

ELABORATI DI RIFERIMENTO

| DESCRIZIONE | CODICE |
|--|--------------------|
| Fasi di montaggio degli impalcati a sezione mista: schemi tav 1 di 5 | #2801EZZ09V0409000 |
| Fasi di montaggio degli impalcati a sezione mista: schemi tav 2 di 5 | #2801EZZ09V0409001 |
| Fasi di montaggio degli impalcati a sezione mista: schemi tav 3 di 5 | #2801EZZ09V0409002 |
| Fasi di montaggio degli impalcati a sezione mista: schemi tav 4 di 5 | #2801EZZ09V0409003 |
| Fasi di montaggio degli impalcati a sezione mista: schemi tav 5 di 5 | #2801EZZ09V0409004 |

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

PER LA TABELLA MATERIALI E NOTE GENERALI FARE RIFERIMENTO AL DOCUMENTO #2801EZZ17F0000001 - TABELLA MATERIALI E NOTE GENERALI PER I FABBRICATI TECNOLOGICI E DI SERVIZIO.

NOTE GENERALI

- LUNGHEZZE ESPRESSE IN METRI (TRIANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
- QUOTE ESPRESSE IN METRI S.L.M. (TRIANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
- ANGOLI ESPRESSE IN GRADI SESSANTESIMALI (TRIANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
- LE COORDINATE SONO RELATIVE AL SISTEMA LOCALE DI RESTITUZIONE CENOMETRICO
- PER IL TRACCIAMENTO SCIVI E OPERE PROVVISORIE SI RIMANDA AGLI ELABORATI SPECIFICI DI PROGETTO

COMMITTEE:

DIREZIONE LAVORI: **RFI** (R.F. FERROVIARIA ITALIANA) GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE: **HirpiniaAV**

CONSORCIO: **salini impregio** e **ASTALDI**

PROGETTAZIONE: **ROK SOIL** s.p.a.

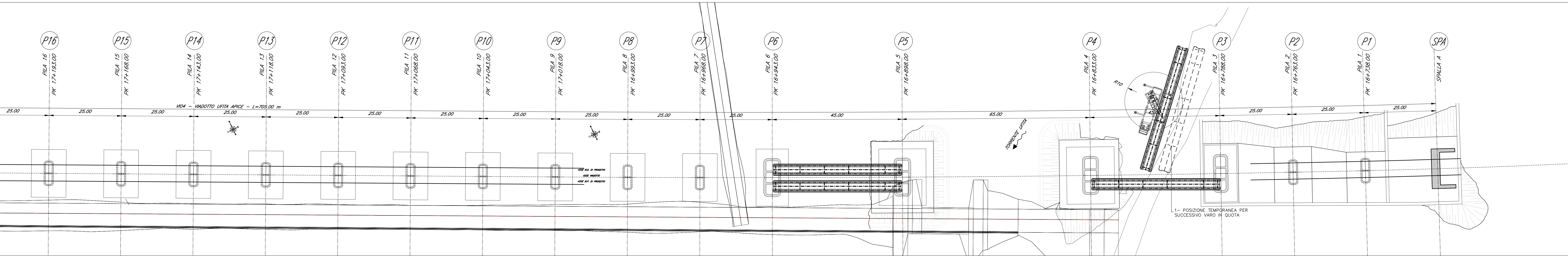
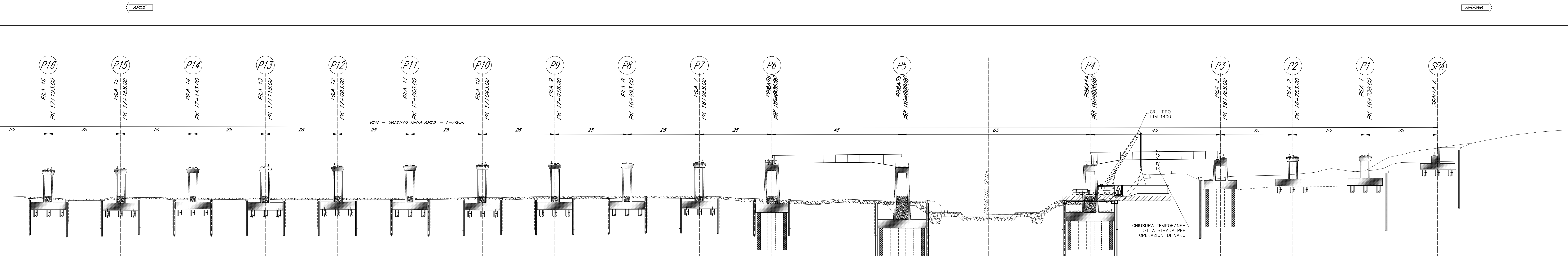
MANDANTI: **NETENGINEERING** e **Alpina** s.p.a.

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA
CANTIERIZZAZIONE
 V04 - VIADOTTO UFFITA APICE - L=7050,00 m A KM 16+713,00 A KM 17+418,00
 Fasi di montaggio degli impalcati a sezione mista
 Tavola 3 di 5

| Rev. | Descrizione | Redatto | Data | Verificato | Data | Approvato | Data | Autorizzato | Data |
|------|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|------|
| A | Emessa per consegna | M. Zappalà | 21/02/2020 | L. Zappalà | 21/02/2020 | M. Zappalà | 21/02/2020 | Ing. P. Galvani | |

FASE 5



FASE 6

