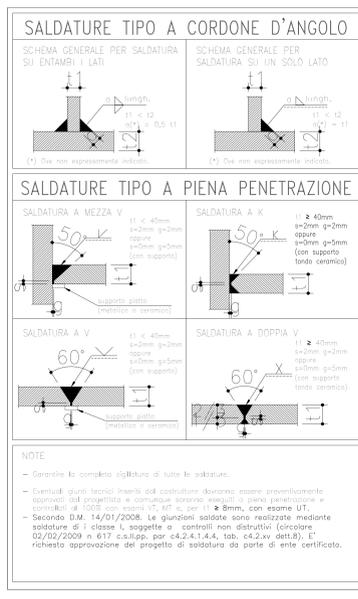


NOTE GENERALI

- TUTTE LE MISURE DELLA CARPENTERIA METALLICA SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO
- TUTTE LE MISURE DELLA CARPENTERIA STRUTTURALE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO
- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI FARE RIFERIMENTO ALL'ELABORATO 100-CV00-STR-SC01



Sanas
GRUPPO FS ITALIANE

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO INTERNAZIONALE E78
S.G.C. GROSSETO - FANO
ADEGUAMENTO A 4 CORSIE
NEL TRATTO GROSSETO - SIENA (S.S. 223 "DI PAGANICO")
DAL KM 41+600 AL KM 53+400 - LOTTO 9

PROGETTO ESECUTIVO COD. FI15

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDG - ICARIA

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Dott. Ing. Nicola Grassano
MANIFATTURA: IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE: AMMONTANTI: SINTAGMA, ICARIA, SINTAGMA

IL PROGETTISTA: Dott. Ing. Federico Durastone
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Filippo Fambrosio

PROTOCOLLO DATA

CAVALCAVIA FRONTIGNANO
Carpenteria Metallica Impalcato - Piante

CODICE PROGETTO: L01115 | **NONHE FILE:** 1901 | **REVISIONE:** A | **SCALA:** 1:50

ELABORAZIONE: T00|CV02|STR|CP02

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	25/02/2020	W.D. Tosi	E. Barbieri	N. Grassano

NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dall'installatore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque sempre eseguiti in piena penetrazione e controllati al 100% con esami UT, RT o per 1) ≥ 8 mm, con esame UT.
- Secondo D.M. 16/01/2008: Le giunture saldate sono realizzate mediante saldature di classe I, soggette a controlli non distruttivi (circolare 02/02/2009 n. 617 c.s. alleg. par. 4.2.4.1.4.4, tab. c4.2.vv dett.). E' richiesto approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.