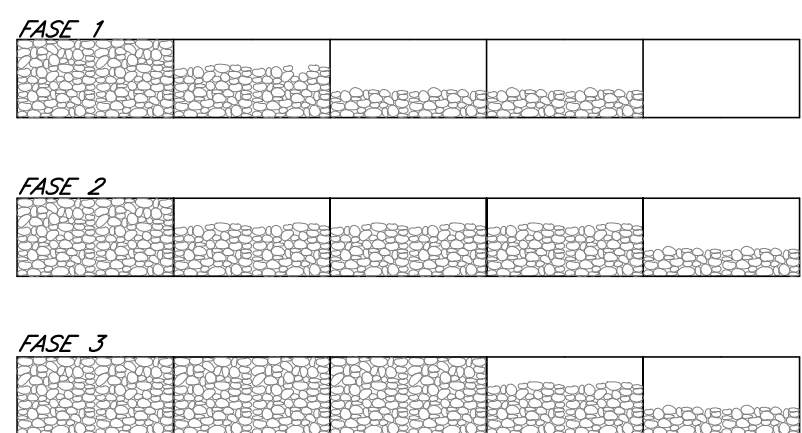
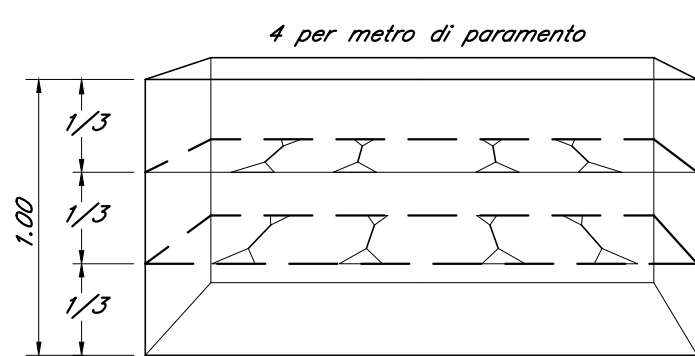
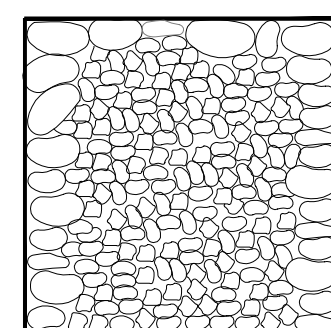
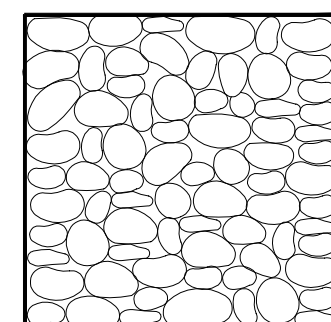


RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

NOTA BENE:  
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.

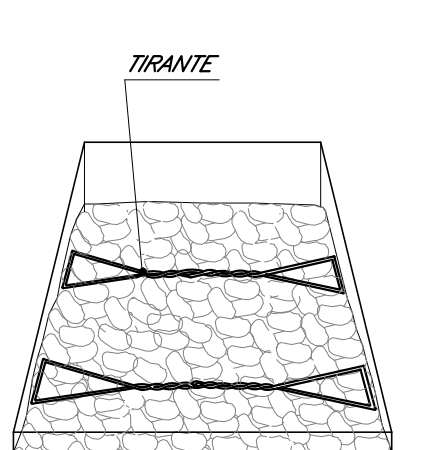
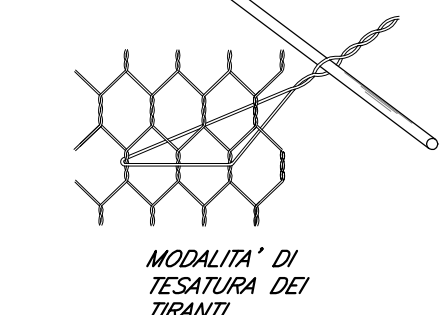
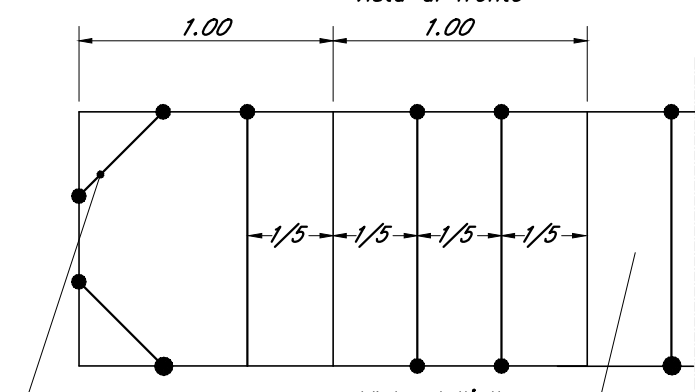


1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIUTA IN PRECEDENZA.



3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO; QUESTI CONSERVANO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI FISSI A 45° COSI' COME INDICATO IN PANDA; NEI GABBIONI ALTI 1,1 m SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0,50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI.

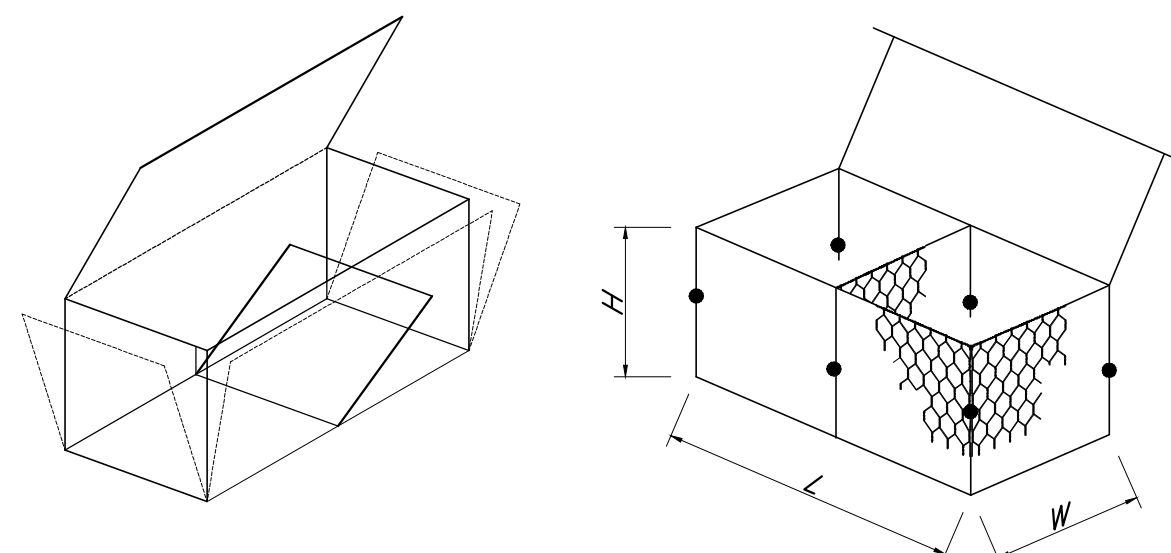
2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDESSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.



4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUSO E SI FISSI IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA), PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA.

GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI

ASSEMBLAGGIO GABBIONI



SOLLEVARE GLI SPORTELLI LATERALI E FISSARE GLI SPINGOLI SUPERIORI CON LE CIMOSE DI FILO PREDISPOSTE NEI SINGOLI PANNELLI; QUESTO ASSICURERA' L'ALLINEAMENTO DEI BORDI SUPERIORI DELLO SCATOLARE.

FISSARE SPORTELLI E LATI DELLO SCATOLARE CON UNO O PIU' PUNTI. LE OPERAZIONI DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPPOSITI PUNTI METALLICI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA. SOLLEVARE IL DIAFRAMMA E FISSARLO ALLO STESSO MODO AI LATI DEL GABBIONE.

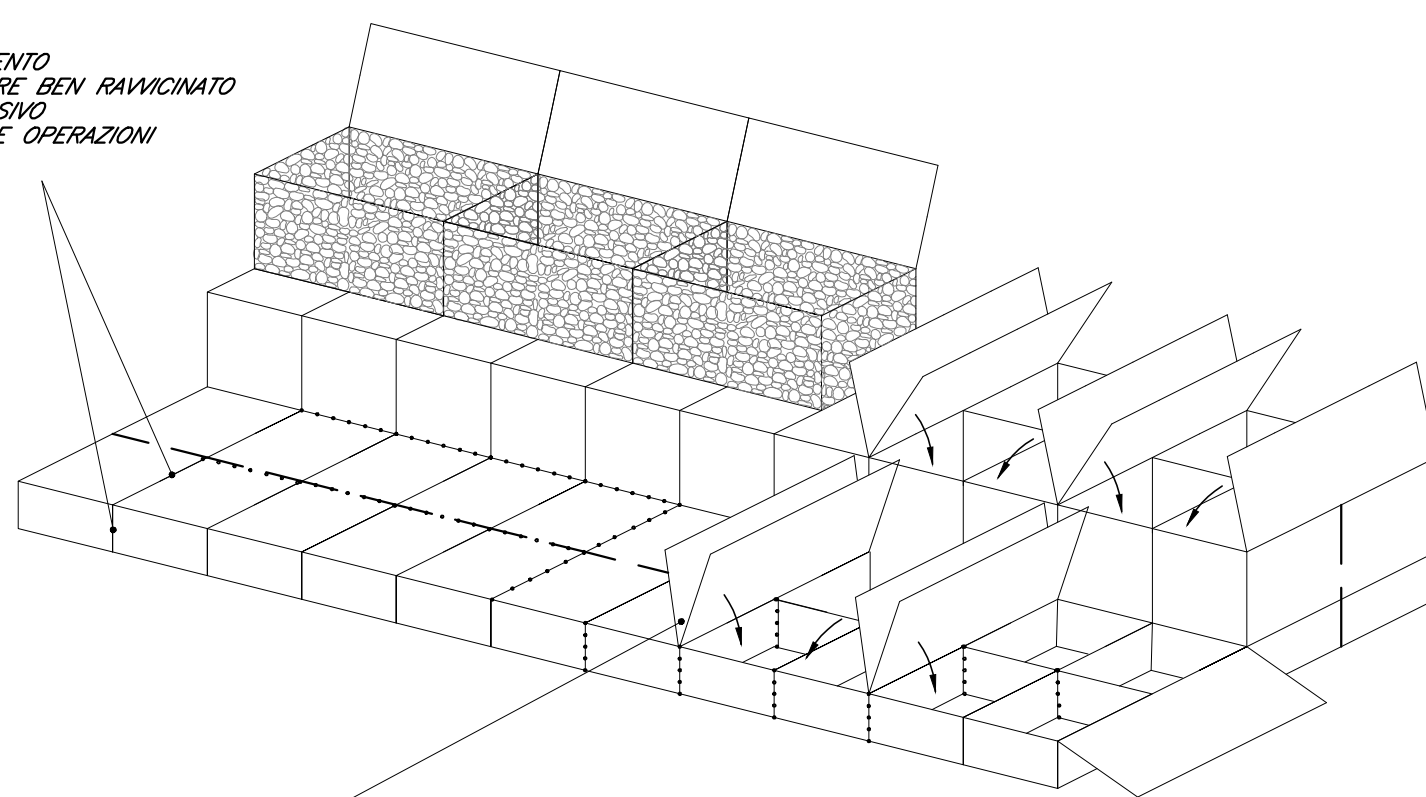
NOTA BENE:

I MURI SARANNO COMPOSTI DA GABBIONI CON LE SEGUENTI DIMENSIONI:  
- L=2,00m W=1,00m H=1,00m  
- L=2,00m W=1,00m H=0,50m  
- L=1,50m W=1,00m H=1,00m

ASSEMBLAGGIO GABBIONI

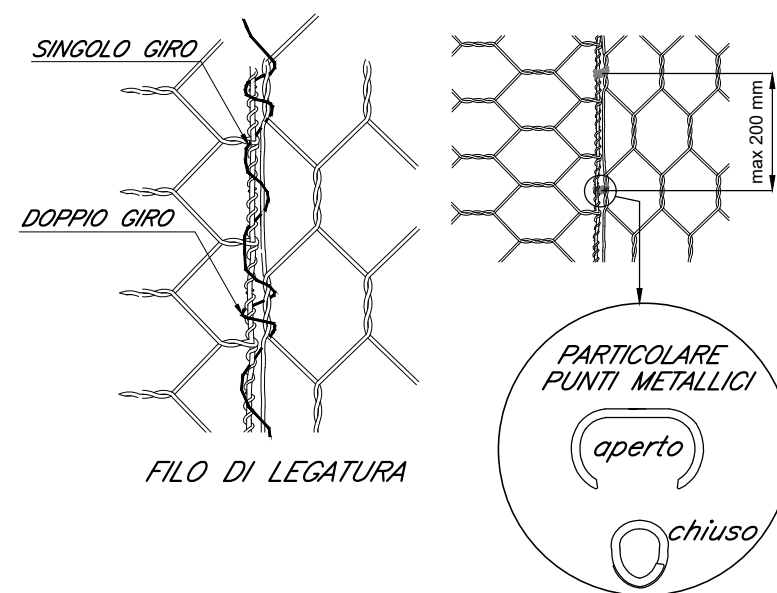
I GABBIONI DOVRANNO ESSERE ALLINEATI E CONNESSI L'UNO ALL'ALTRO PRIMA DELLA FASE DI RIEMPIMENTO CON PIETRE. OGNI CONNESSIONE PANNELLO-PANNELLO GABBIONE-GABBIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATA PRIMA DEL RIEMPIMENTO.

OGNI ELEMENTO DEVE ESSERE BEN RAVVICINATO AL SUCCESSIVO DURANTE LE OPERAZIONI LEGATURA.



I GABBIONI DEVONO ESSERE POSIZIONATI SCHEMA CONTRO SCHEMA, FACCA CONTRO FACCA AL FINE DI RENDERE PIU' AGEVILE L'ALLINEAMENTO PUO' ESSERE UTILIZZATA UNA DIMA IN APPROPRIATE AGLI ELEMENTI MISTI PER ASSICURARE CHE OGNI ELEMENTO SIA MONTO ED INSTALLATO CORRETTAMENTE RISPETTO AGLI ALTRI.

PARTICOLARE LEGATURE



SPECIFICHE STANDARD - GABBIONI

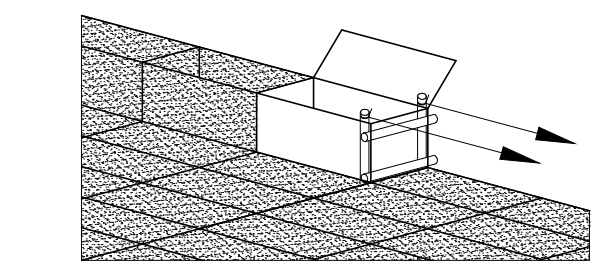
8 x 10	Ø 2,7 mm/3,7 mm	INVESTIMENTO PLASTICATO
DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione		
TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI NOMINALI DEI GABBIONI		
TIPO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA ALTEZZA SPESSORE
GABBIONI	±5%	±5% ±5%

TABELLE TOLLERANZE

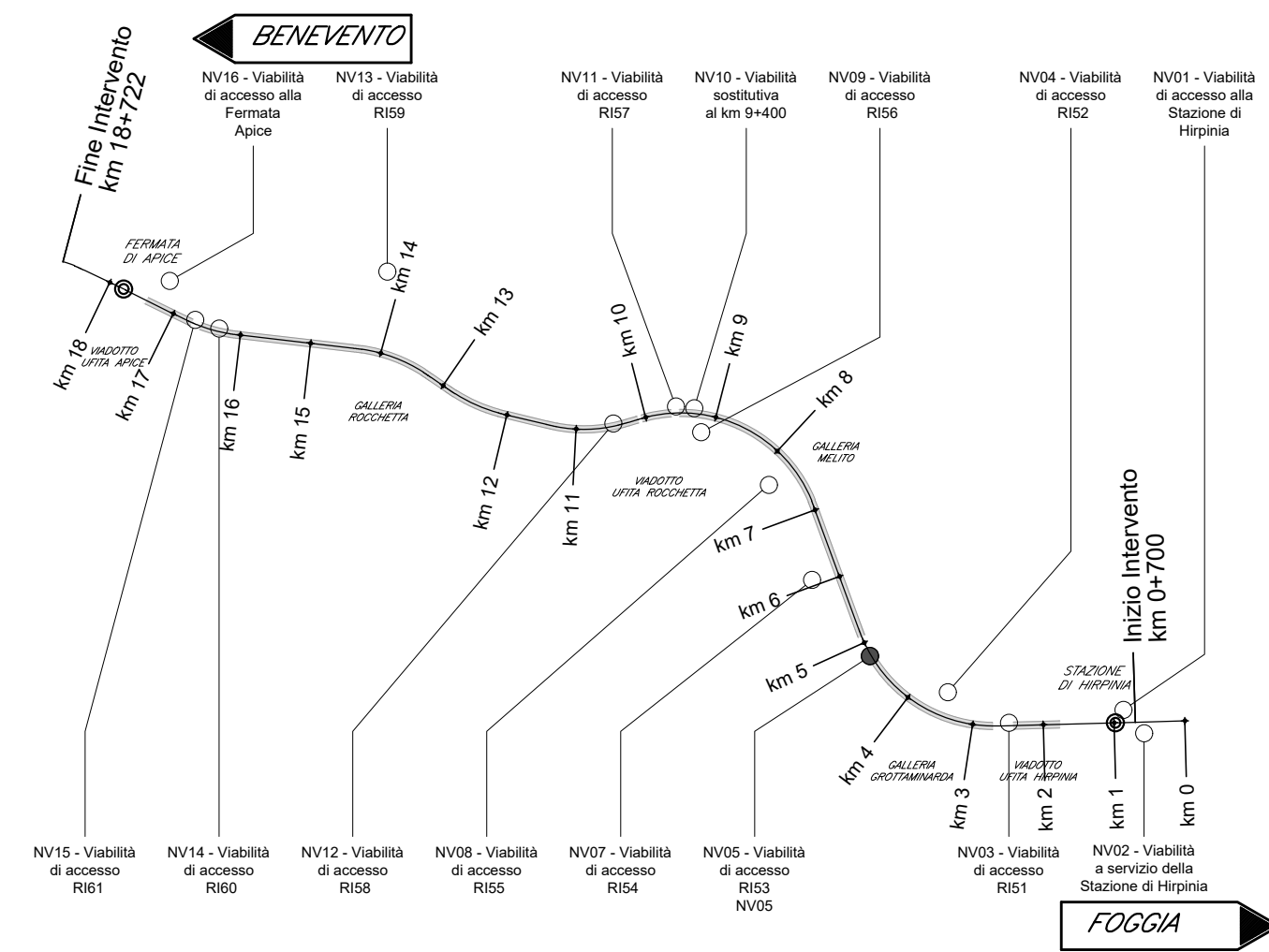
MAGLIA TIPO	DIMENSIONI MAGLIA	
	D (mm)	TOLLERANZA
8x10	80	-0/+10% -0/+8%

UNI EN 10223-3:2013  
Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

TOLLERANZA DIAMETRO FILO (T1)			
Ø mm	2,7	± mm	0,06
UNI EN 10218-2			



KEY-PLAN - Scala 1:10000



ELABORATI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
Opere di sostegno-Pianta, profilo e plan. trac. Tav.1/5	IF2801EZZLANV0525001A
Opere di sostegno-Pianta, profilo e plan. trac. Tav.2/5	IF2801EZZLANV0525002A
Opere di sostegno-Pianta, profilo e plan. trac. Tav.3/5	IF2801EZZLANV0525003A
Opere di sostegno-Pianta, profilo e plan. trac. Tav.4/5	IF2801EZZLANV0525004A
Opere di sostegno-Pianta, profilo e plan. trac. Tav.5/5	IF2801EZZLANV0525005A
Opere di sostegno-Sezioni carpenterie	IF2801EZZBBNV0525001A
Opere di sostegno-Particolari gabbioni	IF2801EZZBZNV0525001A

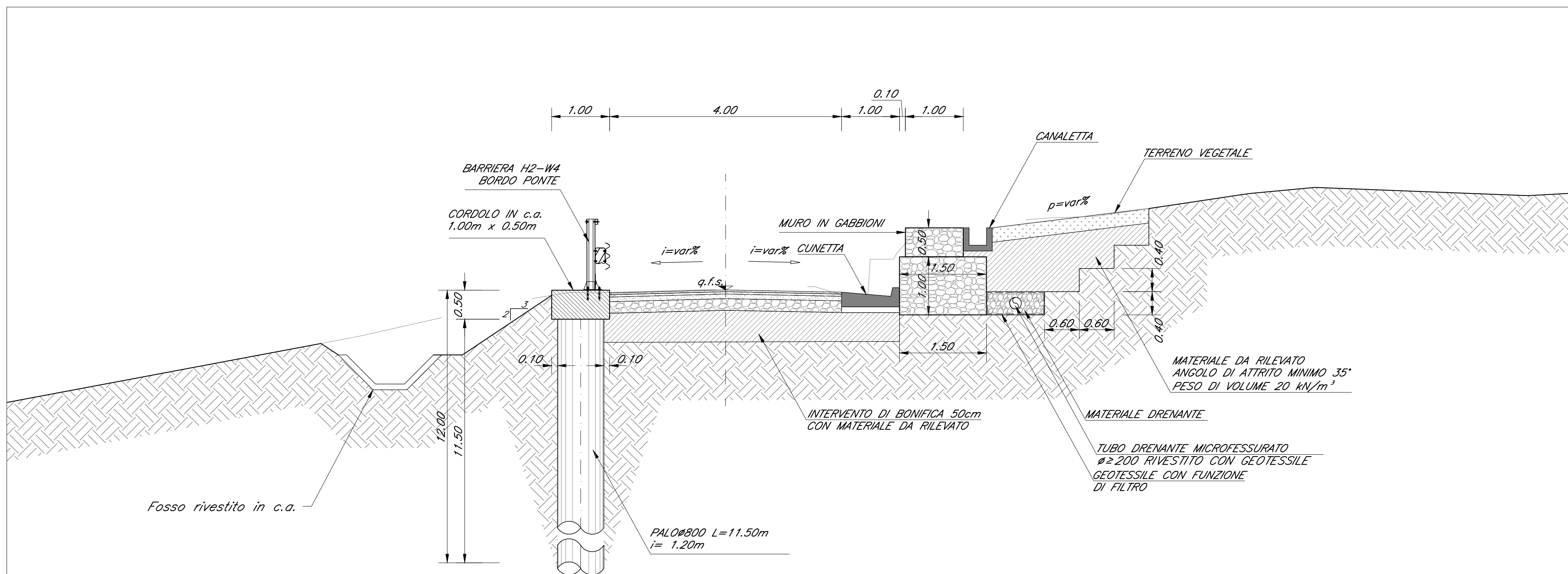
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- PER LA TABELLA MATERIALI FARE RIFERIMENTO AL DOCUMENTO IF2801EZZTTNV0000001A - TABELLA MATERIALI
- INCIDENZA ARMATURA PARATA = 100 Kg/m<sup>3</sup>
- INCIDENZA ARMATURA CORDOLO = 85 Kg/m<sup>3</sup>

NOTE GENERALI

- LUNGHEZZE ESPRESSE IN METRI (TRANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
- QUOTE ESPRESSE IN METRI S.L.M. (TRANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
- ANGOLI ESPRESSE IN GRADI SESSADECIMALI (TRANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
- LE RIPRESE DI GETTO DEVONO POSSEDERE SUPERFICIE SCABRA (> 5mm)
- LE COORDINATE SONO RELATIVE AL SISTEMA LOCALE DI RESTITUZIONE CELERIMETRICO

SEZIONE TIPOLOGICA - Scala 1:50



COMMITTENTE:  
**RFI**  
RETE FERROVIARIA ITALIANA  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE LAVORI:  
**ITALFERR**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

APPALTATORE:  
CONSORZIO:  
**HirpiniaAV**

SOCI:  
**salini impregilo** **ASTALDI**

PROGETTAZIONE:  
MANDATARIA:  
**ROCKSOIL SpA.**

MANDANTI:  
**NETENGINEERING** **Alpina SpA.**

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI  
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA  
I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA  
VIABILITA'

VIABILITA' DI ACCESSO ALLA NV05

Opere di sostegno - Particolari gabbioni

APPALTATORE Consorzio HIRPINIA AV Il Direttore Tecnico Ing. Vincenzo Moriello 23/12/2019	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	PROGETTISTA <b>NETENGINEERING</b> Ing. R. Zanoni
--	--	--

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF28	01	E	ZZ	BZ	NV0525	001	A	VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione per consegna	L. Rosati	23/12/2019	C. Giomo	23/12/2019	T. Finocchietti	23/12/2019	Ing. T. Finocchietti