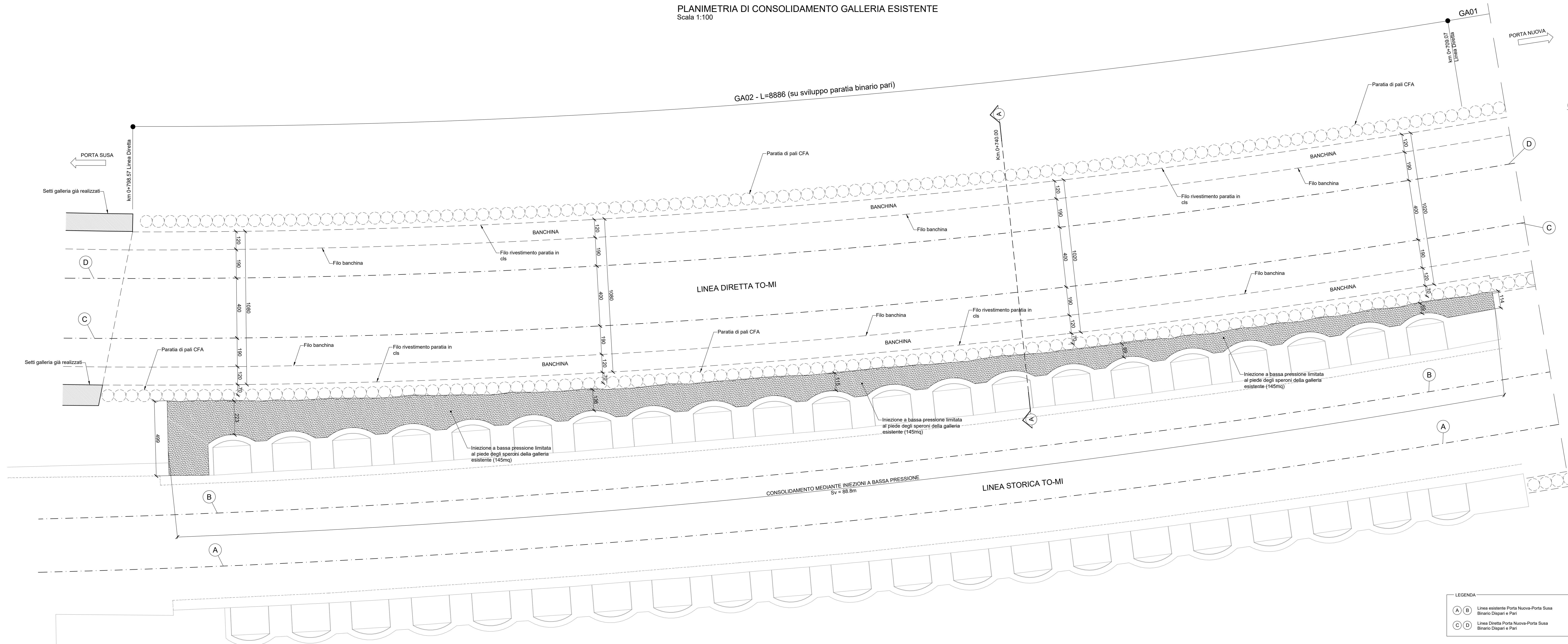
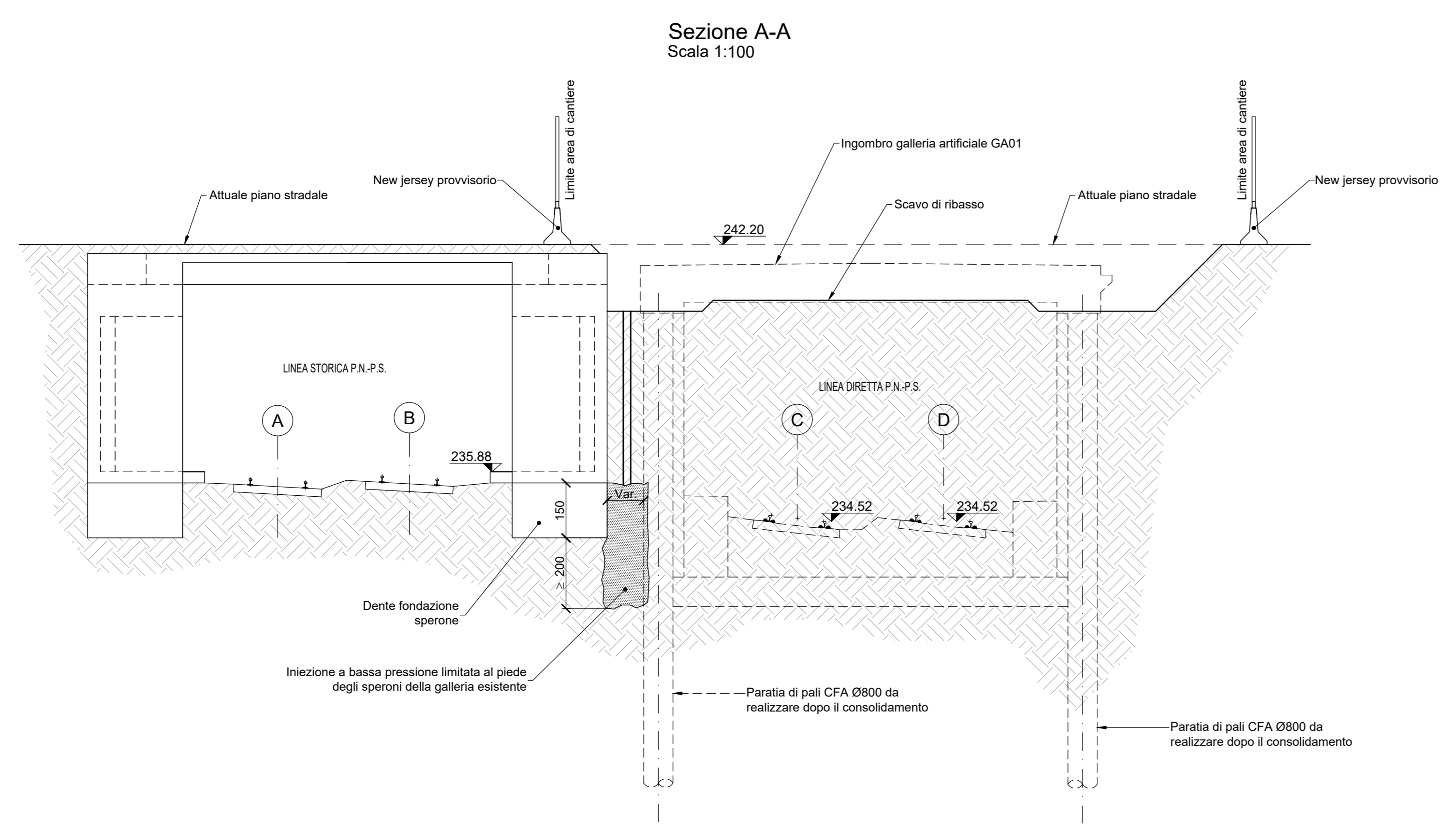


PLANIMETRIA DI CONSOLIDAMENTO GALLERIA ESISTENTE
Scala 1:100



LEGGENDA

A	B	Linea esistente Porta Nuova-Porta Susa Binario Dispari e Pari
C	D	Linea Diretta Porta Nuova-Porta Susa Binario Dispari e Pari



INIEZIONE A BASSA PRESSIONE

- Resistenza media a compressione a 28 gg 4 MPa
- Modulo elastico a compressione 2 GPa
- Coesione 0.30 MPa
- Diametro nesso colonna Ø600 mm
- Maglia di perforazione Ø 50x50 mm
- Altezza della colonna di iniezione 4 m
- Altezza di perforazione a vuoto 4-5 m
- Altezza complessiva di perforazione 8-9 m

L'iniezione deve coinvolgere una profondità di terreno > 2m dall'intradosso della fondazione esistente fino ad una altezza non superiore allo sperone della stessa (< 2m).

FASI REALIZZATIVE

- Adattamento area di cantiere.
- Demolizione pavimentazione, marciapiedi e aiuole esistenti.
- Scavo di ribasso fino alla quota di testa pali e intradosso impalato.
- Iniezioni a bassa pressione a tergo galleria esistente, limitata al piede degli speroni.
- Realizzazione pali CFA.
- Realizzazione soletta di copertura.
- Ripristino viabilità superficiale.
- Scavo di sbarco della galleria (metodo Milano).
- Realizzazione nuova sede ferroviaria, completamento e finiture.

TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZI						
Tipo cls	Rapporto c/a/m	Classe di lavorabilità	Classe di resistenza minima (N/mm²)	Classe di esposizione ambientale (N/mm²)	Tipo di cemento	Compi di impiego
A1	0.45	S4-S5	C35/40	XC3	CEM I - V	Impalcati ed Elementi in c.a.p. prefabbricati
A2	0.45	S5	C35/40	XC3	CEM I - V	Impalcati ed Elementi in c.a.p. gettati in opera
C1	0.55	S4-S5	C30/37	XC3	CEM I - V	Impalcati in c.a. ordinarî
C2	0.50	S3-S4	C32/40	XC4	CEM III - V	Solette in c.a. in elevazione
E	0.55	S3-S4	C30/37	XA1	CEM III - V	Tomboni o struttura scatolare e circolare
G2	0.60	S3-S4	C25/30	XC2	CEM III - V	Solette di fondazione
G4	0.60	S3-S4	C25/30	XC1	CEM III - V	Fondazioni armate
H1	0.60	S4-S5	C25/30	XC2	CEM III - V	Cunette, canaline e cordoli
I	---	---	C12/15	X0	CEM I - V	Pali (di paratia e opere di sostegno) e relativi cordoli di collegamento gettati in opera

ACCIAIO	
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	B 450 C Controlata SALDABILE 1.15 < (f _y /f _{yk}) < 1.35 Come da D.M. 14-1-08 dove f _{yk} = Tensione caratteristica di snervamento f _{yk} = Tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA	S355JR
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI	S275JR
ACCIAIO PER PRECOMPRESSIONE	f _{yk} = 1860 MPa Tensione caratteristica di rottura A BASSO RILASAMENTO: preN10138 15mm (0,6") f _{yk} (1)k = 1670 MPa Tensione caratteristica all'1% di deformazione totale sigma _{pl} = 1420 MPa tensione iniziale nei cavi
PRESCRIZIONI COPRIFERRO NETTO	- STRUTTURE IN C.A. IN ELEVAZIONE s > 40 mm - STRUTTURE A CONTATTO CON IL TERRENO s > 40 mm - PALI DI FONDAZIONE s > 60 mm - CAVI PRECOMPRESSIONE TRAVI IMPALCATO s > 50 mm o 30trave
INCIDENZA ARMATURE:	
TRAVI IN C.A.F.:	120 kg/mc
SOLETTE IN C.A.:	200 kg/mc
PLINTI E PIEDRITTI:	100 kg/mc
PALI:	120 kg/mc
CORDOLI:	90 kg/mc
STRUTTURA SCATOLARE:	100 kg/mc
MURI IN C.A.:	100 kg/mc

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

U.O. INFRASTRUTTURE NORD

PROGETTO DEFINITIVO

NODO DI TORINO

COMPLETAMENTO LINEA DIRETTA TORINO PORTA SUSÀ - TORINO PORTA NUOVA

OPERE CIVILI - GALLERIA ARTIFICIALE GA02

Galleria esistente - Consolidamenti
Planimetria, sezione e particolari

SCALA: 1:100

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.
N	T	O	P	0	0	0	0
					G	A	0
					2	0	0
					0	0	2
					0	0	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	Emissione esecutiva	V. RICCARDO	Apr 2019

File: NTP0902028ASAGA020002A.dwg n. Elab.: