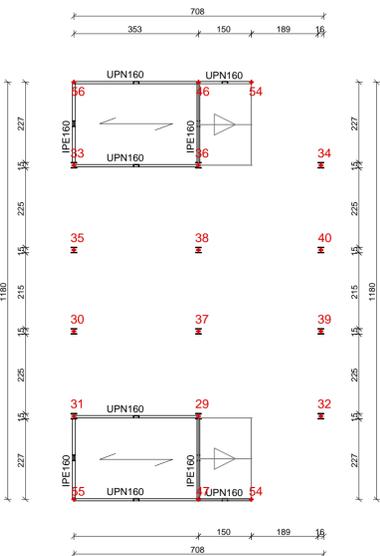
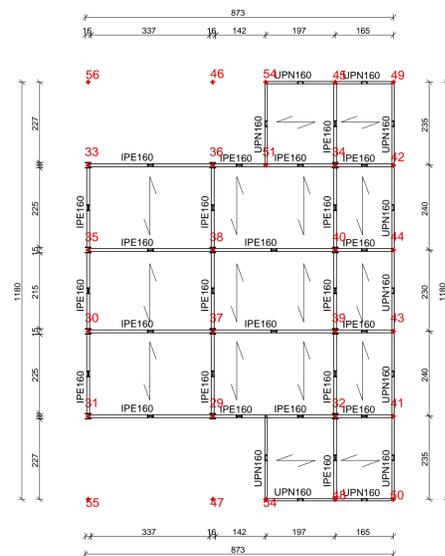


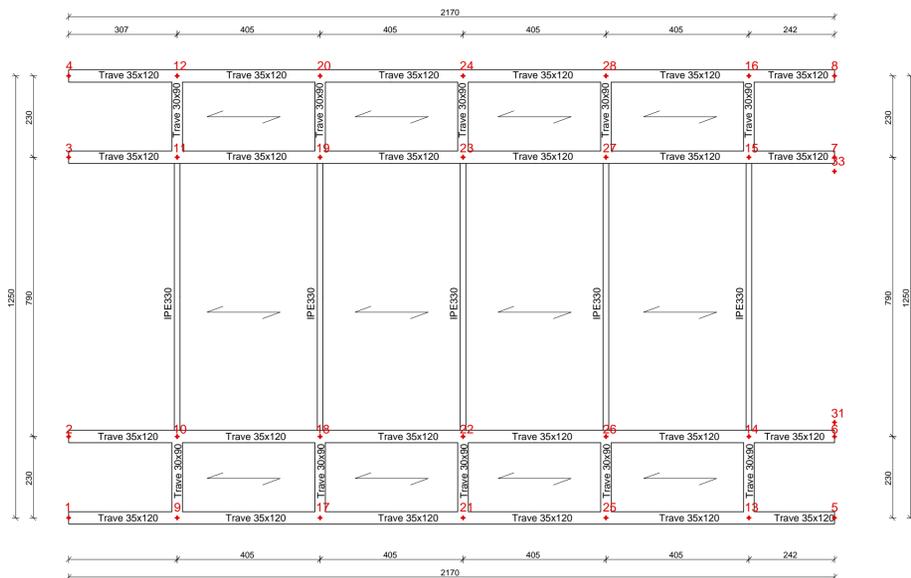
PIANTA FONDAZIONE QUOTA 0,00 m scala 1:100



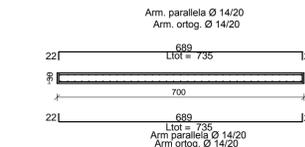
PIANTA IMPALCATO QUOTA 2,90 m scala 1:100



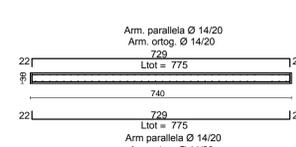
PIANTA IMPALCATO QUOTA 3,80 m scala 1:100



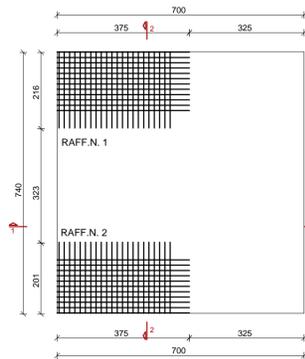
PIANTA IMPALCATO QUOTA 6,78 m scala 1:100



SEZIONE 1 scala 1:100

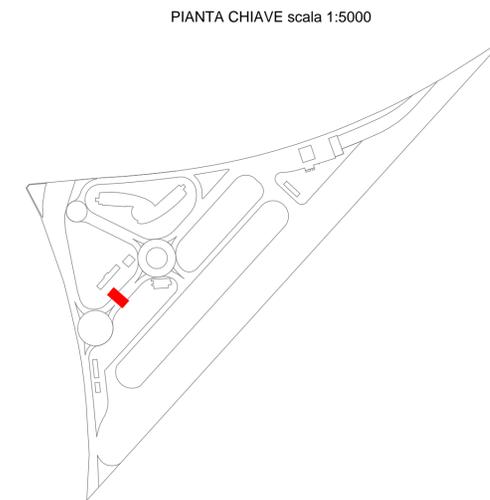


SEZIONE 2 scala 1:100



PIASTRA 1 QUOTA m. 0.00 TABELLA RAFFITTIMENTI SUP.				
	DIR X	DIR Y	LX	LY
RETE BASE	Ø14/20	Ø14/20		
RAFF.N. 1	Ø16/15	Ø16/15	375	216
RAFF.N. 2	Ø16/15	Ø16/15	375	201

PIASTRA 1 QUOTA m. 0.00 TABELLA RAFFITTIMENTI INF.				
	DIR X	DIR Y	LX	LY
RETE BASE	Ø14/20	Ø14/20		
RAFF.N. 1	Ø16/10	Ø16/10	371	220
RAFF.N. 2	Ø16/10	Ø16/10	371	203



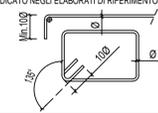
PIANTA CHIAVE scala 1:5000

CALCESTRUZZO	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Slump
CLS MAGRO	C12/15 (Rck 15 MPa)	X0	
CLS PER STRUTTURE DI FONDAZIONE	C32/40 (Rck 40 MPa)	XC4	S4
CLS PER STRUTTURE IN ELEVAZIONE	C32/40 (Rck 40 MPa)	XC4	

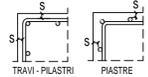
ACCIAIO	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Slump
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE:	B450C		
Tensione caratteristica di snervamento	450 MPa	Accettazione in cantiere	min. 425 MPa max. 572 MPa
Tensione caratteristica di rottura	540 MPa		
Allungamento percentuale minimo	$\geq 75\%$		
Rottura/Snervamento	$1.15 \leq \frac{f_u}{f_y} \leq 1.35$		$\geq 60\%$

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

- PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRONE) DI ALMENO 10 cm, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
- SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
- LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RISVOLTATE ALLE ESTREMITA' COME INDICATO NEGLI ELABORATI DI RIFERIMENTO.
- FERRI DI ARMATURA CON SQUADRETTE A 90° DEVONO ESSERE AGGANCIATI AD UN FERRO TRASVERSALE OPPORTUNAMENTE PREDISPOSTO O APPARTENENTE AD UNA TRAVE TRASVERSALE
- PIEGATURA CHIUSURA STAFFA A 135°



COPRIFERRO PER OPERE IN C.A.	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Slump
OPERE IN FONDAZIONE - PIASTRE	Smin = 4.0 cm		
OPERE IN FONDAZIONE - TRAVI	Smin = 4.0 cm		
OPERE IN ELEVAZIONE - PIASTRINI	Smin = 4.0 cm		
OPERE IN ELEVAZIONE - TRAVI	Smin = 4.0 cm		



CONVENZIONI	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Slump
LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E "FUORI TUTTO" (NORME ISO/DIN 4066)			



OPERE IN ACCIAIO	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Slump
ACCIAIO:	tipo	resistenza	snervamento
D.M. 17 gennaio 2018	S235	≥ 360	≥ 235
BULLONERIA:	classe	resistenza	snervamento
D.M. 17 gennaio 2008 - UNI EN ISO 898-1:2001	8.8	800	649
SALDATURE	A filo continuo o ad arco con elettrodi tipo 48 UNI 5132 a = min 4mm		

L'APPALTATORE HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO. EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.

N.B.
 - Le quote altimetriche riportate nel seguente elaborato sono riferite alle quote relative del modello di calcolo. La quota 0,00 riportata corrisponde alla quota +17,08 m s.l.m.
 - La produzione delle armature avviene in regime di controllo di qualità.
 - Tutti i profilati metallici vengono sottoposti a trattamento di zincatura.
 - Tutte le parti in C.A. faccia vista vengono trattate con additivi impermeabilizzanti e idrorepellenti.



Lavori di realizzazione del Polo Intermodale dell'Interporto di Catania con revisione della progettazione esecutiva ai sensi dell'art. 60 del D.lgs. 50/2016

CUP: H31H03000160001 CIG: 7468385245

PROGETTO ESECUTIVO
 Committente: Società degli Interporti Siciliani S.p.A. RUP: Ing. Vincenzo Assumma
 Direzione Lavori: Società degli Interporti Siciliani S.p.A. Direttore dei Lavori: Ing. Aldo Alberto Maggiore

ATI IMPRESE ESECUTRICI

(Mandatario) SOM CONSORZIO STABILE (Mandatari) CONOS SOCIETA' CONSULENTI E RESPONSABILITA' LIMITATA (Il Vicesegretario di Area e Direttore Tecnico) (Dott. Arch. Antonio Leonardi) Aleandri GREENGEA

PROGETTAZIONE

Progettista di Sistema: Ing. Giuseppe A. Barbagallo
 Responsabile Integrazione Prestazioni Specialistiche: Arch. Ignazio Luti

ATI PROGETTISTI AUSILIARI

MUVING AC SAI s.r.l. Studio 3TI

Progettista Specialistico: Ing. Emanuele Perrotta

- 1 - Polo Intermodale
- 3 - Fabbricati
- 1 - Gate ingresso
- 7 - Pianta impalcati e piastre

Revis.	Descrizione	Data	Redatto	Verificato	Approvato	Autorizzato / Data
1	Emissione	24/10/2019	Ing. M. Palermo	Ing. E. Perrotta	Ing. G. Barbagallo	
3	246-01_ESEC_RVI02_00	28/02/2020	Ing. A. Scandura	Ing. E. Perrotta	Ing. G. Barbagallo	

File: 01_03_01_07

SCALA :
 Varie