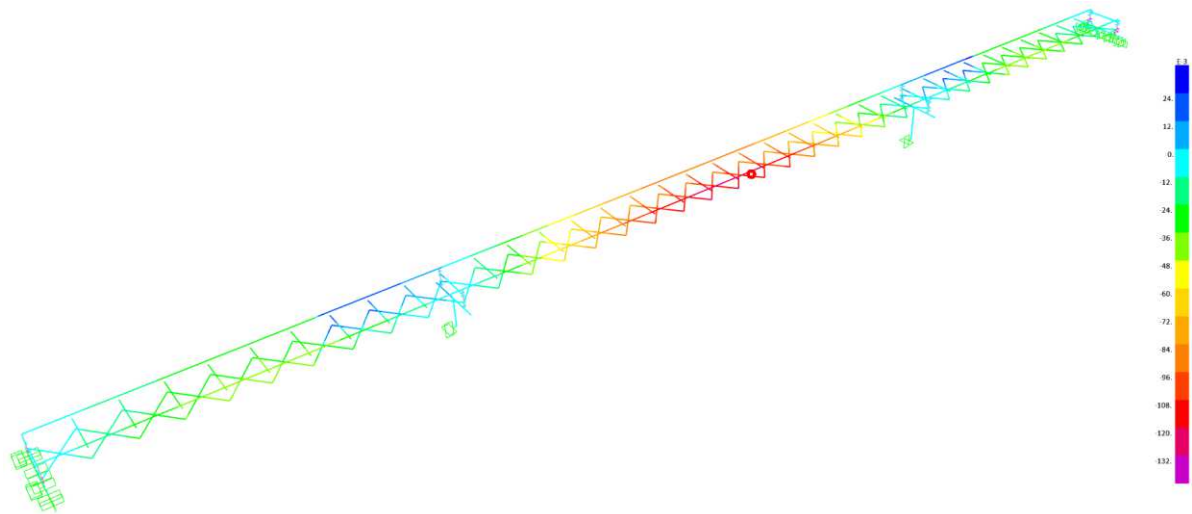


Figura 35 Deformata carichi mobili – soletta



| Joint Object | 1179 | Joint Element | 1179 |
|--------------|------------|---------------|------------|
| | 1 | 2 | 3 |
| Trans | -6.499E-04 | -0.00236 | -0.12281 |
| Rotn | 0.00603 | -0.00126 | -3.988E-04 |

Figura 36 Deformata carichi mobili - travi

Il massimo valore di abbassamento è pari a $d_{zmax}=0.122 \text{ m} = 1/696 \text{ L}$.

16 ANALISI SISMICA

Il sistema di isolamento adottato consiste di 8 dispositivi elastomerici ad alto smorzamento tipo HDRB. La struttura isolata ha un periodo pari a 2.05 sec e presenta uno spostamento massimo in fase sismica di 13cm. Lo smorzamento viscoso equivalente ξ è pari al 10%. Il progetto della struttura è stato eseguito tramite analisi dinamica lineare con riferimento allo spettro elastico, assumendo $q=1$.

Per tener conto dell'effetto di smorzamento viscoso equivalente degli isolatori si è utilizzato il fattore correttivo η determinato dalla seguente espressione:

$$\eta = \sqrt{10 / (5 + \xi)} \geq 0,55$$

in cui ξ esprime lo smorzamento viscoso, pari al 15%, pertanto il fattore η è uguale a 0.816.

Il modello è tridimensionale e rappresenta in modo puntuale le effettive distribuzioni spaziali di massa, rigidezza e resistenza. Nell'analisi svolta si sono eseguiti i seguenti step:

- determinazione dei modi di vibrare del ponte (analisi modale),
- calcolo degli effetti dell'azione sismica, rappresentata dallo spettro di risposta di progetto per ciascuno dei modi di vibrare;
- combinazione degli effetti.

È stato considerato un numero di modi la cui massa partecipante totale sia superiore all'85%. Per la combinazione degli effetti relativi ai singoli modi è stata utilizzata la combinazione quadratica completa degli effetti relativi a ciascun modo (SRSS). Si riportano nelle figure seguenti le deformate corrispondenti ai primi 2 modi.

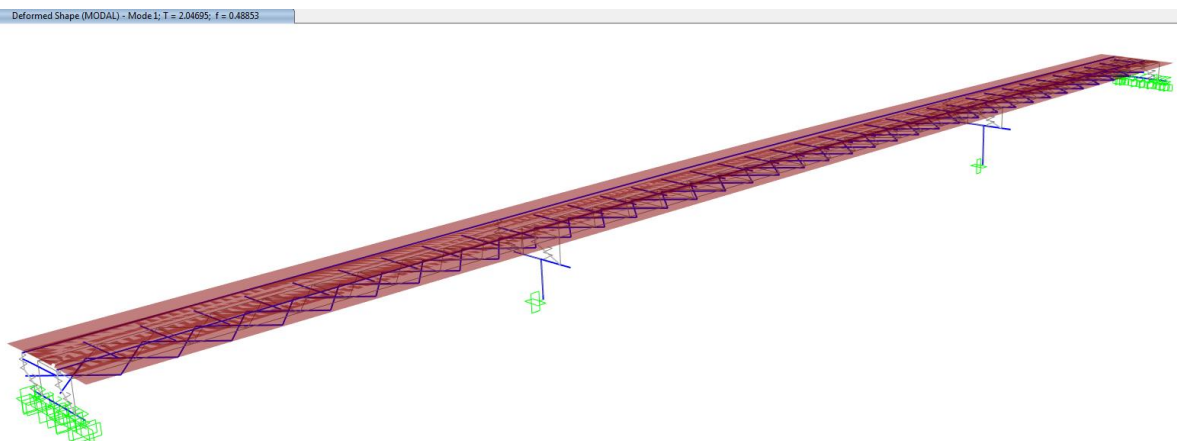


Figura 37: Modo 1: T=2.05 sec (Trasversale)

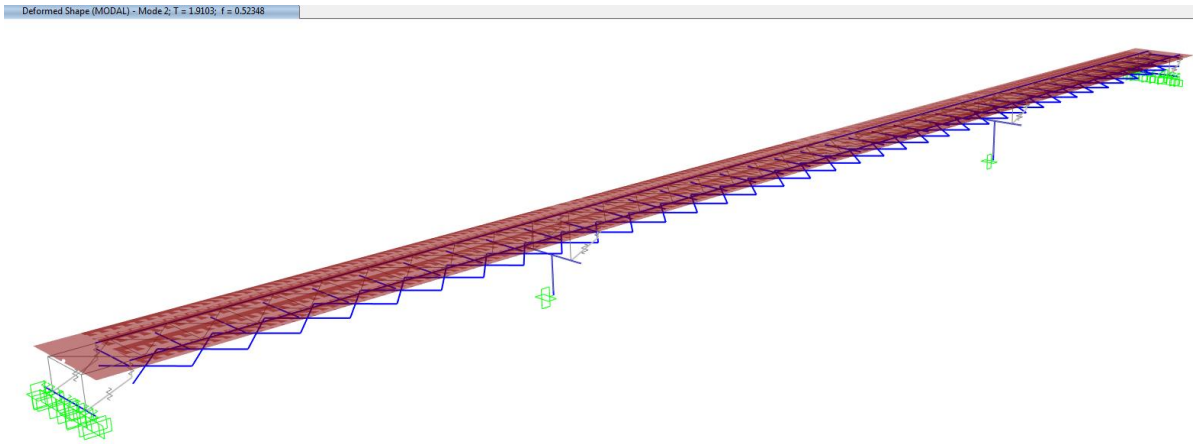


Figura 38: Modo 2: T=2.00sec (Longitudinale)

Si sono considerate le seguenti combinazioni di carico:

Sisma Longitudinale: $E_x + 0.3 E_y + 0.3 E_z$

Sisma Trasversale: $0.3 E_x + E_y + 0.3 E_z$

Sisma Verticale: $0.3 E_x + 0.3 E_y + E_z$

dove la direzione x è parallela all'asse longitudinale del ponte e la direzione y all'asse trasversale.

16.1 DIMENSIONAMENTO DEL SISTEMA DI ISOLAMENTO

La presenza dei dispositivi di isolamento è stata simulata mediante elementi lineari (Link) che riproducono il comportamento dei dispositivi adottati, posizionati in corrispondenza degli appoggi delle travi.

Il sistema di isolamento sismico adottato consiste di dispositivi a geometria circolare, pertanto la rigidezza laterale è polarsimmetrica ($k_{hx}=k_{hy}$)

La rigidezza laterale degli isolatori può essere determinata considerando le seguenti relazioni:

$$T_{\text{isol}} = 2\pi \sqrt{\frac{m}{k}}$$
$$k = \left(\frac{2\pi}{T_{\text{isol}}} \right)^2 m$$

in cui

m = massa dell'impalcato = 3000 ton

$T = 2.05$ sec

k = rigidezza totale degli isolatori = 29609 kN/m

Considerando che nel ponte sono presenti 8 isolatori, la rigidezza k_i di ciascun isolatore è pari 3,701kN/mm. Sono stati quindi adottati isolatori con rigidezza $k_{hx}=k_{hy}=3,69$ kN/mm e rigidezza verticale pari a circa $k_v=2344000$ kN/mm. Nella modellazione non sono stati inseriti smorzatori in quanto gli effetti dello smorzamento sono stati implicitamente considerati nella valutazione dell'azione sismica scalata per effetto del valore del fattore correttivo η .

16.2 ANALISI DEI RISULTATI: SISMA SLC

Si riporta lo spettro relativo allo SLC, corrispondente ad uno smorzamento ξ pari al 10%.

Spettri di risposta (componenti orizz. e vert.) per lo stato limite: SLC

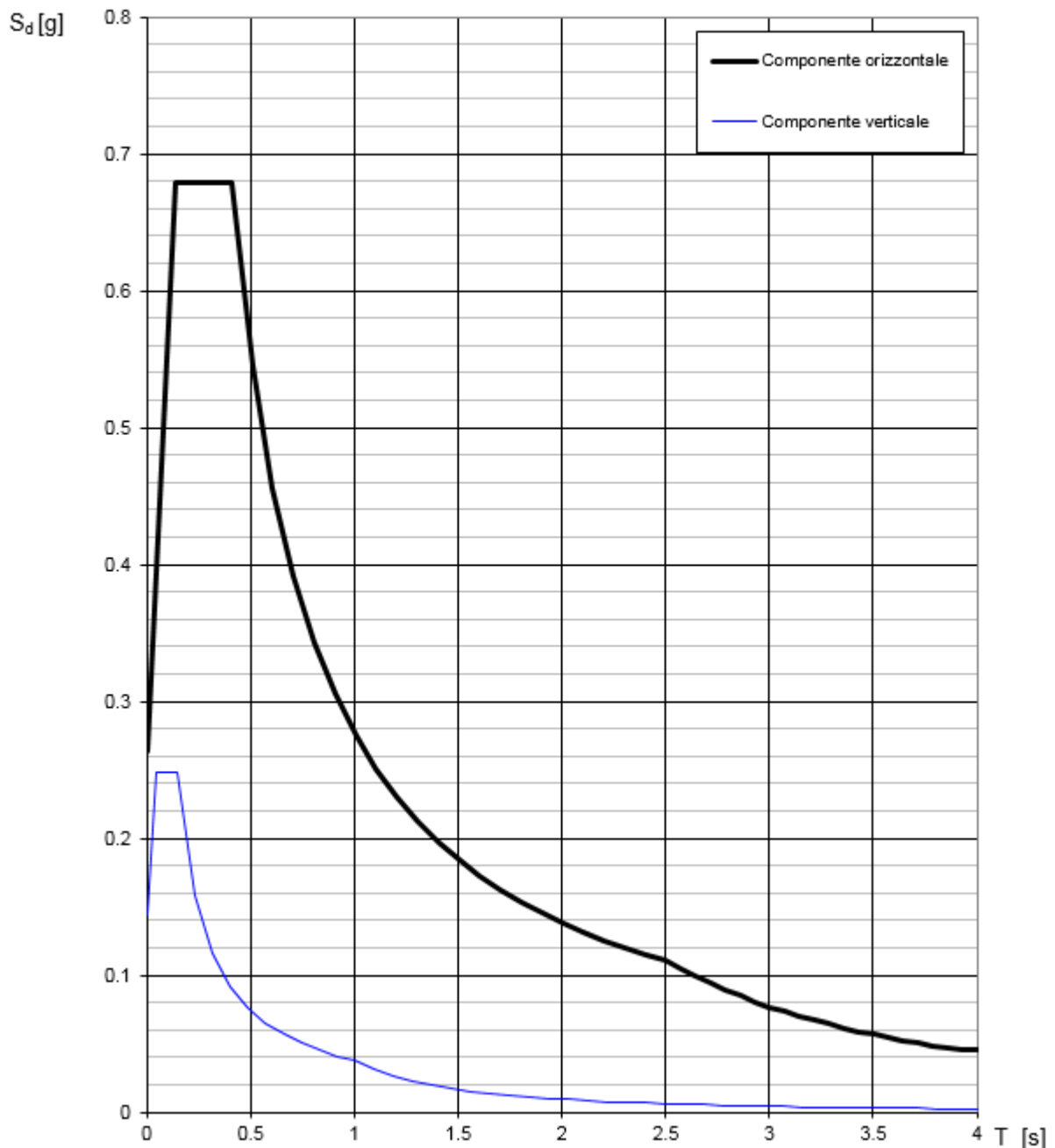


Figura 39 Spettri elastici dell'accelerazione orizzontale e verticale (SLC - ξ pari al 10%)

I dispositivi di isolamento sono stati verificati in modo da poter sostenere senza rotture gli spostamenti indotti dal sisma allo SLC. Nel caso del sisma longitudinale, il massimo spostamento longitudinale risulta pari a 0.1282m. Si riporta nella figura seguente la deformata corrispondente.

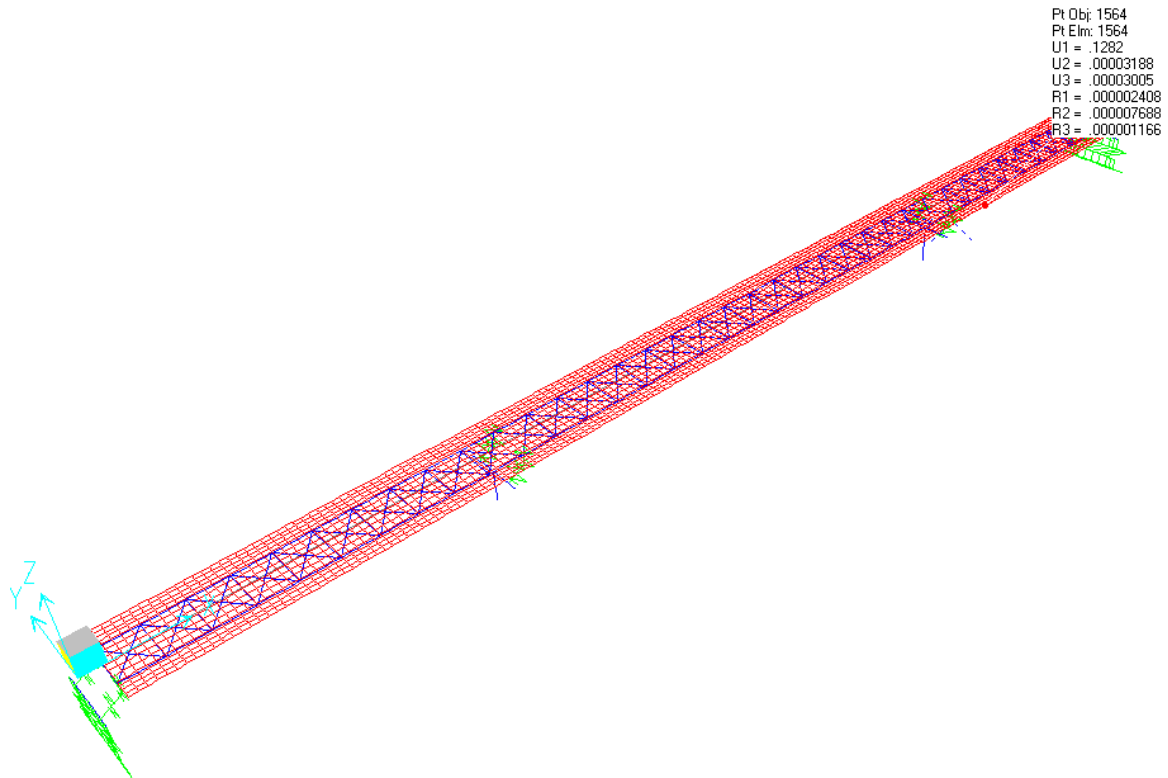


Figura 40: Deformata nella condizione di carico Sisma Longitudinale

16.3 ANALISI DEI RISULTATI: SISMA SLV

Si riporta lo spettro relativo allo SLV, corrispondente ad uno smorzamento ξ pari al 10%.

Spettri di risposta (componenti orizz. e vert.) per lo stato limite: SLV

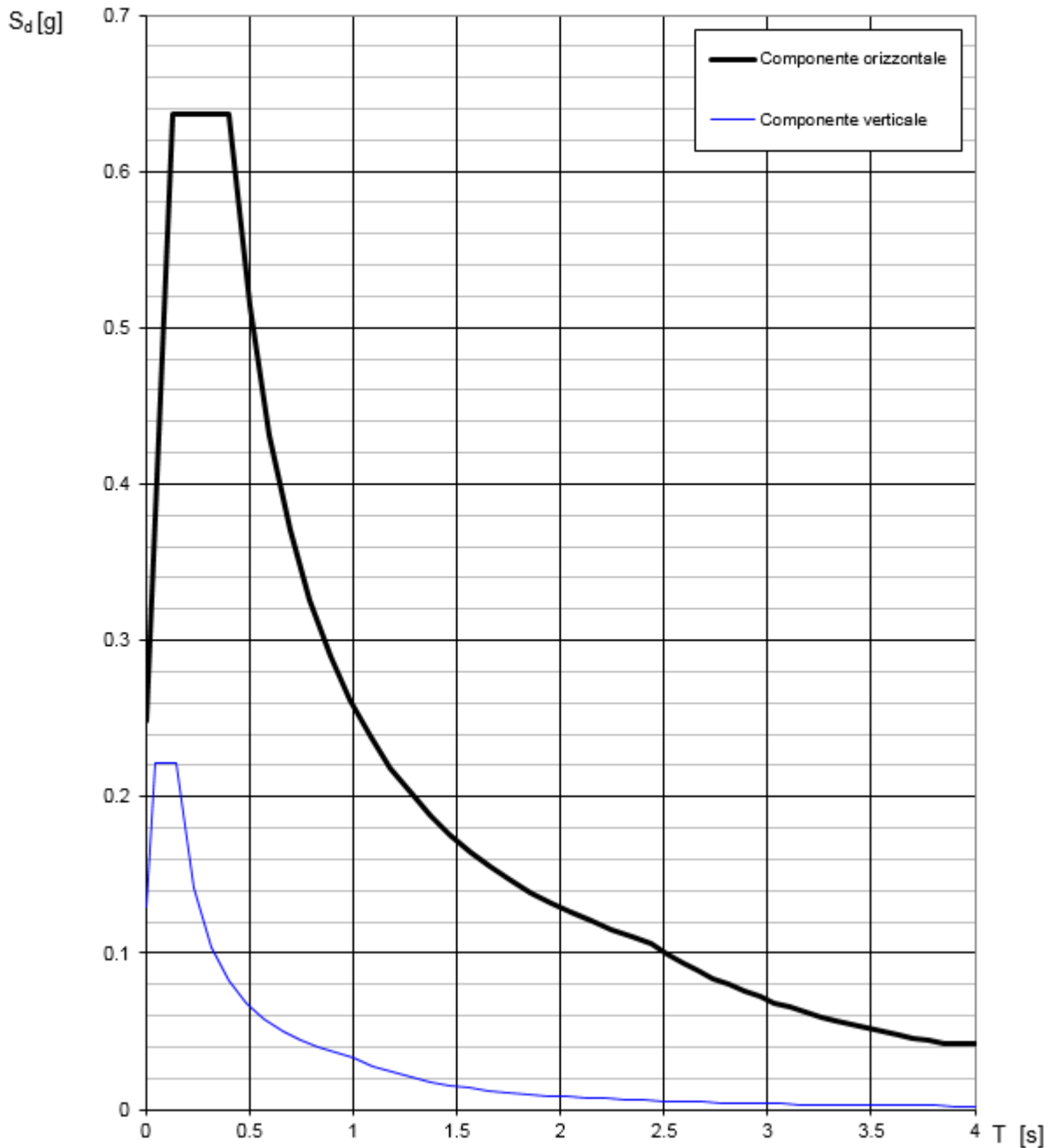


Figura 41 - Spettri elastici dell'accelerazione orizzontale e verticale (SLV - ξ pari al 10%)

Nel caso del sisma trasversale, il massimo spostamento trasversale risulta pari a 0.1195m.
Si riporta nella Figura 42 la deformata corrispondente.

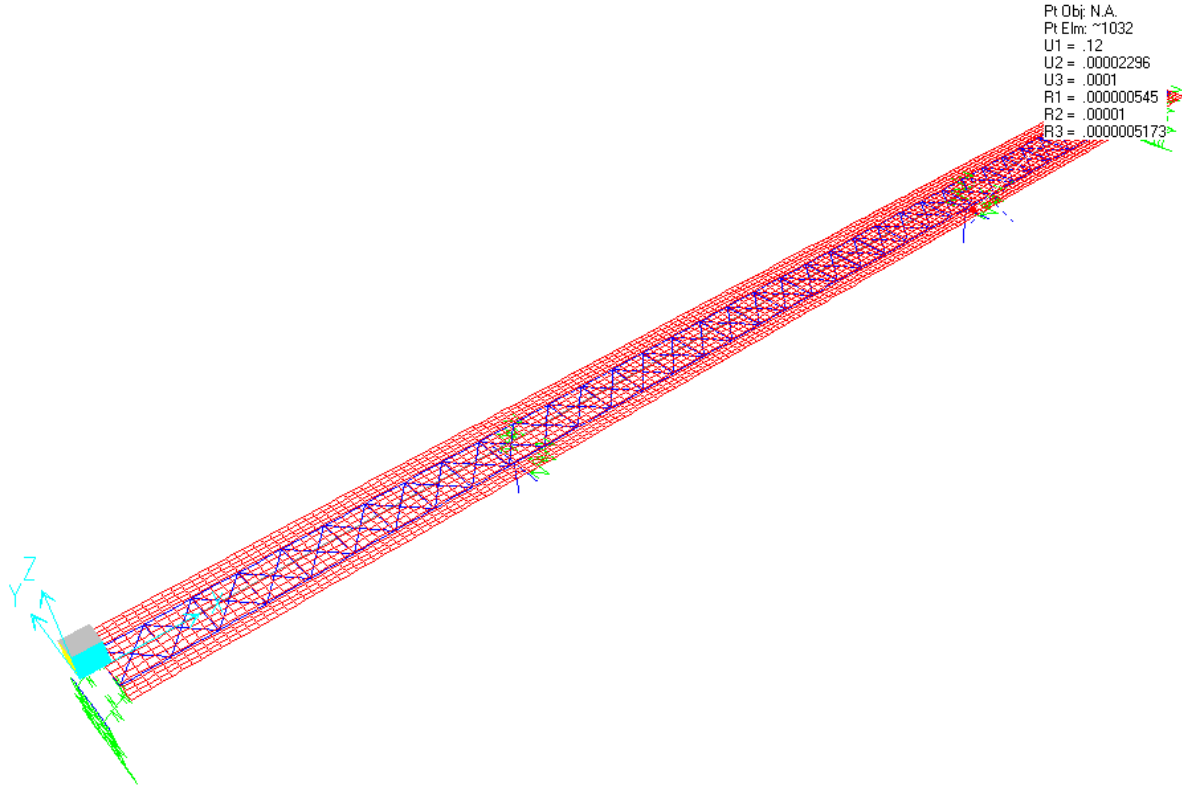


Figura 42: Deformata nella condizione di carico Sisma longitudinale

16.4 VERIFICA DEGLI SPOSTAMENTI DEGLI ISOLATORI

L’impalcato subisce sotto l’azione sismica uno spostamento massimo pari a circa 0.13m. Per effetto della temperatura, considerando una variazione termica uniforme di $\pm 37.5^\circ$, ottenuta incrementando del 50% la variazione di temperatura prevista per le strutture in acciaio esposte, e considerando che gli spostamenti sono consentiti da entrambe le estremità del ponte, si ottiene uno spostamento pari a :

$$\eta = \alpha \Delta t L = 35 \text{ mm}$$

Poiché nella combinazione sismica gli effetti della temperatura sono valutati con un coefficiente pari a 0.5, lo spostamento totale risulta pari a circa $\pm 15\text{cm}$.

Sono stati previsti isolatori che consentono spostamenti massimi pari a $\pm 15\text{cm}$.

16.5 VERIFICA DEI GIUNTI

Sono stati previsti giunti in corrispondenza delle spalle che consentono spostamenti da $\pm 15\text{cm}$.