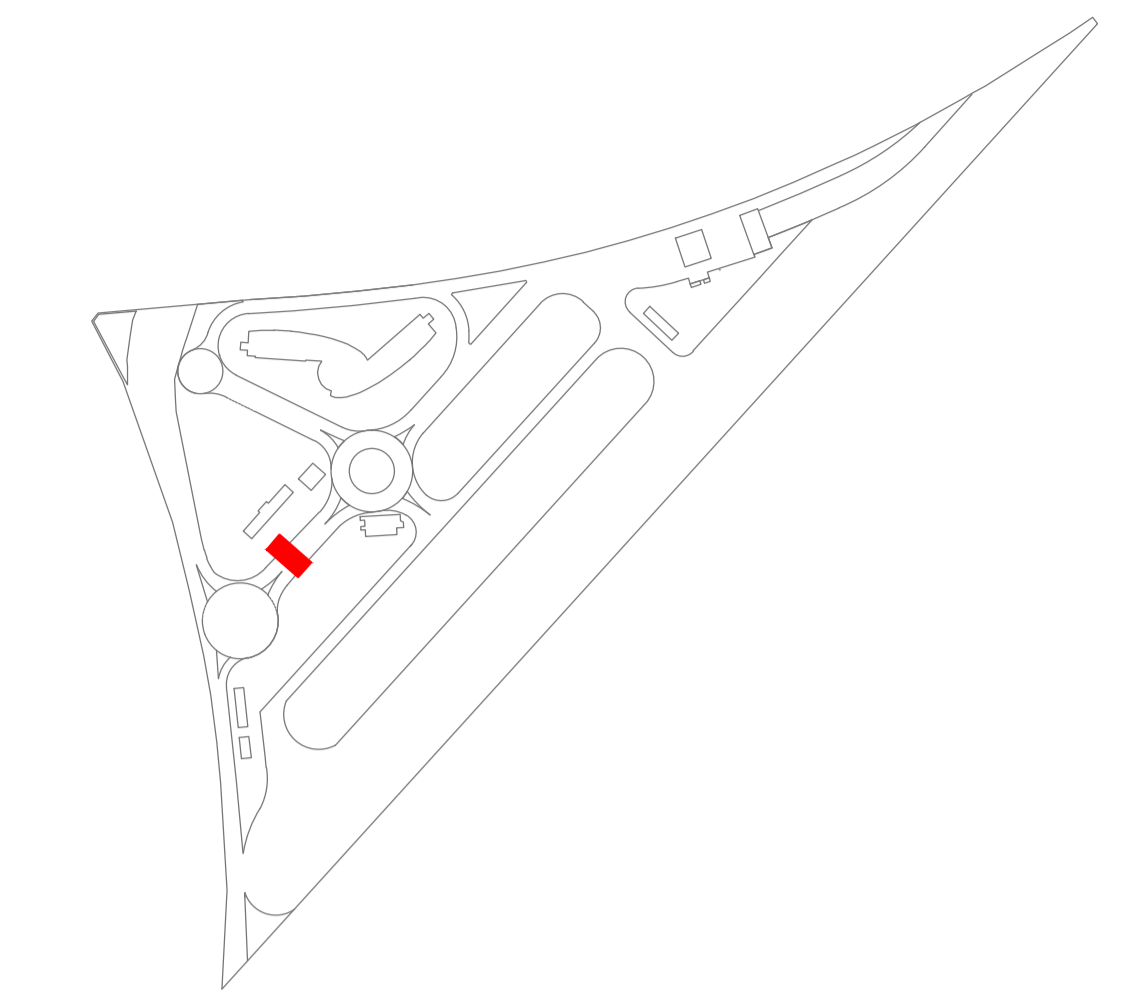


CALCESTRUZZO	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Slump
CLS MAGRO	C12/15 (Rok 15 MPa)	X0	
CLS PER STRUTTURE DI FONDAZIONE	C32/40 (Rok 40 MPa)	XC4	S4
CLS PER STRUTTURE IN ELEVAZIONE	C32/40 (Rok 40 MPa)	XC4	
ACCIAIO	ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE: B450C	Normale	Acciazzato in cantiere
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk}$	450 MPa	min. 425 MPa max. 572 MPa
Tensione caratteristica di rottura	$f_{tk}$	540 MPa	
Allungamento percentuale minimo	$A_{gt}$	$\geq 13\%$	$\geq 12\%$
Rottura Snervamento		$1.15 \leq \frac{f_{tk}}{f_{yk}} \leq 1.35$	$1.13 \leq \frac{f_{tk}}{f_{yk}} \leq 1.37$
<b>NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI</b>			
1) PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRONE) DI ALMENO 10 cm, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.			
2) SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.			
3) LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RISVOLTALE ALLE ESTREMITA' COME INDICATO NEGLI ELABORATI DI RIFERIMENTO.			
4) I FERRI DI ARMATURA CON SQUADRETTA A 90° DEVONO ESSERE AGGANCIATI AD UN FERRO TRASVERSALE OPPORTUNAMENTE PREDISPOSTO OPPORTUNAMENTE AD UNA TRAVE TRASVERSALE.			
5) PIEGATURA CHUSURA STAFFA A 135°			
<b>COPRIFERRO PER OPERE IN C.A.</b>			
- OPERE IN FONDAZIONE - PIASTRE	S <sub>min</sub> = 4.0 cm		
- OPERE IN FONDAZIONE - TRAVI	S <sub>min</sub> = 4.0 cm		
- OPERE IN ELEVAZIONE - PIASTRE	S <sub>min</sub> = 4.0 cm		
- OPERE IN ELEVAZIONE - TRAVI	S <sub>min</sub> = 4.0 cm		
<b>CONVENZIONI</b>			
LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESA IN cm) E "FUORI TUTTO" (NORME ISO/DIN 4066)			
<b>OPERE IN ACCIAIO</b>			
ACCIAIO:	tipo	sigma	f <sub>yk</sub>
D.M. 17 gennaio 2018	S235	$\geq 360$	$\geq 235$
BULLONERIA:	sigma	f <sub>yk</sub>	sigma
D.M. 17 gennaio 2008 - UNI EN ISO 886-1:2001	8.8	800	649
<b>SALDATURE</b>			
A filo continuo o ad arco con elettrodi tipo 48 UNI 5132 a min 4mm			
<b>L'APPALTATORE HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO. EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.</b>			
<b>N.B.</b>			
- Le quote altimetriche riportate nel seguente elaborato sono riferite alle quote relative del modello di calcolo. La quota 0,00 riportata corrisponde alla quota +17,08 m s.l.m.			
- La produzione delle armature avviene in regime di controllo di qualità.			

PIANTA CHIAVE scala 1:5000



**Società degli Interporti Siciliani S.p.A.**

Lavori di realizzazione del Polo Intermodale dell'Interporto di Catania con revisione della progettazione esecutiva ai sensi dell'art. 60 del D.lgs. 50/2016

CUP: H31H03000160001 CIG: 7468385245

**PROGETTO ESECUTIVO**

Committente: Società degli Interporti Siciliani S.p.A. RUP: Ing. Vincenzo Assumma

Direzione Lavori: Società degli Interporti Siciliani S.p.A. Direttore dei Lavori: Ing. Aldo Alberto Maggiore

**ATI IMPRESE ESECUTRICI**

(Mandatari): SQM CONSORZIO STABILE, CONSORZIO STABILE SQM SOCIETA' CONSORTILE A RESPONSABILITA' LIMITATA (L'Amministrazione di Base e Direzione Tecnica) (Dir. Arch. Antonio Leonardi)

(Mandatari): CONOS, Aleandri, GREENGEA

**PROGETTAZIONE**

Legale Rappresentante: Ing. Carlo Guiffrida

Progettista di Sistema: Ing. Giuseppe A. Barbagallo

Responsabile Integrazione Prestazioni Specialistiche: Arch. Ignazio Lutri

**ATI PROGETTISTI AUSILIARI**

(Mandatari): muving, Studio AC, SAI srl, 3TI Progetti

Progettista Specialistico: Ing. Emanuele Perrotta

- 1 - Polo Intermodale
- 3 - Fabbricati
- 1 - Gate ingresso
- 12.a - Telai in acciaio

SCALA: 1:50

Revis.	Descrizione	Data	Redatto	Verificato	Approvato	Autorizzato / Data
1	Emissione	24/10/2019	Ing. I. Di Bella	Ing. E. Perrotta	Ing. G. Barbagallo	
3	246-01_ESEC RV102_00	28/02/2020	Ing. A. Scandura	Ing. E. Perrotta	Ing. G. Barbagallo	

File: 01\_03\_01\_12.a