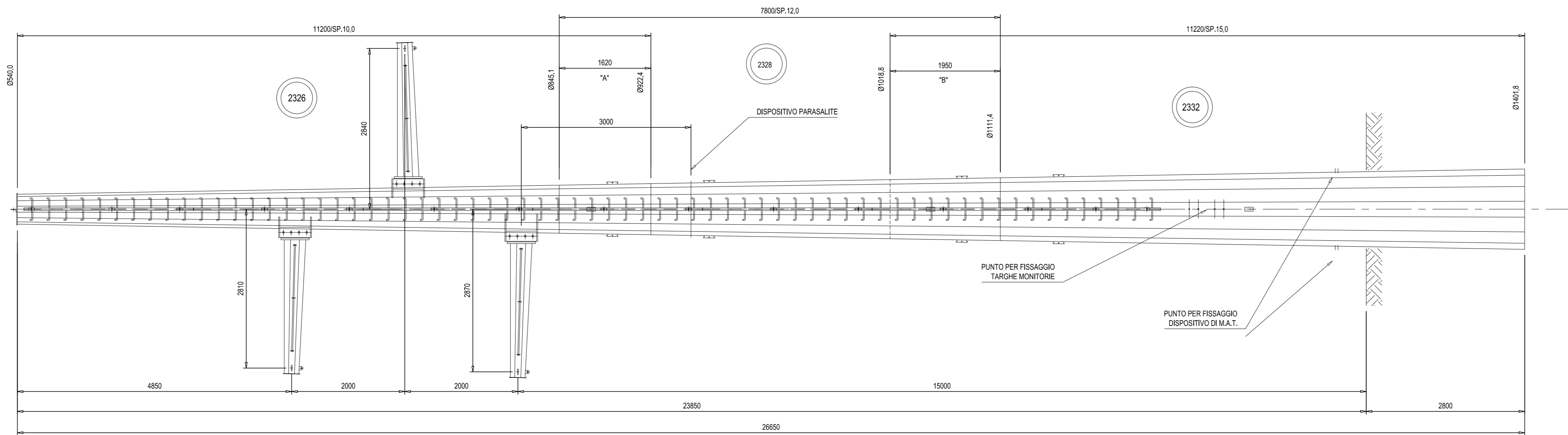


Costruttivo visione d'insieme (Scala 1:50)

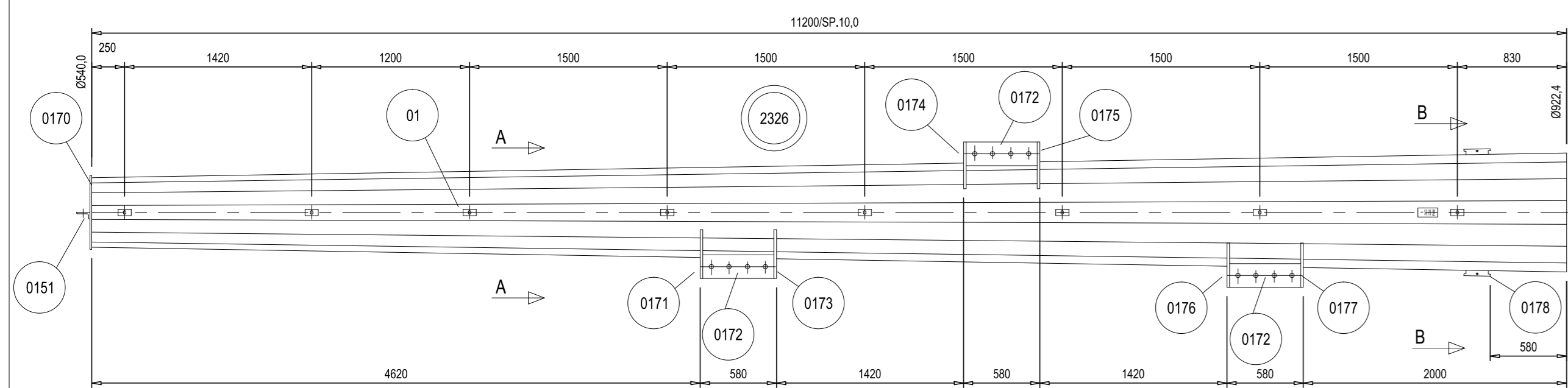


GRUPPO N°	FORZA DI INNESTO (Kg)	LUNGA DI SOVRAPPORZIONE TEORICA (mm)	LUNGA DI SOVRAPPORZIONE MANIPOLAZIONE (mm)
A	25000	1620	1355
B	35000	1890	1635
C	—	—	—

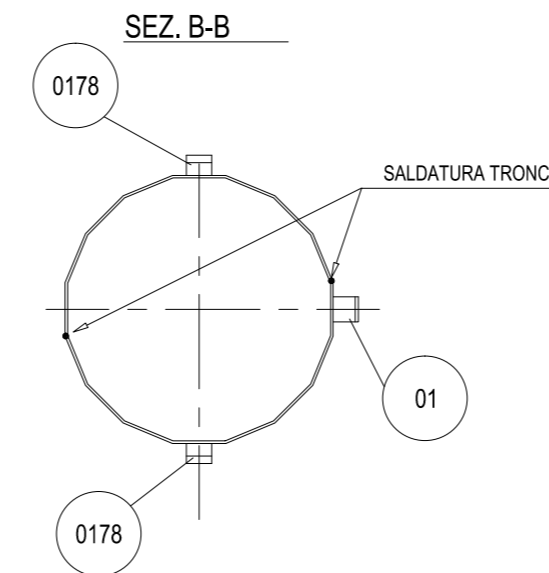
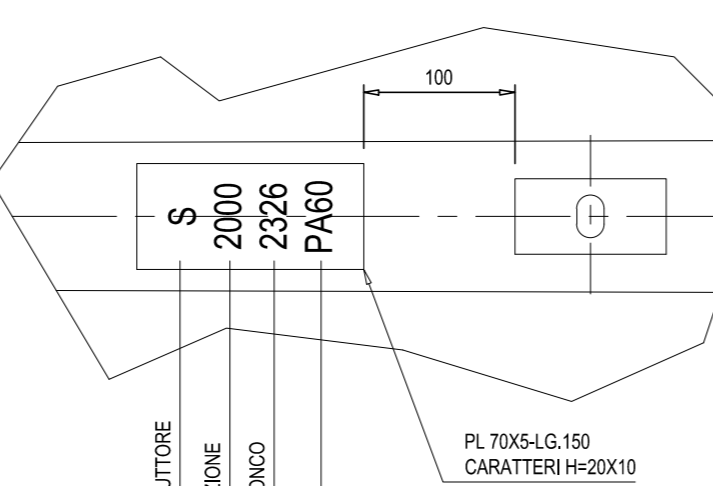
MARCA	DESCRIZIONE	Q.TA'	PESO
2328	PUNTA	1	2200
2328	F' INTERMEDIO	1	2300
—	F" INTERMEDIO	0	—
2332	BASE	1	5000
2343	PARASALITE	1	15
1550	TELAIO SUPPORTO TARGA MONTORE	1	24
1551	TELAIO SUPPORTO TARGA IDENTIFICAZIONE LINEA	1	2
—	SCALA DI RISALITA	1	234,6
2344	MENSOLA OTTAGONALE NORMALE	3	860
PESO TOTALE ZINCATO (Kg)		10984	

NOTE GENERALI
 DIMENSIONI IN mm
 QUANTITA' TRA GLI SPICOLI
 MONTAGNA
 TRONCHI IN LAMIERA FE 510 UNI EN10025
 PROF. E PIASTRE STRUTT. FE510 UNI EN10025
 PROF. E PIASTRE GENERICI FE510 UNI EN10025
 BOLLON CLASSIE 8.8 ANCHORE
 ZINCATURA A CALDO A NORME CEI 7-6
 TOLLERANZE:
 DIAMETRI ±0,25
 LUNGHEZZE TRONCO SINGOLO +100-30 mm
 LUNGHEZZE PALCO COMPLETO ±25
 RETTILINEITA' TRONCO SINGOLO ±0,5%
 RETTILINEITA' PALCO COMPLETO ±0,5%
 SPESORE LAMIERA UNI EN10025
 INTENSITA' ATTACCO MENSOLA ±30 mm

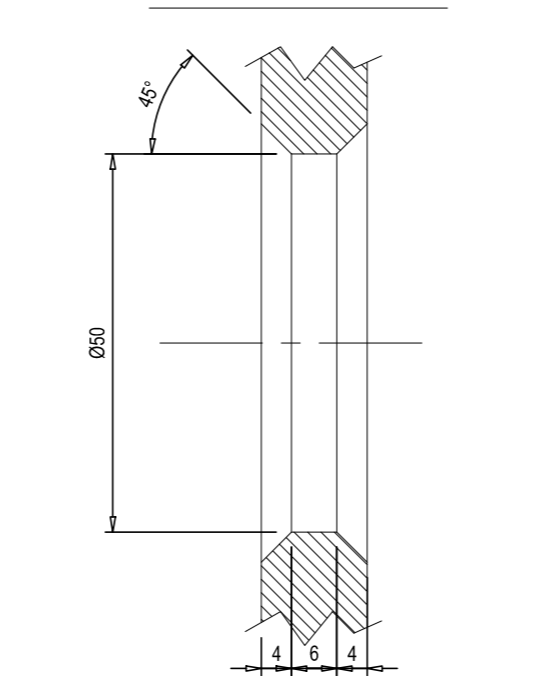
Costruttivo tronco di punta (Scale varie)



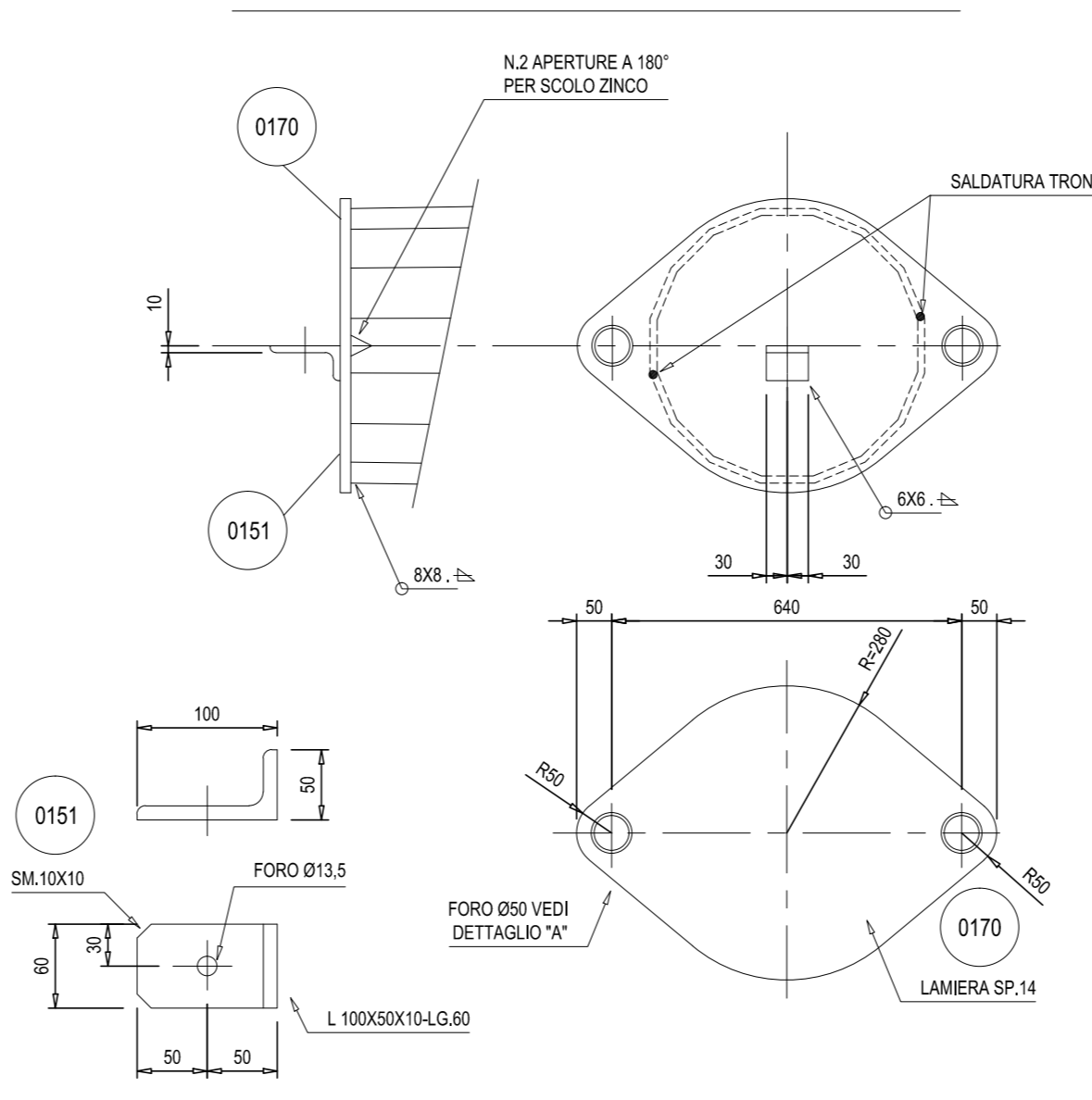
TARGA DI IDENTIFICAZIONE TRONCHI
 N.B. PIASTRA DA POSIZIONARE A 100 mm DALL' ULTIMO ATTACCO SCALA SOLLEVATA DA 4 mm E FISSATA NEI 4 ANGOLI CON TRATTO DI SALDATURA



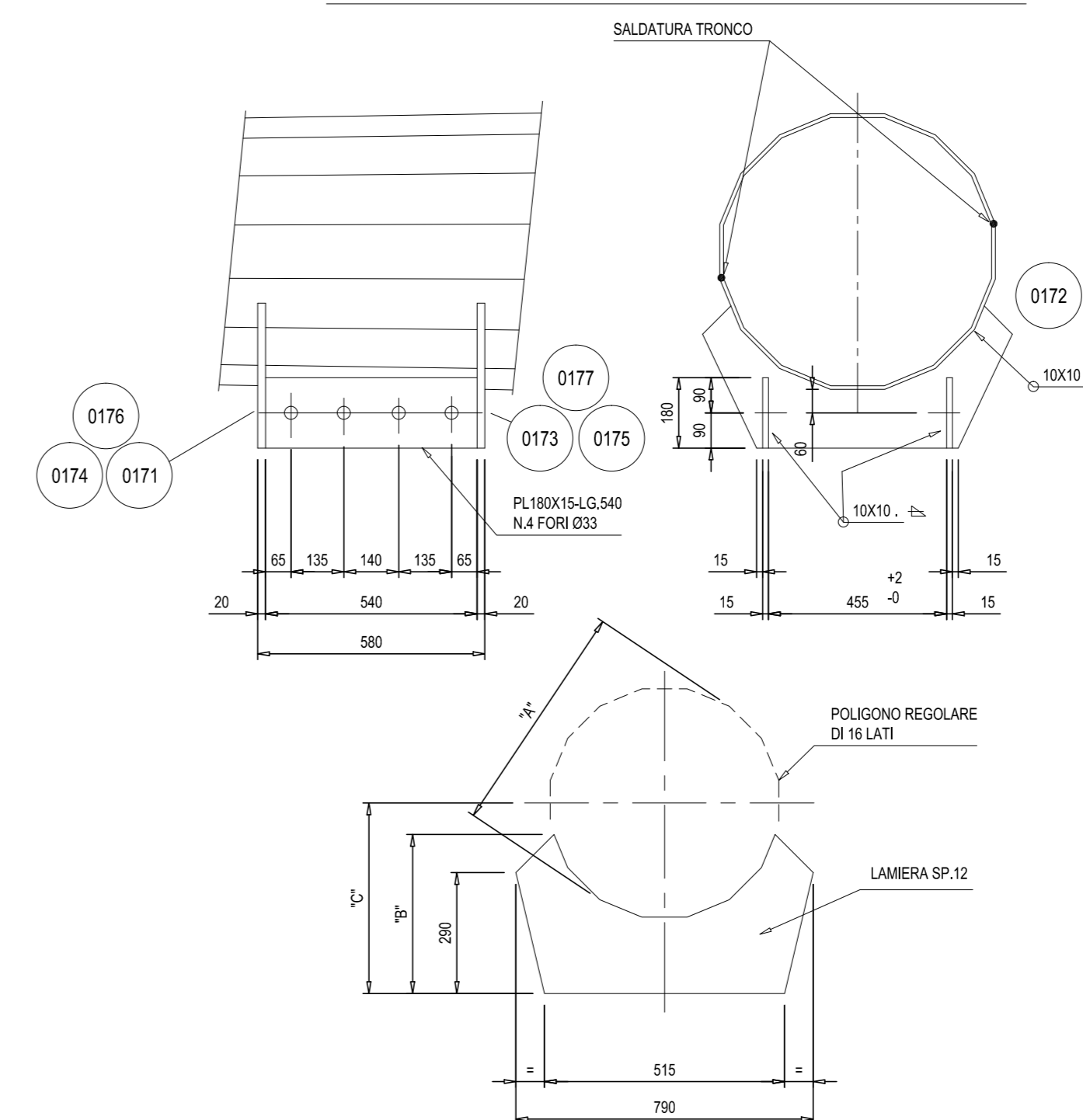
DETTAGLIO "A"



DETTAGLIO ATTACCO FINE DI GUARDA



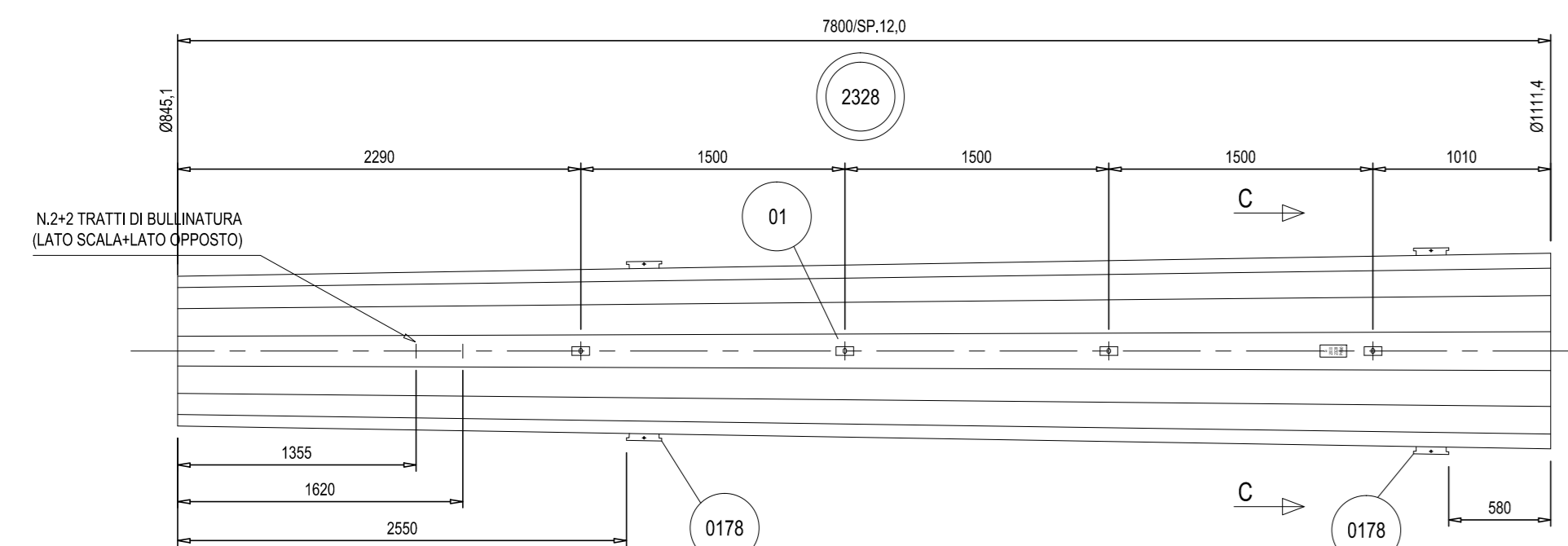
DETTAGLIO ATTACCO MENSOLA CONDUTTORE



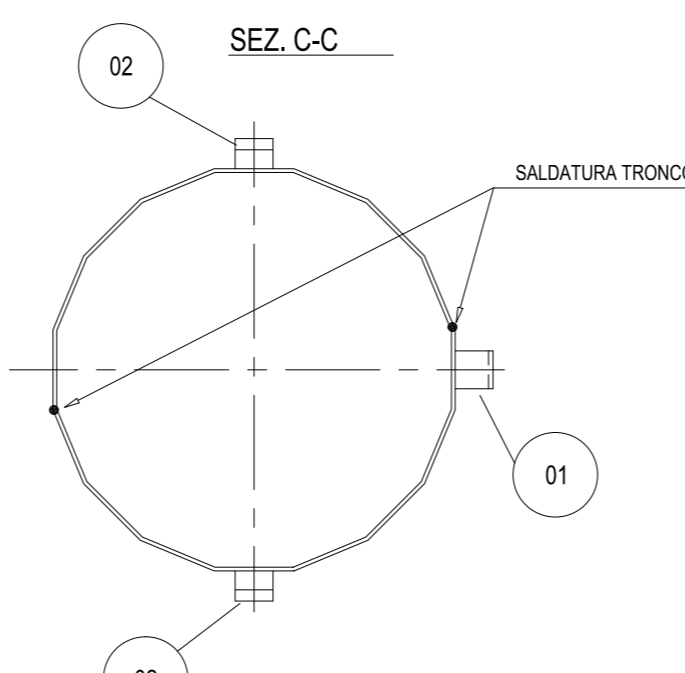
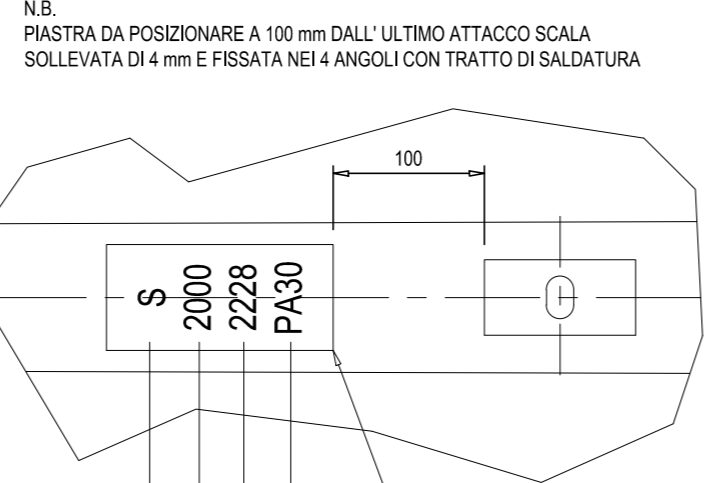
POS.	DESCRIZIONE	QUALITA'	Q.TA'	PESO
TRONCO	Ø540x1000x4,50P-10,0,0,0,1220	FE 510	1	1919
TARGA	PL 70X64,0,150	FE 360	1	0,4
01	CNP100-4,0,50	FE 360	8	4
0151	L 100X50X14,0,80	FE 510	1	0,6
0170	LAMIERA SP-14	FE 510	1	27
0171	LAMIERA SP-20	FE 510	1	15
0172	PL 180X154,0,540	FE 510	6	69
0173	LAMIERA SP-20	FE 510	1	15
0174	LAMIERA SP-20	FE 510	1	15
0175	LAMIERA SP-20	FE 510	1	15
0176	LAMIERA SP-20	FE 510	1	15
0177	LAMIERA SP-20	FE 510	1	15
0178	PL 75X45,0,236	FE 510	2	11,8
PESO TOTALE ZINCATO (Kg)				2559

POS.	"A"	"B"	"C"
0171	698,5	371,5	302
0173	717,5	344	302
0174	786,5	355	536,5
0175	786,5	348	536,5
0176	825,5	338	369
0177	854,0	311,5	369

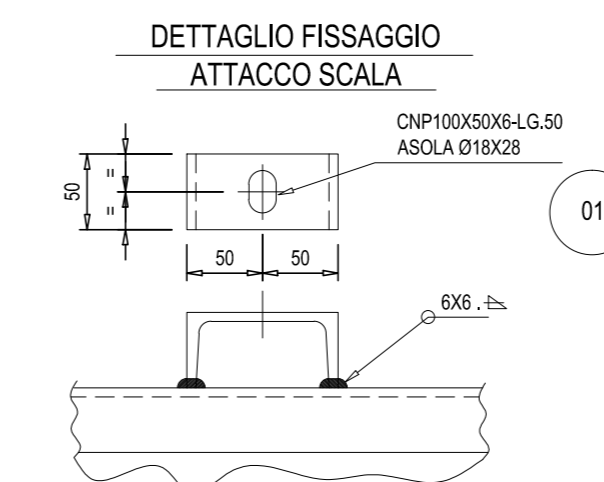
Costruttivo tronco intermedio (Scale varie)



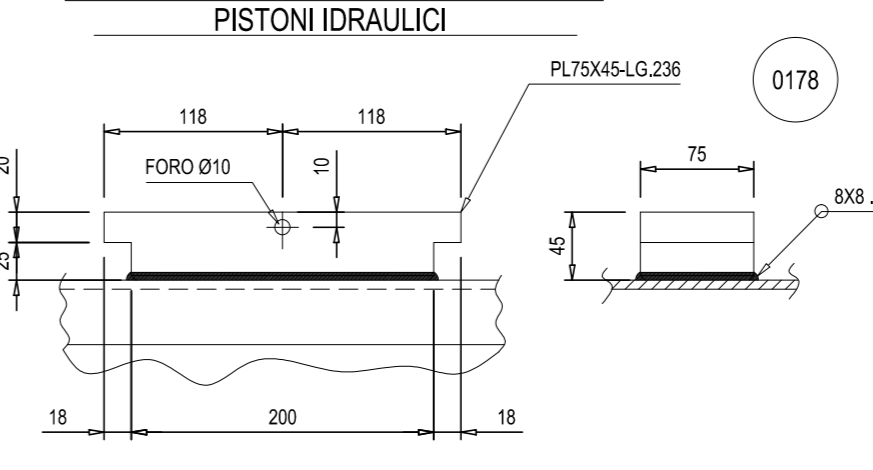
TARGA DI IDENTIFICAZIONE TRONCHI
 N.B. PIASTRA DA POSIZIONARE A 100 mm DALL' ULTIMO ATTACCO SCALA SOLLEVATA DA 4 mm E FISSATA NEI 4 ANGOLI CON TRATTO DI SALDATURA



Costruttivo dettagli (Scale varie)

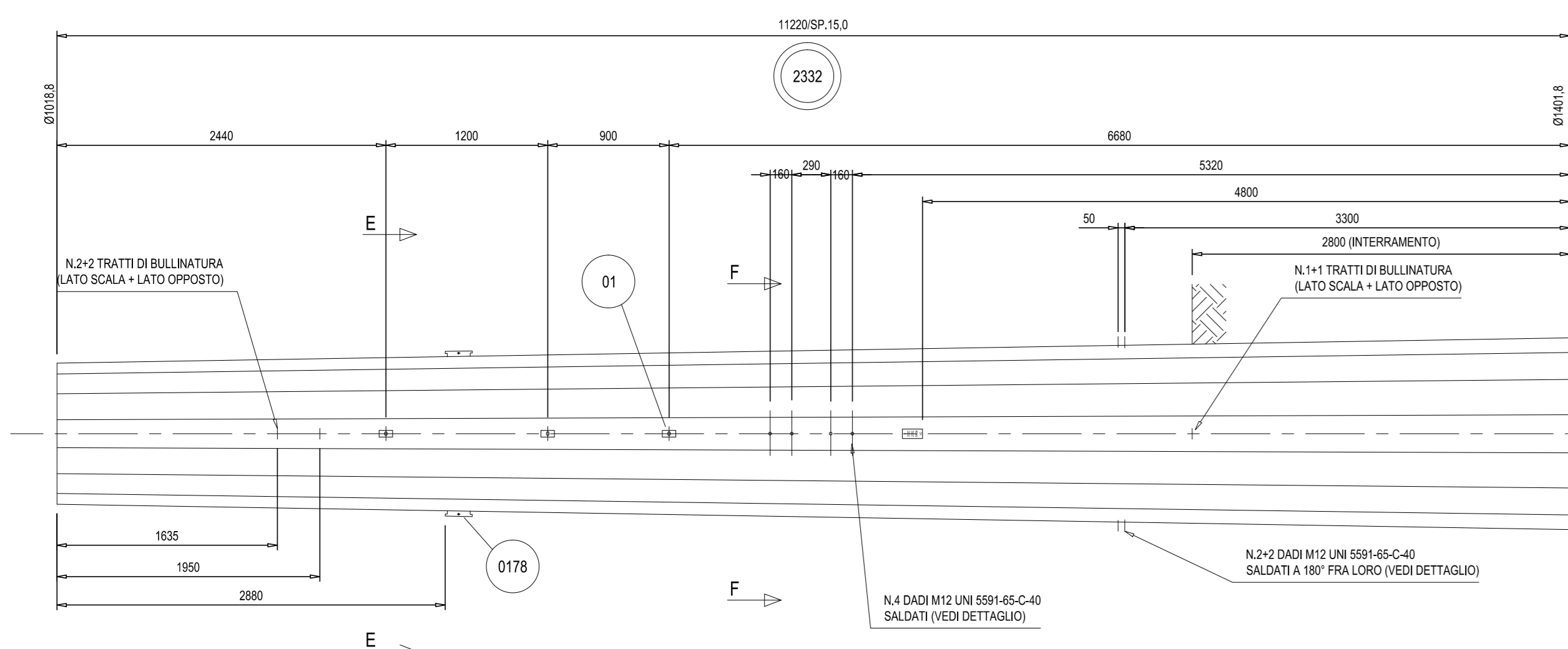


STAFFA PER INNESTO TRONCHI MEDIANTE PISTONI IDRAULICI

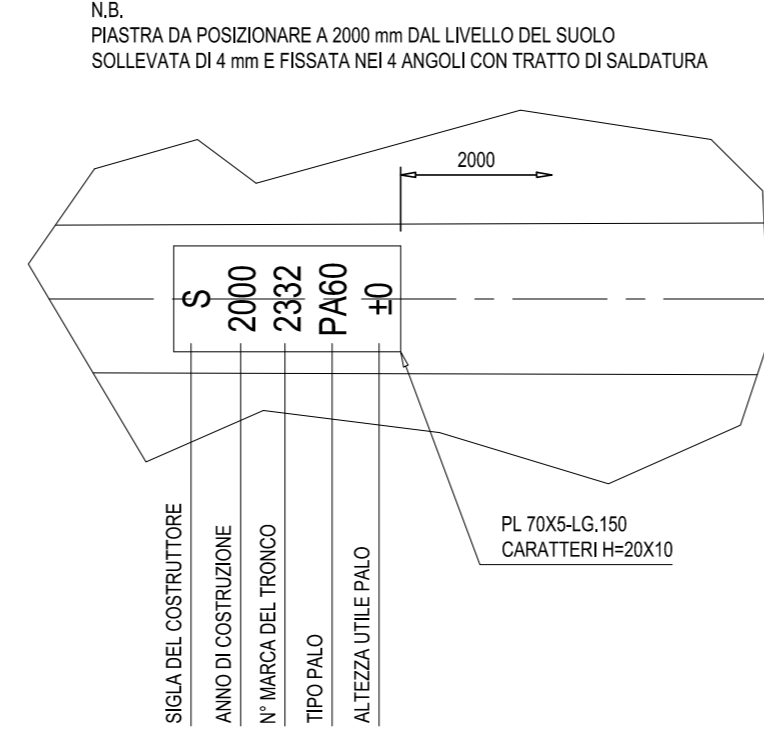


POS.	DESCRIZIONE	QUALITA'	Q.TA'	PESO
TRONCO	Ø540x1011x4,50P-12,0,0,0,780	FE 510	1	2215
TARGA	PL 70X64,0,150	FE 360	1	0,4
01	CNP100-4,0,50	FE 360	4	2
0178	PL 75X45,0,236	FE 510	4	23,6
PESO TOTALE ZINCATO (Kg)				2310

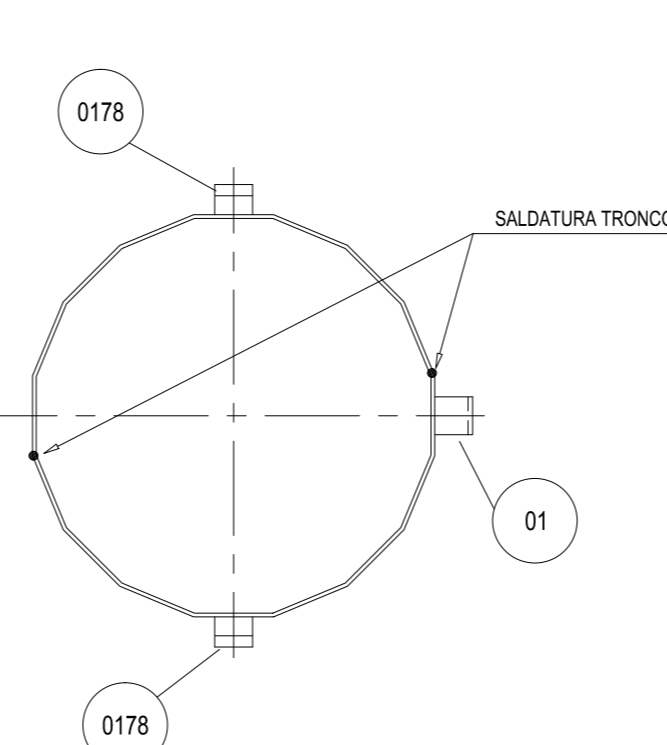
Costruttivo tronco di base (Scale varie)



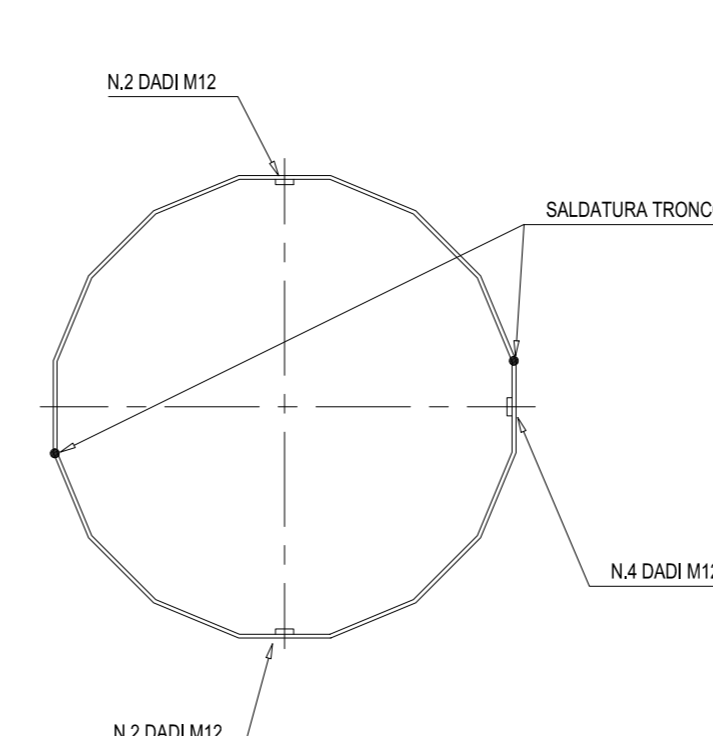
TARGA DI IDENTIFICAZIONE TRONCHI
 N.B. PIASTRA DA POSIZIONARE A 2000 mm DAL LIVELLO DEL SUOLO SOLLEVATA DA 4 mm E FISSATA NEI 4 ANGOLI CON TRATTO DI SALDATURA



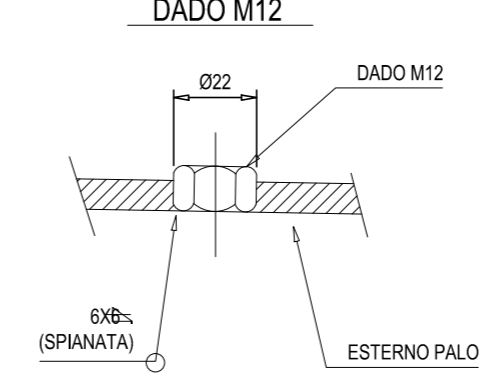
SEZ. E-E



SEZ. F-F



DETTAGLIO SALDATURA DADO M12



POS.	DESCRIZIONE	QUALITA'	Q.TA'	PESO
TRONCO	Ø1108x1041x5,50P-15,0,0,1120	FE 510	1	4828
TARGA	PL 70X64,0,150	FE 360	1	0,4
DADO M12	LINI 5591-85-C-40	—	8	—
01	CNP100-4,0,50	FE 360	3	1,5
0178	PL 75X45,0,236	FE 510	2	11,8
PESO TOTALE ZINCATO (Kg)				5000

SOSTEGNO CONFORME ALLA SPECIFICA RFI LP/ITE165

CATEGORICO	PROGRESSIVO
778	337

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:



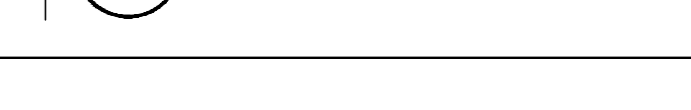
SOCC:



PROGETTAZIONE:



MANDANTI:



PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
 RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
 LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA
 LINEE PRIMARIE

BRETTOLA DI ALIMENTAZIONE SSE HIRPINIA
 STRUTTURE
 Disegno costruttivo sostegno PA60+0 - Tav. 1 di 2

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA AV Il Direttore Tecnico Ing. Vincenzo Merello 10/06/2020	Il Responsabile integratore fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Casiani	NETENGINEERING Ing. R. Zanon

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF28	01	E	ZZ	BZ	LP0200	037	B	VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorezzato Data
A	Emissione per consegna	G. Palagiano	21/03/2020	L. Orgero	21/03/2020	T. Finocchietti	21/03/2020	Ing. R. Zanon
B	Emissione per stavatura	G. Palagiano	10/06/2020	L. Orgero	10/06/2020	T. Finocchietti	10/06/2020	