



# Anas SpA

Direzione Centrale Progettazione

CUP F2602000340001 CIG 652449686B



## GARA CA 08/15 - NUOVA SS 554 CAGLIARITANA

ADEGUAMENTO DELL'ASSE ATTREZZATO URBANO ED ELIMINAZIONE DELLE INTERSEZIONI A RASO DAL KM 1+500 AL KM 11+850

### PROGETTO DEFINITIVO

### ASSE STRADALE PRINCIPALE VIADOTTI

VIADOTTO SELARGIUS CENTRO - km 8+500

Relazione di calcolo dell'impalcato

CODICE PROGETTO		CODICE ELABORATO						SCALA	DATA
progetto	liv.	numero	campo 1	campo 2	campo 3	campo 4	rev		
D P C A 0 6	D	1 5 0 1	T 0 0	V I 0 3	S T R	R E 0 1	C	-	03/05/2019

CONCORRENTE:



PROGETTISTA INDICATO COSTITUENDO R.T.P.

Capogruppo Mandataria R.T.P.

**SWS**<sup>TM</sup>

Mandante



Mandante

ING. FRANCESCA LEO

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE  
FRA LE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE

Ing. Paolo Cucino

RESPONSABILE ELABORATO

Ing. Antonio De Girolamo

## INDICE

1	PREMESSA .....	3
1.1	Inquadramento generale dell'intervento .....	3
1.2	Oggetto specifico del documento: impalcato .....	3
2	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO .....	6
2.1	Normative di riferimento, raccomandazioni e linee guida .....	6
2.1.1	Documenti di carattere generale .....	6
2.1.2	Analisi sismica delle strutture .....	6
2.1.3	Apparecchi d'appoggio .....	6
2.1.4	Strutture in acciaio e composte acciaio-calcestruzzo .....	6
2.1.5	Normative sui materiali .....	7
3	CARATTERISTICHE DEI MATERIALI IMPIEGATI .....	7
3.1	Calcestruzzo soletta impalcato .....	7
3.2	Acciaio per armature strutture in c.a. ....	7
3.3	Acciaio da carpenteria .....	7
4	DURABILITÀ DELLE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO ARMATO .....	9
4.1	Soletta impalcato .....	9
5	CARICHI DI PROGETTO E AZIONI DI CALCOLO .....	9
5.1	Carichi permanenti strutturali .....	9
5.2	Carichi permanenti portati .....	9
5.3	Carichi variabili da traffico veicolare .....	10
5.3.1	Carichi verticali .....	10
5.3.2	Frenatura e avviamento .....	10
5.3.3	Forza centrifuga .....	10
5.3.4	Azioni sui parapetti .....	10
5.3.5	Modello di carico per la fatica .....	11
5.4	Ritiro .....	11
5.5	Dilatazione termica .....	11
5.6	Vento .....	11
5.7	Azione Sismica .....	12

5.7.1	Classificazione dell'opera ai fini della valutazione dell'azione sismica .....	12
5.7.2	Parametri sismici di riferimento .....	12
5.8	Combinazione dei carichi .....	13
6	METODI DI CALCOLO E CRITERI DI VERIFICA .....	14
7	ANALISI STRUTTURALE IMPALCATO .....	15
7.1	Analisi per fasi .....	15
7.2	Modellazione FEM .....	15
7.2.1	Descrizione del modello .....	15
7.2.2	Caratteristiche inerziali delle Travi principali .....	17
7.3	Risultati dell'analisi .....	30
7.3.1	Momento Flettente impalcato SLU: Fasi 1,2,3 .....	30
7.3.2	Taglio impalcato SLU: Fasi 1,2,3 .....	31
8	VERIFICHE IMPALCATO METALLICO .....	33
8.1	Travi principali a sezione mista acciaio-calcestruzzo .....	33
8.1.1	Verifiche di resistenza allo SLU .....	34
8.1.2	Verifiche a fessurazione .....	46
8.1.3	Verifiche di stabilità dei pannelli d'anima .....	47
8.1.4	Verifiche di stabilità delle piattabande inferiori soggette a momento negativo .....	51
8.1.5	Verifiche a fatica .....	53
8.1.6	Verifiche dei connettori di collegamento allo SLU .....	55
8.1.7	Deformabilità e contromonta .....	58
8.2	Traversi reticolari .....	60
9	VERIFICA DELLA SOLETTA .....	61
9.1	Verifica in fase di getto .....	61
9.2	Verifica in fase di esercizio .....	62
10	SOLETTA FLOTTANTE .....	68
11	APPARECCHI DI APPOGGIO, GIUNTI DI DILATAZIONE, SHOCK TRANSMITTER .....	70

# 1 PREMESSA

## 1.1 Inquadramento generale dell'intervento

La presente relazione di calcolo costituisce parte integrante del Progetto Definitivo "NUOVA SS 554 "CAGLIARITANA", adeguamento dell'asse attrezzato urbano ed eliminazione delle intersezioni a raso dal km 1+500 al km 11+850".

L'immagine riportata di seguito fornisce un inquadramento geografico dell'intervento con particolare riferimento all'oggetto specifico della relazione, il "Viadotto Selargius centro", un'opera che verrà realizzata nell'ambito del Lotto 2, tra le progressive 8+289.70 e 8+360.70, sullo svincolo di omonima denominazione, tra l'asse principale della SS 554 e alcune viabilità locali, all'interno del Comune di Selargius.

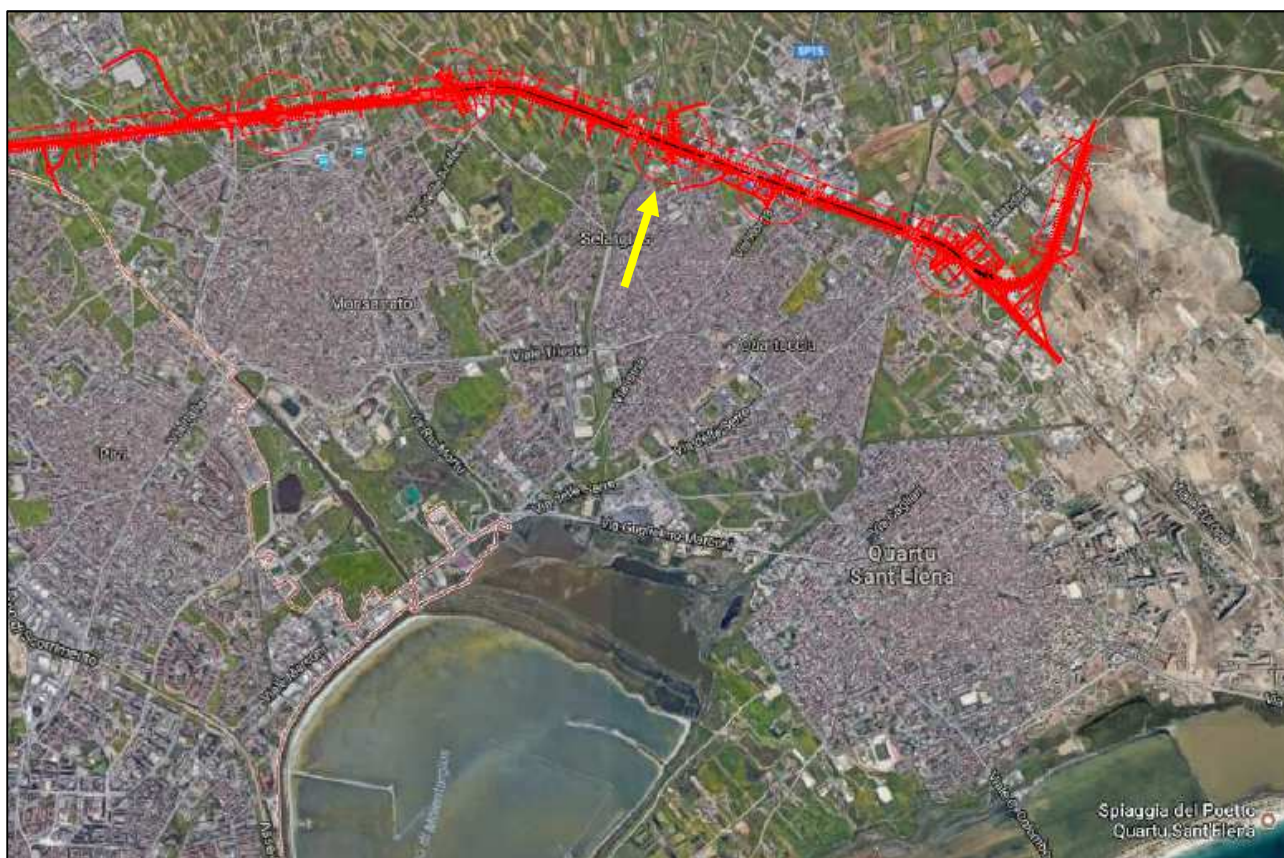


Figura 1 – Vista aerea dell'area oggetto di intervento

## 1.2 Oggetto specifico del documento: impalcato

L'impalcato del "Viadotto Selargius Centro", che costituisce l'oggetto della presente relazione, è formato da una struttura a due impalcati separati (uno per ciascuna delle due carreggiate separate), appoggiate su sottostrutture a blocco unico, sia per quanto riguarda le spalle, che per quanto riguarda le pile.

Il documento si pone l'obiettivo di descrivere nel dettaglio i criteri progettuali adottati e le verifiche svolte ai fini del dimensionamento strutturale dell'opera.

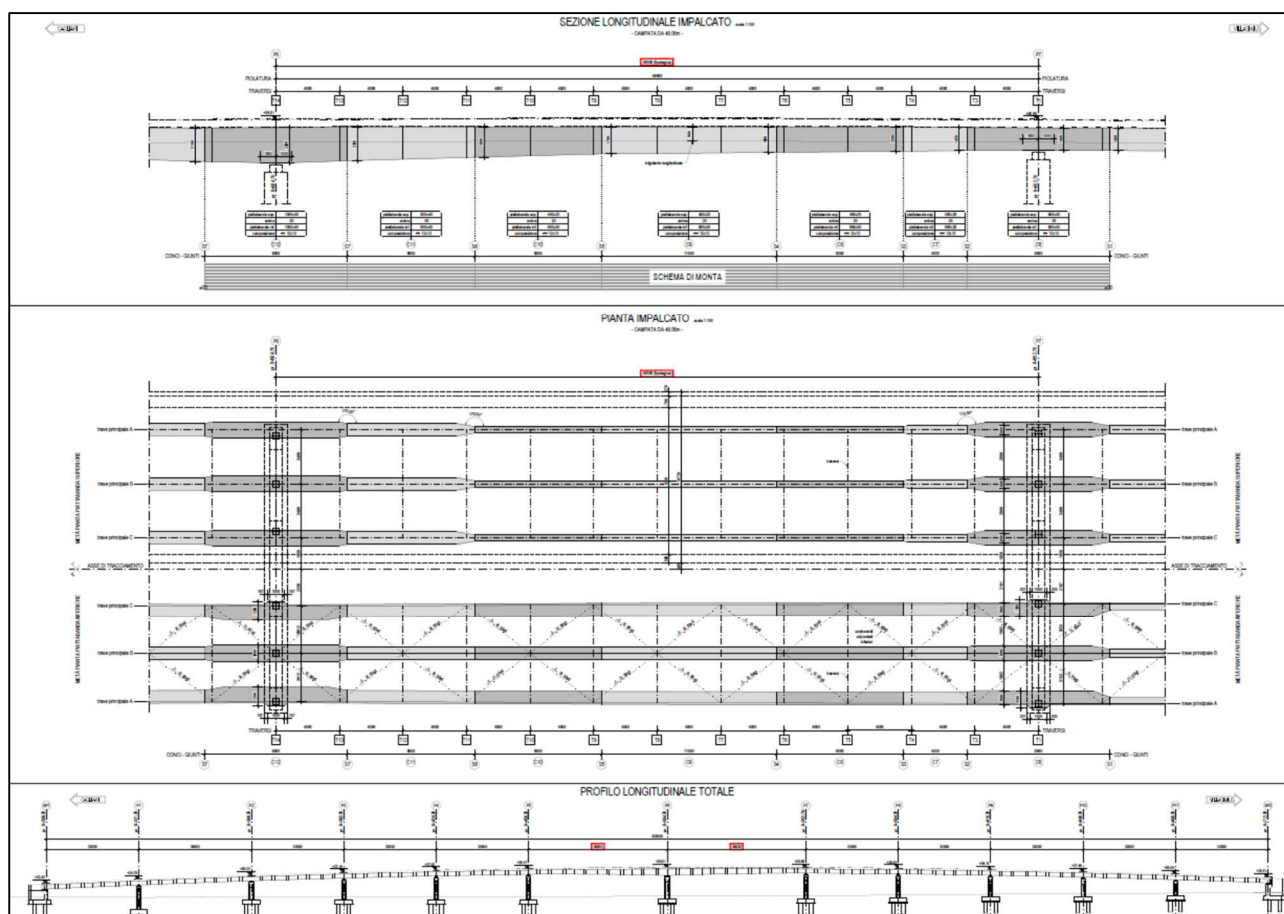


Figura 2 – Pianta e prospetto del ponte

L'impalcato del ponte si sviluppa in continuità su 12 campate di luce rispettivamente pari a 32, 39 e 48 metri, si vedano gli elaborati grafici allegati.

La sezione trasversale a doppio impalcato si compone della sede stradale per una fascia centrale di 9.25 m, il settore rimanente comprende i due cordoli laterali (di larghezza rispettivamente 0.5 e 1.0 m) risultando un ingombro complessivo pari a 10.75 m. La struttura portante di impalcato si realizza con travi composte acciaio-calcestruzzo. Nello specifico si hanno 3+3 travi principali ad altezza costante  $h=1.40$  m nelle campate da 32 m; per le campate da 48 si impiegano travi ad altezza variabile da 1.4 a 2.2 m. Le medesime sono collegate trasversalmente da traversi reticolari che garantiscono la ripartizione del carico ortogonalmente all'asse longitudinale del ponte.

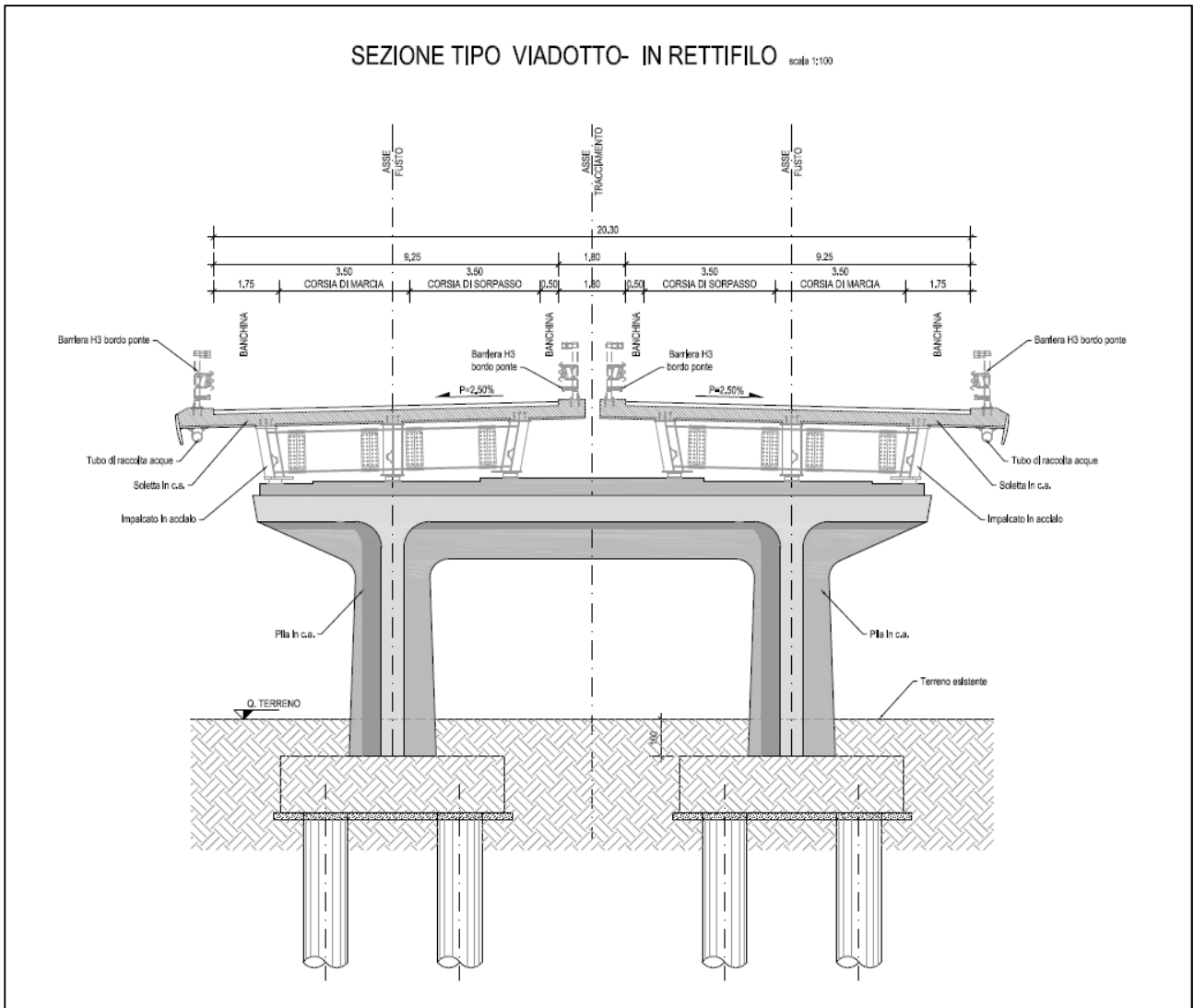


Figura 3 – Sezione dell'impalcato

## 2 DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

### 2.1 Normative di riferimento, raccomandazioni e linee guida

In accordo a quanto prescritto dall'art. 21 della Legge 5 novembre 1971 n.1086 (G.U. n.321 del 21.12.1971) per l'esecuzione delle opere in conglomerato cementizio armato, normale e precompresso ed a struttura metallica, nonché dall'art.1 della Legge 2 febbraio 1974 n.64 (G.U. n. 76 del 21.03.1974), nella progettazione di tutte le strutture trattate in questa relazione si fa riferimento alle normative, alle raccomandazioni ed alle linee guida di seguito proposte.

Il calcolo viene condotto nel rispetto delle Normative Nazionali, provvedendo ad integrare le informazioni in esse contenute, dove necessario, con le indicazioni proposte negli Eurocodici e nelle più accreditate normative Internazionali.

#### 2.1.1 Documenti di carattere generale

A livello generale si sono utilizzati i seguenti riferimenti:

- **D.M. 14.01.2008** "Norme tecniche per le costruzioni";
- **Circolare 02.02.2009** Istruzioni per l'applicazione delle "Norme tecniche per le costruzioni" di cui al Decreto Ministeriale 14 gennaio 2008 costruzioni e dei carichi e sovraccarichi";
- **Istruzione C.N.R. 10024/86** "Analisi di strutture mediante elaboratore: impostazione e redazione delle relazioni di calcolo".

#### 2.1.2 Analisi sismica delle strutture

Ad integrazione delle indicazioni proposte nel D.M. 14.01.2008, ove necessario, si è ritenuto opportuno riferirsi ai documenti di seguito indicati:

- **EN 1998-1:2004** "Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance, Part 1: General rules, seismic actions and rules for buildings".

#### 2.1.3 Apparecchi d'appoggio

- Istruzione C.N.R. 10018/99 "Apparecchi di appoggio per le costruzioni: istruzioni per l'impiego".

#### 2.1.4 Strutture in acciaio e composte acciaio-calcestruzzo

- **Istruzione C.N.R. 10011/88** "Costruzioni di acciaio: istruzioni per il calcolo, l'esecuzione, il collaudo e la manutenzione";
- **Istruzione C.N.R. 10016/85** "Strutture composte di acciaio e calcestruzzo: istruzioni per l'impiego nelle costruzioni";
- **Istruzione C.N.R. 10030/87** "Anime irrigidite di travi a parete piena";
- **Eurocodice 3.1.1** "Progettazione delle strutture in acciaio - Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici";
- **Eurocodice 4.1.1** "Progettazione delle strutture composte acciaio-calcestruzzo - Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici";
- **Eurocodice 4.2** "Progettazione delle strutture composte acciaio-calcestruzzo - Parte 2: Ponti a struttura composta";

### 2.1.5 Normative sui materiali

- **UNI EN 206-1** “Calcestruzzo: specificazione, prestazione, produzione e conformità”;
- **UNI EN 10025-2** “Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali, condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali”;
- **UNI EN 10025-6** “Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali, condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica”.

## 3 CARATTERISTICHE DEI MATERIALI IMPIEGATI

I materiali utilizzati nella costruzione dovranno essere oggetto di prove certificanti la rispondenza fra i valori di progetto delle resistenze adottate nel calcolo e le caratteristiche meccaniche dei prodotti posti in opera. In particolare valgono le indicazioni di seguito presentate.

### 3.1 Calcestruzzo soletta impalcato

Per la soletta è stato previsto un calcestruzzo classe **C32/40** il quale dovrà essere confezionato secondo i criteri proposti nel capitolato e dovrà garantire le seguenti caratteristiche meccaniche:

- |  |  |
|--|--|
| • Resistenza caratteristica cubica di calcolo: | $R_{ck} = 40 \text{ MPa}$                                  |
| • Resistenza caratteristica cilindrica a 28gg: | $f_{ck} = R_{ck} \times 0.83 = 33.20 \text{ MPa}$          |
| • Resistenza di calcolo calcestruzzo:          | $f_{cd} = \alpha f_{ck} / \gamma_c = 18.81 \text{ MPa}$    |
| • Modulo di elasticità istantaneo:             | $E_{cm} = 33643 \text{ MPa}$                               |
| • Coefficiente di dilatazione termica:         | $\alpha = 1.2 \text{ E } -05 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ |

Gli effetti della viscosità sono stati tenuti in conto riducendo il modulo elastico del calcestruzzo. In funzione dei parametri (U.R.= 75%;  $t_0 > 60 \text{ gg}$ ;  $h_0 > 600 \text{ mm}$ ) e della classe di calcestruzzo è stato calcolato il coefficiente di viscosità  $\phi(\infty, t_0) = 1.60$ .

Pertanto i coefficienti di omogeneizzazione risultano:

- |  |  |
|--|--|
| • Coeff. Di Omogeneizzazione a breve termine | $n_{ST} = E_a / E_{cm} = 6.24$                 |
| • Coeff. Di Omogeneizzazione a lungo termine | $n_{LT} = E_a / [E_{cm} / (1 + \phi)] = 16.23$ |

### 3.2 Acciaio per armature strutture in c.a.

Nella soletta dovranno essere poste barre nervate in acciaio **B450C** (secondo UNI EN 10080) controllato in stabilimento.

Dovranno essere garantite la saldabilità e le caratteristiche meccaniche di seguito indicate:

- |   |  |
|---|--|
| • Tensione caratteristica di snervamento: | $f_{yk} \geq 450 \text{ MPa}$                    |
| • Resistenza di calcolo acciaio:          | $f_{yd} = f_{yk} / \gamma_s = 391.3 \text{ MPa}$ |
| • Modulo elastico:                        | $E_a = 210000 \text{ MPa}$                       |

### 3.3 Acciaio da carpenteria

Per la carpenteria metallica è stata adottata la classe **S355**. Le caratteristiche meccaniche richieste per i prodotti utilizzati sono le seguenti:



- Resistenza caratteristica a snervamento:  $f_{yk} = 355 \text{ MPa}$  ( $t \leq 40 \text{ mm}$ )
- Coefficiente di sicurezza:  $\gamma_a = 1.05$
- Modulo elastico:  $E_s = 210000 \text{ MPa}$
- Coefficiente di dilatazione:  $\alpha = 1.2 \cdot 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

Le viti ed i dadi impiegati nei giunti tra le membrature, dovranno essere conformi alle indicazioni proposte nelle UNI 3740, nelle UNI 5712 e nelle UNI 5713. In corrispondenza di ogni dado e di ogni testa dovranno essere inoltre disposte delle rosette in acciaio C 50 rinvenuto HRC 32-40, conformi alle caratteristiche dimensionali proposte nelle UNI 5714. I giunti realizzati sulla struttura, a seconda della posizione, manifestano un comportamento ad attrito o a taglio. In entrambi i casi si utilizzeranno **bulloni di classe 10.9**. I bulloni dovranno possedere un serraggio controllato e conforme a quanto indicato nel D.M. 0.9.01.1996 sia nelle unioni di tipo convenzionale che nelle unioni progettate per lavorare ad attrito. Le **saldature** dovranno essere eseguite secondo quanto indicato nelle CNR UNI 10011 e nel D.M. 0.9.01.1996, adottando le misure necessarie a garantire la corretta realizzazione sia delle saldature a cordone d'angolo che di quelle a completa penetrazione.

I **connettori a piolo** utilizzati per le travi composte acciaio-calcestruzzo dovranno infine essere conformi alle indicazioni riportate nelle normative EN ISO 13918 ed avere le seguenti caratteristiche meccaniche:

- Classe di resistenza: S235J2G3+C450 (St 37-3k)
- Resistenza caratteristica a rottura:  $f_{tk} > 450 \text{ MPa}$
- Resistenza caratteristica a snervamento:  $f_{yk} = 350 \text{ MPa}$

## 4 DURABILITÀ DELLE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO ARMATO

Per garantire la durabilità delle strutture di calcestruzzo armato ordinario, esposte all'azione dell'ambiente, si devono adottare i provvedimenti atti a limitare gli effetti di degrado indotti dagli attacchi chimico-fisici.

Al fine di ottenere la prestazione richiesta in funzione delle condizioni ambientali, nonché per la definizione della relativa classe, si fa riferimento alle indicazioni contenute nelle Linee Guida sul calcestruzzo strutturale edite dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ovvero alle norme UNI EN 206-1:2006 ed UNI 11104:2004.

### 4.1 Soletta impalcato

Si considera una classe di esposizione **XC4+XD1**:

- **XC4**: ciclicamente bagnato ed asciutto, superfici di calcestruzzo soggette al contatto con acqua, non nella classe di esposizione XC2;
- **XD1**: umidità moderata, superfici di calcestruzzo esposte a nebbia salina.

Tale classe di esposizione, secondo le prescrizioni normative, ricade nella condizione ambientale aggressiva. Ne consegue che, in ragione della vita nominale della strutture assunta pari a 100 anni, si dovrà garantire un copriferro netto pari a 45 mm in ottemperanza a quanto prescritto nella circolare C4.1.6.1.3.

Le verifiche di fessurazione dovranno garantire il soddisfacimento delle disuguaglianze di seguito riportate:

- Combinazione quasi permanente:  $w_k \leq w_1 = 0.2 \text{ mm}$ ;
- Combinazione frequente:  $w_k \leq w_1 = 0.3 \text{ mm}$ .

## 5 CARICHI DI PROGETTO E AZIONI DI CALCOLO

### 5.1 Carichi permanenti strutturali

Il peso proprio della struttura è stato determinato sulla base dei pesi specifici relativi ai materiali impiegati. In particolare per l'acciaio si è assunto un valore pari a  $7850 \text{ kg/m}^3$  mentre per il calcestruzzo armato si è assunto un valore pari a  $2500 \text{ kg/m}^3$ .

### 5.2 Carichi permanenti portati

I sovraccarichi permanenti portati derivano da tutti gli elementi di finitura e completamento necessari a garantire le caratteristiche funzionali dell'opera. Si individuano i seguenti contributi:

- $G_{\text{Ringrosso,int}} = 5.00 \text{ kN/m}$
- $G_{\text{Ringrosso,est}} = 5.00 \text{ kN/m}$
- $G_{\text{Parapetto}} = 2.00 \text{ kN/m}$
- $G_{\text{Guard-rail}} = 1.50 \text{ kN/m}$
- $G_{\text{New Jersey}} = 8.30 \text{ kN/m}$
- $G_{\text{Sottoservizi}} = 2.00 \text{ kN/m}$
- $G_{\text{Pavimentazione}} = 20 \times 0.11 = 2.20 \text{ kN/m}^2$

## 5.3 Carichi variabili da traffico veicolare

### 5.3.1 Carichi verticali

Le caratteristiche geometriche definite per la carreggiata comportano la necessità di considerare la presenza di **3 corsie convenzionali** di larghezza  $w_1 = 3.00$  m. I carichi considerati sono quelli definiti nel D.M. 14.01.2008 coerentemente alla classificazione dell'opera come **ponte di prima categoria**. Nello specifico, ai fini delle verifiche globali, lo schema di carico di tipo 1 risulta essere dimensionante per l'opera in oggetto. La seguente immagine fornisce i dati necessari ad individuare il convoglio "tipo" utilizzato nel calcolo.

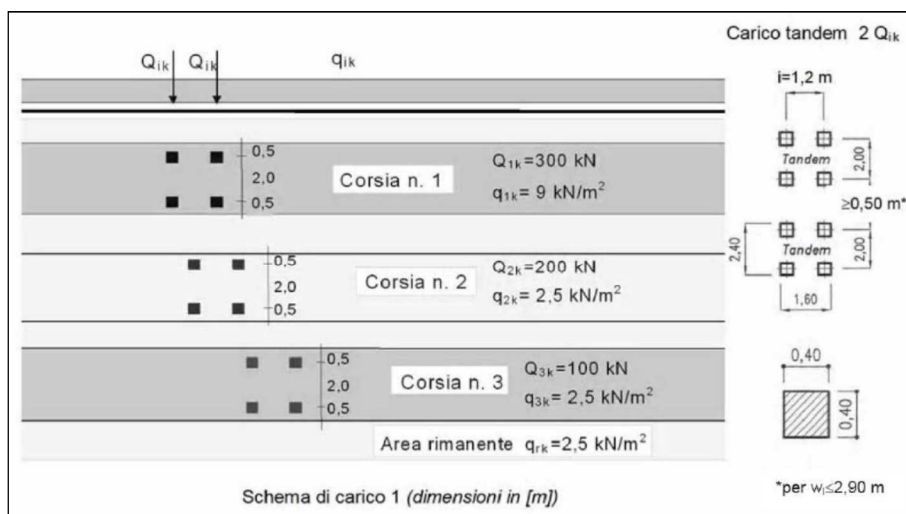


Figura 4 – Schema di carico 1 (D.M. 2008): definizione del convoglio di calcolo per ponti stradali di prima categoria

### 5.3.2 Frenatura e avviamento

La forza di frenatura ed avviamento, come prescritto dalla normativa di riferimento, è funzione del carico verticale totale agente sulla prima corsia convenzionale. Di conseguenza la risultante considerata nel calcolo risulta essere la seguente:

$$q_3 = 0.6 (2 Q_{1k}) + 0.10 q_{1k} w_1 L = 0.6 (2 \times 300) + 0.10 \times 9 \times 3 \times 416 = 1483 \text{ kN} \leq 900 \text{ kN} \rightarrow 900 \text{ kN}$$

La medesima si considera applicata all'estradosso della pavimentazione.

### 5.3.3 Forza centrifuga

L'impalcato presenta un raggio di curvatura  $R = \infty$ . Ne consegue che

$$Q_4 = 0.00 \text{ kN}$$

Il carico si applica a livello della pavimentazione ed agisce in direzione normale all'asse del ponte.

### 5.3.4 Azioni sui parapetti

Si tiene conto delle forze causate da collisioni accidentali sugli elementi di sicurezza attraverso una forza orizzontale equivalente di collisione di 100 kN. Essa deve essere considerata agente trasversalmente 100 mm sotto la sommità dell'elemento o 1,0 m sopra il livello del piano di marcia, a seconda di quale valore sia più piccolo. La forza in oggetto si applica su una linea lunga 0.5m.

### 5.3.5 Modello di carico per la fatica

Le verifiche a fatica sono condotte adottando il metodo dei coefficienti  $\lambda$ . Le EN 1993-2 prescrivono che con tale approccio si adotti il modello di carico LM3 il cui schema è riportato di seguito.

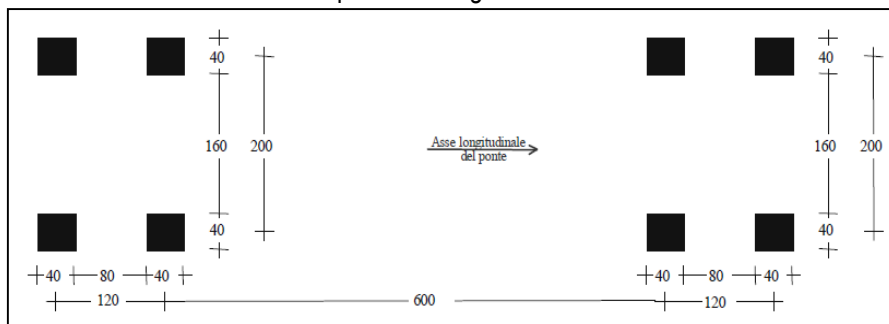


Figura 5 – Modello di carico LM3

### 5.4 Ritiro

Il fenomeno del ritiro è stato valutato secondo quanto prescritto al punto 11.2.10.6 del D.M. 14.01.2008, tramite il calcolo della  $\epsilon_{cd,\infty}$ , la quale risulta pari a  $-273 \cdot 10^{-6}$ . Tale è assimilabile ad un delta termico equivalente

$$\Delta T_{rit} = \epsilon_{cd,\infty} / \alpha = -273 \cdot 10^{-6} / 1.2 \cdot 10^{-5} = -22.75 \text{ } ^\circ\text{C}$$

da associarsi al modulo elastico a lungo termine

$$E_{c,\infty} = E_{cm} / (1 + \phi) = 12940 \text{ MPa}$$

### 5.5 Dilatazione termica

In ottemperanza alle prescrizioni normative (NTC08 sezione 5.2.2.5.2) si considerano i seguenti carichi termici:

- **Variazione termica uniforme:**  $\Delta T = \pm 15^\circ\text{C}$ . Con la medesima (amplificata del 50 %) sono stati computati gli spostamenti associati a giunti di dilatazione e dispositivi di appoggio;
- **Variazione termica non uniforme:** differenza di temperatura di  $5^\circ\text{C}$  tra la soletta in calcestruzzo e la trave in acciaio. Tale gradiente termico determina uno stato di coazione nella sezione composta che si accompagna alle azioni interne che si generano per effetto dell'iperstaticità dell'impalcato continuo.

### 5.6 Vento

L'azione del vento è stata considerata applicando a tutte le superfici potenzialmente investite una pressione normale di  $2.50 \text{ kN/m}^2$ . L'area assunta a rappresentazione dei carichi transitanti, come richiesto dalla Normativa di riferimento, viene calcolata fissando una fascia di pertinenza di altezza pari a  $3.00 \text{ m}$  rispetto al livello definito dal piano viario. L'altezza massima dell'impalcato è pari a  $2.55 \text{ m}$ .

L'azione nominale porge:

$$f_{vento} = 2.50 \times (3 + 2.55) = 13.88 \text{ kN/m}$$

## 5.7 Azione Sismica

### 5.7.1 Classificazione dell'opera ai fini della valutazione dell'azione sismica

L'opera è classificata come **Tipo di costruzione 3** e si individua una **classe d'uso IV**. Pertanto i parametri che permettono di definire l'azione sismica di progetto sono i seguenti:

- Vita nominale: VN = 100 anni
- Coefficiente d'uso: CU = 2.0
- Periodo di riferimento per l'azione sismica: VR = VN x CU = 200 anni

### 5.7.2 Parametri sismici di riferimento

L'azione sismica di progetto si valuta con riferimento al sito individuando una **categoria C** di sottosuolo in classe topografica **T1**. Si riportano di seguito i parametri sismici di riferimento per i diversi stati limite previsti dalla norma.

Stato Limite	Tr [anni]	$a_g$ [g]	Fo	Tc' [s]
SLO	120	0,033	2,756	0,31
SLD	201	0,039	2,82	0,322
SLV	1898	0,07	3,058	0,393
SLC	2475	0,075	3,09	0,401

Tabella 1 – Parametri sismici di riferimento

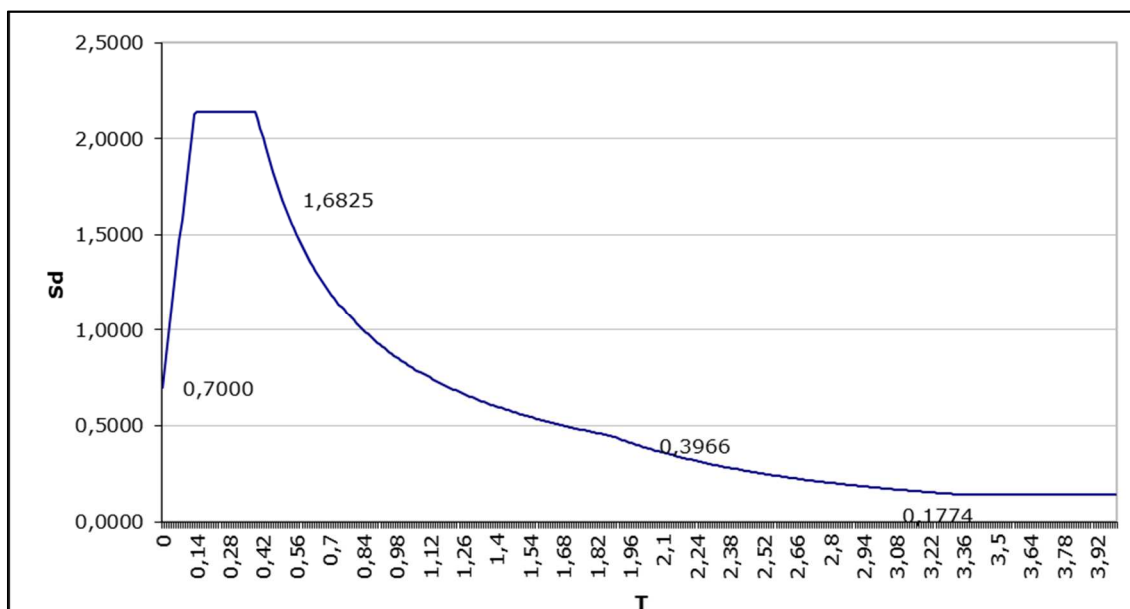


Figura 6 – Spettro di risposta allo SLV

## 5.8 Combinazione dei carichi

La determinazione dei valori delle sollecitazioni da utilizzare per l'esecuzione delle verifiche strutturali viene condotta facendo riferimento ai gruppi di azioni ed ai coefficienti di combinazione riportati nel D.M. 14.01.2008. La seguente tabella definisce i gruppi considerati:

Carichi sulla carreggiata						Carichi su marciapiedi e piste ciclabili
Gruppo di azioni	Carichi verticali			Carichi orizzontali		Carichi verticali
	Modello principale (Schemi di carico 1, 2, 3, 4, 6)	Veicoli speciali	Folla (Schema di carico 5)	Frenatura $q_3$	Forza centrifuga $q_4$	Carico uniformemente distribuito
1	Valore caratteristico					Schema di carico 5 con valore di combinazione 2,5 kN/m <sup>2</sup>
2 a	Valore frequente			Valore caratteristico		
2 b	Valore frequente				Valore caratteristico	
3 <sup>(*)</sup>						Schema di carico 5 con valore caratteristico 5,0 kN/m <sup>2</sup>
4 <sup>(**)</sup>			Schema di carico 5 con valore caratteristico 5,0 kN/m <sup>2</sup>			Schema di carico 5 con valore caratteristico 5,0 kN/m <sup>2</sup>
5 <sup>(***)</sup>	Da definirsi per il singolo progetto	Valore caratteristico o nominale				

<sup>(\*)</sup> Ponti di 3<sup>a</sup> categoria  
<sup>(\*\*)</sup> Da considerare solo se richiesto dal particolare progetto (ad es. ponti in zona urbana)  
<sup>(\*\*\*)</sup> Da considerare solo se si considerano veicoli speciali

Tabella 2 – Definizione dei gruppi di azioni per i carichi variabili da traffico

I gruppi 3, 4 e 5 sono relativi alle sole verifiche locali. Si osserva inoltre come i gruppi di tipo 2a e 2b non siano certamente significativi ai fini del calcolo dell'impalcato. Il dimensionamento delle strutture verrà dunque condotto con riferimento gruppo 1.

I coefficienti di combinazione da impiegare nella definizione delle azioni di progetto allo SLU e SLE sono riportati nelle seguenti tabelle:

		Coefficiente	EQU <sup>(1)</sup>	A1 STR	A2 GEO
Carichi permanenti	favorevoli	$\gamma_{G1}$	0,90	1,00	1,00
	sfavorevoli		1,10	1,35	1,00
Carichi permanenti non strutturali <sup>(2)</sup>	favorevoli	$\gamma_{G2}$	0,00	0,00	0,00
	sfavorevoli		1,50	1,50	1,30
Carichi variabili da traffico	favorevoli	$\gamma_Q$	0,00	0,00	0,00
	sfavorevoli		1,35	1,35	1,15
Carichi variabili	favorevoli	$\gamma_{Qi}$	0,00	0,00	0,00
	sfavorevoli		1,50	1,50	1,30
Distorsioni e presollecitazioni di progetto	favorevoli	$\gamma_{e1}$	0,90	1,00	1,00
	sfavorevoli		1,00 <sup>(3)</sup>	1,00 <sup>(4)</sup>	1,00
Ritiro e viscosità, Variazioni termiche, Cedimenti vincolari	favorevoli	$\gamma_{e2}, \gamma_{e3}, \gamma_{e4}$	0,00	0,00	0,00
	sfavorevoli		1,20	1,20	1,00

<sup>(1)</sup> Equilibrio che non coinvolga i parametri di deformabilità e resistenza del terreno; altrimenti si applicano i valori di GEO.  
<sup>(2)</sup> Nel caso in cui i carichi permanenti non strutturali (ad es. carichi permanenti portati) siano compiutamente definiti si potranno adottare gli stessi coefficienti validi per le azioni permanenti.  
<sup>(3)</sup> 1,30 per instabilità in strutture con precompressione esterna  
<sup>(4)</sup> 1,20 per effetti locali

Tabella 3 – Coefficienti di fattorizzazione dei carichi allo SLU

Azioni	Gruppo di azioni (Tabella 5.1.IV)	Coefficiente $\Psi_0$ di combinazione	Coefficiente $\Psi_1$ (valori frequenti)	Coefficiente $\Psi_2$ (valori quasi permanenti)
Azioni da traffico (Tabella 5.1.IV)	Schema 1 (Carichi tandem)	0,75	0,75	0,0
	Schemi 1, 5 e 6 (Carichi distribuiti)	0,40	0,40	0,0
	Schemi 3 e 4 (carichi concentrati)	0,40	0,40	0,0
	Schema 2	0,0	0,75	0,0
	2	0,0	0,0	0,0
	3	0,0	0,0	0,0
	4 (folla)	----	0,75	0,0
Vento $q_s$	Vento a ponte scarico SLU e SLE	0,6	0,2	0,0
	Esecuzione	0,8	----	0,0
	Vento a ponte carico	0,6		
Neve $q_s$	SLU e SLE	0,0	0,0	0,0
	esecuzione	0,8	0,6	0,5
Temperatura	$T_k$	0,6	0,6	0,5

Tabella 4 – Coefficienti di combinazione delle azioni

## 6 METODI DI CALCOLO E CRITERI DI VERIFICA

Il calcolo delle sollecitazioni viene condotto facendo riferimento agli usuali metodi proposti dalle teorie della Scienza delle Costruzioni. Più precisamente le tipologie strutturali presentate, a seconda della complessità, sono analizzate impiegando schemi statici semplificati o modellazioni numeriche agli elementi finiti.

Il software impiegato nelle simulazioni è il codice **Straus 7** (release 2.4.6) prodotto dalla ditta **Strand7 Software - Sydney** e distribuito in Italia da HSH S.r.l. La validazione di tale prodotto deriva da una accreditata documentazione (“Verification Manual”), finalizzata ad attestare l’accuratezza delle soluzioni ottenute in relazione alla modellazione di problematiche fisiche con soluzioni analitiche note.

La verifica degli elementi costituenti le strutture descritte viene effettuata adottando il **metodo agli stati limite**.

## 7 ANALISI STRUTTURALE IMPALCATO

### 7.1 Analisi per fasi

L'analisi strutturale dell'impalcato si articola in tre modellazioni distinte ciascuna delle quali fa riferimento alle fasi di seguito illustrate:

**Fase I** – In prima fase viene posta in opera la struttura principale in acciaio sulla quale viene gettata la soletta in calcestruzzo. In questa fase gli elementi resistenti sono le sole travi in carpenteria metallica che sono chiamate a contrapporsi ai pesi propri e quelli del getto del calcestruzzo.

Le caratteristiche inerziali implementate sono relative alle sole travi metalliche.

**Fase II** – Sono applicati alla struttura i carichi permanenti dovuti al getto di completamento dei cordoli perimetrali, alla pavimentazione stradale, alle barriere di sicurezza e ai sottoservizi. In questa fase le travi in acciaio e la soletta sono chiamate a collaborare per contrapporsi ai carichi esterni agenti. La collaborazione del calcestruzzo viene messa in conto considerando una sua rigidezza ridotta per tener conto degli effetti che tali carichi generano a lungo termine. Infatti la natura di queste azioni è permanente e può essere considerata applicata alla struttura con continuità per tutta la vita utile della stessa. Si considerano in questo modo gli effetti di tipo reologico del calcestruzzo. Anche gli effetti del ritiro sono da considerarsi "lenti" in quanto concomitanti agli effetti viscosi, e vengono pertanto anch'essi valutati con le caratteristiche di resistenza della sezione di Fase II. In particolare, gli effetti del ritiro sull'intera struttura del viadotto vengono tradotti con un'azione equivalente di natura termica.

Le proprietà inerziali delle travi sono quelle della sezione composta a lungo termine con coefficiente di omogeneizzazione  $n = 16.23$ .

**Fase III** – In terza fase vengono applicati alla struttura solo i carichi accidentali, quali il treno di carichi associato ad ogni corsia, l'azione del vento, l'azione dovuta al frenamento, l'azione centrifuga e le distorsioni indotte per le variazioni termiche. In tale situazione vengono inserite tutte quelle azioni che possono essere considerate di natura istantanea.

Le inerzie sono relative alla sezione composta a breve termine con coefficiente di  $n = 6.24$ .

### 7.2 Modellazione FEM

Il calcolo delle sollecitazioni agenti nella struttura d'impalcato viene effettuato per mezzo di una **modellazione FEM 3D** condotta impiegando il software Straus7 (release 2.4.6).

#### 7.2.1 Descrizione del modello

Le travi in carpenteria metallica e i traversi sono state modellate impiegando elementi finiti di tipo "beam". Per la soletta sono stati impiegati elementi "plate" ortotropi aventi rigidezza flessionale nella sola direzione ortogonale alle travi principali.



Tale approccio consente di riprodurre in maniera attendibile il comportamento del sistema. In particolare valgono le seguenti considerazioni:

- Gli **elementi “plate”** che modellano la **soletta** hanno la funzione di ripartizione trasversale delle azioni applicate sull’impalcato. In ragione della sua posizione trasversale, ciascun carico applicato sulla soletta interesserà le travi principali in maniera differente secondo lo schema di trave su tre appoggi. La verifica della capacità della soletta nello svolgere la ripartizione trasversale è svolta nella Sezione 9 della presente relazione. Il modulo elastico assegnato, a seconda della fase in analisi, è quello a breve termine  $E_{cm}$  oppure quello a lungo termine  $E_{c\infty}$ ;
- Gli **elementi “beam”** che modellano i **traversi** contribuiscono, parallelamente alla soletta, alla ripartizione trasversale dei carichi applicati sull’impalcato;
- Gli **elementi “beam”** che modellano le **travi principali** ricevono i carichi dagli elementi di soletta e li trasferiscono per flessione e taglio ai vincoli fissi rappresentati le pile e le spalle. Tali elementi presentano le caratteristiche inerziali equivalenti calcolate considerando il comportamento composto fra la trave in acciaio e la soletta in calcestruzzo. Le caratteristiche inerziali calcolate per ciascuna delle fasi considerate (fase I, II e III), e riportate per chiarezza nella Sezione 7.2.2, sono assegnate manualmente agli elementi “beam” conformemente alla fase di calcolo.

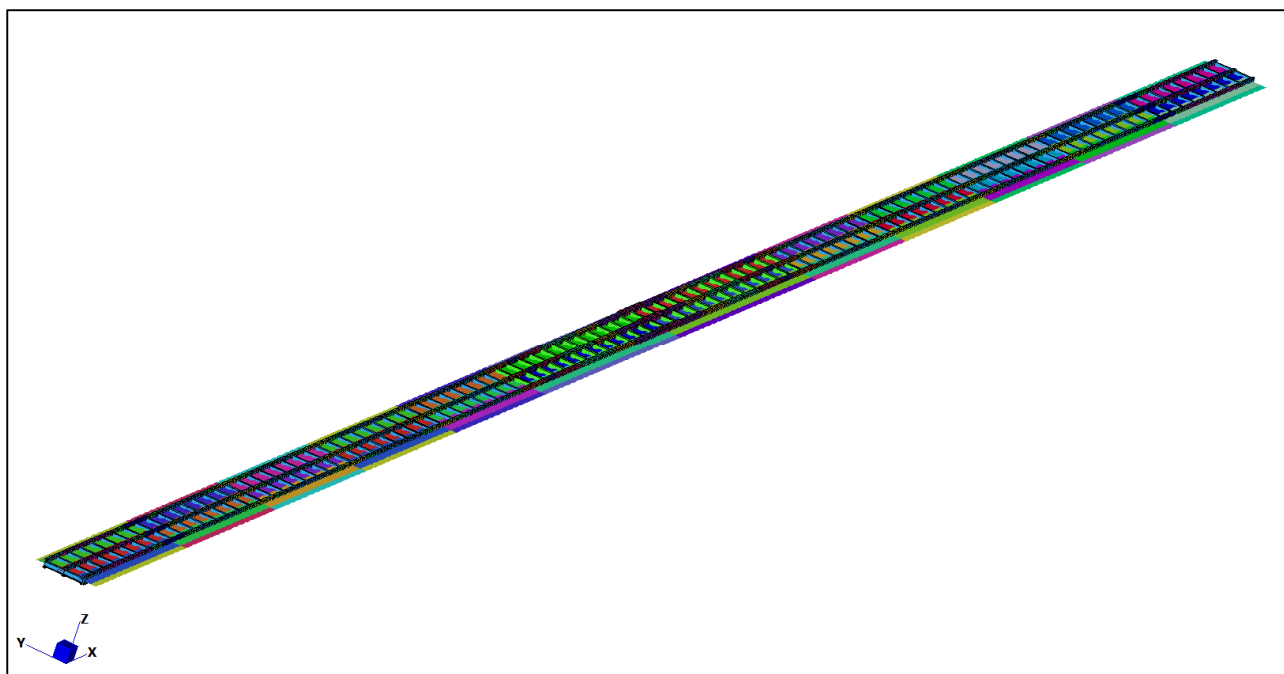


Figura 7 – Modello FEM 3D: vista d’insieme da sopra.

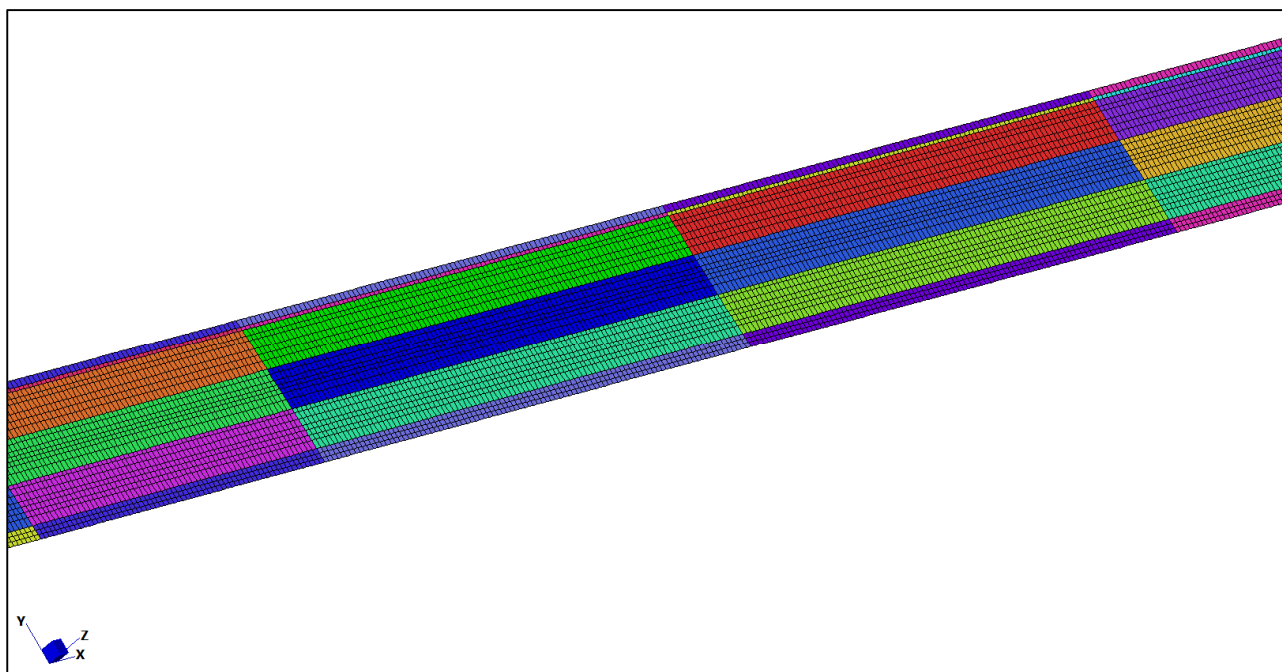


Figura 8 – Modello FEM 3D: soletta con individuazione delle corsie

## 7.2.2 Caratteristiche inerziali delle Travi principali

Le travi principali composte acciaio-calcestruzzo si realizzano assemblando 12 tipologie di concio le cui proprietà inerziali a breve e lungo termine sono riportate di seguito in forma tabellare (con  $J_s$  e  $J_w$  si individuano i momenti d'inerzia rispettivamente nei piani forte e debole della sezione). In ragione dell'iperstaticità del sistema strutturale si assiste all'inversione del momento flettente in corrispondenza degli appoggi di continuità. Ne consegue che le proprietà inerziali sono da valutarsi caso per caso in funzione del segno dell'azione flettente che cimenta la sezione composta.

La larghezza collaborante della soletta in calcestruzzo si valuta secondo le prescrizioni contenute nel DM 2008 e risulta pari a 3.4 m (spessore 35 cm).

## CONCIO 32\_C1+

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	H	1.400	mm
Ala sup	$b_{sup}$	400	mm
	$t_{f, sup}$	25	mm
Anima	$h_w$	1.350	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	500	mm
	$t_{f, inf}$	25	mm

### Analisi in FASE 1 (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_{f,s}$	$J_{f,w}$	$J_t$
			[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
140.0	50.0	2.5	125.0	1.3	65.1	26042	260.4
	135.0	2.0	270.0	70.0	410062.5	90	360.0
	40.0	2.5	100.0	138.8	52.1	13333	208.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v,web}$	$A_{v,flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_t$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
66.5	495.0	270.0	225.0	1.467.688.4	39.465.0	828.8	22.061.3	19.976.1

### Analisi elastica in FASE 2 e 3 (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	160.0	765.000.0	98.260.000.0

Rigidità torsionale della sola soletta:

a/b	11.33	
$\beta$	3.18	
$J_t$	178.066.4	cm <sup>4</sup>
$J_{st}$	462.972.7	cm <sup>4</sup>

Caratteristiche della sezione composta per carichi di lunga durata:

$\eta_{lt}$	16.23
-------------	-------

$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$J_w$	$S^+$	$J_{t, trave}$
[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
1.123.5	118.8	3.934.182.1	6.093.932.6	25.883.2	0.0

Caratteristiche della sezione composta per carichi di breve durata:

$\eta_{st}$	6.24
-------------	------

$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$J_w$	$S^+$	$J_{t, trave}$
[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
2.129.1	138.3	4.909.582.6	15.781.080.9	35.511.5	0.0

## CONCIO 32\_C2+

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	3,400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	H	1,400	mm
Ala sup	$b_{sup}$	400	mm
	$t_{f,sup}$	25	mm
Anima	$h_w$	1,335	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	650	mm
	$t_{f,inf}$	40	mm

### Analisi in FASE 1 (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$ [ cm ]	piatti componenti		$A_{piatto}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y$ [ cm ]	$J_{f,s}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{f,w}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]
140.0	65.0	4.0	260.0	2.0	346.7	91542	1386.7
	133.5	2.0	267.0	70.8	396545.1	89	356.0
	40.0	2.5	100.0	138.8	52.1	13333	208.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$ [ cm ]	$A_s$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v,web}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v,flanges}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]	$W_{el,s}^+$ [ cm <sup>3</sup> ]	$W_{el,s}^-$ [ cm <sup>3</sup> ]
53.1	627.0	267.0	360.0	1,892,627.1	104,964.0	1,951.0	35,651.7	21,776.0

### Analisi elastica in FASE 2 e 3 (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$ [ cm ]	$h_c$ [ cm ]	$h_p$ [ cm ]	$h_{cls}$ [ cm ]	$A_{cls,coll}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,c}$ [ cm ]	$J_{cls,coll,1}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{cls,coll,2}$ [ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10,200.0	160.0	765,000.0	98,260,000.0

Rigidità torsionale della sola soletta:

a/b	11.33	
$\beta$	3.18	
$J_t$	178,066.4	cm <sup>4</sup>
$J_{st}$	462,972.7	cm <sup>4</sup>

Caratteristiche della sezione composta per carichi di lunga durata:

$\eta_{lt}$	16.23
-------------	-------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t,trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
1,255.5	106.6	5,527,480.0	6,159,431.6	33,557.2	0.0

Caratteristiche della sezione composta per carichi di breve durata:

$\eta_{st}$	6.24
-------------	------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t,trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
2,261.1	130.4	7,194,704.7	15,846,579.9	48,445.9	0.0

## CONCIO 32\_C3-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	1.400	mm
Ala sup	$b_{sup}$	500	mm
	$t_{f, sup}$	30	mm
Anima	$h_w$	1.335	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	500	mm
	$t_{f, inf}$	35	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
140.0	50.0	3.5	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	133.5	2.0	175.0	1.8	178.6	36458	714.6
	50.0	3.0	267.0	70.3	396545.1	89	356.0
			150.0	138.5	112.5	31250	450.0

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v,web}$	$A_{v,flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
67.3	592.0	267.0	325.0	1.911.516	67.797	1.521	28.405	26.291

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	160.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G, arm}$	$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_{T, cassone}$	$A_{id, lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
1.670	64.538	755	2.398.291	4.882	15.809.413.2	0.0	227.945.8
					6.122.265.0	0.0	127.387.1

## CONCIO 32\_C4-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	1.400	mm
Ala sup	$b_{sup}$	600	mm
	$t_{f, sup}$	40	mm
Anima	$h_w$	1.320	mm
	$t_w$	30	mm
Ala inf	$b_{inf}$	600	mm
	$t_{f, inf}$	40	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
140.0	60.0	4.0	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	132.0	3.0	240.0	2.0	320.0	72000	1280.0
	60.0	4.0	396.0	70.0	574992.0	297	1188.0
			240.0	138.0	320.0	72000	1280.0

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v, web}$	$A_{v, flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
70.0	876.0	396.0	480.0	2.795.152	144.297	3.748	39.931	39.931

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	160.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G, arm}$	$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_T, cassone$	$A_{id, lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
1.670	92.938	756	3.268.557	4.880	15.885.912.9	0.0	256.345.8
					6.198.764.6	0.0	155.787.1

## CONCIO 32\_C5-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	1.400	mm
Ala sup	$b_{sup}$	700	mm
	$t_{f, sup}$	40	mm
Anima	$h_w$	1.320	mm
	$t_w$	30	mm
Ala inf	$b_{inf}$	700	mm
	$t_{f, inf}$	40	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
140.0	70.0	4.0	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	132.0	3.0	280.0	2.0	373.3	114333	1493.3
	70.0	4.0	396.0	70.0	574992.0	297	1188.0
			280.0	138.0	373.3	114333	1493.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v, web}$	$A_{v, flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
70.0	956.0	396.0	560.0	3.165.179	228.964	4.175	45.217	45.217

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	160.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G, arm}$	$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_{T, cassone}$	$A_{id, lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
1.670	100.938	751	3.640.870	4.904	15.970.579.5	0.0	264.345.8
					6.283.431.3	0.0	163.787.1

## CONCIO 48\_C1-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	1.400	mm
Ala sup	$b_{sup}$	900	mm
	$t_{f,sup}$	40	mm
Anima	$h_w$	1.320	mm
	$t_w$	30	mm
Ala inf	$b_{inf}$	900	mm
	$t_{f,inf}$	40	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
140.0	90.0	4.0	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	132.0	3.0	360.0	2.0	480.0	243000	1920.0
	90.0	4.0	396.0	70.0	574992.0	297	1188.0
			360.0	138.0	480.0	243000	1920.0

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v,web}$	$A_{v,flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
70.0	1.116.0	396.0	720.0	3.905.232	486.297	5.028	55.789	55.789

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	160.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G,arm}$	$A_{tot}$	$y_{G,comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_{T,cassone}$	$A_{id,lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
1.670	116.938	744	4.384.558	4.942	16.227.912.9	0.0	280.345.8
					6.540.764.6	0.0	179.787.1



## CONCIO 48\_C2-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	1.450	mm
Ala sup	$b_{sup}$	500	mm
	$t_{f, sup}$	25	mm
Anima	$h_w$	1.400	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	800	mm
	$t_{f, inf}$	25	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
145.0	80.0	2.5	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	140.0	2.0	200.0	1.3	104.2	106667	416.7
	50.0	2.5	280.0	72.5	457333.3	93	373.3
			125.0	143.8	65.1	26042	260.4

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v, web}$	$A_{v, flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
63.7	605.0	280.0	325.0	2.060.186	132.802	1.050	32.359	25.330

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	165.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G, arm}$	$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_{T, cassone}$	$A_{id, lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
1.720	65.838	725	2.635.859	5.314	15.874.417.5	0.0	229.245.8
					6.187.269.3	0.0	128.687.1

**CONCIO 48\_C3+**

**Caratteristiche geometriche della sezione**

Soletta	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	H	1.500	mm
Ala sup	$b_{sup}$	400	mm
	$t_{f, sup}$	25	mm
Anima	$h_w$	1.440	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	800	mm
	$t_{f, inf}$	35	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$ [ cm ]	piatti componenti		$A_{piatto}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y$ [ cm ]	$J_{f, s}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{f, w}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]
150.0	80.0	3.5	280.0	1.8	285.8	149333	1143.3
	144.0	2.0	288.0	75.5	497664.0	96	384.0
	40.0	2.5	100.0	148.8	52.1	13333	208.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G, s}$ [ cm ]	$A_s$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v, web}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v, flanges}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]	$W_{el, s}^+$ [ cm <sup>3</sup> ]	$W_{el, s}^-$ [ cm <sup>3</sup> ]
55.6	668.0	288.0	380.0	2.291.693.8	162.762.7	1.735.7	41.252.8	24.264.2

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$ [ cm ]	$h_c$ [ cm ]	$h_p$ [ cm ]	$h_{cls}$ [ cm ]	$A_{cls, coll}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G, c}$ [ cm ]	$J_{cls, coll, 1}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{cls, coll, 2}$ [ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	170.0	765.000.0	98.260.000.0

Rigidezza torsionale della sola soletta:

a/b	11.33	
$\beta$	3.18	
$J_{ft}$	178.066.4	cm <sup>4</sup>
$J_{st}$	462.972.7	cm <sup>4</sup>

Caratteristiche della sezione composta per carichi di lunga durata:

$n_{ft}$	16.23
----------	-------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G, comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t, trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
1.296.5	111.0	6.580.331.9	6.217.230.3	37.060.6	0.0

Caratteristiche della sezione composta per carichi di breve durata:

$n_{st}$	6.24
----------	------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G, comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t, trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
2.302.1	136.8	8.624.979.1	15.904.378.5	54.267.0	0.0

## CONCIO 48\_C4+

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	3,400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	H	1,600	mm
Ala sup	$b_{sup}$	400	mm
	$t_{f,sup}$	25	mm
Anima	$h_w$	1,535	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	800	mm
	$t_{f,inf}$	40	mm

### Analisi in FASE 1 (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$ [ cm ]	piatti componenti		$A_{piatto}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y$ [ cm ]	$J_{f,s}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{f,w}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]
160.0	80.0	4.0	320.0	2.0	426.7	170667	1706.7
	153.5	2.0	307.0	80.8	602800.9	102	409.3
	40.0	2.5	100.0	158.8	52.1	13333	208.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$ [ cm ]	$A_s$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v,web}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v,flanges}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]	$W_{el,s}^+$ [ cm <sup>3</sup> ]	$W_{el,s}^-$ [ cm <sup>3</sup> ]
56.8	727.0	307.0	420.0	2,779,728.5	184,102.3	2,324.3	48,925.1	26,939.5

### Analisi elastica in FASE 2 e 3 (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$ [ cm ]	$h_c$ [ cm ]	$h_p$ [ cm ]	$h_{cls}$ [ cm ]	$A_{cls,coll}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,c}$ [ cm ]	$J_{cls,coll,1}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{cls,coll,2}$ [ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10,200.0	180.0	765,000.0	98,260,000.0

Rigidità torsionale della sola soletta:

a/b	11.33	
$\beta$	3.18	
$J_t$	178,066.4	cm <sup>4</sup>
$J_{st}$	462,972.7	cm <sup>4</sup>

Caratteristiche della sezione composta per carichi di lunga durata:

$\eta_t$	16.23
----------	-------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t,trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
1,355.5	113.9	7,941,862.9	6,238,570.0	41,523.2	0.0

Caratteristiche della sezione composta per carichi di breve durata:

$\eta_{st}$	6.24
-------------	------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t,trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
2,361.1	142.1	10,537,218.0	15,925,718.2	61,979.9	0.0

## CONCIO 48\_C5+

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	H	1.700	mm
Ala sup	$b_{sup}$	400	mm
	$t_{f,sup}$	25	mm
Anima	$h_w$	1.645	mm
	$t_w$	20	mm
Ala inf	$b_{inf}$	800	mm
	$t_{f,inf}$	30	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$ [ cm ]	piatti componenti		$A_{piatto}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y$ [ cm ]	$J_{f,s}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{f,w}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]
170.0	80.0	3.0	240.0	1.5	180.0	128000	720.0
	164.5	2.0	329.0	85.3	741901.9	110	438.7
	40.0	2.5	100.0	168.8	52.1	13333	208.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$ [ cm ]	$A_s$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v,web}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$A_{v,flanges}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_t$ [ cm <sup>4</sup> ]	$W_{el,s}^+$ [ cm <sup>3</sup> ]	$W_{el,s}^-$ [ cm <sup>3</sup> ]
67.7	669.0	329.0	340.0	2.916.362.5	141.443.0	1.367.0	43.086.3	28.504.2

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$ [ cm ]	$h_c$ [ cm ]	$h_p$ [ cm ]	$h_{cls}$ [ cm ]	$A_{cls, coll}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G,c}$ [ cm ]	$J_{cls, coll, 1}$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_{cls, coll, 2}$ [ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	190.0	765.000.0	98.260.000.0

Rigidezza torsionale della sola soletta:

a/b	11.33	
$\beta$	3.18	
$J_{ft}$	178.066.4	cm <sup>4</sup>
$J_{st}$	462.972.7	cm <sup>4</sup>

Caratteristiche della sezione composta per carichi di lunga durata:

$n_{ft}$	16.23
----------	-------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G, comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t, trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
1.297.5	126.9	7.811.581.5	6.195.910.6	39.636.5	0.0

Caratteristiche della sezione composta per carichi di breve durata:

$n_{st}$	6.24
----------	------

$A_{tot}$ [ cm <sup>2</sup> ]	$y_{G, comp}$ [ cm ]	$J_s$ [ cm <sup>4</sup> ]	$J_w$ [ cm <sup>4</sup> ]	$S^*$ [ cm <sup>3</sup> ]	$J_{t, trave}$ [ cm <sup>4</sup> ]
2.303.1	154.5	10.140.240.6	15.883.058.9	58.058.4	0.0

## CONCIO 48\_C6-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	1.900	mm
Ala sup	$b_{sup}$	800	mm
	$t_{f, sup}$	40	mm
Anima	$h_w$	1.820	mm
	$t_w$	30	mm
Ala inf	$b_{inf}$	800	mm
	$t_{f, inf}$	40	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
190.0	80.0	4.0	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	182.0	3.0	320.0	2.0	426.7	170667	1706.7
	80.0	4.0	546.0	95.0	1507142.0	410	1638.0
			320.0	188.0	426.7	170667	1706.7

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v, web}$	$A_{v, flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
95.0	1.186.0	546.0	640.0	7.043.355	341.743	5.051	74.141	74.141

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	210.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G, arm}$	$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_{T, cassone}$	$A_{id, lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
2.170	123.938	1.003	7.803.644	6.232	16.083.358.7	0.0	287.345.8
					6.396.210.5	0.0	186.787.1

## CONCIO 48\_C7-

### Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	80	mm
	$b_{eff}$	3.400	mm
	$h_c$	300	mm
	$h_p$	50	mm
Altezza totale	$H$	2.200	mm
Ala sup	$b_{sup}$	1.000	mm
	$t_{f, sup}$	40	mm
Anima	$h_w$	2.120	mm
	$t_w$	30	mm
Ala inf	$b_{inf}$	1.000	mm
	$t_{f, inf}$	40	mm

**Analisi in FASE 1** (il getto in cls non è ancora collaborante)

Riassunto dati geometrici dei piatti:

$h_{tot}$	piatti componenti						
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	$A_{piatto}$	$y$	$J_s$	$J_w$	$J_T$
220.0	100.0	4.0	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
	212.0	3.0	400.0	2.0	533.3	333333	2133.3
	100.0	4.0	636.0	110.0	2382032.0	477	1908.0
			400.0	218.0	533.3	333333	2133.3

Riassunto dati geometrici intero profilo:

$y_{G,s}$	$A_s$	$A_{v, web}$	$A_{v, flanges}$	$J_s$	$J_w$	$J_T$	$W_{el,s}^+$	$W_{el,s}^-$
[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]
110.0	1.436.0	636.0	800.0	11.714.299	667.144	6.175	106.494	106.494

**Analisi elastica in FASE 2 e 3** (il getto in cls è maturato e collabora alla resistenza finale)

Caratteristiche soletta in calcestruzzo:

$b_{eff}$	$h_c$	$h_p$	$h_{cls}$	$A_{cls, coll}$	$y_{G,c}$	$J_{cls, coll, 1}$	$J_{cls, coll, 2}$
[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm ]	[ cm <sup>2</sup> ]	[ cm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]
340.0	30.0	5.0	35.0	10.200.0	240.0	765.000.0	98.260.000.0

Caratteristiche dell'armatura disposta nella soletta in una fascia ampia [m]: **3.40** m

Rete	17	φ	12	1921.68	mm <sup>2</sup>
Barre	17	φ	16	3416.32	mm <sup>2</sup>
				5338	mm <sup>2</sup>

Caratteristiche della sezione composta dal profilo metallico e dalle barre d'armatura:

$y_{G, arm}$	$A_{tot}$	$y_{G, comp}$	$J_s$	$S$	$J_w$	$J_{T, cassone}$	$A_{id, lorda}$
[ mm ]	[ mm <sup>2</sup> ]	[ mm ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>3</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ cm <sup>4</sup> ]	[ mm <sup>2</sup> ]
2.470	148.938	1.149	12.680.280	7.051	16.408.759.5	0.0	312.345.8
					6.721.611.3	0.0	211.787.1

### 7.3 Risultati dell'analisi

Di seguito si riportano i risultati delle analisi in termini di azioni interne nelle membrature maggiormente sollecitate.

#### 7.3.1 Momento Flettente impalcato SLU: Fasi 1,2,3

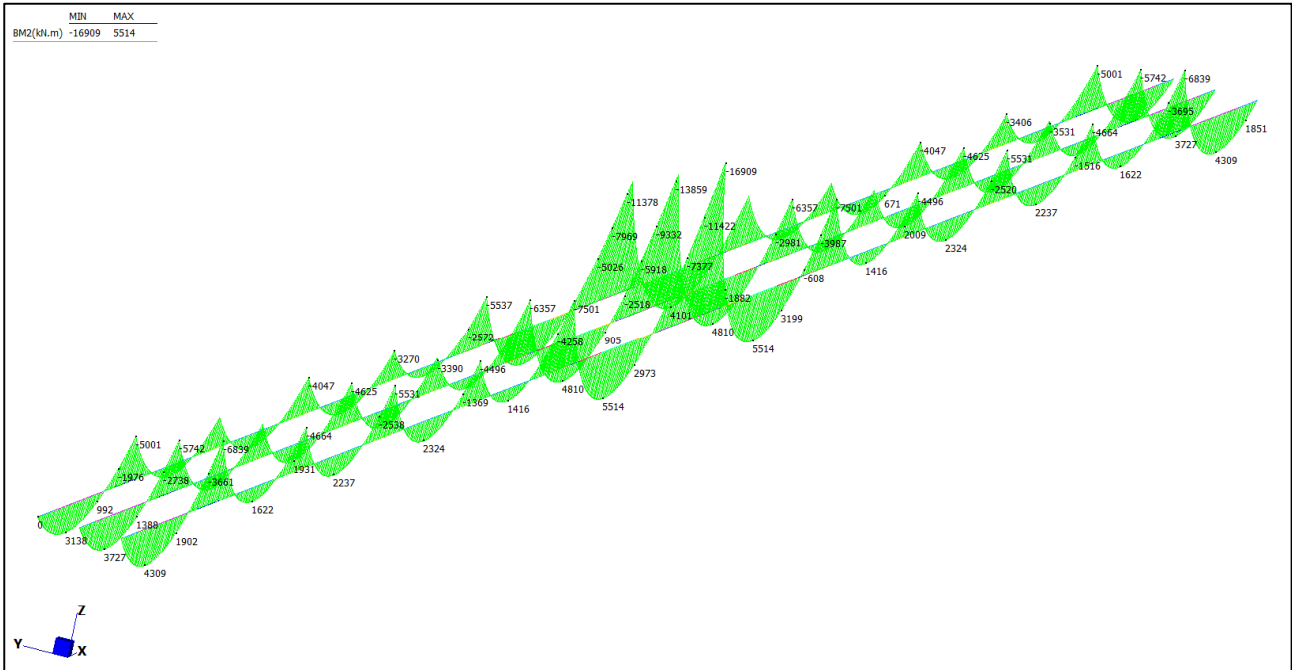


Figura 9 – Fase 1: momento flettente impalcato

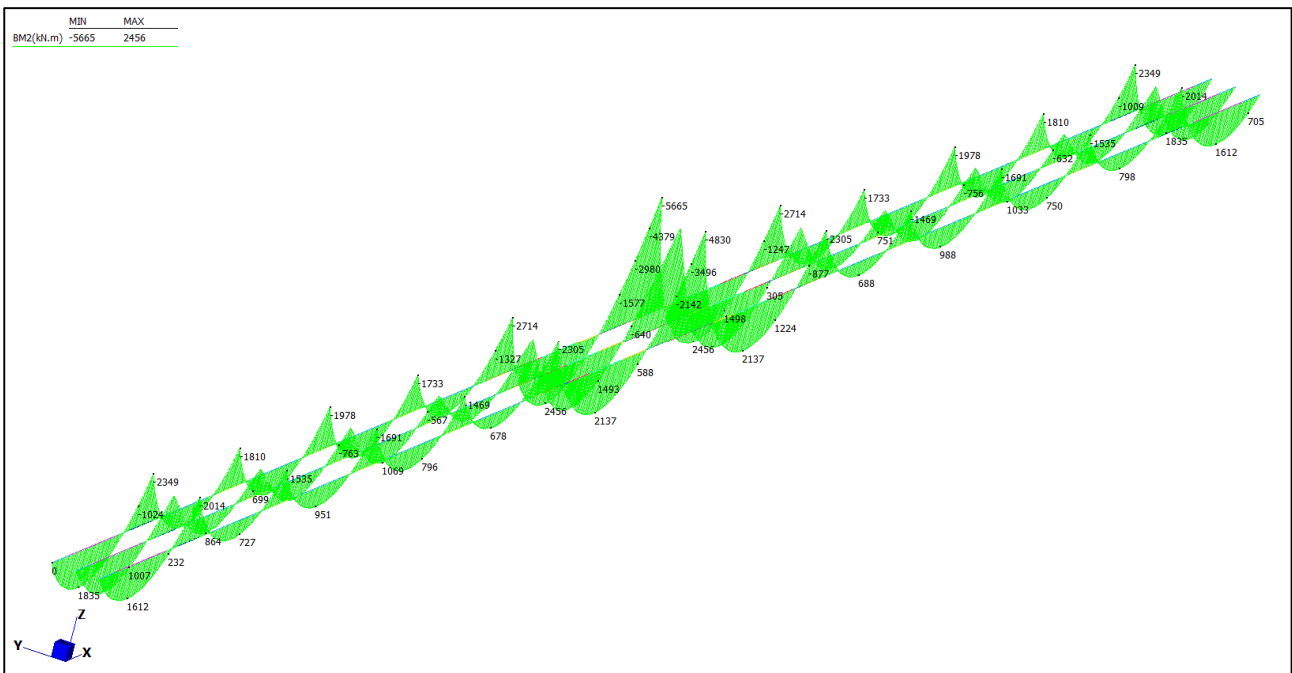


Figura 10 – Fase 2: momento flettente impalcato

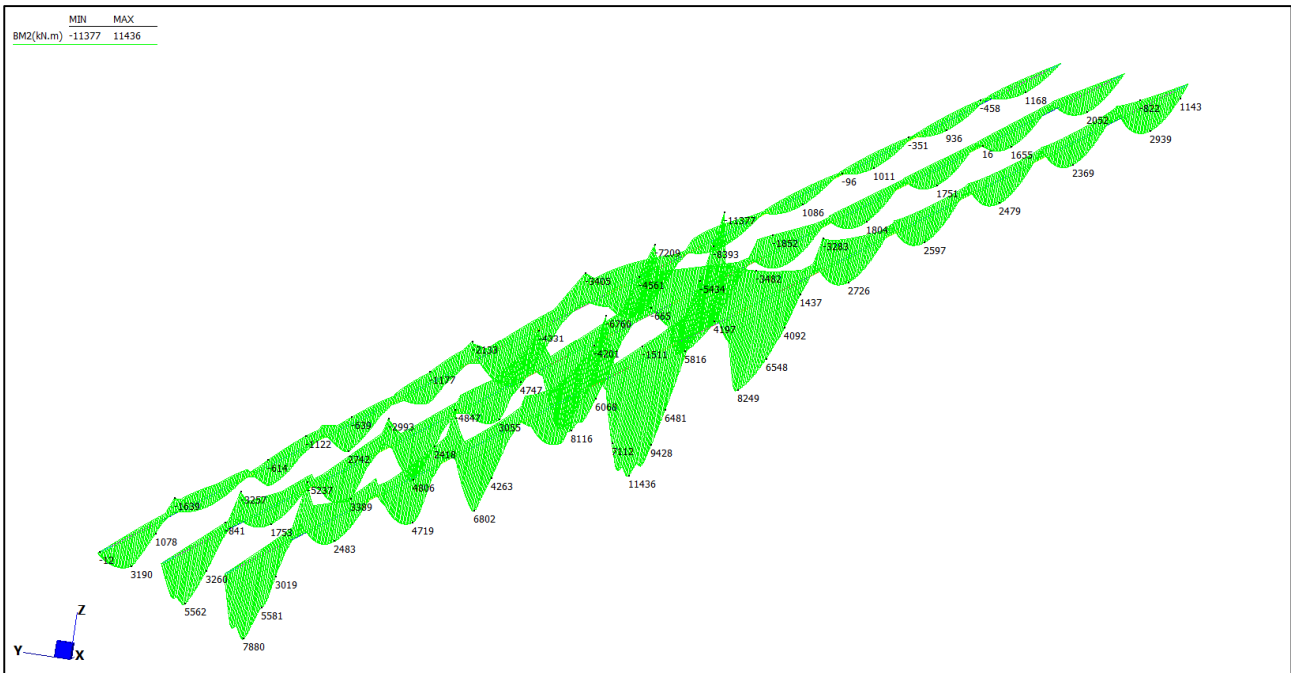


Figura 11 – Fase 3: momento flettente impalcato (inviluppo)

### 7.3.2 Taglio impalcato SLU: Fasi 1,2,3

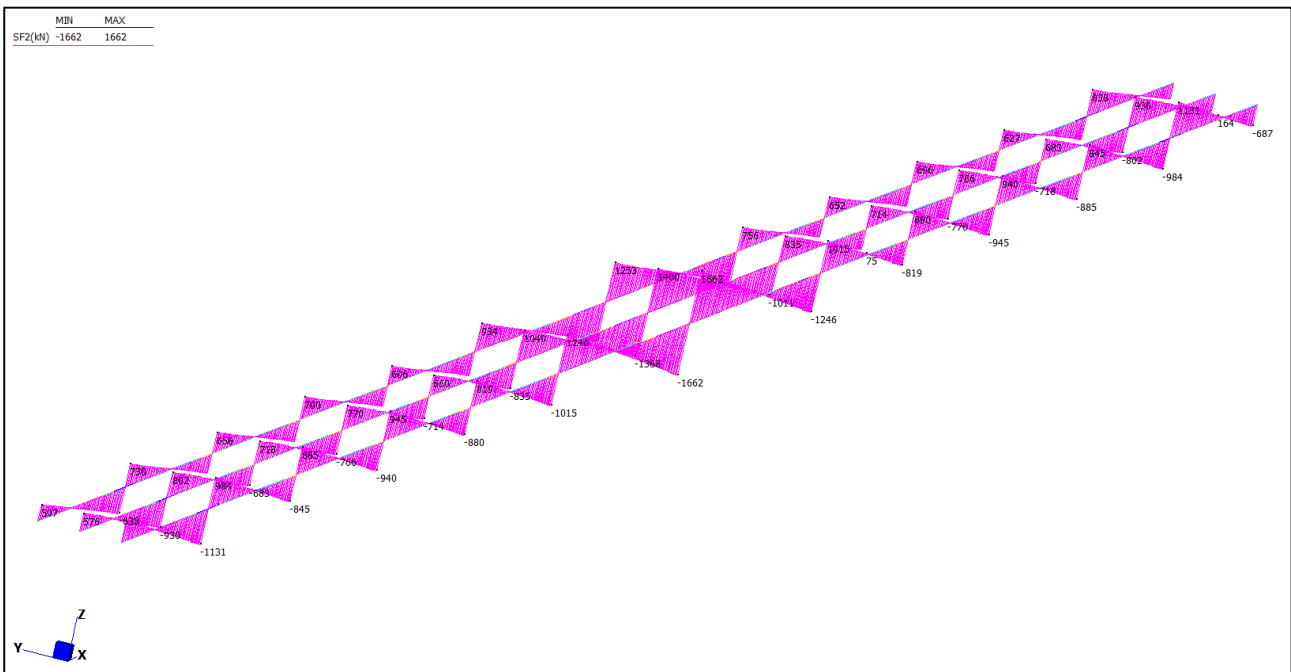


Figura 12 – Fase 1: taglio impalcato



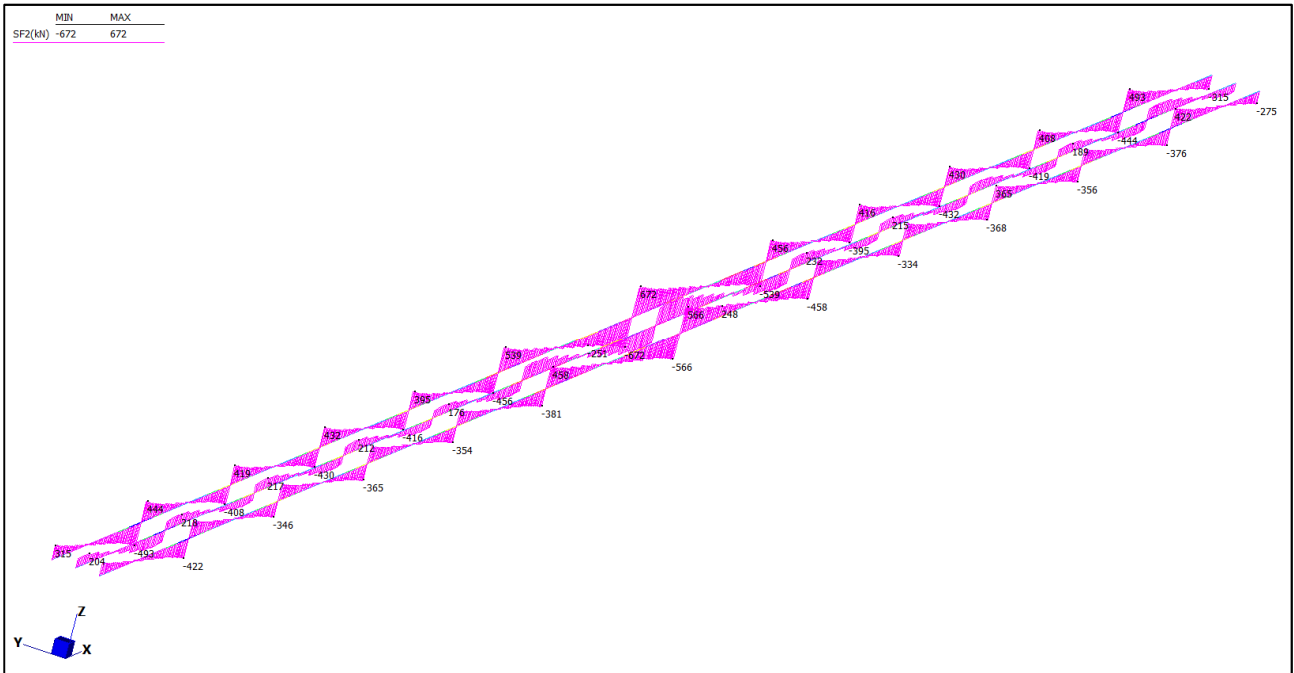


Figura 13 – Fase 2: taglio impalcato

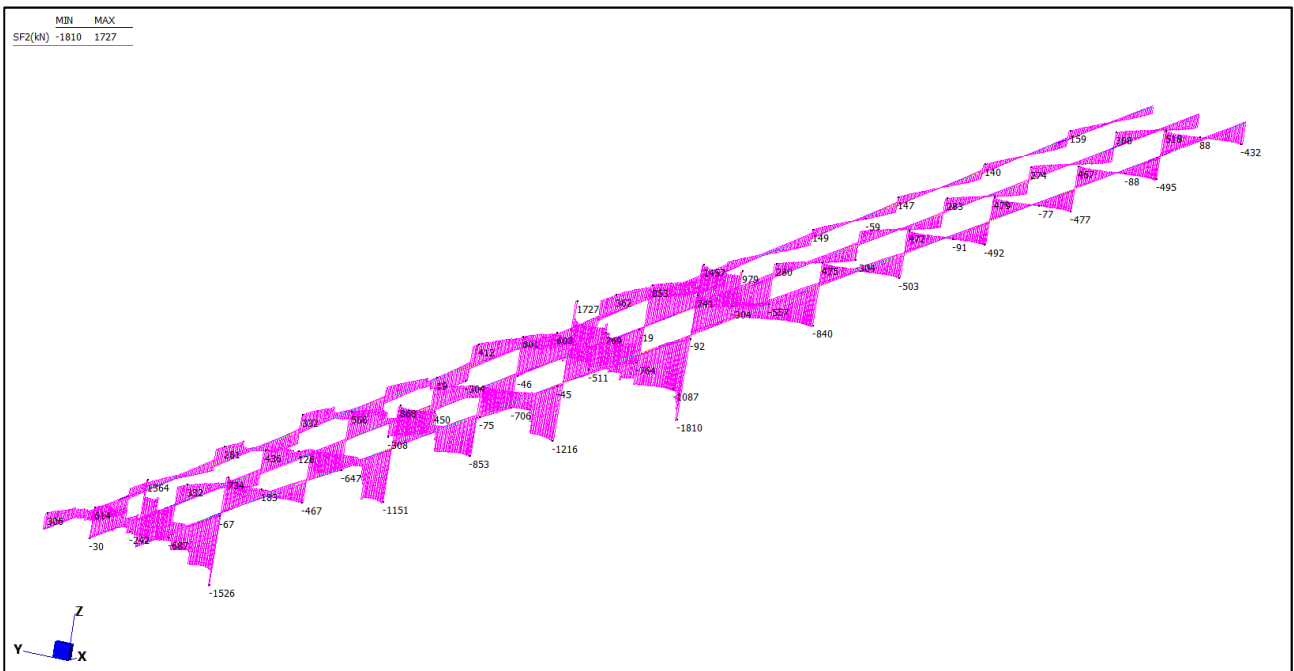


Figura 14 – Fase 3: taglio impalcato (involuppo)

## 8 VERIFICHE IMPALCATO METALLICO

### 8.1 Travi principali a sezione mista acciaio-calcestruzzo

Nella presente sezione si riportano le verifiche strutturali maggiormente significative in riferimento alle travi principali. Le immagini seguenti individuano le sezioni considerate ai fini delle verifiche strutturali dell'impalcato.

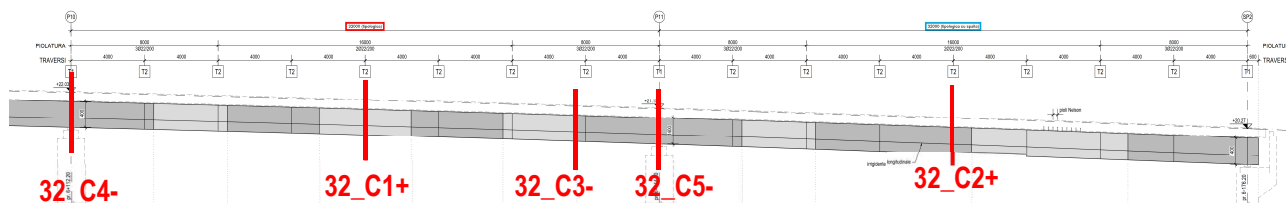


Figura 15 – Sezioni di verifica per le campate da 32 m

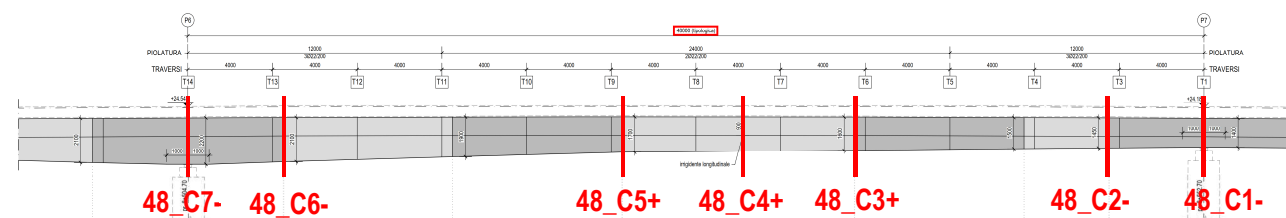


Figura 16 – Sezioni di verifica per le campate da 48 m

Per quanto riguarda la verifica di resistenza delle travi composte, la snellezza delle sezioni di verifica inibisce il calcolo plastico, si opera quindi in campo elastico. Si verifica che le tensioni ideali di Von Mises, coerenti con la storia di carico della membratura, siano inferiori o al limite uguali alla tensione di snervamento di progetto dell'acciaio.

La verifica è condotta mediante un foglio di calcolo specificatamente sviluppato per sezioni composte acciaio-calcestruzzo, che somma il contributo tensionale calcolato nelle diverse fasi di vita della struttura. Le verifiche sono condotte su 4 fibre principali del profilo in acciaio (piattabanda superiore ed inferiore, estremità superiore e inferiore dell'anima) e 2 fibre della soletta in calcestruzzo (intradosso ed estradosso).

Non essendo il foglio di calcolo previsto per considerare la presenza di due piastre saldate al lembo inferiore, come previsto da progetto, la verifica delle travi è condotta con considerando dimensioni equivalenti per le piattabande inferiori.

Di seguito, per ciascuna sezione di verifica, si riportano estratti del foglio di calcolo con indicazione delle proprietà dei materiali, delle caratteristiche geometriche della sezione, delle azioni di progetto (SLU) per ciascuna fase di calcolo e delle tensioni elastiche calcolate.

### 8.1.1 Verifiche di resistenza allo SLU

#### CONCIO 32\_C1+

##### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_a$	<b>1.05</b>	
$f_{yd}$ (t < 16 mm)	339	N/mm <sup>2</sup>
Norma Ref	<b>NTC 2008</b>	
$E_a$	<b>210.000</b>	N/mm <sup>2</sup>
$G_a$	80.769	N/mm <sup>2</sup>
$\alpha_a$	1.2E-05	/°C

Clc $R_{ck}$	<b>40.00</b>	N/mm <sup>2</sup>
$f_{ck}$	33.20	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_c$	<b>1.50</b>	
$f_{cd}$	18.81	N/mm <sup>2</sup>
Norma Ref	<b>NTC 2008</b>	
$E_c$	33.643	N/mm <sup>2</sup>
$G_c$	14.018	N/mm <sup>2</sup>
$\epsilon_{sr}$	<b>273.0</b>	E-06
$\phi_{sr}$	<b>1.60</b>	
$n_{st}$	<b>6.24</b>	
$n_{lt}$	<b>16.23</b>	
$\alpha_c$	1.0E-05	/°C

##### a.4) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>2.324.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>0.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>988.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>0.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN
	$N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>6.802.0</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>428.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>0.0</b>	KN
	$N_3$	<b>0.0</b>	KN

##### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.400</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>400</b>	mm
	$t_{f,sup}$	<b>25</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.350</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>500</b>	mm
	$t_{f,inf}$	<b>25</b>	mm

##### a.3) Pesi dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850.00</b>	kg/mc
---------	----------	----------------	-------

Clc	$\rho_c$	<b>2500.00</b>	kg/mc
-----	----------	----------------	-------

##### a.5) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_S$	<b>1.00</b>
	$\gamma_D$	<b>1.00</b>

fattori di combinazione

Fase 1	$M_{sd}$	2324.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	0.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	10114.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	428.0	KN

##### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio				Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Calcestruzzo	
	$\sigma_{s,inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{s,sup}$	$\sigma_{c,inf}$	$\sigma_{c,sup}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>326.75</b>	<b>319.88</b>	<b>-119.21</b>	<b>-124.06</b>	<b>-0.71</b>	<b>-9.02</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	-	-
$f_{sd} \& f_{ad}$	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	-18.81	-18.81
Tasso di lavoro	97%	95%	35%	37%	4%	48%

**CONCIO 32\_C2+**

**Caratteristiche dei materiali impiegati**

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ ( $t < 16$ mm)	339 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210,000</b> N/mm <sup>2</sup>
	$G_a$	80,769 N/mm <sup>2</sup>
	$\alpha_a$	1.2E-05 /°C
Cls R <sub>ck</sub>	<b>40.00</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20 N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33,643 N/mm <sup>2</sup>
	$G_c$	14,018 N/mm <sup>2</sup>
	$\epsilon_{sr}$	<b>273.0</b> E-06
	$\phi_{tr}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05 /°C

**a.2) Caratteristiche geometriche della sezione**

Soletta	$b_{eff}$	<b>3,400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm
Altezza totale	$H$	<b>1,400</b>	mm
Ala sup	$b_{sup}$	<b>400</b>	mm
	$t_{f,sup}$	<b>25</b>	mm
Anima	$h_w$	<b>1,335</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm
Ala inf	$b_{inf}$	<b>650</b>	mm
	$t_{f,inf}$	<b>40</b>	mm

**a.3) Pesì dei materiali utilizzati**

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850.00</b>	kg/mc
Cls	$\rho_c$	<b>2500.00</b>	kg/mc

**Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)**

Fase 1	$M_1$	<b>4,300.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>0.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN
Fase 2	$\Delta M_2$	<b>1,611.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>0.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN
	$N_2$	<b>0.0</b>	KN
Fase 3	$\Delta M_3$	<b>7,874.0</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>505.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>0.0</b>	KN
	$N_3$	<b>0.0</b>	KN
Torsione totale	$T_{1+2+3}$	<b>0.0</b>	KNm

**a.5) Sollecitazioni analisi plastica**

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.00</b>	
	$\gamma_Q$	<b>1.00</b>	
fattori di combinazione			
Fase 1	$M_{sd}$	4300.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	0.0	KN
Somma fasi	$M_{sd}$	13785.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	505.0	KN

	Acciaio				Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Calcestruzzo	
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,inf,anima}$	$\sigma_{d,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{sup}$
$\sigma_{id}$	<b>294.34</b>	<b>281.62</b>	<b>-211.17</b>	<b>-217.76</b>	<b>-2.29</b>	<b>-9.06</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	-	-
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	-18.81	-18.81
Tasso di lavoro	87%	83%	62%	64%	12%	48%

## CONCIO 32\_C3-

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b>
	$G_a$	80.769
$\alpha_a$	1.2E-05	

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643
	$G_c$	14.018
	$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b>
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	c	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.400</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>500</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>30</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.335</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>500</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>35</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

### a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>3.852.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>760.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>1.011.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>264.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>5.441.2</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>605.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>-1.729.4</b>	KN

### a.4) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.0</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	3852.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	760.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	10304.2	KNm
	$N_{sd}$	-1729.4	KN
	$V_{sd}$	1629.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio			Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-331.25</b>	<b>-332.05</b>	<b>330.74</b>	<b>327.52</b>	<b>253.64</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	98%	98%	98%	97%	65%

**CONCIO 32\_C4-**

**a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati**

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b> N/mm <sup>2</sup>
	$G_a$	80.769 N/mm <sup>2</sup>
$\alpha_a$	1.2E-05	

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20 N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643 N/mm <sup>2</sup>
	$G_c$	14.018 N/mm <sup>2</sup>
	$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b> E-06
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05 /°C

**a.2) Caratteristiche geometriche della sezione**

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	c	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.400</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>600</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>40</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.320</b>	mm
	$t_w$	<b>30</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>600</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>40</b>	mm

**a.3) Pesì dei materiali utilizzati**

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

**a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)**

Fase 1	$M_1$	<b>5.532.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>945.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>1.631.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>368.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>6.446.8</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>1.151.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>-1.729.4</b>	KN

**a.4) Sollecitazioni analisi plastica**

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.0</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	5532.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	945.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	13609.8	KNm
	$N_{sd}$	-1729.4	KN
	$V_{sd}$	2464.0	KN

**Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)**

	Acciaio				Soletta
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-318.56</b>	<b>-319.48</b>	<b>306.30</b>	<b>304.51</b>	<b>232.70</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	94%	94%	91%	90%	59%

## CONCIO 32\_C5-

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b>
	$G_a$	80.769
	$\alpha_a$	1.2E-05

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643
	$G_c$	14.018
	$\epsilon_{sr}$	<b>273.0</b>
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05

### a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>6.849.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>1.131.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>2.015.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>422.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>6.900.6</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>1.192.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>-1.729.4</b>	KN

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	$c$	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	$H$	<b>1.400</b>	mm
----------------	-----	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>700</b>	mm
	$t_{f,sup}$	<b>40</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.320</b>	mm
	$t_w$	<b>30</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>700</b>	mm
	$t_{f,inf}$	<b>40</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

### a.4) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_s$	<b>1.0</b>
	$\gamma_c$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	6849.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	1131.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	15764.6	KNm
	$N_{sd}$	-1729.4	KN
	$V_{sd}$	2745.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio				Soletta
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{s,inf}$	$\sigma_{i,d,s,inf,anima}$	$\sigma_{i,d,s,sup,anima}$	$\sigma_{s,sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-328.90</b>	<b>-332.86</b>	<b>321.66</b>	<b>316.86</b>	<b>231.51</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd} \& f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	97%	98%	95%	94%	59%

## CONCIO 48\_C1-

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b>
	$G_a$	80.769
$\alpha_a$	1.2E-05	

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643
	$G_c$	14.018
	$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b>
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	c	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.400</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>900</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>40</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.320</b>	mm
	$t_w$	<b>30</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>900</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>40</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

### a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>7.501.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>1.246.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>2.305.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>458.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>8.428.2</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>1.329.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>-1.729.4</b>	KN

### a.4) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.0</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	7501.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	1246.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	18234.2	KNm
	$N_{sd}$	-1729.4	KN
	$V_{sd}$	3033.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio			Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-310.48</b>	<b>-321.64</b>	<b>313.15</b>	<b>301.14</b>	<b>232.78</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	92%	95%	93%	89%	59%



## CONCIO 48\_C2-

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b>
	$G_a$	80.769
	$\alpha_a$	1.2E-05

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643
	$G_c$	14.018
	$\epsilon_{sr}$	<b>273.0</b>
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	c	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.450</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>500</b>	mm
	$t_{f,sup}$	<b>25</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.400</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>800</b>	mm
	$t_{f,inf}$	<b>25</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

### a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>2.931.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>987.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>705.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>342.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>5.047.2</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>690.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>1.729.4</b>	KN

### a.4) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_s$	<b>1.0</b>
	$\gamma_c$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	2931.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	987.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	8683.2	KNm
	$N_{sd}$	1729.4	KN
	$V_{sd}$	2019.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio				Soletta
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{s,inf}$	$\sigma_{i,s,inf,anima}$	$\sigma_{i,s,sup,anima}$	$\sigma_{s,sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-256.23</b>	<b>-276.98</b>	<b>286.17</b>	<b>266.49</b>	<b>209.70</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd} \& f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	76%	82%	85%	79%	54%

## CONCIO 48\_C3+

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_a$	<b>1.05</b>	
$f_{yd}$ (t < 16 mm)	339	N/mm <sup>2</sup>
Norma Ref	<b>NTC 2008</b>	
$E_a$	<b>210.000</b>	N/mm <sup>2</sup>
$G_a$	80.769	N/mm <sup>2</sup>
$\alpha_a$	1.2E-05	/°C

Cls $R_{ck}$	<b>40.00</b>	N/mm <sup>2</sup>
$f_{ck}$	33.20	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_c$	<b>1.50</b>	
$f_{cd}$	18.81	N/mm <sup>2</sup>
Norma Ref	<b>NTC 2008</b>	
$E_c$	33.643	N/mm <sup>2</sup>
$G_c$	14.018	N/mm <sup>2</sup>
$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b>	E-06
$\phi_{br}$	<b>1.60</b>	
$n_{st}$	<b>6.24</b>	
$n_{lt}$	<b>16.23</b>	
$\alpha_c$	1.0E-05	/°C

### a.4) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>4.828.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>310.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN
Fase 2	$\Delta M_2$	<b>1.853.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>84.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN
	$N_2$	<b>0.0</b>	KN
Fase 3	$\Delta M_3$	<b>10.085.0</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>735.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>0.0</b>	KN
	$N_3$	<b>0.0</b>	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio				Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Calcestruzzo	
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,inf,anima}$	$\sigma_{d,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{sup}$
$\sigma_{id}$	<b>308.25</b>	<b>303.49</b>	<b>-226.90</b>	<b>-225.40</b>	<b>-3.15</b>	<b>-10.31</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	-	-
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	-18.81	-18.81
Tasso di lavoro	91%	90%	67%	67%	17%	55%

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.500</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>400</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>25</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.440</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>800</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>35</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850.00</b>	kg/mc
---------	----------	----------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500.00</b>	kg/mc
-----	----------	----------------	-------

### a.5) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.00</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.00</b>

fattori di combinazione

Fase 1	$M_{sd}$	<b>4828.0</b>	KNm
	$N_{sd}$	<b>0.0</b>	KN
	$V_{sd}$	<b>310.0</b>	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	<b>16766.0</b>	KNm
	$N_{sd}$	<b>0.0</b>	KN
	$V_{sd}$	<b>1129.0</b>	KN

## CONCIO 48\_C4+

### Caratteristiche dei materiali impiegati

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210,000</b> N/mm <sup>2</sup>
	$G_a$	80,769 N/mm <sup>2</sup>
	$\alpha_a$	1.2E-05 /°C
Cls R <sub>ck</sub>	<b>40.00</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20 N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81 N/mm <sup>2</sup>
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33,643 N/mm <sup>2</sup>
	$G_c$	14,018 N/mm <sup>2</sup>
	$\epsilon_{sr}$	<b>273.0</b> E-06
	$\phi_{tr}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
		$\alpha_c$

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	<b>3,400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm
Altezza totale	<b>H</b>	<b>1,600</b>	mm
Ala sup	$b_{sup}$	<b>400</b>	mm
	$t_{f,sup}$	<b>25</b>	mm
Anima	$h_w$	<b>1,535</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm
Ala inf	$b_{inf}$	<b>800</b>	mm
	$t_{f,inf}$	<b>40</b>	mm

### a.3) Pesi dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850.00</b>	kg/mc
Cls	$\rho_c$	<b>2500.00</b>	kg/mc

### Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>5,514.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>0.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN
Fase 2	$\Delta M_2$	<b>2,137.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>0.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN
	$N_2$	<b>0.0</b>	KN
Fase 3	$\Delta M_3$	<b>11,436.0</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>503.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>0.0</b>	KN
	$N_3$	<b>0.0</b>	KN
Torsione totale	$T_{1+2+3}$	<b>0.0</b>	KNm

### a.5) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.00</b>	
	$\gamma_Q$	<b>1.00</b>	
fattori di combinazione			
Fase 1	$M_{sd}$	5514.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	0.0	KN
Somma fasi	$M_{sd}$	19087.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	503.0	KN

	Acciaio				Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Calcestruzzo	
	$\sigma_{s,inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{s,sup}$	$\sigma_{c,inf}$	$\sigma_{c,sup}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>297.55</b>	<b>285.61</b>	<b>-229.95</b>	<b>-236.54</b>	<b>-3.88</b>	<b>-10.55</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	-	-
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	-18.81	-18.81
Tasso di lavoro	88%	84%	68%	70%	21%	56%

## CONCIO 48\_C5+

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_a$	<b>1.05</b>	
$f_{yd}$ (t < 16 mm)	339	N/mm <sup>2</sup>
Norma Ref	<b>NTC 2008</b>	
$E_a$	<b>210.000</b>	N/mm <sup>2</sup>
$G_a$	80.769	N/mm <sup>2</sup>
$\alpha_a$	1.2E-05	/°C

Cls $R_{ck}$	<b>40.00</b>	N/mm <sup>2</sup>
$f_{ck}$	33.20	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_c$	<b>1.50</b>	
$f_{cd}$	18.81	N/mm <sup>2</sup>
Norma Ref	<b>NTC 2008</b>	
$E_c$	33.643	N/mm <sup>2</sup>
$G_c$	14.018	N/mm <sup>2</sup>
$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b>	E-06
$\phi_{br}$	<b>1.60</b>	
$n_{st}$	<b>6.24</b>	
$n_{lt}$	<b>16.23</b>	
$\alpha_c$	1.0E-05	/°C

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.700</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>400</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>25</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.645</b>	mm
	$t_w$	<b>20</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>800</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>30</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850.00</b>	kg/mc
---------	----------	----------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500.00</b>	kg/mc
-----	----------	----------------	-------

### a.4) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>3.965.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>451.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>1.677.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>114.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN
	$N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>10.908.0</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>664.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>0.0</b>	KN
	$N_3$	<b>0.0</b>	KN

### a.5) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.00</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.00</b>

fattori di combinazione

Fase 1	$M_{sd}$	3965.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	451.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	16550.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	1229.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio				Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Calcestruzzo	
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,inf,anima}$	$\sigma_{d,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{sup}$
$\sigma_{id}$	<b>285.44</b>	<b>284.93</b>	<b>-171.13</b>	<b>-165.05</b>	<b>-3.25</b>	<b>-9.74</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	-	-
$f_{sd} \& f_{ad}$	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	-18.81	-18.81
Tasso di lavoro	84%	84%	51%	49%	17%	52%

## CONCIO 48\_C6-

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b>
	$G_a$	80.769
$\alpha_a$	1.2E-05	

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643
	$G_c$	14.018
	$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b>
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	c	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>1.900</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>800</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>40</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>1.820</b>	mm
	$t_w$	<b>30</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>800</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>40</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

### a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>10.699.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>1.389.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>2.792.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>448.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>10.314.8</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>869.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>1.729.4</b>	KN

### a.4) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.0</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	10699.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	1389.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	23805.8	KNm
	$N_{sd}$	1729.4	KN
	$V_{sd}$	2706.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio				Soletta
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-318.71</b>	<b>-317.73</b>	<b>289.26</b>	<b>289.02</b>	<b>190.06</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	94%	94%	86%	85%	49%

## CONCIO 48\_C7-

### a.1) Caratteristiche dei materiali impiegati

B450 C	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_s$	<b>1.15</b>
	$f_{sd}$	391
	Norma Ref	<b>EN 10080</b>

Acciaio S	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$\gamma_a$	<b>1.05</b>
	$f_{yd}$ (t<16 mm)	339
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_a$	<b>210.000</b>
	$G_a$	80.769
$\alpha_a$	1.2E-05	

Cls R <sub>ck</sub>	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
	$f_{ck}$	33.20
	$\gamma_c$	<b>1.50</b>
	$f_{cd}$	18.81
	Norma Ref	<b>NTC 2008</b>
	$E_c$	33.643
	$G_c$	14.018
	$\varepsilon_{sr}$	<b>273.0</b>
	$\phi_{br}$	<b>1.60</b>
	$n_{st}$	<b>6.24</b>
	$n_{lt}$	<b>16.23</b>
	$\alpha_c$	1.0E-05

### a.2) Caratteristiche geometriche della sezione

Soletta	$h_{sol}$	350	mm
	c	<b>80</b>	mm
	$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
	$h_c$	<b>300</b>	mm
	$h_p$	<b>50</b>	mm

Altezza totale	H	<b>2.200</b>	mm
----------------	---	--------------	----

Ala sup	$b_{sup}$	<b>1.000</b>	mm
	$t_{i,sup}$	<b>40</b>	mm

Anima	$h_w$	<b>2.120</b>	mm
	$t_w$	<b>30</b>	mm

Ala inf	$b_{inf}$	<b>1.000</b>	mm
	$t_{i,inf}$	<b>40</b>	mm

### a.3) Pesì dei materiali utilizzati

Acciaio	$\rho_a$	<b>7850</b>	kg/mc
---------	----------	-------------	-------

Cls	$\rho_c$	<b>2500</b>	kg/mc
-----	----------	-------------	-------

### a.3) Sollecitazioni analisi elastica (fattorizzate)

Fase 1	$M_1$	<b>16.909.0</b>	KNm
	$V_1$	<b>1.662.0</b>	KN
	$N_1$	<b>0.0</b>	KN

Fase 2	$\Delta M_2$	<b>4.830.0</b>	KNm
	$\Delta V_2$	<b>566.0</b>	KN
	$\Delta N_2$	<b>0.0</b>	KN

Fase 3	$\Delta M_3$	<b>13.918.6</b>	KNm
	$\Delta V_3$	<b>1.456.0</b>	KN
	$\Delta N_3$	<b>-1.729.4</b>	KN

### a.4) Sollecitazioni analisi plastica

Coeff	$\gamma_G$	<b>1.0</b>
	$\gamma_Q$	<b>1.0</b>

Fase 1	$M_{sd}$	16909.0	KNm
	$N_{sd}$	0.0	KN
	$V_{sd}$	1662.0	KN

Somma fasi	$M_{sd}$	35657.6	KNm
	$N_{sd}$	-1729.4	KN
	$V_{sd}$	3684.0	KN

### Verifica di resistenza (Criterio di Von Mises)

	Acciaio			Soletta	
	Flangia inf	Anima		Flangia Sup	Armatura
	$\sigma_{inf}$	$\sigma_{d,s,inf,anima}$	$\sigma_{d,s,sup,anima}$	$\sigma_{sup}$	$\sigma_{arm}$
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{id}$	<b>-323.14</b>	<b>-327.22</b>	<b>323.94</b>	<b>319.70</b>	<b>200.84</b>
$f_{yk}$	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>355</b>	<b>450</b>
$f_{sd}$ & $f_{ad}$	<b>-338.10</b>	<b>-338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>338.10</b>	<b>391.30</b>
Tassi lavoro	96%	97%	96%	95%	51%

### 8.1.2 Verifiche a fessurazione

Di seguito si riportano le verifiche a fessurazione delle sezioni a momento negativo, per le quali si ha la soletta in CA soggetta a trazione. Nello specifico si adotta l'approccio indiretto verificando che la tensione  $\sigma_s$  nelle barre di armatura tese risulti inferiore alla tensione limite  $\sigma_{limite}$  valutata secondo quanto prescritto nel DM08 tabella C4.1.III. I valori dell'ampiezza limite di fessura  $W_{lim}$  adottati sono specificati alla sezione 4.

Tensione nell'acciaio $\sigma_s$ [MPa]	Spaziatura massima s delle barre (mm)		
	$w_3 = 0,4$ mm	$w_2 = 0,3$ mm	$w_1 = 0,2$ mm
160	300	300	200
200	300	250	150
240	250	200	100
280	200	150	50
320	150	100	-
360	100	50	-

Tabella 5 – DM 08 tabella C4.1.III

Monserato, Selargius ovest, centro, est									
Sezione	Combinazione	$M_1$ [kNm]	$\Delta M_2$ [kNm]	$\Delta M_3$ [kNm]	$W_{limite}$ [mm]	Passo [mm]	$\sigma_{limite}$ [MPa]	$\sigma_s$ [MPa]	Verifica [ $\sigma_s < \sigma_{limite}$ ]
32_C3-	SLE_QP	2853	749	1080	0.2	200	160	75	SI
	SLE_FR	2853	749	3239	0.3	200	240	157	SI
32_C4-	SLE_QP	4098	1208	1111	0.2	200	160	70	SI
	SLE_FR	4098	1208	3804	0.3	200	240	145	SI
32_C5-	SLE_QP	5073	1493	1153	0.2	200	160	71	SI
	SLE_FR	5073	1493	4064	0.3	200	240	145	SI
48_C1-	SLE_QP	5556	1707	1159	0.2	200	160	65	SI
	SLE_FR	5556	1707	4914	0.3	200	240	144	SI
48_C2-	SLE_QP	2171	552	1268	0.2	200	160	62	SI
	SLE_FR	2171	522	3058	0.3	200	240	130	SI
48_C6-	SLE_QP	7925	2068	1961	0.2	200	160	56	SI
	SLE_FR	7952	2068	6123	0.3	200	240	118	SI
48_C7-	SLE_QP	12525	3578	1765	0.2	200	160	60	SI
	SLE_FR	12525	3578	8086	0.3	200	240	125	SI

Tabella 6 – Verifiche a fessurazione

### 8.1.3 Verifiche di stabilità dei pannelli d'anima

Le anime delle travi sono soggette, oltre che a tensioni tangenziali, a sforzi normali con distribuzione non uniforme, che comprimono la parte superiore o inferiore del piatto d'anima nel caso di sezioni soggette rispettivamente a momento positivo o negativo. Ciò può far insorgere fenomeni di instabilità locali nelle parti di pannello d'anima non irrigidite (al di sopra e al di sotto dell'unico irrigidente longitudinale presente), ma anche un'instabilità globale del pannello irrigidito (instabilità che coinvolge perciò anche l'irrigidente).

Il "metodo delle tensioni ridotte" (EN 1993-1-5, Sezione 10 e Annex B) consente di valutare contemporaneamente tutte le tensioni agenti sulla lastra (normali e tangenziali). Come anticipato in precedenza, è un approccio cautelativo perché fa coincidere la resistenza della sezione con il raggiungimento della tensione massima di progetto anche in un unico punto della stessa.

Tale metodo richiede di valutare il coefficiente moltiplicativo minimo  $\alpha_{cr}$  dello stato tensionale di progetto, agente nella sezione, che determini l'instabilità del piatto. Si assume che il piatto d'anima sia incernierato in corrispondenza dei 4 lati perimetrali, coincidenti con l'innesto delle piattabande superiori e inferiori ( $b = 1320 \div 2120$  mm) e con i diaframmi intermedi ( $a = 4000$  mm).

A questo scopo viene utilizzato il software EB Plate, sviluppato da CTICM, che consente il calcolo della tensione critica per piastre caricate nel proprio piano, attraverso il metodo agli elementi finiti. Sulla base dell'amplificatore minimo  $\alpha_{cr}$  si ricava una snellezza, che a sua volta fornisce il coefficiente riduttivo di resistenza  $\rho$ .

La verifica risulta soddisfatta se:

$$\frac{\rho \alpha_{ult,k}}{\gamma_{M1}} \geq 1$$

essendo  $\alpha_{ult,k}$  il moltiplicatore dello stato tensionale necessario a raggiungere la tensione di snervamento nella fibra più sollecitata.

Per garantire il soddisfacimento della verifica è necessario introdurre un irrigidente longitudinale, nella parte compressa dell'anima, al fine di aumentare il coefficiente moltiplicativo e di conseguenza rendere unitario il coefficiente  $\rho$ . Le figure seguenti mostrano a titolo esemplificativo la geometria di una delle piastre analizzate, lo schema di vincolo (cerniere sui 4 lati), la posizione degli irrigidenti e la distribuzione di sforzi applicata.

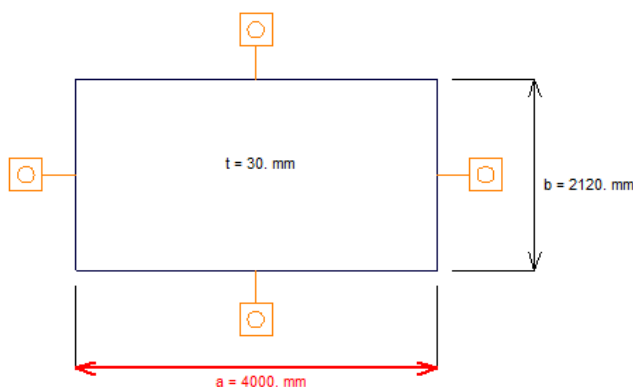


Figura 17: Geometria della piastra e schema di vincolo implementato nel modello



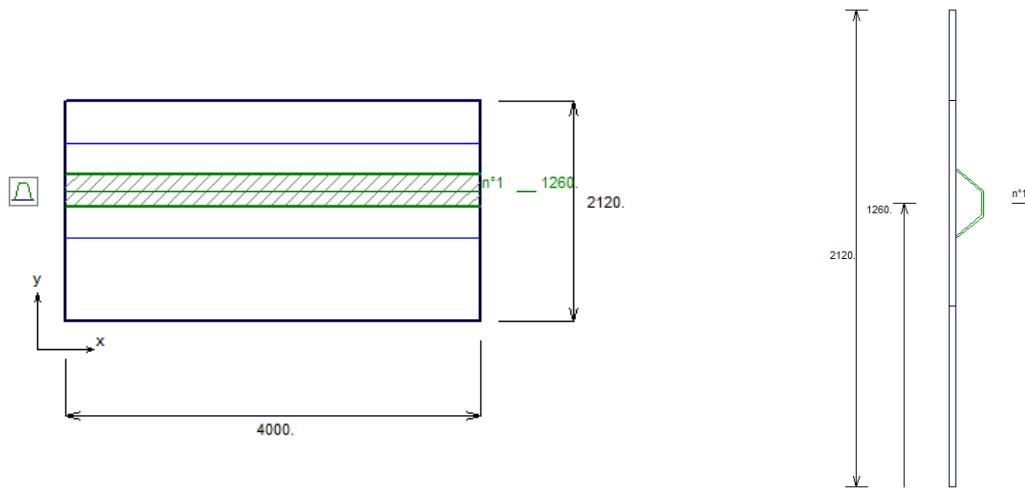


Figura 18: Geometria e posizione dell'irrigidente implementato nel modello

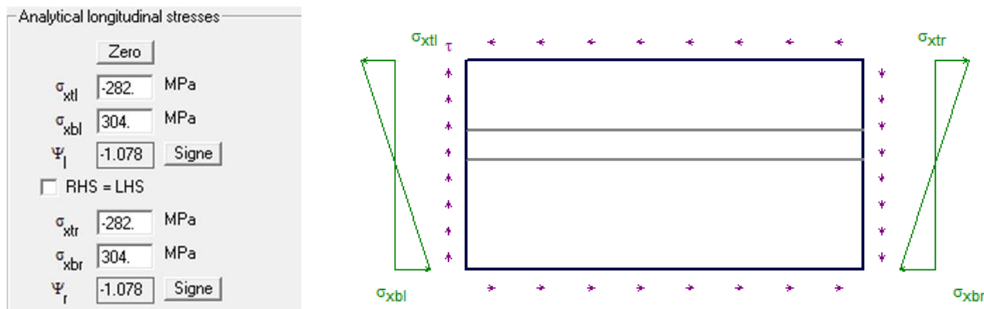


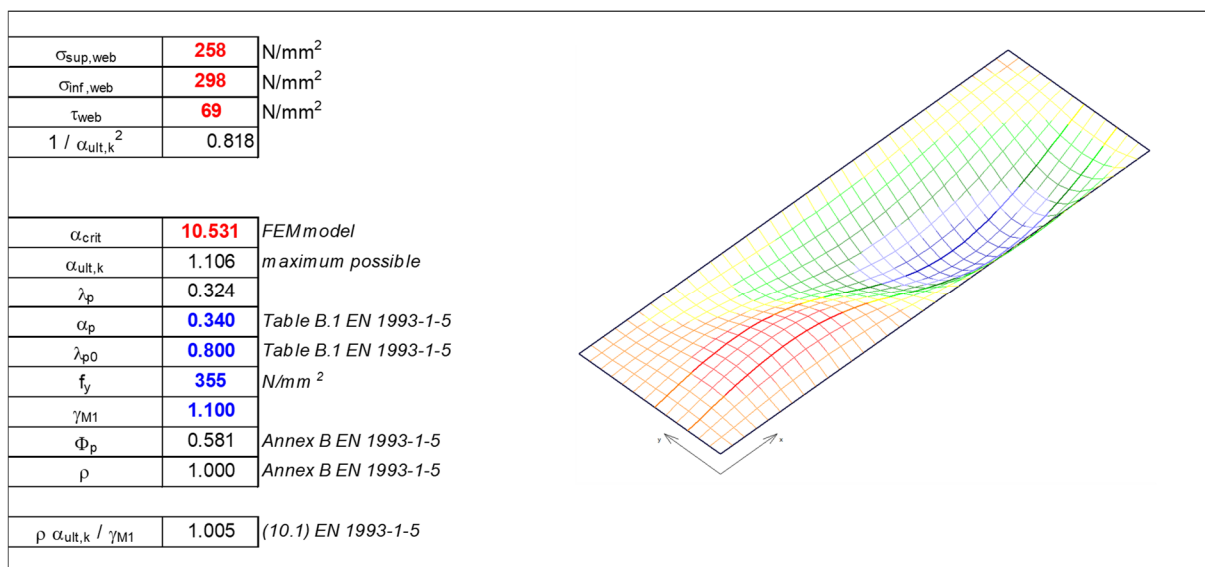
Figura 19: Pressioni applicate alla piastra modellata

Di seguito si riportano le verifiche condotte sui pannelli maggiormente sollecitati.

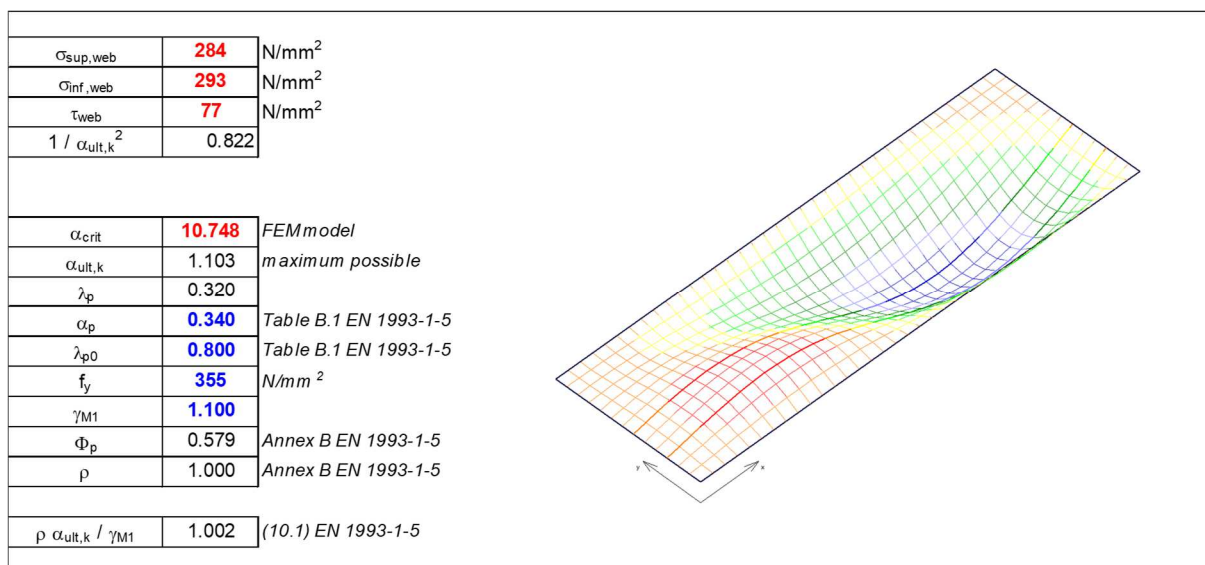
### CONCIO 32\_C4-

$\sigma_{sup,web}$	<b>287</b>	N/mm <sup>2</sup>
$\sigma_{inf,web}$	<b>301</b>	N/mm <sup>2</sup>
$\tau_{web}$	<b>62</b>	N/mm <sup>2</sup>
$1 / \alpha_{ult,k}^2$	0.810	
$\alpha_{crit}$	<b>11.923</b>	FEM model
$\alpha_{ult,k}$	1.111	maximum possible
$\lambda_p$	0.305	
$\alpha_p$	<b>0.340</b>	Table B.1 EN 1993-1-5
$\lambda_{p0}$	<b>0.800</b>	Table B.1 EN 1993-1-5
$f_y$	<b>355</b>	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_{M1}$	<b>1.100</b>	
$\Phi_p$	0.569	Annex B EN 1993-1-5
$\rho$	1.000	Annex B EN 1993-1-5
$\rho \alpha_{ult,k} / \gamma_{M1}$	1.010	(10.1) EN 1993-1-5

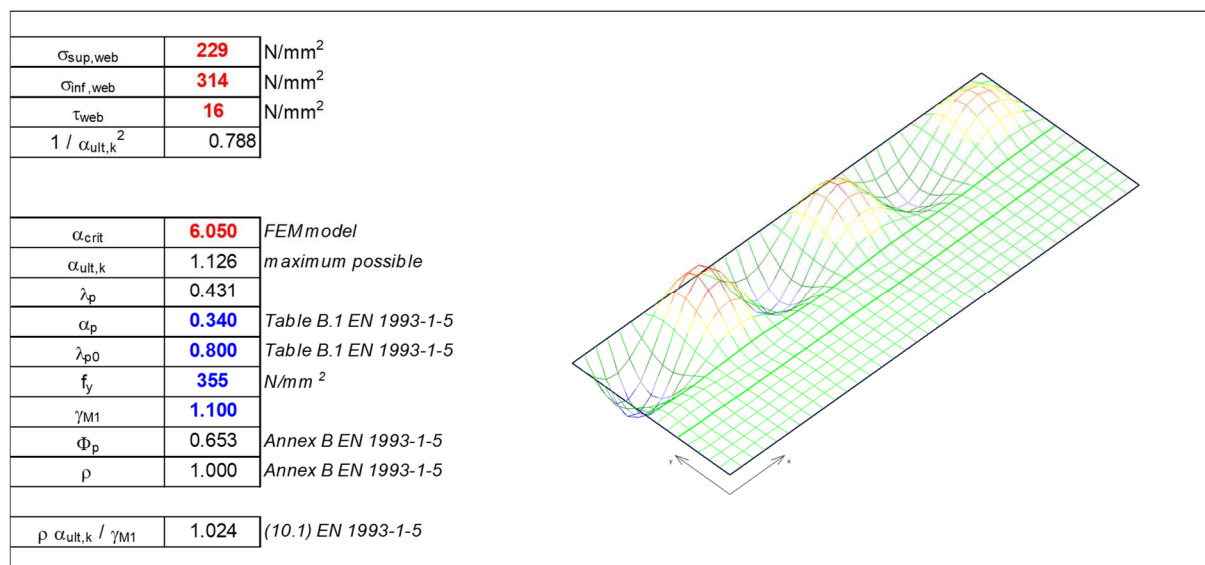
**CONCIO 32\_C5-**



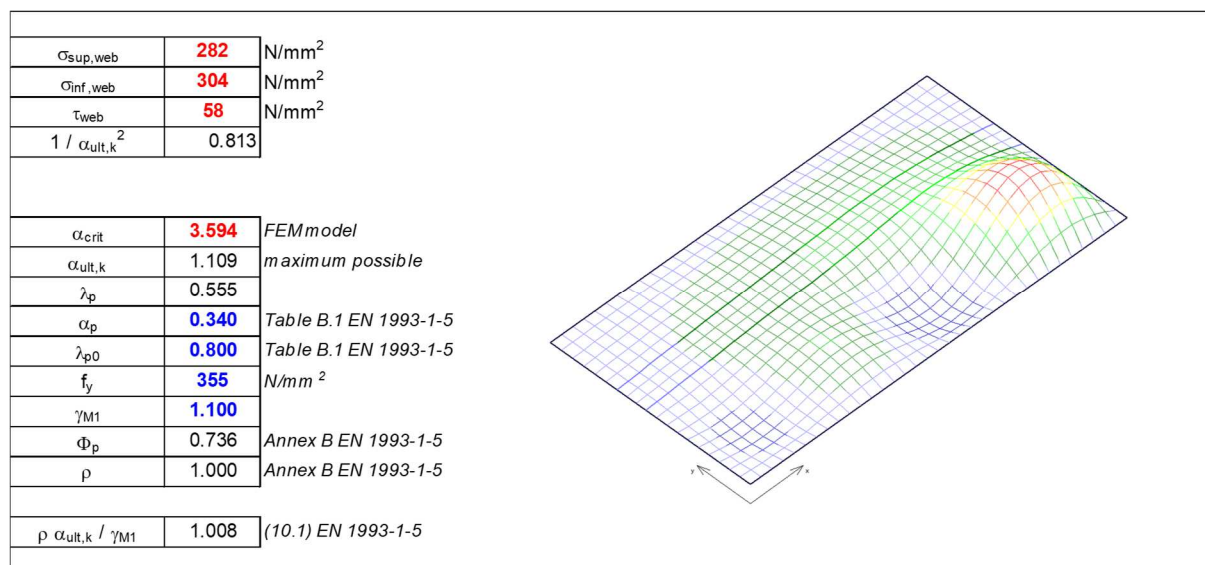
**CONCIO 48\_C1-**



### CONCIO 48\_C4+



### CONCIO 48\_C7-



### 8.1.4 Verifiche di stabilità delle piattabande inferiori soggette a momento negativo

Il presente paragrafo è dedicato alla verifica di stabilità laterale della piattabanda inferiore delle travi principali. Nelle sezioni di continuità in appoggio sulle pile, caratterizzate da un momento flettente negativo, tali elementi risultano compressi, e pertanto suscettibili al fenomeno di instabilità. In direzione verticale, con flessione attorno all'asse debole, tali elementi sono vincolati dall'anima delle travi. L'eventuale fenomeno di instabilità può svilupparsi pertanto unicamente in direzione orizzontale.

Le piattabande inferiori sono considerate vincolate nei confronti dello sbandamento laterale dal traverso in asse agli appoggi e dai controventi inferiori, posti ad una distanza dall'asse della pila di 4.0 m. Il modo di instabilità antisimmetrico rispetto all'asse della pila suggerisce di considerare una lunghezza di libera inflessione pari a 4.0 m (Figura 20).

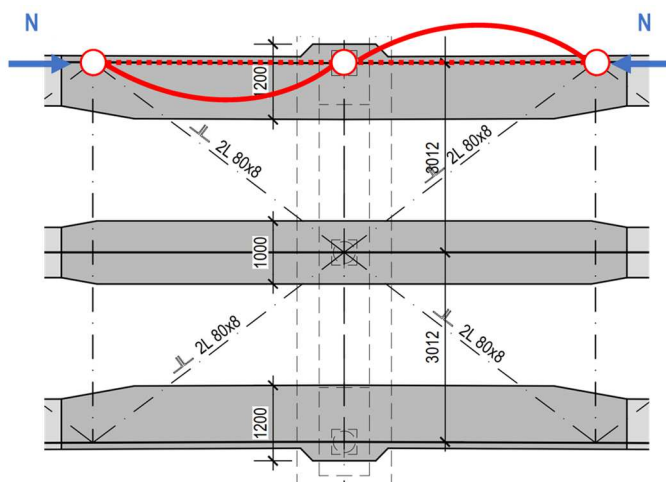


Figura 20: Schema di calcolo per la stabilità delle piattabande inferiori

La verifica di stabilità è condotta per le due sezioni di calcolo in asse alle pile maggiormente sollecitate ovvero la 32\_C5- ( $\sigma_{\max} = -329$  MPa) e la 48\_C7- ( $\sigma_{\max} = -323$  MPa).

Il calcolo del moltiplicatore critico associato all'instabilità del sistema è affidato ad un modello FEM dedicato (Figura 21). Il modello, di lunghezza 4.0 m, simula in maniera fedele la geometria del concio della trave in asse agli appoggi: la piattabanda superiore è rigidamente vincolata alla soletta mentre i nodi delle sezioni terminali sono vincolati nei confronti degli sbandamenti trasversali (presenza dei traversi e della controventatura). Il modello è caricato con la distribuzione tensionale calcolata nella Sezione 8.1.1 (in merito alla verifica di resistenza) e sulla base di tale distribuzione tensionale è stata impostata una analisi di "buckling". In Figura 22 si riportano i risultati ottenuti dall'analisi.

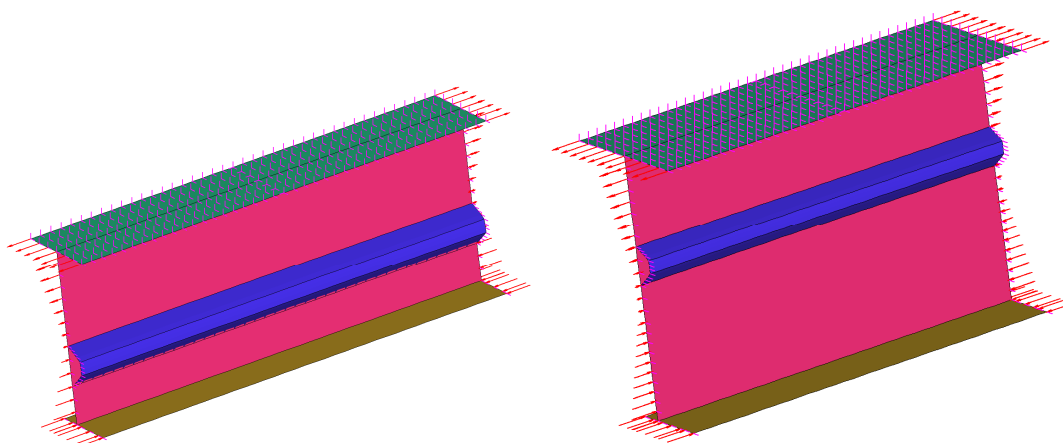


Figura 21: Modelli FEM impiegati per la verifica di stabilità: concio 32\_C5- (sinistra) e concio 48\_C7- (destra)

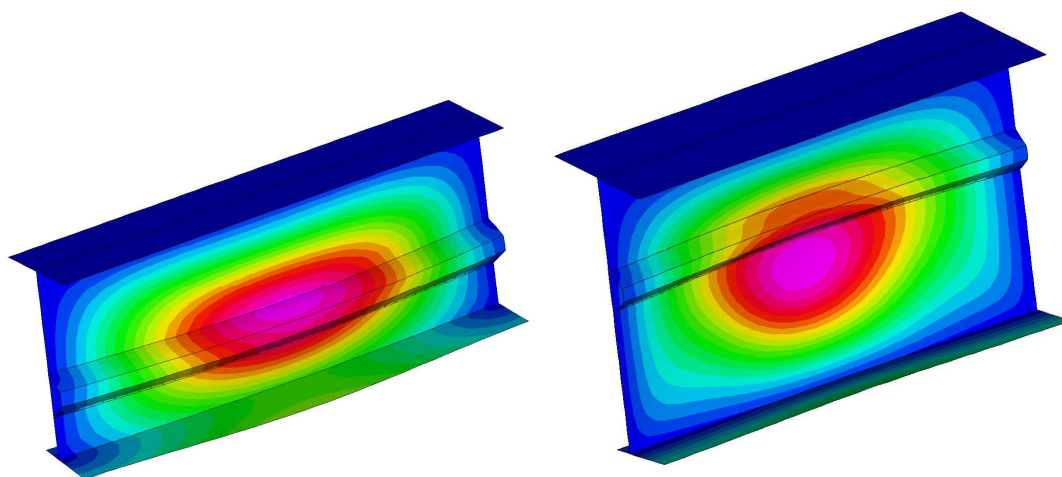


Figura 22: Deformata associata al primo modo di instabilità

La deformata associata al primo modo di instabilità del sistema suggerisce che il fenomeno di “buckling” non interessa la piattabanda inferiore ma bensì unicamente l’anima, nella sua direzione fuori dal piano. Considerata la sua considerevole inerzia nella direzione forte, risulta pertanto più corretto considerare la piattabanda inferiore come elemento di irrigidimento dell’anima. Tale elemento non tende infatti a instabilizzarsi.

A dimostrazione della bontà del modello, i moltiplicatori associati al modo di instabilità dell’anima risultano analoghi a quelli indicati nella Sezione 8.1.3, alla quale si rimanda per la verifica dell’anima.

### 8.1.5 Verifiche a fatica

Di seguito di riportano le verifiche a fatica a vita illimitata in osservanza delle prescrizioni contenute in DM08 sezione 4.2.4.1.4. Nello specifico sono stati analizzati i principali dettagli strutturali riportati nelle tabelle seguenti.



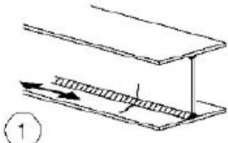
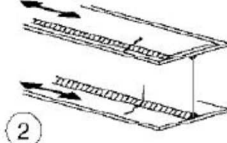

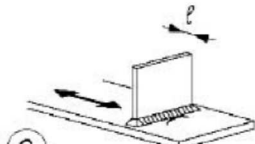
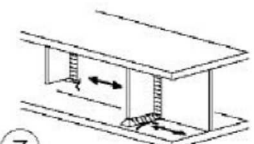
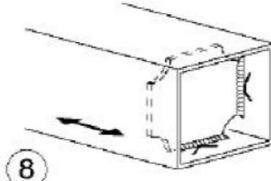
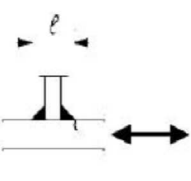
Classe del dettaglio	Dettaglio costruttivo	Descrizione	Requisiti
140 125 <sup>(1)</sup>		Lamiere tagliate con gas o meccanicamente	4) Tutti i segni visibili di intaglio sui bordi devono essere eliminati. Le aree di taglio devono essere lavorate a macchina. Graffi e scalfitture di lavorazione devono essere paralleli agli sforzi.
125 112 <sup>(1)</sup>		4) Taglio a gas automatico o taglio meccanico e successiva eliminazione delle tracce del taglio  5) Taglio a gas manuale o taglio a gas automatico con tracce del taglio regolari e superficiali e successiva eliminazione di tutti i difetti dei bordi	4) e 5) Angoli rientranti devono essere raccordati con pendenza $\leq 1:4$ , in caso contrario occorre impiegare opportuni fattori di concentrazione degli sforzi.  Non sono ammesse riparazioni mediante saldatura
125	 	Saldatura longitudinali continue  1) Saldatura automatica a piena penetrazione effettuata da entrambi i lati  2) Saldatura automatica a cordoni d'angolo. Le parti terminali dei piattoli di rinforzo devono essere verificate considerando i dettagli 5) e 6) della tabella C4.2.XXI	1) e 2) Non sono consentite interruzioni/riprese, a meno che la riparazione sia eseguita da un tecnico qualificato e siano eseguiti controlli atti a verificare la corretta esecuzione della riparazione
125 (a) 112 (b) 90 (c)		10) Saldatura longitudinale a piena penetrazione	(a) Entrambe le facce molate in direzione degli sforzi e controlli non distruttivi al 100%  (b) Come saldata, assenza di interruzioni/riprese  (c) Con interruzioni/riprese
80 (a) 71 (b)	   	Attacchi trasversali  6) Saldati a una piastra 7) Nervature verticali saldate a un profilo o a una trave composta 8) Diagrammi di travi a cassone composte, saldati all'anima o alla piattabanda  (a) $l \leq 50$ mm (b) $50 < l \leq 80$ mm  Le classi sono valide anche per nervature anulari	6) e 7) Le parti terminali delle saldature devono essere molate accuratamente per eliminare tutte le rientranze presenti  7) Se la nervatura termina nell'anima, $\Delta\sigma$ deve essere calcolato usando le tensioni principali

Tabella 7 – Dettagli costruttivi

Le analisi effettuate dimostrano come il dettaglio n. 7 rappresentativo dei piatti saldati ad ali ed anima delle travi principali risulti il più gravoso al fine delle verifiche a fatica.

Di seguito se ne riportano le verifiche a fatica a vita illimitata con riferimento alle sezioni di mezzera rappresentative individuate nei conci 48C4+, 32C1+ e 32C2+.

Si impiega il metodo dei coefficienti lambda per il quale le EN 1993-2 prescrivono che si adotti il modello di carico LM3 definito alla sezione 5.3.5.

Le verifiche risultano soddisfatte.

		METODO LAMBDA														
Concio	Dettaglio	$\Delta\sigma_c$ [MPa]	L [m]	$\lambda_1$ [-]	$\lambda_2$ [-]	$\lambda_3$ [-]	$\lambda_4$ [-]	$\lambda$ [-]	$\lambda_{max}$ [-]	$\gamma_{ff}$ [-]	$\gamma_{Mf}$ [-]	$\Delta\sigma(LM3)$ [MPa]	$\gamma_{ff}\Delta\sigma_{e,z}$ [MPa]	$\Delta\sigma_c / \gamma_{Mf}$ [MPa]	$(\gamma_{ff}\Delta\sigma_{e,z}) / (\Delta\sigma_c / \gamma_{Mf})$ [-]	Verifica
48_C4+	Piatti saldati su trave principale	80.00	48.00	2.17	0.85	1.00	2	3.68	2.00	1.00	1.35	28.51	57.02	59.26	0.96	SI
32_C1+	Piatti saldati su trave principale	80.00	32.00	2.33	0.85	1.00	2	3.95	2.00	1.00	1.35	20.59	41.18	59.26	0.69	SI
32_C2+	Piatti saldati su trave principale	80.00	32.00	2.33	0.85	1.00	2	3.95	2.00	1.00	1.35	28.52	57.04	59.26	0.96	SI

Tabella 8 – Verifiche a fatica

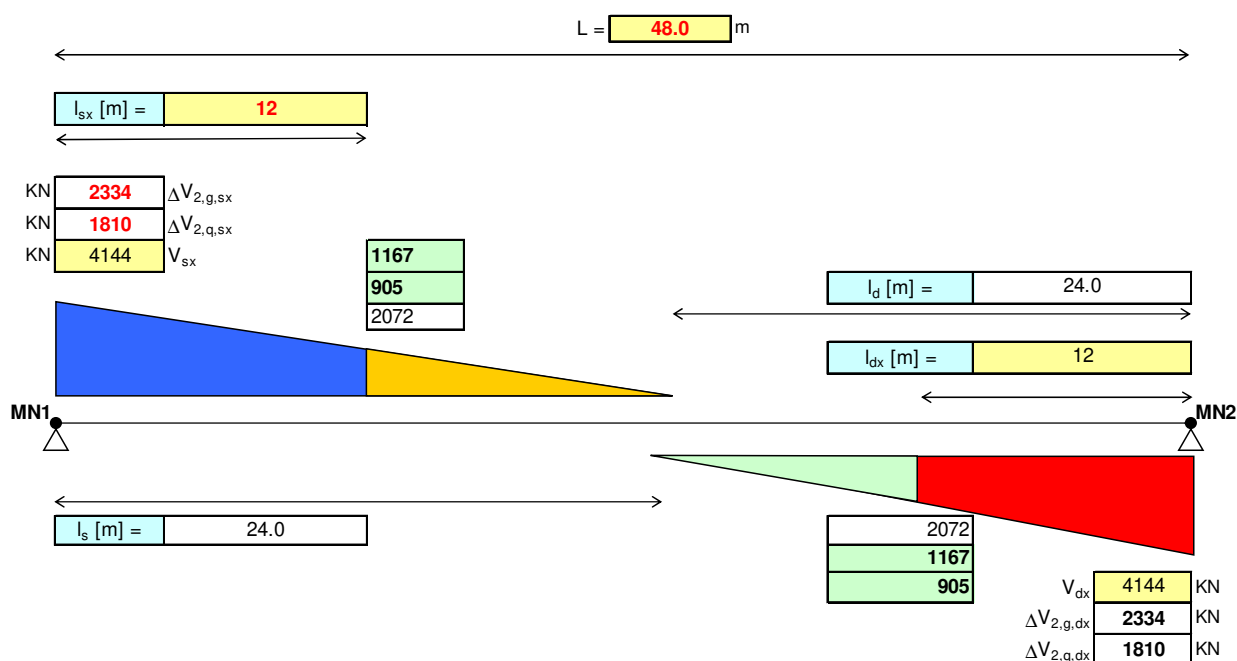
### 8.1.6 Verifiche dei connettori di collegamento allo SLU

Al fine di garantire la trasmissione delle mutue azioni fra acciaio e calcestruzzo si impiegano pioli Nelson aventi diametro pari a 22 mm. In ragione delle snellezza locale dei piatti costituenti le sezioni si opera adottando un approccio di tipo elastico. Il calcolo è stato sviluppato con riferimento ad un andamento simmetrico del diagramma del taglio settato sul massimo sforzo.

#### Tratto d'estremità

##### A. AZIONI SOLLECITANTI di PROGETTO

Viene analizzata la singola campata della travata in esame per definire la disposizione ideale dei connettori



##### B. CARATTERISTICHE della CONNESSIONE

Caratteristiche meccaniche del calcestruzzo di soletta:

$CIs R_{ck}$	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
$f_{ck}$	33	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_c$	<b>1.50</b>	
$f_{cd}$	18.81	N/mm <sup>2</sup>
$E_{cm}$	33.643	N/mm <sup>2</sup>

Si ipotizza una connessione a completo ripristino di resistenza:

<b>Pioli</b>	<b>Nelson</b>	
$f_u$	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>
$t_{min}$	11	mm
$d_{pl}$	<b>22</b>	mm
$h_{pl,min}$	88	mm
$h_{min}$	66	mm
$h_{pl}$	<b>200</b>	mm
	duttili	

*resistenza compatibile*

*minimo spessore della lamiera compatibile con il connettore*

*diametro dei connettori*

*minima altezza per connettore duttile*

*minima altezza per connettore*

*altezza adottata per il connettore*



Determinazione della resistenza della connessione:

$P_{Rd}$	78.78	kN
$k_d$	0.80	
$k_l$	1.00	
$\beta$	0.90	
$N_{fila}$	3	
$P_{Rd,tot}$	236	kN

coefficiente di penalizzazione per effetti dinamici  
coefficiente riduttivo (solo in presenza di lamiera grecata)  
coefficiente riduttivo in zona tesa fessurata  
numero di connettori su di una fila

Momenti statici a breve e lungo termine per sezione interamente reagente:

$S^*_q$	5.313.940	mm <sup>3</sup>	5.313.940	mm <sup>3</sup>
$S^*_g$	5.313.940	mm <sup>3</sup>	5.313.940	mm <sup>3</sup>
$J_q$	26.358.591.633	mm <sup>4</sup>	26.358.591.633	mm <sup>4</sup>
$J_g$	26.358.591.633	mm <sup>4</sup>	26.358.591.633	mm <sup>4</sup>
$A_s$	65.838	mm <sup>2</sup>	65.838	mm <sup>2</sup>
$A_{id,q}$	229.246	mm <sup>2</sup>	229.246	mm <sup>2</sup>
$A_{id,g}$	128.687	mm <sup>2</sup>	128.687	mm <sup>2</sup>

Infittimento SX

$N_{term}$	0	kN
$N_{rit}$	0	kN
$b_{eff}$	3.400	mm
$L_{trave}$	48.000	mm
$b$	1700	mm
$K$	0.0030	mm <sup>2</sup> / N
$l_s$	4801	mm
$\Delta q_{sd,rit}$	0	N/mm
$q_{sd,sx}$	835	N/mm
$i_{sx}$	200	mm
verificato		
<i>s.l.u.</i>	<i>s.l.e.</i>	
0.71	0.47	

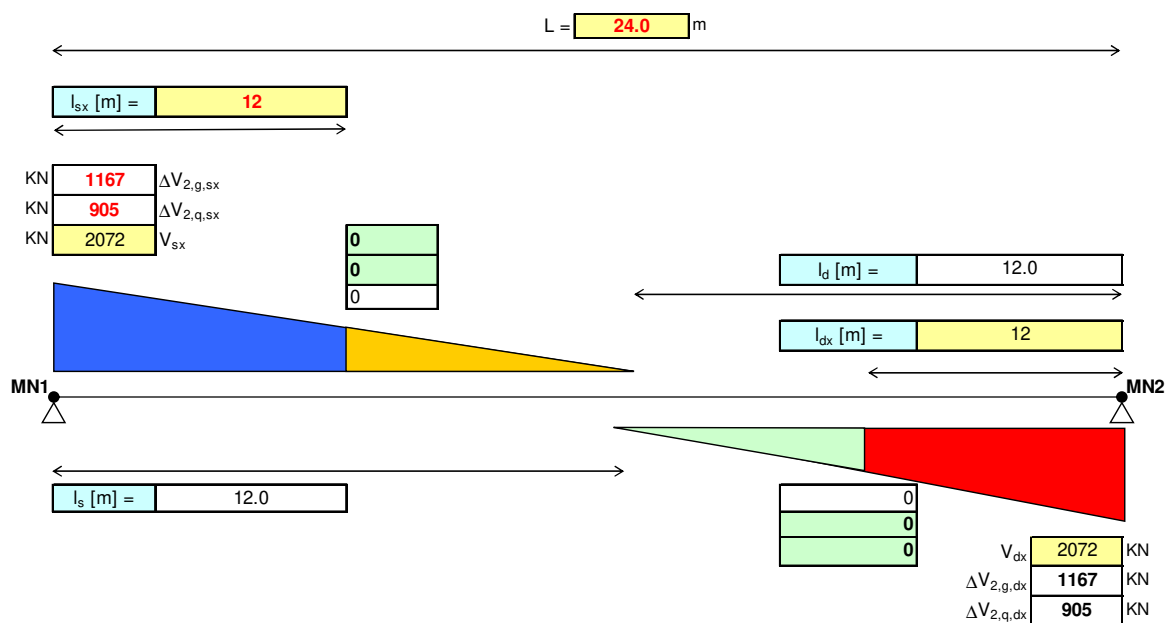
Infittimento DX

$N_{term\&rit}$	0	kN
$N_{rit}$	0	kN
$b_{eff}$	3400	mm
$L_{trave}$	48000	mm
$b$	1700	mm
$K$	0.003	mm <sup>2</sup> / N
$l_s$	4801	mm
$\Delta q_{sd,rit}$	0	N/mm
$q_{sd,sx}$	835	N/mm
$i_{sx}$	200	mm
verificato		
<i>s.l.u.</i>	<i>s.l.e.</i>	
0.71	0.47	

## Tratto intermedio

### A. AZIONI SOLLECITANTI di PROGETTO

Viene analizzata la singola campata della travata in esame per definire la disposizione ideale dei connettori



## B. CARATTERISTICHE della CONNESSIONE

Caratteristiche meccaniche del calcestruzzo di soletta:

Cls $R_{ck}$	<b>40</b>	N/mm <sup>2</sup>
$f_{ck}$	33	N/mm <sup>2</sup>
$\gamma_c$	<b>1.50</b>	
$f_{cd}$	18.81	N/mm <sup>2</sup>
$E_{cm}$	33.643	N/mm <sup>2</sup>

Si ipotizza una connessione a completo ripristino di resistenza:

Pioli	<b>Nelson</b>		
$f_u$	<b>450</b>	N/mm <sup>2</sup>	<i>resistenza compatibile</i>
$t_{min}$	11	mm	<i>minimo spessore della lamiera compatibile con il connettore</i>
$d_{pl}$	<b>22</b>	mm	<i>diametro dei connettori</i>
$h_{pl,min}$	88	mm	<i>minima altezza per connettore duttile</i>
$h_{min}$	66	mm	<i>minima altezza per connettore</i>
$h_{pl}$	<b>200</b>	mm	<i>altezza adottata per il connettore</i>
	<b>duttile</b>		

Determinazione della resistenza della connessione:

$P_{Rd}$	78.78	KN	
$k_d$	<b>0.80</b>		<i>coefficiente di penalizzazione per effetti dinamici</i>
$k_l$	<b>1.00</b>		<i>coefficiente riduttivo (solo in presenza di lamiera grecata)</i>
$\beta$	<b>0.90</b>		<i>coefficiente riduttivo in zona tesa fessurata</i>
$N_{fila}$	<b>2</b>		<i>numero di connettori su di una fila</i>
$P_{Rd,tot}$	158	KN	

Momenti statici a breve e lungo termine per sezione interamente reagente:

$S_q^*$	<b>5.313.940</b>	mm <sup>3</sup>	5.313.940	mm <sup>3</sup>
$S_g^*$	<b>5.313.940</b>	mm <sup>3</sup>	5.313.940	mm <sup>3</sup>
$J_q$	<b>26.358.591.633</b>	mm <sup>4</sup>	26.358.591.633	mm <sup>4</sup>
$J_g$	<b>26.358.591.633</b>	mm <sup>4</sup>	26.358.591.633	mm <sup>4</sup>
$A_s$	<b>65.838</b>	mm <sup>2</sup>	65.838	mm <sup>2</sup>
$A_{id,q}$	<b>229.246</b>	mm <sup>2</sup>	229.246	mm <sup>2</sup>
$A_{id,g}$	<b>128.687</b>	mm <sup>2</sup>	128.687	mm <sup>2</sup>

Infittimento SX

$N_{term}$	<b>0</b>	kN
$N_{rit}$	<b>0</b>	kN
$b_{eff}$	<b>3.400</b>	mm
$L_{trave}$	<b>48.000</b>	mm
$b$	1700	mm
$K$	0.0030	mm <sup>2</sup> / N
$I_s$	4801	mm
$\Delta q_{sd,rit}$	0	N/mm
$q_{sd,sx}$	418	N/mm
$i_{sx}$	<b>200</b>	mm
<i>verificato</i>		
<i>s.l.u.</i>	<i>s.l.e.</i>	
0.53	0.35	

Infittimento DX

$N_{term\&rit}$	0	kN
$N_{rit}$	0	kN
$b_{eff}$	3400	mm
$L_{trave}$	48000	mm
$b$	1700	mm
$K$	0.003	mm <sup>2</sup> / N
$I_s$	4801	mm
$\Delta q_{sd,rit}$	0	N/mm
$q_{sd,sx}$	418	N/mm
$i_{sx}$	200	mm
<i>verificato</i>		
<i>s.l.u.</i>	<i>s.l.e.</i>	
0.53	0.35	

### 8.1.7 Deformabilità e contromonta

Si analizza la risposta della struttura in termini deformativi andando a definire le contromonte da assegnare alle travi principali. Nello specifico si vanno ad indagare le membrature da 48 m, essendo quelle che presentano la luce maggiore. Le frecce massime in combinazione SLE rara sono sintetizzate nella seguente tabella.

FRECCE MASSIME [mm]		CAMPATA
FASE	I	79
	II	19
	III	82

Tabella 9 – Frecce massime

Di seguito si riportano le deformate in combinazione SLE rara.

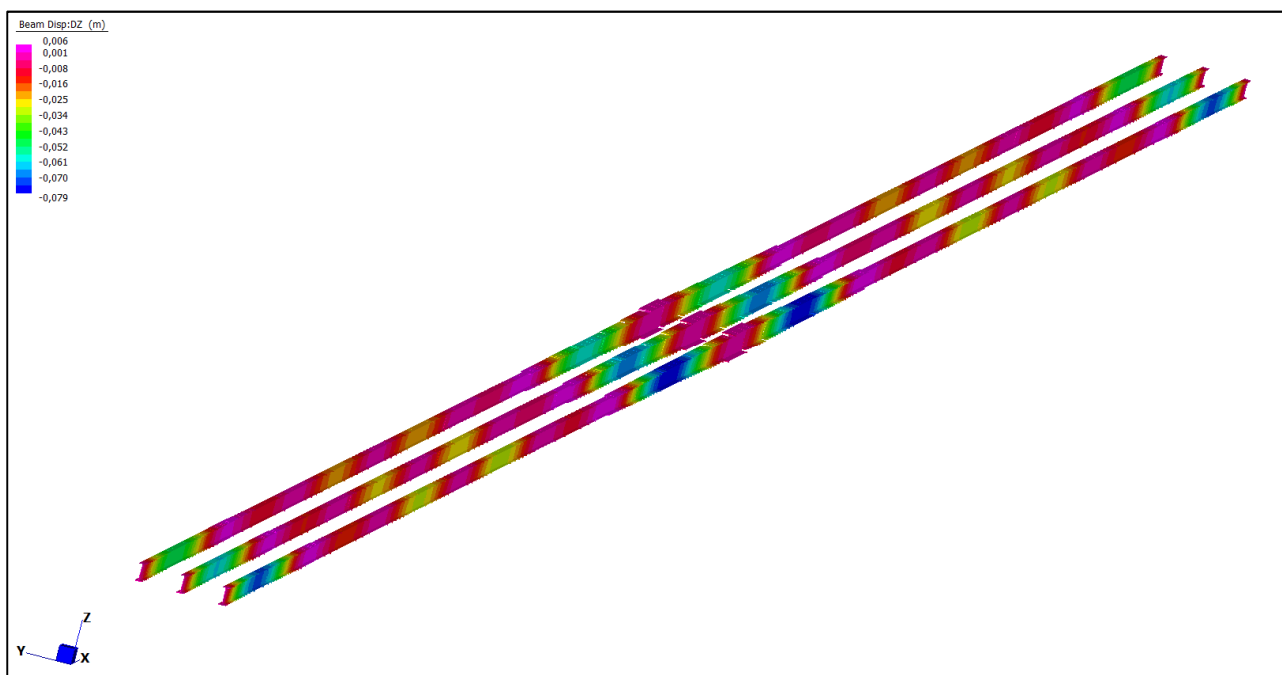


Figura 23 – Fase 1 - deformata SLE rara

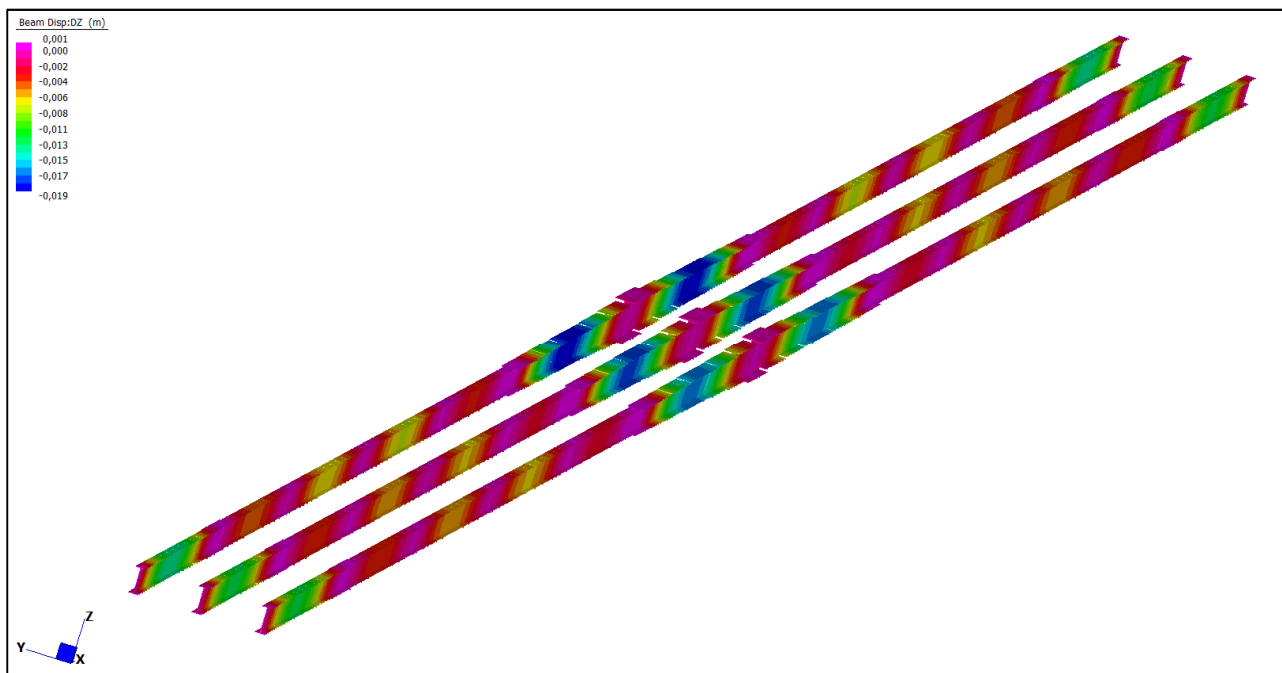


Figura 24 – Fase 2 - deformata SLE rara

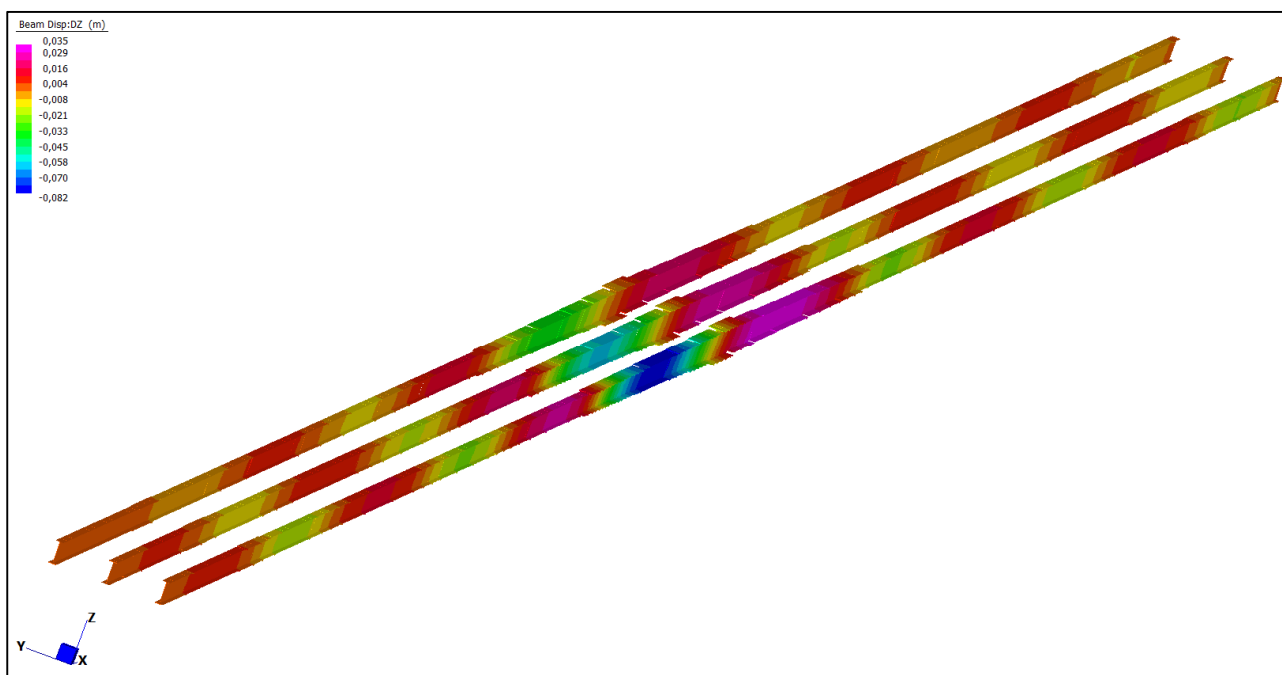


Figura 25 – Fase 3 - deformata SLE rara

Con riferimento alle frecce dovute ai soli carichi da traffico veicolare (fase 3) sono stati estrapolati i valori relativi ad ogni singola trave principale:

FRECCE MASSIME Fase 3 [mm]		CAMPATA	f/L
TRAVE	T1	82	1/585
	T2	60	1/800
	T3	37	1/1297

Tabella 10 – Freccie massime da traffico veicolare

La contromonta viene definita in maniera tale da compensare la totalità dei carichi permanenti ed il 20% dei carichi variabili.

Si ha quindi:

$$f_{perm} = 79 + 19 = 98 \text{ mm}$$

$$f_{var} = 82 \text{ mm}$$

$$\text{Contromonta} = 98 + 0.20 \times 82 = 114.4 \text{ mm} \rightarrow \text{Si assumono } 115 \text{ mm.}$$

## 8.2 Traversi reticolari

Al fine di garantire un'adeguata ripartizione delle sollecitazioni fra le travi principali composte, si realizzano dei traversi reticolari disposti lungo l'asse longitudinale del ponte. Le membrature dei medesimi sono realizzate con angolari accoppiati che reagiscono in semplice compressione e trazione. In ragione della snellezza dei medesimi le verifiche dimensionanti sono quelle ad instabilità. Si riporta di seguito la verifica del corrente maggiormente compresso.

VERIFICA A INSTABILITA' angolare accoppiato 130x12						
curva d' instabilità B						
N <sub>Ed</sub> [kN]						
363.000						
f <sub>y</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	E [N/mm <sup>2</sup> ]	γ <sub>M1</sub>				
355.000	210000.000	1.050				
A [mm <sup>2</sup> ]						
6000.000						
I <sub>min</sub> [mm <sup>4</sup> ]						
9444000.000						
L <sub>cr</sub> [m]	N <sub>cr</sub> [kN]	λ <sub>s</sub>	α	Φ	χ	N <sub>b,Rd</sub> [kN]
3.400	1693.235	1.122	0.340	1.286	0.522	1059.817
Tasso di lavoro						
0.343		VERIFICATO				

## 9 VERIFICA DELLA SOLETTA

### 9.1 Verifica in fase di getto

Di seguito si riporta il calcolo e la verifica delle dalle prefabbricate.

GEOMETRIA				MATERIALI				
L <sub>dalla</sub> [mm]	2500	Luce dalla		CALCESTRUZZO		ACCIAIO		
s <sub>d</sub> [mm]	50	Spessore dalla		f <sub>ck</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	45.00	f <sub>yk</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	450	
h <sub>sez</sub> [mm]	350	Altezza sezione finita		R <sub>ck</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	55.00	E <sub>s</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	210000	
i <sub>t</sub> [mm]	500	Interasse traliccio		E <sub>cm</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	36283	γ <sub>s</sub>	1.15	
i <sub>s</sub> [mm]	200	Interasse staffe		E <sub>fess</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	12094	f <sub>yd</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	391.30	
h <sub>t</sub> [mm]	200	Altezza traliccio		n <sub>fess</sub>	17.36			
b <sub>t</sub> [mm]	100	Larghezza traliccio						
TRALICCIO				CARICO				
CORRENTE INF.		CORRENTE SUP.		STAFFE		γ <sub>CA</sub> [kN/m <sup>3</sup> ]	25.00	
N <sub>barre</sub>	2	N <sub>barre</sub>	1	φ <sub>barre</sub> [mm]	8	γ <sub>a,SLU</sub>	1.35	
φ <sub>barre</sub> [mm]	8	φ <sub>barre</sub> [mm]	12	A <sub>s</sub> [mm <sup>2</sup> ]	50	q <sub>SLE</sub> [kN/m <sup>2</sup> ]	8.75	
A <sub>s</sub> [mm <sup>2</sup> ]	101	A <sub>s</sub> [mm <sup>2</sup> ]	113	N <sub>φ8</sub>	0	q <sub>SLU</sub> [kN/m <sup>2</sup> ]	11.81	
A <sub>c</sub> [mm <sup>2</sup> ]	25000.00							
A <sub>id,s</sub> [mm <sup>2</sup> ]	1540.34							
SOLLECITAZIONI IN MEZZERIA				VERIFICA RESISTENZA STAFFA ALL'APPOGGIO				
M <sub>Ed</sub> [kNm]	4.61	Momento flettente		L <sub>s</sub> [mm]	229	Lunghezza staffa		
N <sub>Ed</sub> [kN]	23.07	Azione assiale correnti		α [°]	29.21	Angolo di proiezione		
VERIFICA RESISTENZA CORRENTE SUP.				V <sub>Ed</sub> [kN]	7.38	Azione tagliante		
σ <sub>Ed</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	203.99	Sigma in compressione		N <sub>Ed</sub> [kN]	4.23	Azione assiale di compressione		
T.L.	0.52	Tasso di lavoro <1		σ <sub>Ed</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	84.13	Sigma in compressione		
VERIFICA RESISTENZA CORRENTE INF.				T.L.	0.22	Tasso di lavoro <1		
σ <sub>Ed</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	229.49	Sigma in trazione						
T.L.	0.59	Tasso di lavoro <1						
INSTABILITA' CORRENTE SUP.		INSTABILITA' STAFFE		VERIFICA A DEFORMABILITA'				
N <sub>Ed</sub> [kN]		N <sub>Ed</sub> [kN]		γ <sub>G</sub> [mm]	14	Geometria traliccio		
23.07		4.23		γ <sub>cs</sub> [mm]	186			
				γ <sub>ci</sub> [mm]	14			
E <sub>s</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	γ <sub>M1</sub>	f <sub>y</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	E <sub>s</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	γ <sub>M1</sub>	f <sub>y</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	J <sub>t</sub> [mm <sup>4</sup> ]	4214453	Mom. Inerzia
210000	1.05	450.00	210000	1.05	450.00	f <sub>max</sub> [mm]	2.5	Freccia max.
						L / f <sub>max</sub>	994	Rapporto L/f
A [mm <sup>2</sup> ]	I <sub>min</sub> [mm <sup>4</sup> ]	L <sub>cr</sub> [m]	A [mm <sup>2</sup> ]	I <sub>min</sub> [mm <sup>4</sup> ]	L <sub>cr</sub> [m]			
113	1018	0.20	50	201	0.229			
α (Curva C)	N <sub>cr</sub> [kN]	λ <sub>s</sub>	α (Curva C)	N <sub>cr</sub> [kN]	λ <sub>s</sub>			
0.49	52.74	0.98	0.49	7.94	1.69			
Φ	X	N <sub>b,Rd</sub> [kN]	Φ	X	N <sub>b,Rd</sub> [kN]			
1.17	0.55	26.67	2.29	0.26	5.62			
T.L.			T.L.					
0.87	VERIFICATO		0.75	VERIFICATO				

## 9.2 Verifica in fase di esercizio

Il calcolo delle sollecitazioni nella soletta di impalcato si effettua modellando la medesima come trave continua di sezione  $100 \times 35 \text{ cm}^2$  (larghezza unitaria), semplicemente appoggiata in corrispondenza delle anime delle travi.

Le immagini seguenti mostrano la geometria della soletta e il relativo modello FEM sviluppato.

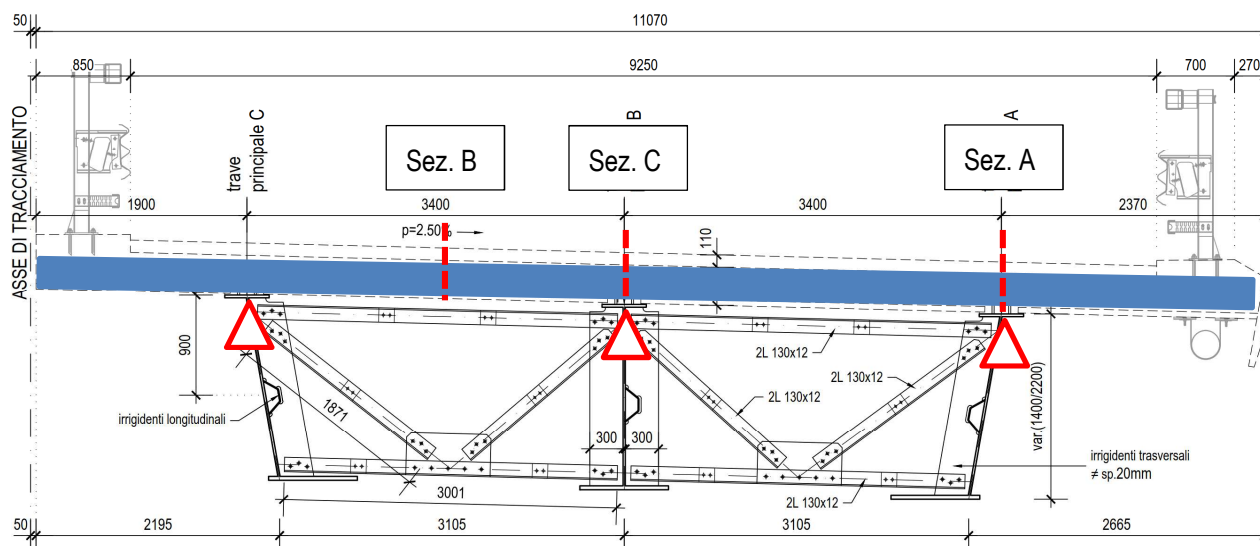


Figura 26 – Geometria della soletta con individuazione delle sezioni di verifica

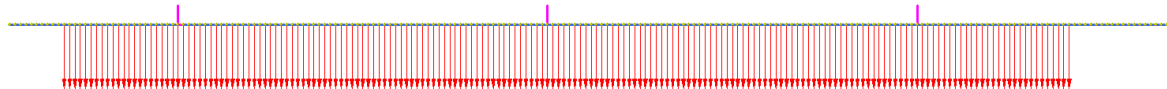


Figura 27 – Modello FEM della soletta con applicazione del peso della pavimentazione

Il modello è stato caricato con le azioni permanenti del peso della soletta, della pavimentazione e dei ringrossi laterali.

La soletta è interessata dai carichi variabili da traffico veicolare coerenti agli schemi di carico 1 e 2 descritti nel DM08 alla sezione 5.1.3.3.5: per lo schema 1 si è contemplata la possibilità di avere sia una che due corsie caricate, mentre per lo schema 2, impiegato per la valutazione degli effetti locali, si è considerata la possibilità di una o due impronte di carico. I carichi da traffico veicolare sono implementati nel modello di calcolo FEM come azioni mobili "Load Path": si definisce la configurazione del carico ed il percorso geometrico seguito dal medesimo lungo le corsie convenzionali dell'impalcato. Il software, previa definizione delle linee di influenza, determina di volta in volta la disposizione dei carichi che massimizza le sollecitazioni nelle sezioni oggetto di analisi.

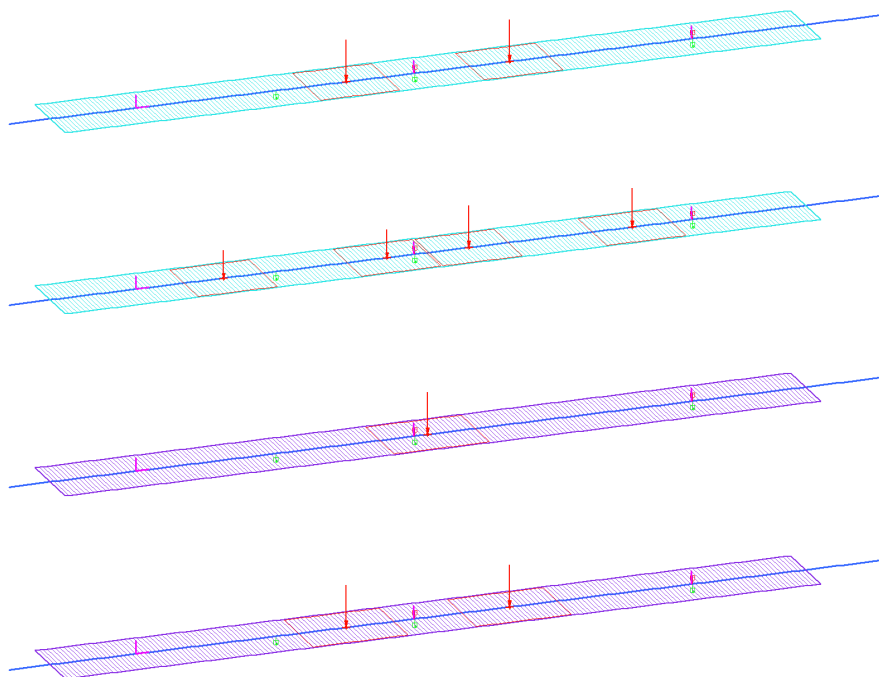


Figura 28 – Modello FEM: applicazione delle azioni mobili come “Load Path”: impronta di carico e lunghezza di applicazione

Si considerano infine i carichi da urto sulle barriere in accordo a quanto specificato al paragrafo 5.3.4.

In Figura 29 è mostrato l'involuppo delle sollecitazioni del momento flettente SLU ottenuto considerando tutte le posizioni dei carichi viaggianti. In Figura 30 è invece mostrato il diagramma del momento generato dall'azione di urto sulle barriere (combinazione eccezionale).

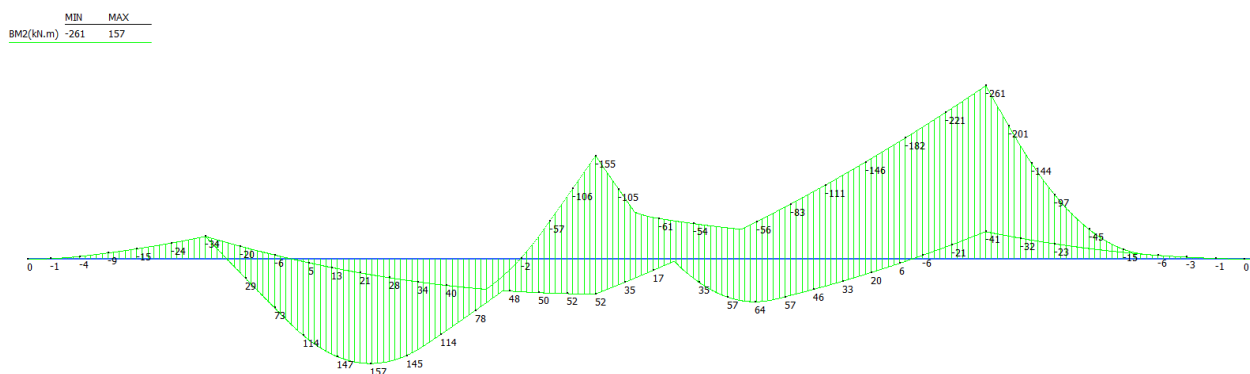


Figura 29 – SLU: involuppo del momento flettente

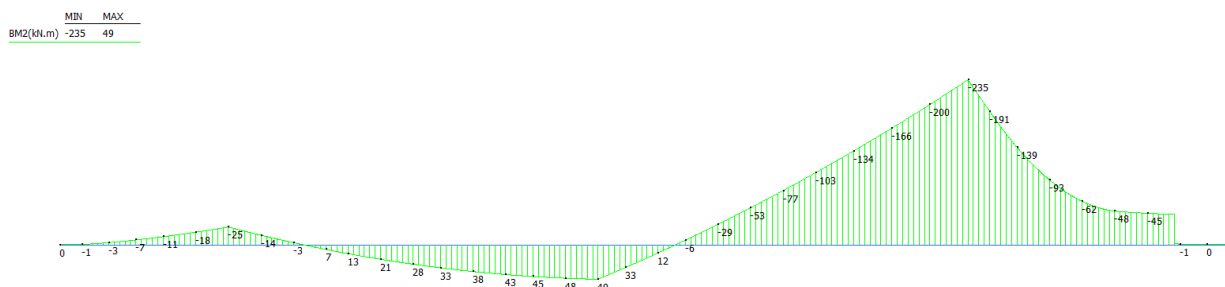


Figura 30 – Combinazione eccezionale: urto sulle barriere



Le verifiche delle sezioni indicate sono condotte attraverso un foglio di calcolo sviluppato internamente per l'analisi allo Stato Limite Ultimo e di Esercizio di sezioni rettangolari in calcestruzzo armato.

### Soletta Sezione\_A

INPUT					OUTPUT				
<b>SOLLECITAZIONI DI VERIFICA</b>					<b>VERIFICHE IN ESERCIZIO</b>				
<b>Combinazione</b>	<b>N<sub>Sd</sub> [kN]</b>	<b>M<sub>Sd</sub> [kNm]</b>	<b>V<sub>Sd</sub> [kN]</b>		<b>Verifica Tensionale</b>				<b>σ limit</b>
SLE Quasi Permanente	0.0	31.0	-		Calcestruzzo SLE Quasi Permanente	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	1.79	<	14.4
SLE Frequente	0.0	153.0	-		Calcestruzzo SLE Rara	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	11.15	<	19.2
SLE Rara	0.0	193.0	-		Acciaio SLE Rara	σ <sub>s</sub> [Mpa] =	242.73	<	360
SLU	0.0	261.0	303.0		<b>Verifica di fessurazione</b>				<b>w limit</b>
SLV	-	-	-		Combinazione SLE Quasi permanente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.028	<	0.2
					Combinazione SLE Frequente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.152	<	0.3
<b>CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLA SEZIONE IN C.A.</b>					<b>VERIFICA DI RESISTENZA A TAGLIO</b>				
<b>Geometria della sezione</b>					<b>Sollecitazioni di progetto</b>				
Base (ortogonale al Taglio)		B [cm]	100		Taglio sollecitante = max Taglio(SLU,SLV)	V <sub>Sd</sub> [kN]	303.0		
Altezza (parallela al Taglio)		H [cm]	35		Sforzo Normale concomitante al massimo taglio	N <sub>Sd</sub> [kN]	0.0		
Altezza utile della sezione		d [cm]	30		<b>Verifica di resistenza in assenza di armatura specifica</b>				
Area di calcestruzzo		A <sub>c</sub> [cm <sup>2</sup> ]	3500		Resistenza di progetto senza armatura specifica	V <sub>Rd1</sub> [kN]	209.27		
					Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd1</sub> /V <sub>Sd</sub>	0.69		
<b>Armatura longitudinale tesa</b>	<b>1° STRATO</b>	<b>2° STRATO</b>	<b>3° STRATO</b>		<b>Verifica di resistenza dell'armatura specifica</b>				
Numero Barre	n	10	0	0	CoTan(θ) di progetto	cotan(θ)	2.5		
Diametro	φ [mm]	20	0	0	Resistenza a taglio delle bielle compresse in cls	V <sub>Rd2</sub> (θ) [kN]	869		
Posizione dal lembo esterno	c [cm]	5.5	0.0	0.0	Resistenza a taglio dell'armatura	V <sub>Rd3</sub> (θ) [kN]	367		
Area strato	As [cm <sup>2</sup> ]	31.42	0.00	0.00	Resistenza a taglio di progetto	V <sub>Rd</sub> [kN]	367		
Rapporto di armatura	ρ [%]	1.065%			Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd</sub> /V <sub>Sd</sub>	1.21		
<b>Armatura longitudinale compressa</b>	<b>1° STRATO</b>	<b>2° STRATO</b>	<b>3° STRATO</b>		<b>VERIFICA DI RESISTENZA A PRESSO-FLESSIONE</b>				
Numero Barre	n	5	0	0	<b>Sollecitazioni di progetto</b>		SLU	SLV	
Diametro	φ [mm]	16	0	0	Momento sollecitante	M <sub>Sd</sub> [kNm]	261.0	-	
Posizione dal lembo esterno	c' [cm]	5.3	0.0	0.0	Sforzo Normale concomitante	N <sub>Sd</sub> [kN]	0.0	-	
Area strato	As' [cm <sup>2</sup> ]	10.05	0.00	0.00	<b>Verifica di resistenza in termini di momento</b>		SLU	SLV	
Rapporto di armatura	ρ' [%]	0.341%			Momento resistente	M <sub>Rd</sub> [kNm]	321.9	-	
<b>Armatura trasversale</b>	<b>1° TIPO</b>	<b>2° TIPO</b>	<b>3° TIPO</b>		Coefficiente di sicurezza	M <sub>Rd</sub> /M <sub>Sd</sub>	1.23	-	
Diametro	φ [mm]	12	0	0	<b>Verifica di resistenza in termini di sforzo normale</b>		SLU	SLV	
Numero bracci	n <sub>bt</sub>	2.5	0	0	Sforzo normale resistente	N <sub>Rd</sub> [kN]	-	-	
Passo	s <sub>w</sub> [cm]	20	0	0	Coefficiente di sicurezza	N <sub>Rd</sub> /N <sub>Sd</sub>	-	-	
Inclinazione	α [deg]	90	90	90	<b>Domini di resistenza M-N</b>				
Area armatura a metro	A <sub>sw</sub> /s <sub>w</sub> [cm <sup>2</sup> /m]	14.14	0.00	0.00					
<b>CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI</b>									
<b>Concrete</b>									
Resistenza cubica a compressione		RCK	40						
Resistenza cilindrica caratteristica a compressione		f <sub>ck</sub> [Mpa]	32.00						
Resistenza cilindrica media a compressione		f <sub>cm</sub> [Mpa]	40.00						
Resistenza media a trazione per flessione		f <sub>ctm</sub> [Mpa]	3.02						
Resistenza caratteristica a trazione per flessione		f <sub>ctk</sub> [Mpa]	2.12						
Resistenza di progetto a compressione		f <sub>cd</sub> [Mpa]	18.13						
Resistenza di progetto delle bielle compresse		f <sub>cd'</sub> [Mpa]	9.49						
<b>Acciaio</b>									
Resistenza di progetto a snervamento		f <sub>yd</sub> [Mpa]	391.30						

### Soletta sezione A\_urto\_barriere

INPUT				OUTPUT					
<b>SOLLECITAZIONI DI VERIFICA</b>				<b>VERIFICHE IN ESERCIZIO</b>					
<b>Combinazione</b>	<b>N<sub>sd</sub> [kN]</b>	<b>M<sub>sd</sub> [kNm]</b>	<b>V<sub>sd</sub> [kN]</b>			<b>σ limit</b>			
SLE Quasi Permanente	0.0	0.0	-	Calcestruzzo SLE Quasi Permanente	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	0.00	14.400		
SLE Frequente	0.0	0.0	-	Calcestruzzo SLE Rara	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	0.00	19.200		
SLE Rara	0.0	0.0	-	Acciaio SLE Rara	σ <sub>s</sub> [Mpa] =	0.00	360.000		
SLU	33.0	235.0	224.0			<b>w limit</b>			
SLV	0.0	0.0	0.0	Verifica di fessurazione					
				Combinazione SLE Quasi permanente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.000	0.200		
				Combinazione SLE Frequente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.000	0.300		
<b>CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLA SEZIONE IN C.A.</b>				<b>VERIFICA DI RESISTENZA A TAGLIO</b>					
<b>Geometria della sezione</b>				<b>Sollecitazioni di progetto</b>					
Base (ortogonale al Taglio)		B [cm]	100	Taglio sollecitante = max Taglio (SLU, SLV)	V <sub>sd</sub> [kN]	224.0			
Altezza (parallela al Taglio)		H [cm]	35	Sforzo Normale concomitante al massimo taglio	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0			
Altezza utile della sezione		d [cm]	30	<b>Verifica di resistenza in assenza di armatura specifica</b>					
Area di calcestruzzo		A <sub>c</sub> [cm <sup>2</sup> ]	3500	Resistenza di progetto senza armatura specifica	V <sub>Rd1</sub> [kN]	209.27			
<b>Armatura longitudinale tesa</b>				Coefficiente di sicurezza					
		1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO		V <sub>Rd1</sub> /V <sub>sd</sub>	0.93		
Numero Barre	n	10	0	0	<b>Verifica di resistenza dell'armatura specifica</b>				
Diametro	φ [mm]	20	0	0	CoTan (θ) di progetto	cotan(θ)	2.5		
Posizione dal lembo esterno	c [cm]	5.5	0.0	0.0	Resistenza a taglio delle bielle compresse in cls	V <sub>Rd2</sub> (θ) [kN]	869		
Area strato	A <sub>s</sub> [cm <sup>2</sup> ]	31.42	0.00	0.00	Resistenza a taglio dell'armatura	V <sub>Rd3</sub> (θ) [kN]	367		
Rapporto di armatura	ρ [%]	1.065%			Resistenza a taglio di progetto	V <sub>Rd</sub> [kN]	367		
<b>Armatura longitudinale compressa</b>				Coefficiente di sicurezza					
		1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO		V <sub>Rd</sub> /V <sub>sd</sub>	1.64		
Numero Barre	n	5	0	0	<b>VERIFICA DI RESISTENZA A PRESSO-FLESSIONE</b>				
Diametro	φ [mm]	16	0	0	<b>Sollecitazioni di progetto</b>				
Posizione dal lembo esterno	c' [cm]	5.3	0.0	0.0	Momento sollecitante	M <sub>sd</sub> [kNm]	235.0	0.0	
Area strato	A <sub>s</sub> ' [cm <sup>2</sup> ]	10.05	0.00	0.00	Sforzo Normale concomitante	N <sub>sd</sub> [kN]	33.0	0.0	
Rapporto di armatura	ρ' [%]	0.341%			<b>Verifica di resistenza in termini di momento</b>				
<b>Armatura trasversale</b>				1° TIPO				2° TIPO	3° TIPO
Diametro	φ [mm]	12	0	0	Momento resistente	M <sub>Rd</sub> [kNm]	318.0	321.9	
Numero bracci	n <sub>bi</sub>	2.5	0	0	Coefficiente di sicurezza	M <sub>Rd</sub> /M <sub>sd</sub>	1.35	#DIV/0!	
Passo	s <sub>w</sub> [cm]	20	0	0	<b>Verifica di resistenza in termini di sforzo normale</b>				
Inclinazione	α [deg]	90	90	90	Sforzo normale resistente	N <sub>Rd</sub> [kN]	676.2	-	
Area armatura a metro	A <sub>sw</sub> /s <sub>w</sub> [cm <sup>2</sup> /m]	14.14	0.00	0.00	Coefficiente di sicurezza	N <sub>Rd</sub> /N <sub>sd</sub>	20.49	-	
<b>CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI</b>				<b>Domino di resistenza M-N</b>					
<b>Concrete</b>									
Resistenza cubica a compressione		RCK	40						
Resistenza cilindrica caratteristica a compressione		f <sub>ck</sub> [Mpa]	32.00						
Resistenza cilindrica media a compressione		f <sub>cm</sub> [Mpa]	40.00						
Resistenza media a trazione per flessione		f <sub>ctm</sub> [Mpa]	3.02						
Resistenza caratteristica a trazione per flessione		f <sub>ctk</sub> [Mpa]	2.12						
Resistenza di progetto a compressione		f <sub>cd</sub> [Mpa]	18.13						
Resistenza di progetto delle bielle compresse		f <sub>cd</sub> [Mpa]	9.49						
<b>Acciaio</b>									
Resistenza di progetto a snervamento		f <sub>yd</sub> [Mpa]	391.30						

### Soletta\_Sezione\_B

#### INPUT

##### SOLLECITAZIONI DI VERIFICA

Combinazione	N <sub>sd</sub> [kN]	M <sub>sd</sub> [kNm]	V <sub>sd</sub> [kN]
SLE Quasi Permanente	0.0	2.0	-
SLE Frequente	0.0	87.0	-
SLE Rara	0.0	116.0	-
SLU	0.0	157.0	0.0
SLV	-	-	-

##### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLA SEZIONE IN C.A.

Geometria della sezione			
Base (ortogonale al Taglio)	B [cm]	100	
Altezza (parallela al Taglio)	H [cm]	35	
Altezza utile della sezione	d [cm]	30	
Area di calcestruzzo	A <sub>c</sub> [cm <sup>2</sup> ]	3500	

Armatura longitudinale tesa				
	1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO	
Numero Barre	n	10	0	0
Diametro	φ [mm]	16	0	0
Posizione dal lembo esterno	c [cm]	5.5	0.0	0.0
Area strato	A <sub>s</sub> [cm <sup>2</sup> ]	20.11	0.00	0.00
Rapporto di armatura	ρ [%]	0.682%		

Armatura longitudinale compressa				
	1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO	
Numero Barre	n	5	0	0
Diametro	φ [mm]	16	0	0
Posizione dal lembo esterno	c' [cm]	5.3	0.0	0.0
Area strato	A <sub>s</sub> ' [cm <sup>2</sup> ]	10.05	0.00	0.00
Rapporto di armatura	ρ' [%]	0.341%		

Armatura trasversale				
	1° TIPO	2° TIPO	3° TIPO	
Diametro	φ [mm]	0	0	0
Numero bracci	n <sub>bi</sub>	2.5	0	0
Passo	s <sub>w</sub> [cm]	20	0	0
Inclinazione	α [deg]	90	90	90
Area armatura a metro	A <sub>sw</sub> /s <sub>w</sub> [cm <sup>2</sup> /m]	0.00	0.00	0.00

##### CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI

Concrete		
Resistenza cubica a compressione	RCK	40
Resistenza cilindrica caratteristica a compressione	f <sub>ck</sub> [Mpa]	32.00
Resistenza cilindrica media a compressione	f <sub>cm</sub> [Mpa]	40.00
Resistenza media a trazione per flessione	f <sub>ctm</sub> [Mpa]	3.02
Resistenza caratteristica a trazione per flessione	f <sub>ctk</sub> [Mpa]	2.12
Resistenza di progetto a compressione	f <sub>cd</sub> [Mpa]	18.13
Resistenza di progetto delle bielle compresse	f <sub>cd</sub> ' [Mpa]	9.49

Acciaio		
Resistenza di progetto a snervamento	f <sub>yd</sub> [Mpa]	391.30

#### OUTPUT

##### VERIFICHE IN ESERCIZIO

Verifica Tensionale			
Calcestruzzo SLE Quasi Permanente	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	0.13	< 14.4
Calcestruzzo SLE Rara	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	7.79	< 19.2
Acciaio SLE Rara	σ <sub>s</sub> [Mpa] =	223.04	< 360

Verifica di fessurazione			
w limit			
Combinazione SLE Quasi permanente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.003	< 0.2
Combinazione SLE Frequente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.137	< 0.3

##### VERIFICA DI RESISTENZA A TAGLIO

Sollecitazioni di progetto			
Taglio sollecitante = max Taglio (SLU, SLV)	V <sub>sd</sub> [kN]	0.0	
Sforzo Normale concomitante al massimo taglio	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0	

Verifica di resistenza in assenza di armatura specifica			
Resistenza di progetto senza armatura specifica	V <sub>Rd1</sub> [kN]	180.34	
Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd1</sub> /V <sub>sd</sub>	-	

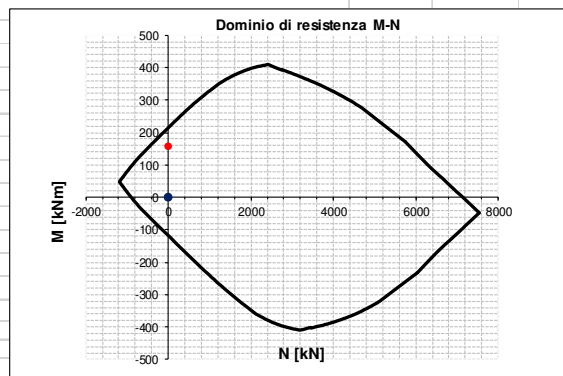
Verifica di resistenza dell'armatura specifica			
CoTan (θ) di progetto	cotan(θ)	2.5	
Resistenza a taglio delle bielle compresse in cls	V <sub>Rd2</sub> (θ) [kN]	-	
Resistenza a taglio dell'armatura	V <sub>Rd3</sub> (θ) [kN]	-	
Resistenza a taglio di progetto	V <sub>Rd</sub> [kN]	-	
Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd</sub> /V <sub>sd</sub>	-	

##### VERIFICA DI RESISTENZA A PRESSO-FLESSIONE

Sollecitazioni di progetto			
Momento sollecitante	M <sub>sd</sub> [kNm]	157.0	-
Sforzo Normale concomitante	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0	-

Verifica di resistenza in termini di momento			
Momento resistente	M <sub>Rd</sub> [kNm]	214.5	-
Coefficiente di sicurezza	M <sub>Rd</sub> /M <sub>sd</sub>	1.37	-

Verifica di resistenza in termini di sforzo normale			
Sforzo normale resistente	N <sub>Rd</sub> [kN]	-	-
Coefficiente di sicurezza	N <sub>Rd</sub> /N <sub>sd</sub>	-	-



### Soletta\_Sezione\_C

#### INPUT

##### SOLLECITAZIONI DI VERIFICA

Combinazione	N <sub>sd</sub> [kN]	M <sub>sd</sub> [kNm]	V <sub>sd</sub> [kN]
SLE Quasi Permanente	0.0	2.0	-
SLE Frequente	0.0	87.0	-
SLE Rara	0.0	115.0	-
SLU	0.0	155.0	251.0
SLV	-	-	-

##### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLA SEZIONE IN C.A.

Geometria della sezione			
Base (ortogonale al Taglio)	B [cm]	100	
Altezza (parallela al Taglio)	H [cm]	35	
Altezza utile della sezione	d [cm]	30	
Area di calcestruzzo	A <sub>c</sub> [cm <sup>2</sup> ]	3500	

Armatura longitudinale tesa				
	1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO	
Numero Barre	n	5	0	0
Diametro	φ [mm]	20	0	0
Posizione dal lembo esterno	c [cm]	5.5	0.0	0.0
Area strato	A <sub>s</sub> [cm <sup>2</sup> ]	15.71	0.00	0.00
Rapporto di armatura	ρ [%]	0.532%		

Armatura longitudinale compressa				
	1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO	
Numero Barre	n	5	0	0
Diametro	φ [mm]	16	0	0
Posizione dal lembo esterno	c' [cm]	5.3	0.0	0.0
Area strato	A <sub>s</sub> ' [cm <sup>2</sup> ]	10.05	0.00	0.00
Rapporto di armatura	ρ' [%]	0.341%		

Armatura trasversale				
	1° TIPO	2° TIPO	3° TIPO	
Diametro	φ [mm]	12	0	0
Numero bracci	n <sub>bi</sub>	2.5	0	0
Passo	s <sub>w</sub> [cm]	20	0	0
Inclinazione	α [deg]	90	90	90
Area armatura a metro	A <sub>sw</sub> /s <sub>w</sub> [cm <sup>2</sup> /m]	14.14	0.00	0.00

##### CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI

Concrete		
Resistenza cubica a compressione	RCK	40
Resistenza cilindrica caratteristica a compressione	f <sub>ck</sub> [Mpa]	32.00
Resistenza cilindrica media a compressione	f <sub>cm</sub> [Mpa]	40.00
Resistenza media a trazione per flessione	f <sub>ctm</sub> [Mpa]	3.02
Resistenza caratteristica a trazione per flessione	f <sub>ctk</sub> [Mpa]	2.12
Resistenza di progetto a compressione	f <sub>cd</sub> [Mpa]	18.13
Resistenza di progetto delle bielle compresse	f <sub>cd</sub> ' [Mpa]	9.49

Acciaio		
Resistenza di progetto a snervamento	f <sub>yd</sub> [Mpa]	391.30

#### OUTPUT

##### VERIFICHE IN ESERCIZIO

Verifica Tensionale			
Calcestruzzo SLE Quasi Permanente	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	0.15	< 14.4
Calcestruzzo SLE Rara	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	8.45	< 19.2
Acciaio SLE Rara	σ <sub>s</sub> [Mpa] =	279.95	< 360

Verifica di fessurazione			
w limit			
Combinazione SLE Quasi permanente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.005	< 0.2
Combinazione SLE Frequente	w <sub>d</sub> [mm] =	0.219	< 0.3

##### VERIFICA DI RESISTENZA A TAGLIO

Sollecitazioni di progetto			
Taglio sollecitante = max Taglio (SLU, SLV)	V <sub>sd</sub> [kN]	251.0	
Sforzo Normale concomitante al massimo taglio	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0	

Verifica di resistenza in assenza di armatura specifica			
Resistenza di progetto senza armatura specifica	V <sub>Rd1</sub> [kN]	166.10	
Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd1</sub> /V <sub>sd</sub>	0.66	

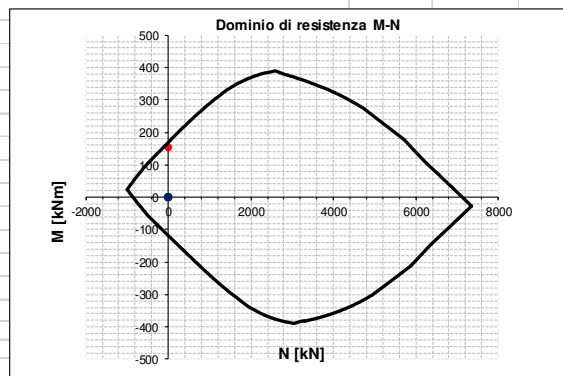
Verifica di resistenza dell'armatura specifica			
CoTan(θ) di progetto	cot(θ)	2.5	
Resistenza a taglio delle bielle compresse in cls	V <sub>Rd2</sub> (θ) [kN]	869	
Resistenza a taglio dell'armatura	V <sub>Rd3</sub> (θ) [kN]	367	
Resistenza a taglio di progetto	V <sub>Rd</sub> [kN]	367	
Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd</sub> /V <sub>sd</sub>	1.46	

##### VERIFICA DI RESISTENZA A PRESSO-FLESSIONE

Sollecitazioni di progetto			
Momento sollecitante	M <sub>sd</sub> [kNm]	155.0	-
Sforzo Normale concomitante	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0	-

Verifica di resistenza in termini di momento			
Momento resistente	M <sub>Rd</sub> [kNm]	171.9	-
Coefficiente di sicurezza	M <sub>Rd</sub> /M <sub>sd</sub>	1.11	-

Verifica di resistenza in termini di sforzo normale			
Sforzo normale resistente	N <sub>Rd</sub> [kN]	-	-
Coefficiente di sicurezza	N <sub>Rd</sub> /N <sub>sd</sub>	-	-



## 10 SOLETTA FLOTTANTE

La soletta flottante ha uno sviluppo longitudinale di 5 m e si modella per mezzo di elementi beam di sezione 25x100 cm<sup>2</sup> in calcestruzzo C32/40.

L'appoggio sul paraghiaia si implementa come vincolo a terra fisso, mentre l'interazione con il terreno si simula per mezzo di molle alla Winkler lineari di rigidezza  $K = 10000 \text{ kN/m}^3$ .

Si considerano i carichi:

- **G1 peso proprio:**  $q_{G1} = 25 \cdot 0.25 = 6.25 \text{ kN/m}$ ;
- **G2 pavimentazione:**  $q_{pav} = 2.20 \text{ kN/m}$ ;
- **G2 terreno:**  $q_{terr} = 2.00 \div 15.20 \text{ kN/m}$ ;
- **Q traffico:**  $q_{traff} = 60.00 \text{ kN/m}$ .

Di seguito si riportano le verifiche nella sezione maggiormente sollecitata.

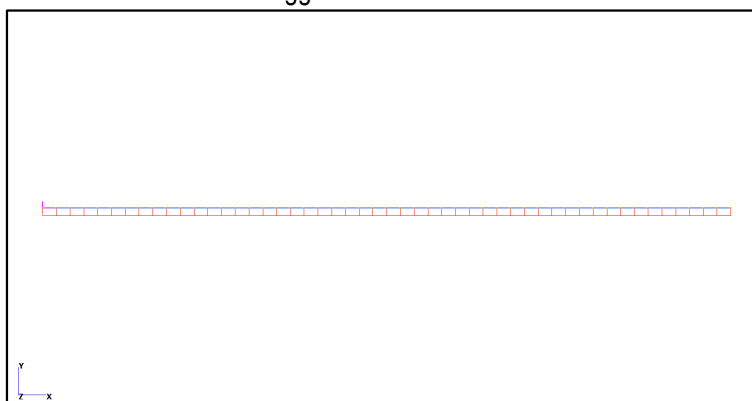


Figura 31 – Soletta flottante: modello FEM

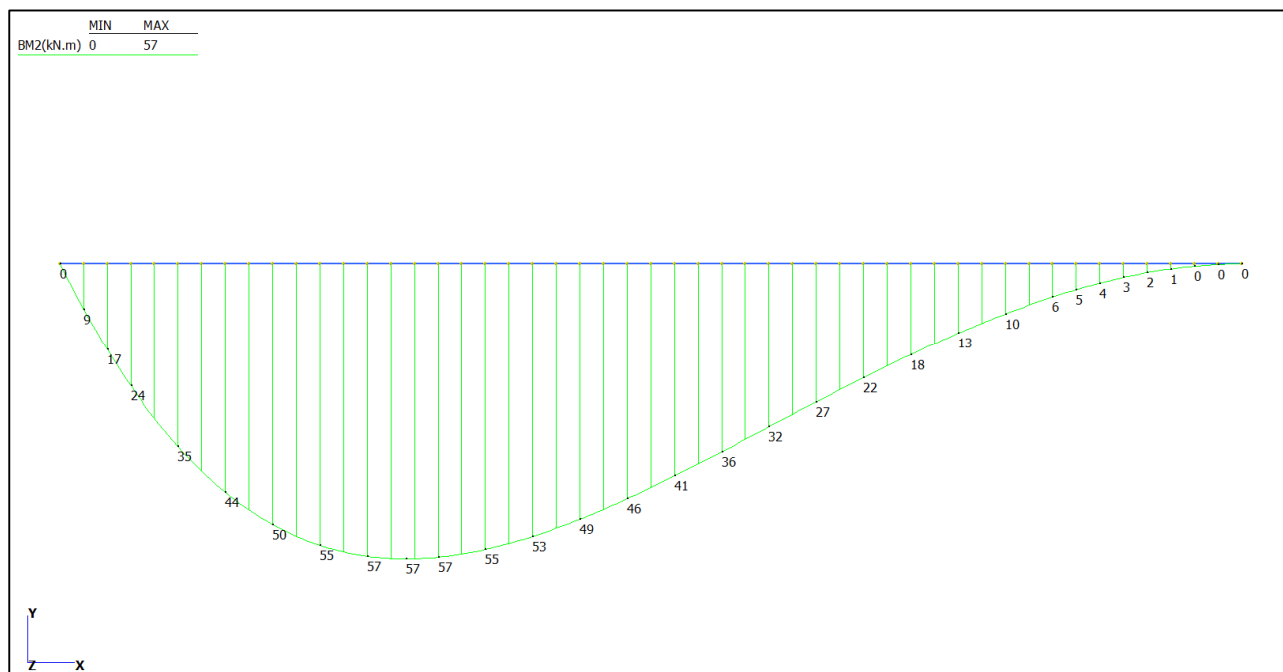


Figura 32 – SLU: momento flettente

### Soletta flottante

#### INPUT

##### SOLLECITAZIONI DI VERIFICA

Combinazione	N <sub>sd</sub> [kN]	M <sub>sd</sub> [kNm]	V <sub>sd</sub> [kN]
SLE Quasi Permanente	0.0	6.0	-
SLE Frequente	0.0	33.0	-
SLE Rara	0.0	43.0	-
SLU	0.0	57.0	93.0
SLV	0.0	0.0	0.0

##### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DELLA SEZIONE IN C.A.

Geometria della sezione			
Base (ortogonale al Taglio)	B [cm]	100	
Altezza (parallela al Taglio)	H [cm]	25	
Altezza utile della sezione	d [cm]	20	
Area di calcestruzzo	A <sub>c</sub> [cm <sup>2</sup> ]	2500	

Armatura longitudinale tesa				
	1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO	
Numero Barre	n	5	0	0
Diametro	φ [mm]	16	0	0
Posizione dal lembo esterno	c [cm]	5.3	0.0	0.0
Area strato	A <sub>s</sub> [cm <sup>2</sup> ]	10.05	0.00	0.00
Rapporto di armatura	ρ [%]	0.510%		

Armatura longitudinale compressa				
	1° STRATO	2° STRATO	3° STRATO	
Numero Barre	n	5	0	0
Diametro	φ [mm]	16	0	0
Posizione dal lembo esterno	c' [cm]	5.3	0.0	0.0
Area strato	A <sub>s</sub> ' [cm <sup>2</sup> ]	10.05	0.00	0.00
Rapporto di armatura	ρ' [%]	0.510%		

Armatura trasversale				
	1° TIPO	2° TIPO	3° TIPO	
Diametro	φ [mm]	0	0	0
Numero bracci	n <sub>bi</sub>	2.5	0	0
Passo	s <sub>w</sub> [cm]	40	0	0
Inclinazione	α [deg]	90	90	90
Area armatura a metro	A <sub>sw</sub> /s <sub>w</sub> [cm <sup>2</sup> /m]	0.00	0.00	0.00

##### CARATTERISTICHE REOLOGICHE DEI MATERIALI

Concrete		
Resistenza cubica a compressione	RCK	40
Resistenza cilindrica caratteristica a compressione	f <sub>ck</sub> [Mpa]	32.00
Resistenza cilindrica media a compressione	f <sub>cm</sub> [Mpa]	40.00
Resistenza media a trazione per flessione	f <sub>ctm</sub> [Mpa]	3.02
Resistenza caratteristica a trazione per flessione	f <sub>ctk</sub> [Mpa]	2.12
Resistenza di progetto a compressione	f <sub>cd</sub> [Mpa]	18.13
Resistenza di progetto delle bielle compresse	f <sub>cd</sub> ' [Mpa]	9.49

Acciaio		
Resistenza di progetto a snervamento	f <sub>yd</sub> [Mpa]	391.30

#### OUTPUT

##### VERIFICHE IN ESERCIZIO

Verifica Tensionale			
Calcestruzzo SLE Quasi Permanente	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	1.04	14.400
Calcestruzzo SLE Rara	σ <sub>c</sub> [Mpa] =	7.47	19.200
Acciaio SLE Rara	σ <sub>s</sub> [Mpa] =	245.38	360.000

Verifica di fessurazione			
Combinazione SLE Quasi permanente	w <sub>a</sub> [mm] =	0.000	0.200
Combinazione SLE Frequente	w <sub>a</sub> [mm] =	0.181	0.300

##### VERIFICA DI RESISTENZA A TAGLIO

Sollecitazioni di progetto			
Taglio sollecitante = max Taglio (SLU, SLV)	V <sub>sd</sub> [kN]	93.0	
Sforzo Normale concomitante al massimo taglio	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0	

Verifica di resistenza in assenza di armatura specifica			
Resistenza di progetto senza armatura specifica	V <sub>Rd1</sub> [kN]	119.95	
Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd1</sub> /V <sub>sd</sub>	1.29	

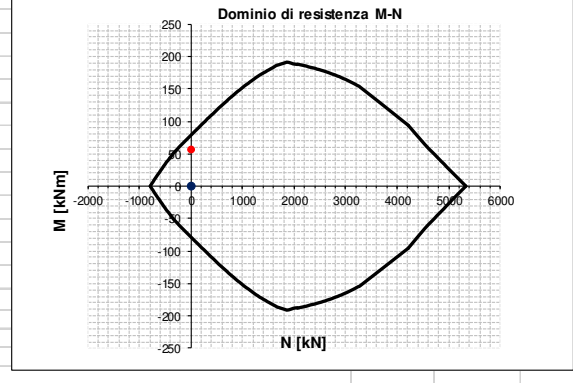
Verifica di resistenza dell'armatura specifica			
CoTan (θ) di progetto	cotan(θ)	2.5	
Resistenza a taglio delle bielle compresse in cls	V <sub>Rd2</sub> (θ) [kN]	-	
Resistenza a taglio dell'armatura	V <sub>Rd3</sub> (θ) [kN]	-	
Resistenza a taglio di progetto	V <sub>Rd</sub> [kN]	-	
Coefficiente di sicurezza	V <sub>Rd</sub> /V <sub>sd</sub>	-	

##### VERIFICA DI RESISTENZA A PRESSO-FLESSIONE

Sollecitazioni di progetto			
Momento sollecitante	M <sub>sd</sub> [kNm]	57.0	0.0
Sforzo Normale concomitante	N <sub>sd</sub> [kN]	0.0	0.0

Verifica di resistenza in termini di momento			
Momento resistente	M <sub>Rd</sub> [kNm]	78.3	78.3
Coefficiente di sicurezza	M <sub>Rd</sub> /M <sub>sd</sub>	1.37	#DIV/0!

Verifica di resistenza in termini di sforzo normale			
Sforzo normale resistente	N <sub>Rd</sub> [kN]	-	-
Coefficiente di sicurezza	N <sub>Rd</sub> /N <sub>sd</sub>	-	-



## 11 APPARECCHI DI APPOGGIO, GIUNTI DI DILATAZIONE, SHOCK TRANSMITTER

Di seguito si riporta la pianta dei citati dispositivi congiuntamente alle tabelle riportanti:

- Le specifiche tecniche;
- Le azioni di progetto allo stato limite ultimo SLU e allo stato limite di salvaguardia della vita SLV;
- Gli spostamenti nominali computati considerando il contributo delle deformazioni termiche e da ritiro. Si precisa come le deformazioni termiche uniformi  $\Delta T = \pm 15^\circ\text{C}$  siano state amplificate del 50% in osservanza di quanto prescritto nelle NTC08 alla sezione 5.2.2.5.2.

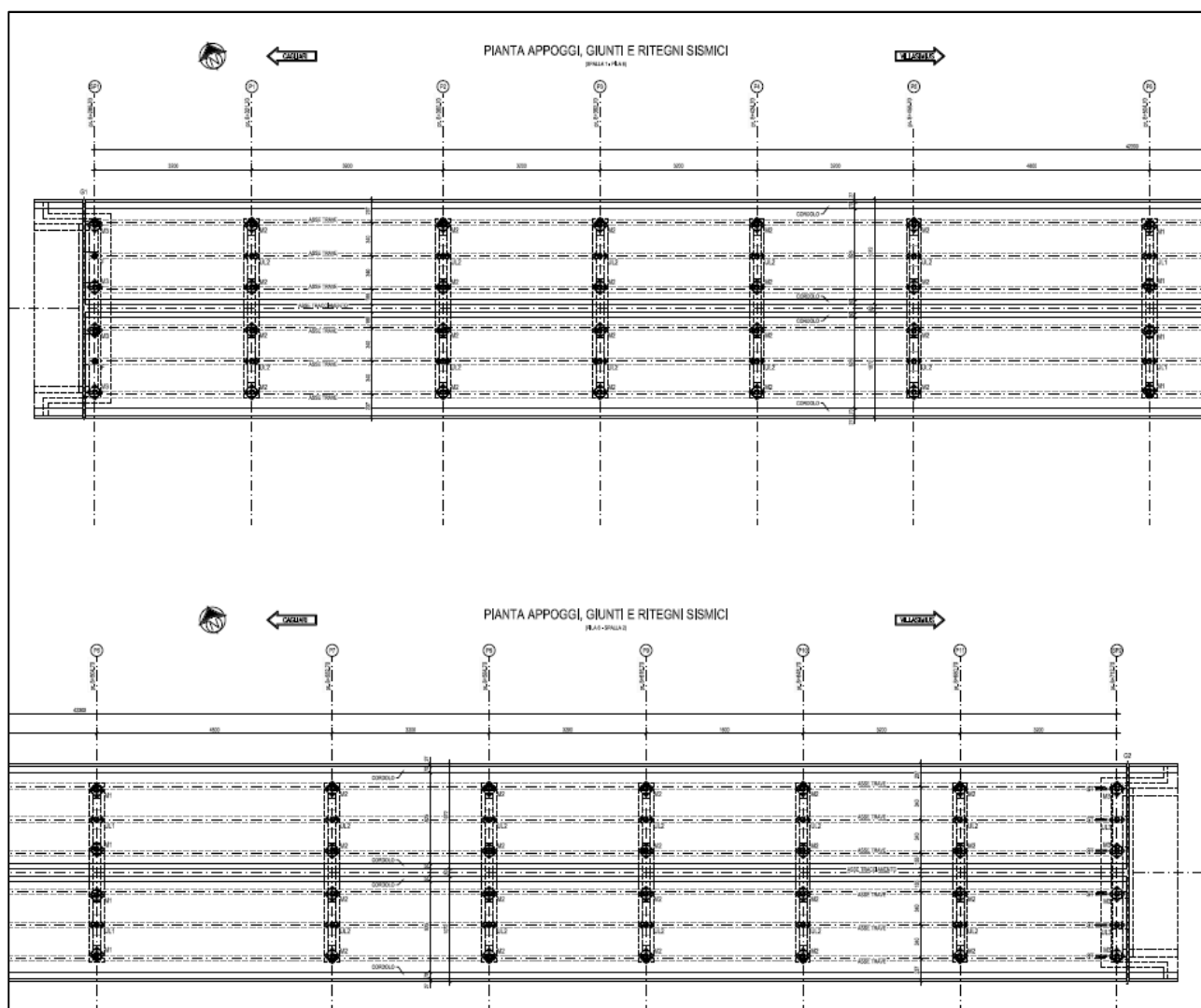
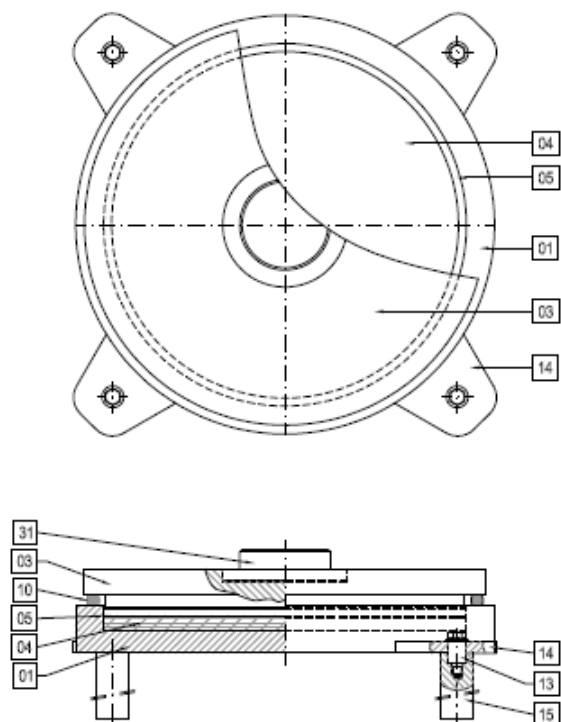


Figura 33 – Pianta appoggi e giunti.

TIPOLOGICO APPOGGIO FISSO ●<sub>F</sub>



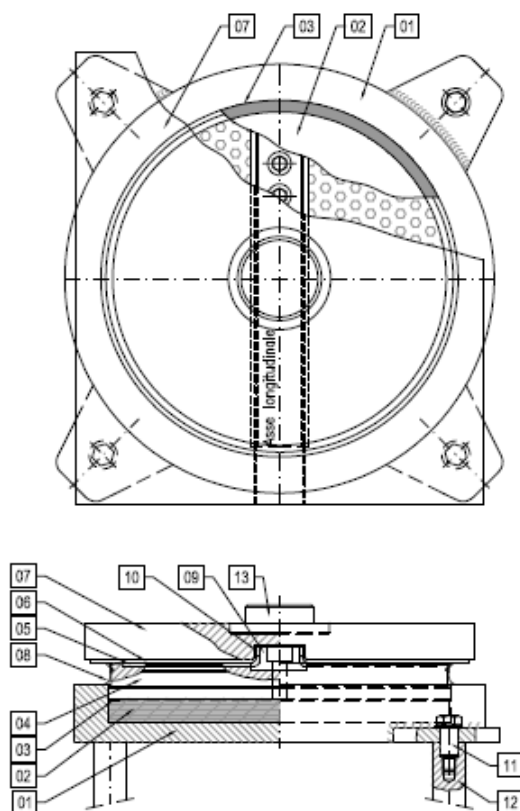
POS.	DESCRIZIONE – DIMENSIONI	MATERIALE
01	Elemento di base	S355JR EN 10025
03	Elemento superiore	S355JR EN 10025
04	Disco in gomma	50±5 Sh/A
05	Anello antiestrusione	P-CuZn 40 Pb 2
10	Parapolvere	Gomma
13	Spina di fissaggio	Classe 12.9
14	Orecchia d'ancoraggio	S355J2G3 EN 10025
15	Zanca d'ancoraggio	I C40 TQ+T EN 10025
31	Perno d'ancoraggio	S275JR EN 10025

TABELLA CARICHI APPOGGI (F)	
N <sub>v,SLU</sub> =	2450 kN
N <sub>T,SLU</sub> =	285 kN
N <sub>L,SLU</sub> =	608 kN
N <sub>v,SLV</sub> =	819 kN
N <sub>T,SLV</sub> =	300 kN
N <sub>L,SLV</sub> =	3554 kN
Quantità	2

Figura 34 – Dispositivi d'appoggio fissi (F): specifiche tecniche e sollecitazioni.



## TIPOLOGICO APPOGGIO UNIDIREZIONALE $\leftrightarrow$ UL



POS.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
01	Elemento di base	S275JR EN 10025
02	Disco	Gomma
03	Anello antiestrusione	P-OT 58
04	Elemento intermedio	S275JR EN 10025
05	Pattino antifrizione	PTFE
06	Lamiera di scorrimento	X5 CrNiMo 17/12
07	Elemento superiore	S275JR EN 10025
08	Parapolvere	Gomma
09	Guida centrale	S355J2G3 EN 10025
10	Listello laterale	Materiale composito
11	Vite di ancoraggio M20	Classe 12.9
12	Bussola di ancoraggio $\varnothing 55 \times 180$	1 C40 TQ+T
13	Perno $\varnothing 140 \text{mm}$	S275JR EN 10025

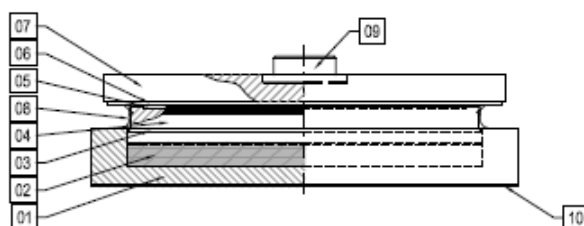
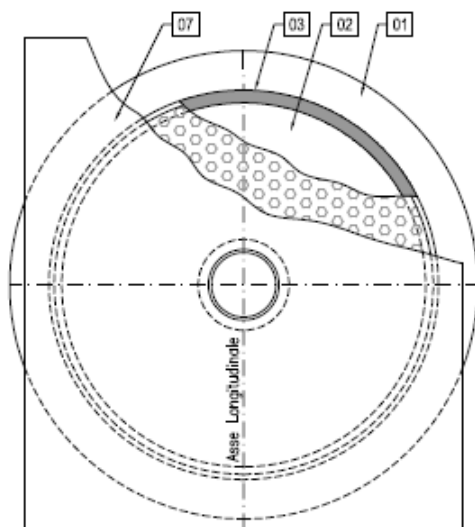
TABELLA CARICHI APPOGGI (UL1)	
Nv,SLU =	7573 kN
NT,SLU =	999 kN
Nv,SLV =	3527 kN
NT,SLV =	900 kN
Spostamenti longitudinali ( $\Delta L \pm$ ) =	117 mm
Spostamenti longitudinali (corsa totale) =	234 mm
Quantità longitudinali	2

TABELLA CARICHI APPOGGI (UL2)	
Nv,SLU =	5781 kN
NT,SLU =	743 kN
Nv,SLV =	2483 kN
NT,SLV =	750 kN
Spostamenti longitudinali ( $\Delta L \pm$ ) =	212 mm
Spostamenti longitudinali (corsa totale) =	424 mm
Quantità longitudinali	20

TABELLA CARICHI APPOGGI (UL3)	
Nv,SLU =	2450 kN
NT,SLU =	285 kN
Nv,SLV =	819 kN
NT,SLV =	300 kN
Spostamenti longitudinali ( $\Delta L \pm$ ) =	229 mm
Spostamenti longitudinali (corsa totale) =	458 mm
Quantità longitudinali	2

Figura 35 – Dispositivi d'appoggio unidirezionali (UL): specifiche tecniche, sollecitazioni e spostamenti.

## TIPOLOGICO APPOGGIO MULTIDIREZIONALE



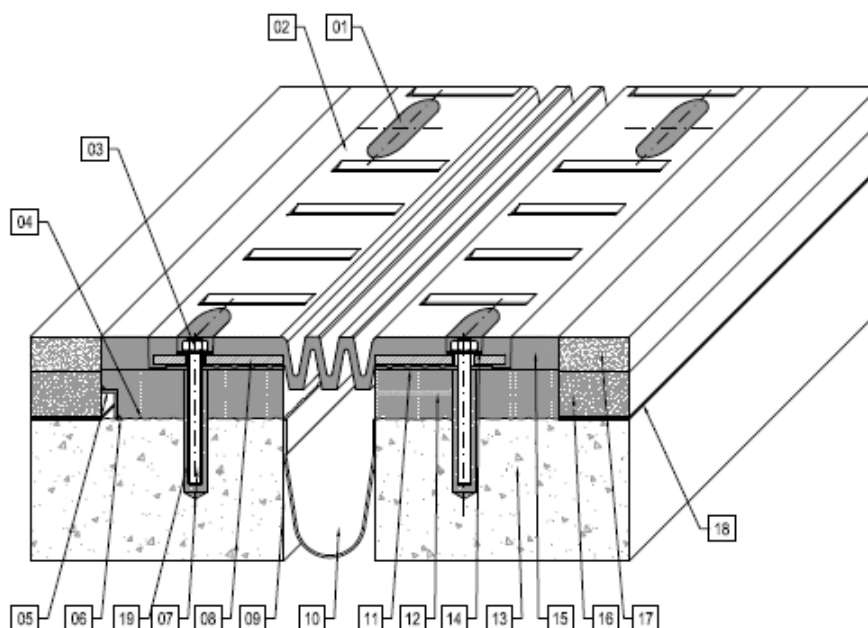
POS.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE
01	Elemento di base	S275JR EN 10025
02	Disco	Gomma
03	Anello antiestrusione	P-OT 58
04	Elemento intermedio	S275JR EN 10025
05	Pattino anti-frizione	PTFE
06	Lamiera di scorrimento	X5 CrNiMo 17/12
07	Elemento superiore	S275JR EN 10025
08	Parapolvere	Gomma
09	Perno d'ancoraggio Ø140mm	S275JR EN 10025
10	Rigature aggrappo resina	-

TABELLA CARICHI APPOGGI (M1)	
Nv,SLU =	7573 kN
Nv,SLV =	999 kN
Spostamenti longitudinali ( $\Delta L \pm$ ) =	117 mm
Spostamenti longitudinali (corsa totale) =	234 mm
Quantità	4

TABELLA CARICHI APPOGGI (M2)	
Nv,SLU =	5781 kN
Nv,SLV =	743 kN
Spostamenti longitudinali ( $\Delta L \pm$ ) =	212 mm
Spostamenti longitudinali (corsa totale) =	424 mm
Quantità	40

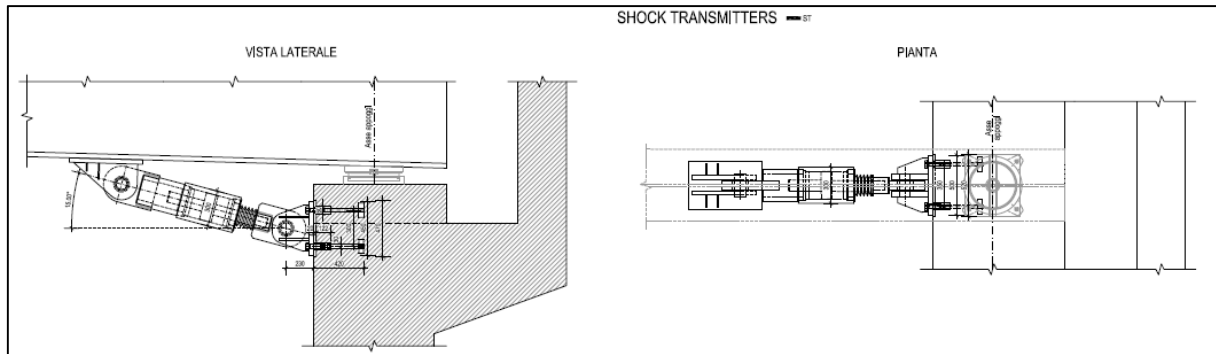
TABELLA CARICHI APPOGGI (M3)	
Nv,SLU =	2450 kN
Nv,SLV =	787 kN
Spostamenti longitudinali ( $\Delta L \pm$ ) =	229 mm
Spostamenti longitudinali (corsa totale) =	458 mm
Quantità	8

Figura 36 – Dispositivi d'appoggio multidirezionali (M): specifiche tecniche, sollecitazioni e spostamenti.



POS.	DESCRIZIONE – DIMENSIONI	MATERIALE
01	Sigillatura	EPOBLOCK ME sigillante
02	Elemento modulare	Gomma
03	Dado di fissaggio M12	Classe 8 EN 20898
04	Bocciardatura e mano d'attacco	Primer P 150
05	Profilo di drenaggio a "L"	UNI 8317 X5 CnNi 1810
06	Stuccatura	-
07	Barra filettata M12x160	Acciaio classe B7
08	Piatto vulcanizzato	S235JR EN 10025
09	Stesa e rasatura stucco pareti vert.	-
10	Scossalina raccolta acque =1,2mm	Hypalon
11	Stuccatura	-
12	Malta predosata	-
13	Testata soletta	-
14	Rondella	-
15	Massetto laterale	Malta di resina EPOBLOCK ME
16	Bynder	-
17	Manto d'usura	-
18	Impermeabilizzazione impalcato	-
19	Resina di ancoraggio	Primer P 150
20	Zanca di ancoraggio multidirezionale	S355J2G3 EN 10025
21	Tirafondo	Fe B 44 K

Figura 37 – Giunti di dilatazione(G): specifiche tecniche e spostamenti.



SHOCK TRANSMITTERS (ST)	
NL,SLU =	210 kN
NL,SLV =	1226 kN
Quantità	6

Figura 38 – Shock transmitter: sollecitazioni.