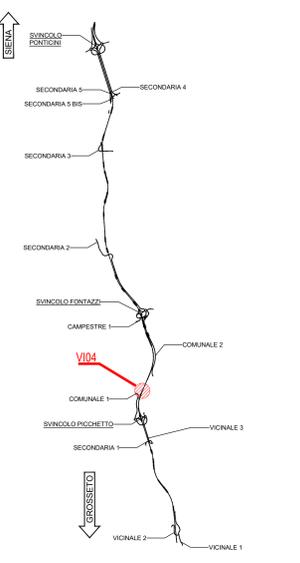


KEYPLAN



- NOTE GENERALI**
- TUTTE LE MISURE DELLA CARPENTERIA METALLICA SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO
 - TUTTE LE MISURE DELLA CARPENTERIA STRUTTURALE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO
 - PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI FARE RIFERIMENTO ALL'ELABORATO 100-VI00-STR-SC01

Sanas
GRUPPO FS ITALIANI

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO INTERNAZIONALE E78
S.G.C. GROSSETO - FANO
ADEGUAMENTO A 4 CORSIE
NEL TRATTO GROSSETO - SIENA (S.S. 223 "DI PAGANICO")
DAL KM 41+600 AL KM 53+400 - LOTTO 9

PROGETTO ESECUTIVO COD. F15

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDG - ICARIA

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
Sintagma **GEOTECNICAL GROUP** **ICARIA**

IL PROGETTISTA:
 Dott. Ing. Roberto Duranti
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Siena n° 4864

IL GEODIDATO:
 Dott. Inge. Sergio Casagrandi
 Ordine dei Geologi della Regione Umbra n° 208

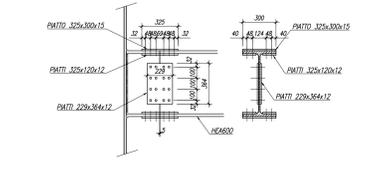
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
 Dott. Inge. Roberto Duranti
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A3273

PROTOCOLLO DATA

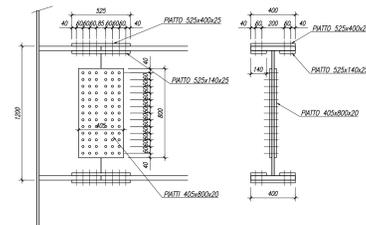
VIADOTTI
VIADOTTO SUL FIUME MERSE DX
Carpenteria Metallica impalco - Planta, sezioni e Particolari - Tav. 2 di 2

CODICE PROGETTO	LOF115	NOVE FILE	100-104-STR-CR01-14	REVISIONE	SCALA:
PRODOTTO	E 1901	ELABORATO	T00V104STRCP07		
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione		L. Sironi	E. Bertolotti	A. Diener

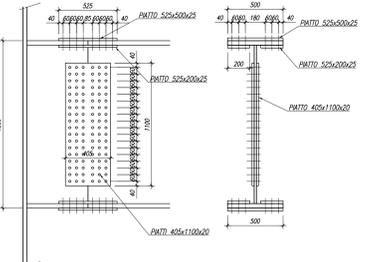
DETTAGLIO GIUNTO TRASVERSO HEA600



DETTAGLIO GIUNTO TRASVERSO SU SPALLA



DETTAGLIO GIUNTO TRASVERSO SU PILA



SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTAMBI I LATI

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

(*) Ove non espressamente indicato.

SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V

SALDATURA A K

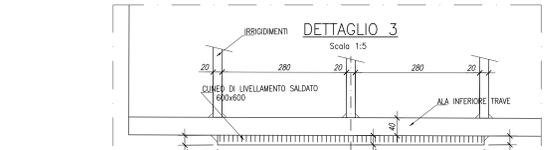
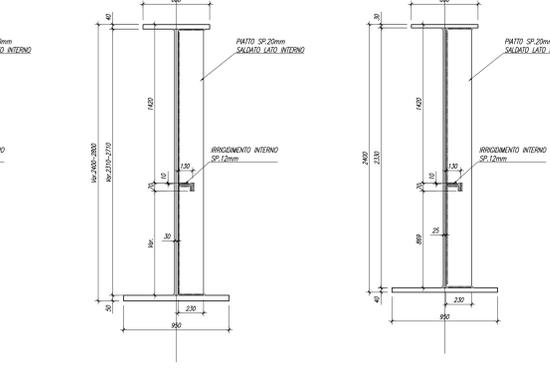
SALDATURA A V

SALDATURA A DOPPIA V

NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esame V, MT o, per 11 e 20mm, con esame UT.
- Seconda D.M. 14/01/2008. Le giunture saldate sono realizzate mediante saldature di I classe e sottoposte a controlli non distruttivi (Controllore 02/02/2009 n° 617 c.s. il p.p. per c.2.4.1.4.4, tab. c.2.4.v dett.8). E' richiesta approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.

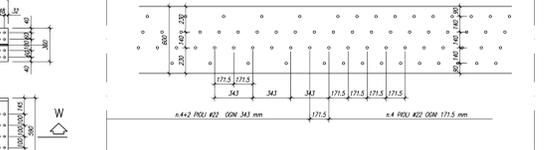
SEZIONE TIPO TRAVE CONCI 12; 12-A; 12-B; 13; 13-A; 13-B



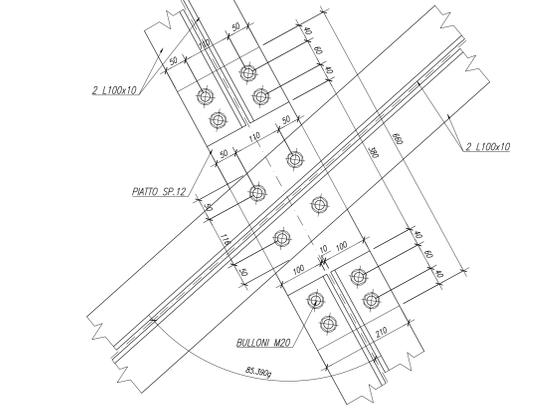
TRAVEVERSO HEA600



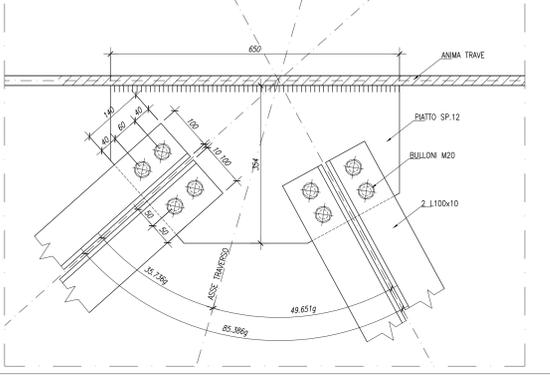
DETTAGLIO DISPOSIZIONE PIOLI Ø22



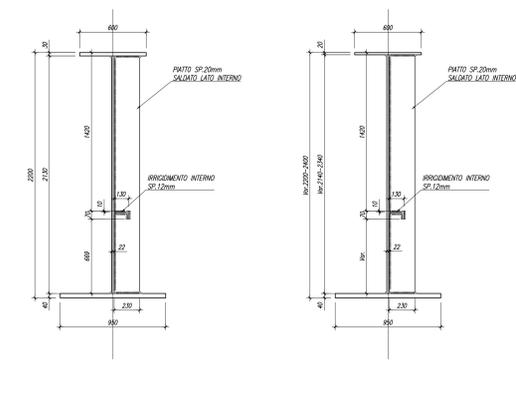
DETTAGLIO 5



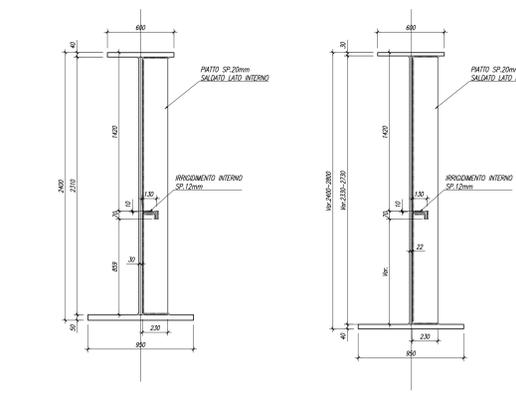
DETTAGLIO 4



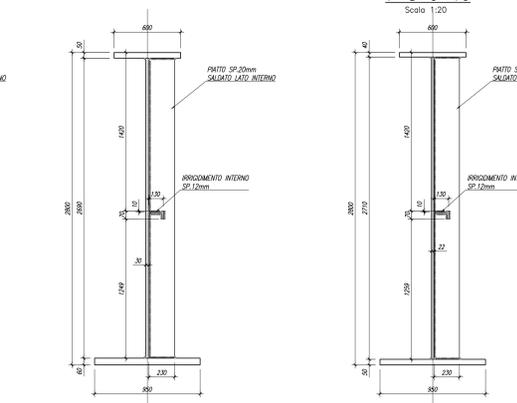
SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 1



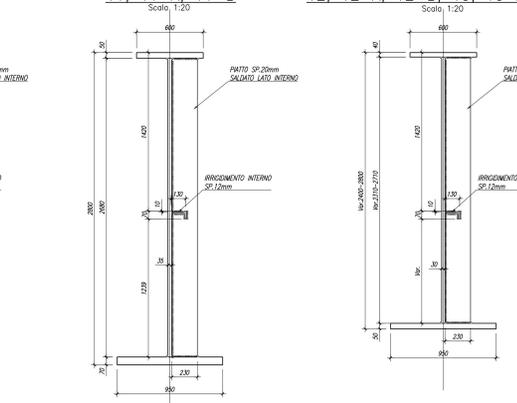
SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 2



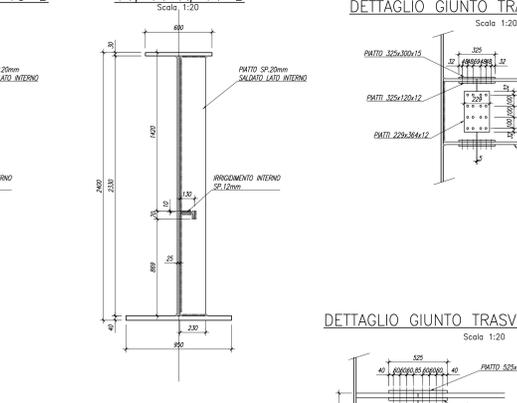
SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 3



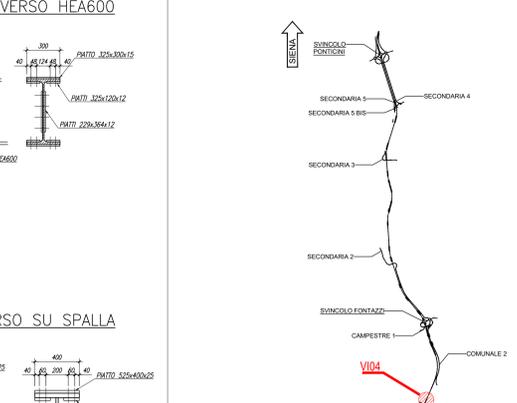
SEZIONE TIPO TRAVE CONCI 4-5



SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 6



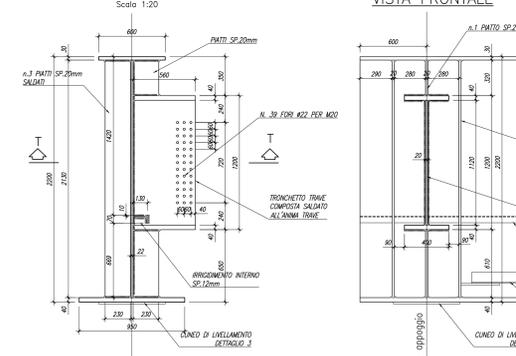
SEZIONE TIPO TRAVE CONCI 7-8-9-10



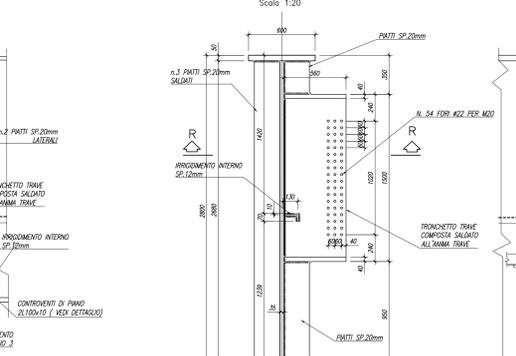
SEZIONE TIPO TRAVE CONCI 11; 11-A; 11-B



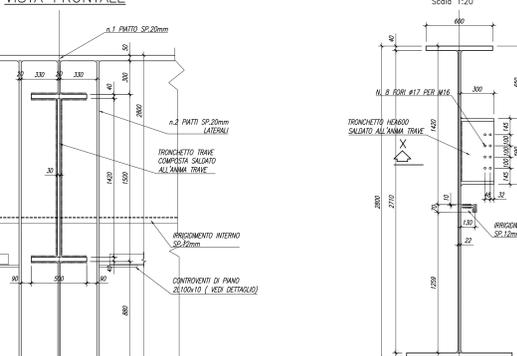
SEZIONE TIPO TRAVE SU TRASVERSO SPALLA 1



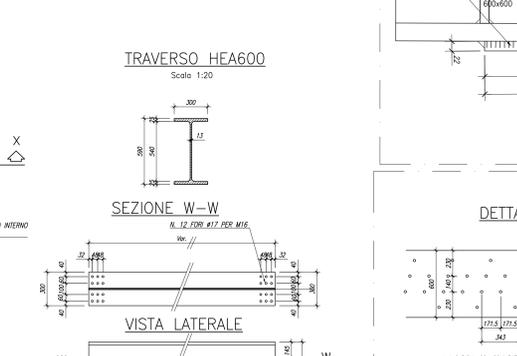
SEZIONE TIPO TRAVE SU TRASVERSO PILA 3



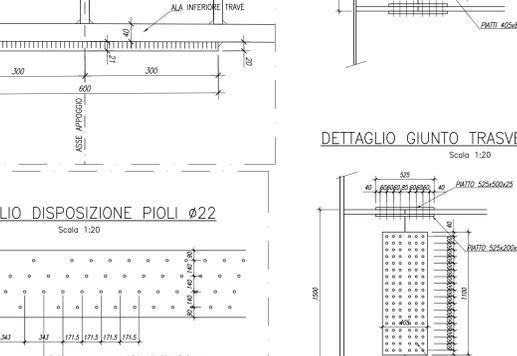
SEZIONE TIPO TRAVE SU TRASVERSO CONCI 6-7



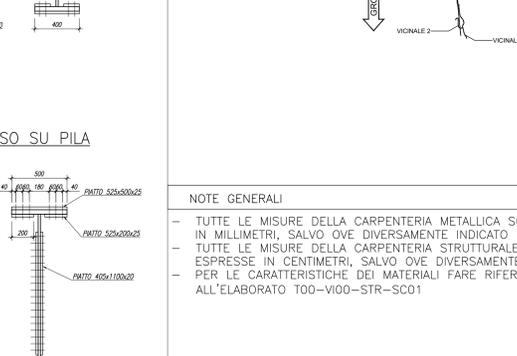
SEZIONE W-W



SEZIONE T-T



SEZIONE R-R



SALDATURE TIPOLOGICHE TRAVE

COLLEGAMENTO	CONCI 1/2	CONCI 2/3	CONCI 3/4	CONCI 5/6	CONCI 6/7	CONCI 7/8/9/10	CONCI 10/11	CONCI 11/12	CONCI 13/14
SPessori FLANGE SUPERIORI (mm)	30-20	20-40	40-30	30-50	50-40	40-40	40-50	50-40	40-30
SPessori ANIME (mm)	22-22	22-30	30-22	22-30	30-22	22-22	22-35	35-30	30-25
SPessori FLANGE INFERIORI (mm)	40-40	40-50	50-40	40-60	60-50	50-50	50-70	70-50	50-40

Particolari saldature (scala 1:5)

Plattabanda superiore									
Anima									
Plattabanda inferiore									