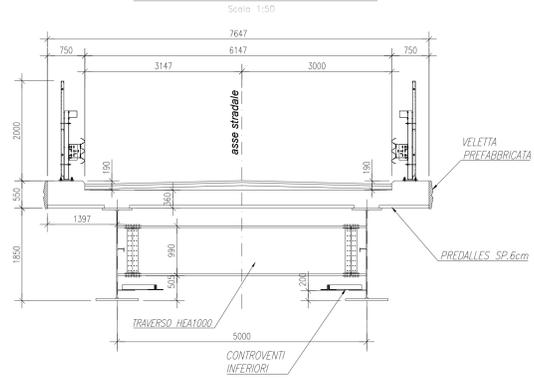
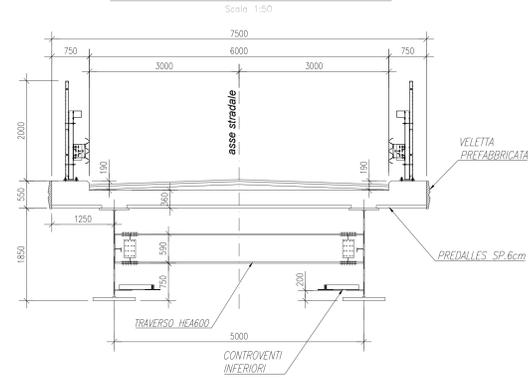


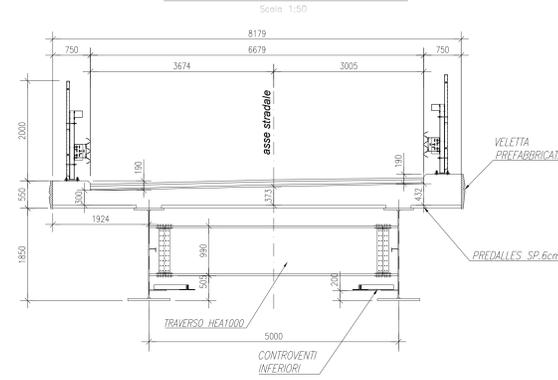
SEZIONE IN ASSE SPALLA 1



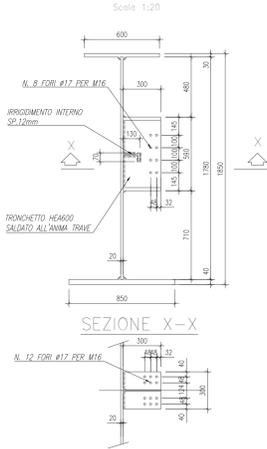
SEZIONE IN CAMPATA CENTRALE



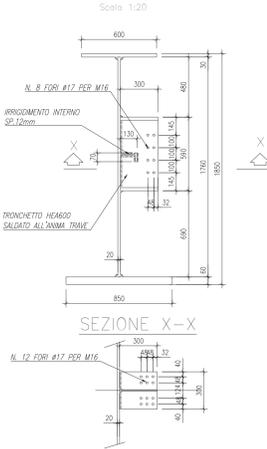
SEZIONE IN ASSE SPALLA 2



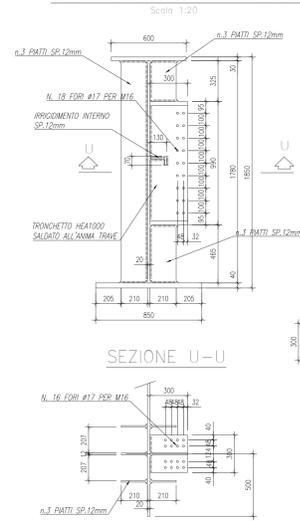
SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 1 - 5



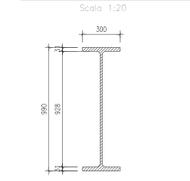
SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 2-3-4



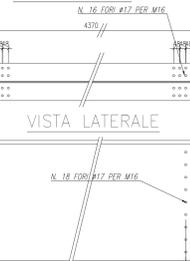
SEZIONE TIPO TRAVE CONCIO 1-5 SU TRAVERSO IN APPOGGIO



TRAVERSO HEA1000



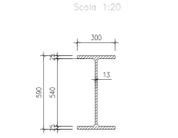
SEZIONE R-R



VISTA LATERALE



TRAVERSO HEA600



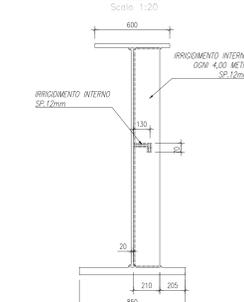
SEZIONE W-W



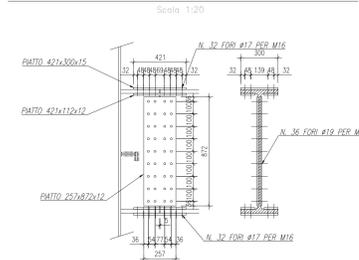
VISTA LATERALE



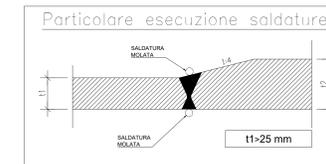
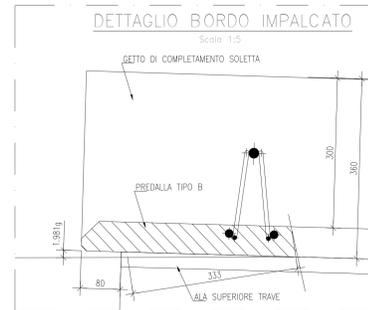
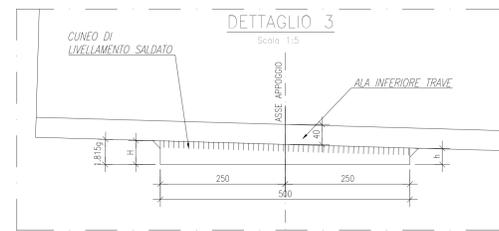
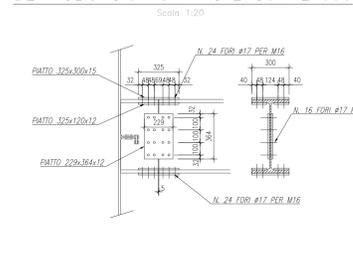
SEZIONE TIPO CORRENTE



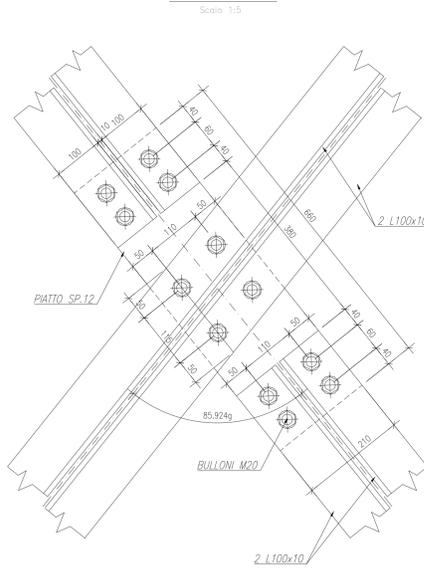
DETTAGLIO GIUNTO TRASVERSO HEA1000



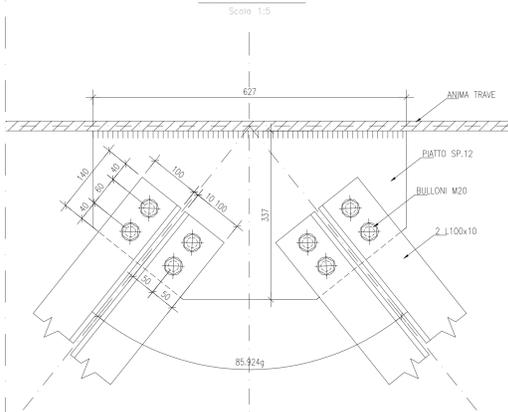
DETTAGLIO GIUNTO TRASVERSO HEA600



DETTAGLIO 5



DETTAGLIO 4

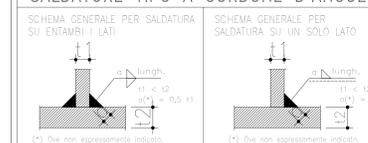


SALDATURE TIPOLOGICHE TRAVE

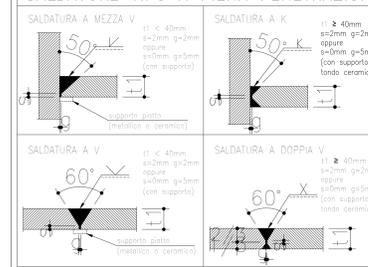
COLLEGAMENTO	CONCI 1/2	CONCI 2/3/4	CONCI 4/5
SPessori FLANGE SUPERIORI (mm)	30-30	30-30	30-30
SPessori ANIME (mm)	20-20	20-20	20-20
SPessori FLANGE INFERIORI (mm)	40-60	60-60	60-40

Particolari saldature (scala 1:5)	SALDATURE TIPOLOGICHE TRAVE		
	CONCI 1/2	CONCI 2/3/4	CONCI 4/5
	<p>Plattabanda superiore</p>	<p>Anima</p>	<p>Plattabanda inferiore</p>

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO



SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE



NOTE

- Controllare la completa sigillatura di tutte le saldature.
 - Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno messi a piano approssimativo e controllati al 100% con sonda VU, UT o per 11 & 8mm, con esame IIT.
 - Secondo D.M. 14/01/2008, Le giunzioni saldate sono realizzate mediante saldature di classe I, soggette a controlli non distruttivi (circolare 02/02/2009 n. 617 c.a.i.s.p. per c4.2.4.1.4.4, tab. c4.2.4v. dett.5). E' richiesto approvazione del progetto di saldatura da parte di ente certificato.

NOTE GENERALI
 - TUTTE LE MISURE DELLA CARPENTERIA METALLICA SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO
 - TUTTE LE MISURE DELLA CARPENTERIA STRUTTURALE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO
 - PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI FARE RIFERIMENTO ALL'ELABORATO T00-CV04-STR-SC01

Sanas GRUPPO FS ITALIANE
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO INTERNAZIONALE E78 S.G.C. GROSSETO - FANO
 ADEGUAMENTO A 4 CORSE
 NEL TRATTO GROSSETO - SIENA (S.S. 223 "DI PAGANICO")
 DAL KM 41+600 AL KM 53+400 - LOTTO 9

PROGETTO ESECUTIVO COD. F115

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDG - ICARIA
 IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: MANDANTIBUS: MANDANTI:
 Dott. Ing. Nando Granieri. Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL PROGETTISTA:
 Dott. Ing. Federico Duranti
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Terni n° A844

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
 Dott. Ing. Filippo Arruvario
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A1373

PROTOCOLLO DATA

CAVALCAVIA
 CAVALCAVIA AGRICOLA MERSE
 Carpenteria Metallica impalcato - Sezioni e Particolari

CODICE PROGETTO: LQF115E | LIV. PROJ.: 1901 | NOME FILE: T00-CV04-STR-SC01 | CODICE ELAB.: T00CV04STRSZ01 | REVISIONE: A | SCALA: -

A Emissione 26/10/2020 M.De Turri E. Bertolotti N. Granieri
 REV. DESCRIZIONE DATA REDATTO VERIFICATO APPROVATO