

NOTE:

- Tutti i materiali ferrosi (tranne acciaio Inox) devono essere zincati a caldo dopo la lavorazione, prima dell'assemblaggio secondo la norme CEI 7-6;
- La zincatura dei bulloni e dadi deve essere effettuata rispettando le tolleranze necessaria all'avvitamento;
- Per la distanza del centro foro dal bordo della piastra eseguita verifica a rifollamento;
- Le misure sono espresse in millimetri;
- Il n° pezzi è quello necessario al montaggio di un palo o tirante d'ormeggio;
- La coppia di serraggio dei dadi deve essere pari a 30 daNm;
- I materiali ferrosi dovranno essere conformi alla norma RFI TE/90;
- Le carpenterie per sostegni LSU22 sono idonee anche per configurazioni con doppio LSU22 tralicciato.

(1) Caratteristiche materiale isolante :

- Rigidità dielettrica : > 12 kV/mm
- Assorbimento acqua : ≤ 1%
- Durezza con penetrazione di sfera : ≥ 130 N/mm² (DIN 53456)

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:
CONSORZIO:



SOCI:



PROGETTAZIONE:
MANDATARIA:



MANDANTI:



PROGETTO ESECUTIVO

**ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA**

Linea di contatto

LC00 - Elaborati a carattere generale

Elaborato costruttivo tirafondi isolati per pali LSU14-16-18-20-22 e TT su viadotto

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA	REVISORE
Consorzio HIRPINIA AV Il Direttore Tecnico Ing. Vincenzo Moriello 10/06/2020	Il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	 Ing. S. Susani	Ing. F. Rigoni

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV. SCALA:

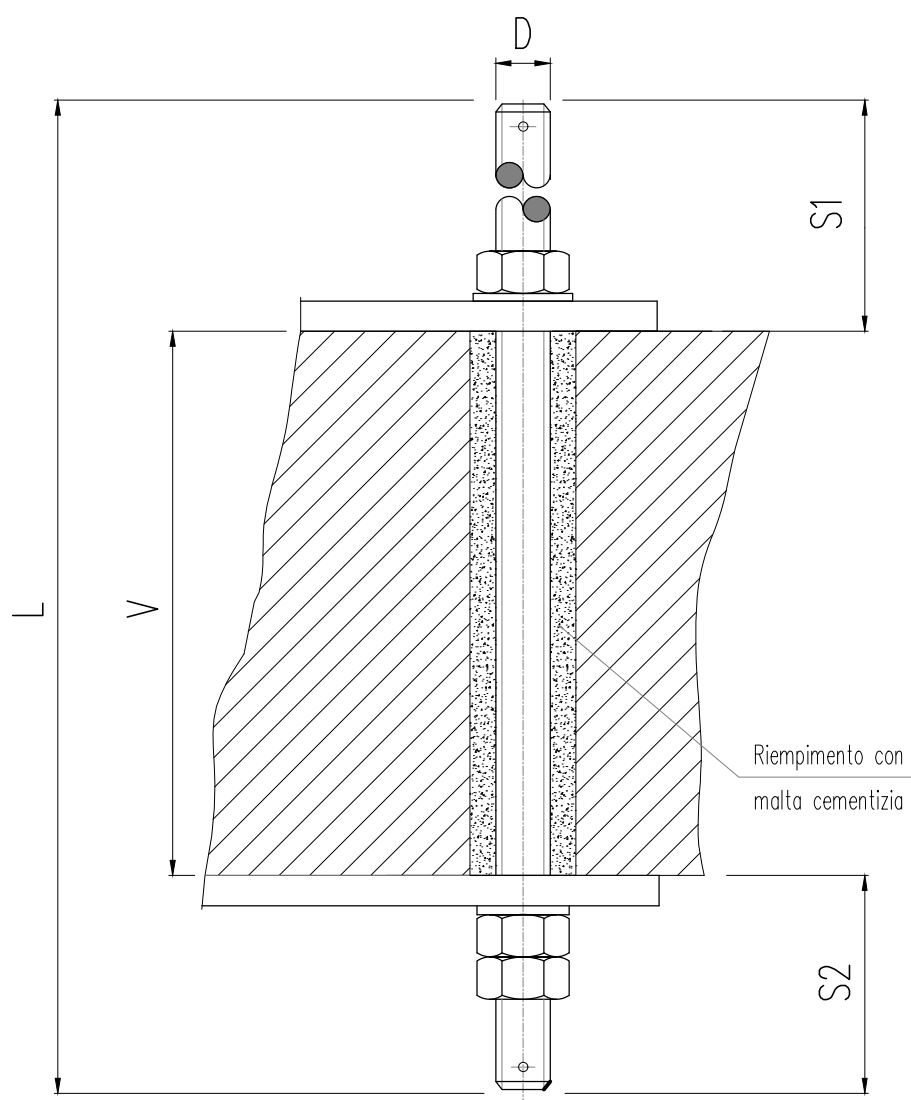
IF28 01 E ZZ DX LC0000 003 B -

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione per consegna	C. Dalla Pria	21/02/2020	V. Corsini	21/02/2020	S. Eandi	21/02/2020	Ing. S. Eandi
B	Recepimento istruttoria	C. Dalla Pria	10/06/2020	V. Corsini	10/06/2020	S. Eandi	10/06/2020	
								10/06/2020

File: IF2801EZZDXLC0000003B.dwg

n.Elab.:

- ANCORAGGIO PALI E TIRANTI D'ORMEGGIO SU VIADOTTI -

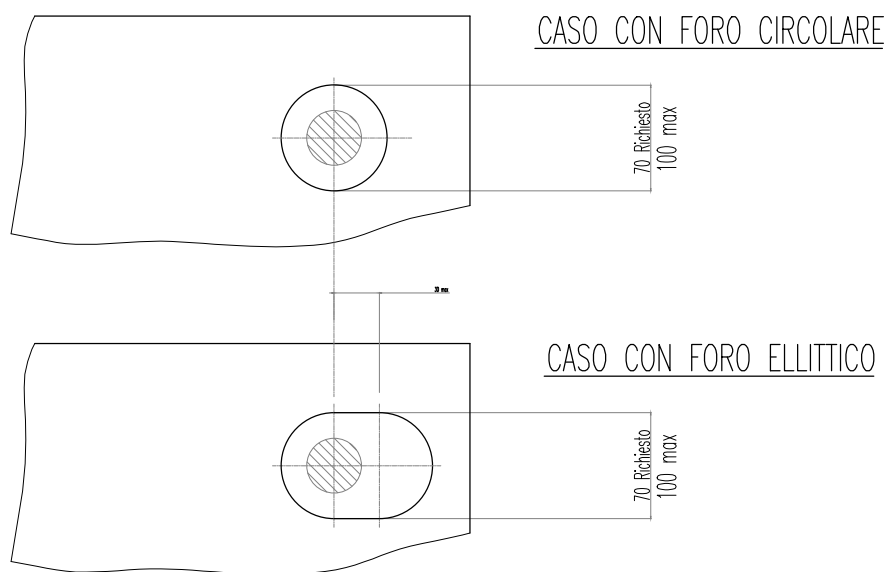


Sostegno	DIMENSIONI (mm)				
	D	L	S1	V	S2
LSU16	42	900	290	variabile	L-S1-V
LSU18	45	900	290	variabile	L-S1-V
LSU22	52	900	290	variabile	L-S1-V
TTB/TTC	36	900	290	variabile	L-S1-V

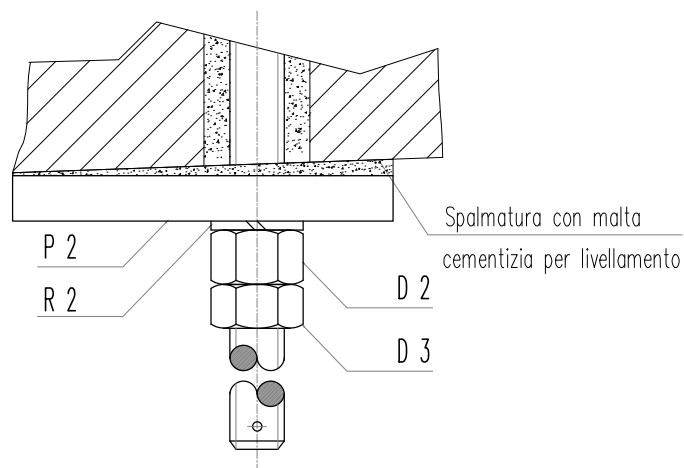
Caratteristiche malta cementizia

- Tipo "FLUECO-35" (o analoghe)
- Peso specifico prodotto _____ 1,98 kg/dmc
- Peso specifico misc. impastata _____ 2,30 kg/dmc
- Resistenza a compressione (28gg.) _____ 750 kg/cmq
- Resistenza a flessione (28gg.) _____ 105 kg/cmq
- Resistenza allo sfilamento tondino di acciaio liscio _____ 58 kg/cmq
- Temperatura di posa _____ 5-50 C°

DIMENSIONI LIMITE DEI FORI PER BULLONI DI ANCORAGGIO



NOTA : - Le situazioni riscontrate sul campo devono rientrare nelle tolleranze sopra indicate.
- Situazioni che superino le dette tolleranze dovranno essere risolte di volta in volta previa opportuna verifica.



ANCORAGGIO PER PALI LSU16
TIRAFONDO M42

POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	N° PEZZI	Lg. mm	PESO kg
1	TONDO M42 UNI EN 10060	ACCIAIO S355 J2 EN 10025	4	900	40,61
2	PIASTRA SUPERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
3	PIASTRA INFERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
4	DADO M42 ISO 4033	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-2	24	-	19,75
5	RONDELLA M42 ISO 7089	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-3	16	-	3,03
6	TUBETTO	MATERIALE ISOLANTE (1)	4	-	-
7	ROSETTA	MATERIALE ISOLANTE (1)	8	-	-
TOTALE kg					172,71

ANCORAGGIO PER PALI LSU18
TIRAFONDO M45

POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	N° PEZZI	Lg. mm	PESO kg
8	TONDO M45 UNI EN 10060	ACCIAIO S355 J2 EN 10025	4	900	46,58
9	PIASTRA SUPERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
10	PIASTRA INFERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
11	DADO M45 ISO 4033	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-2	24	-	24,54
12	RONDELLA M45 ISO 7089	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-3	16	-	4,87
6	TUBETTO	MATERIALE ISOLANTE (1)	4	-	-
7	ROSETTA	MATERIALE ISOLANTE (1)	8	-	-
TOTALE kg					185,31

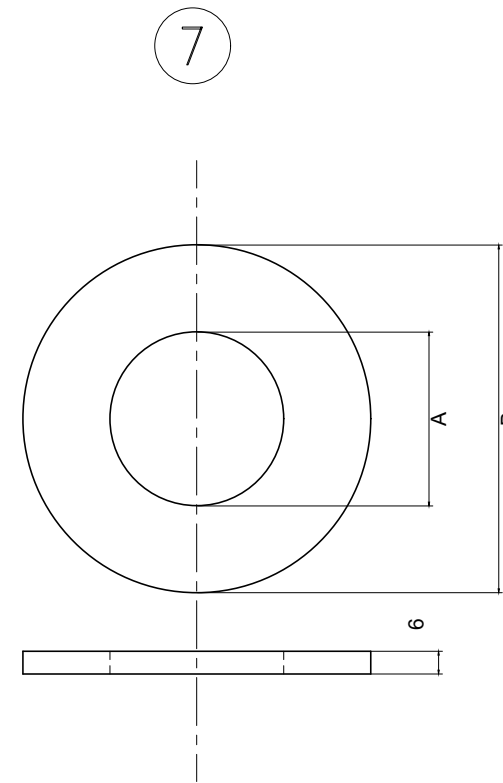
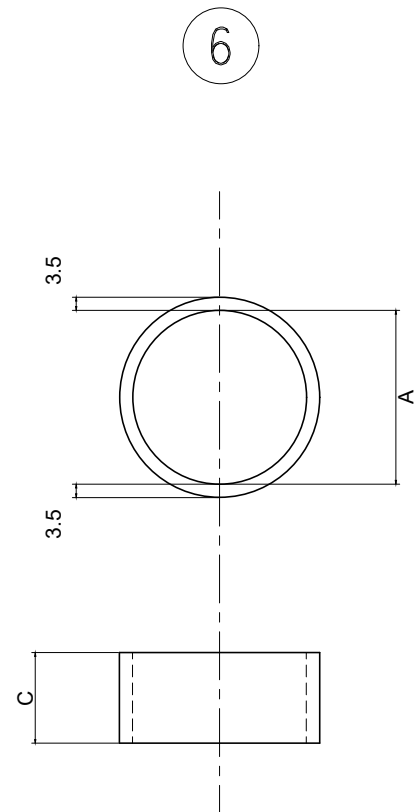
ANCORAGGIO PER PALI LSU22
TIRAFONDO M52

POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	N° PEZZI	Lg. mm	PESO kg
13	TONDO M52 UNI EN 10060	ACCIAIO S355 J2 EN 10025	4	900	63,52
14	PIASTRA SUPERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
15	PIASTRA INFERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
16	DADO M52 ISO 4033	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-2	24	-	36,51
17	RONDELLA M52 ISO 7089	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-3	16	-	6,48
6	TUBETTO	MATERIALE ISOLANTE (1)	4	-	-
7	ROSETTA	MATERIALE ISOLANTE (1)	8	-	-
TOTALE kg					215,83

ANCORAGGIO PER TTB/TTC
TIRAFONDO M36

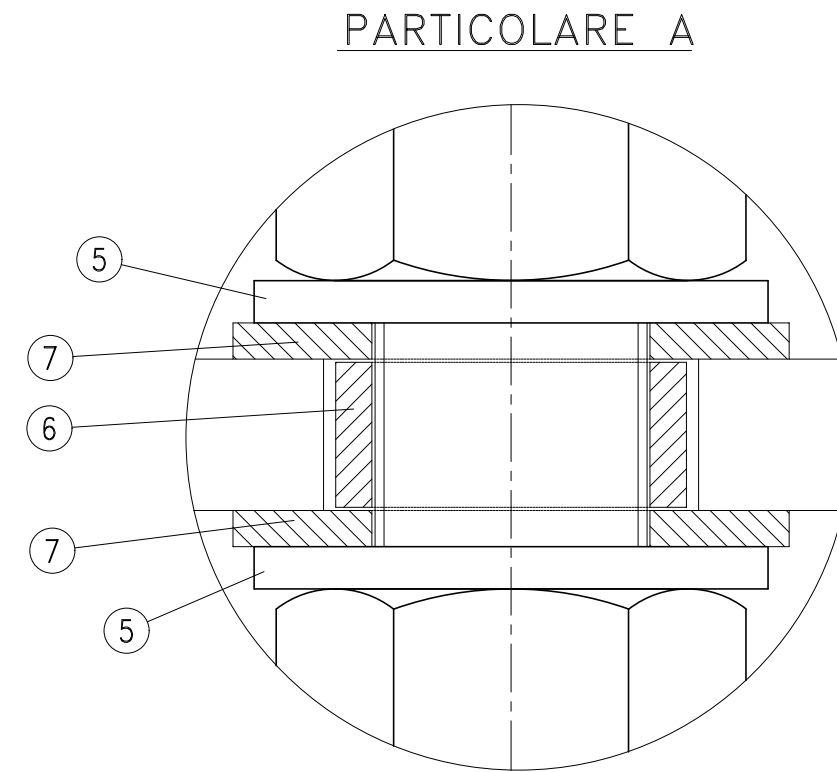
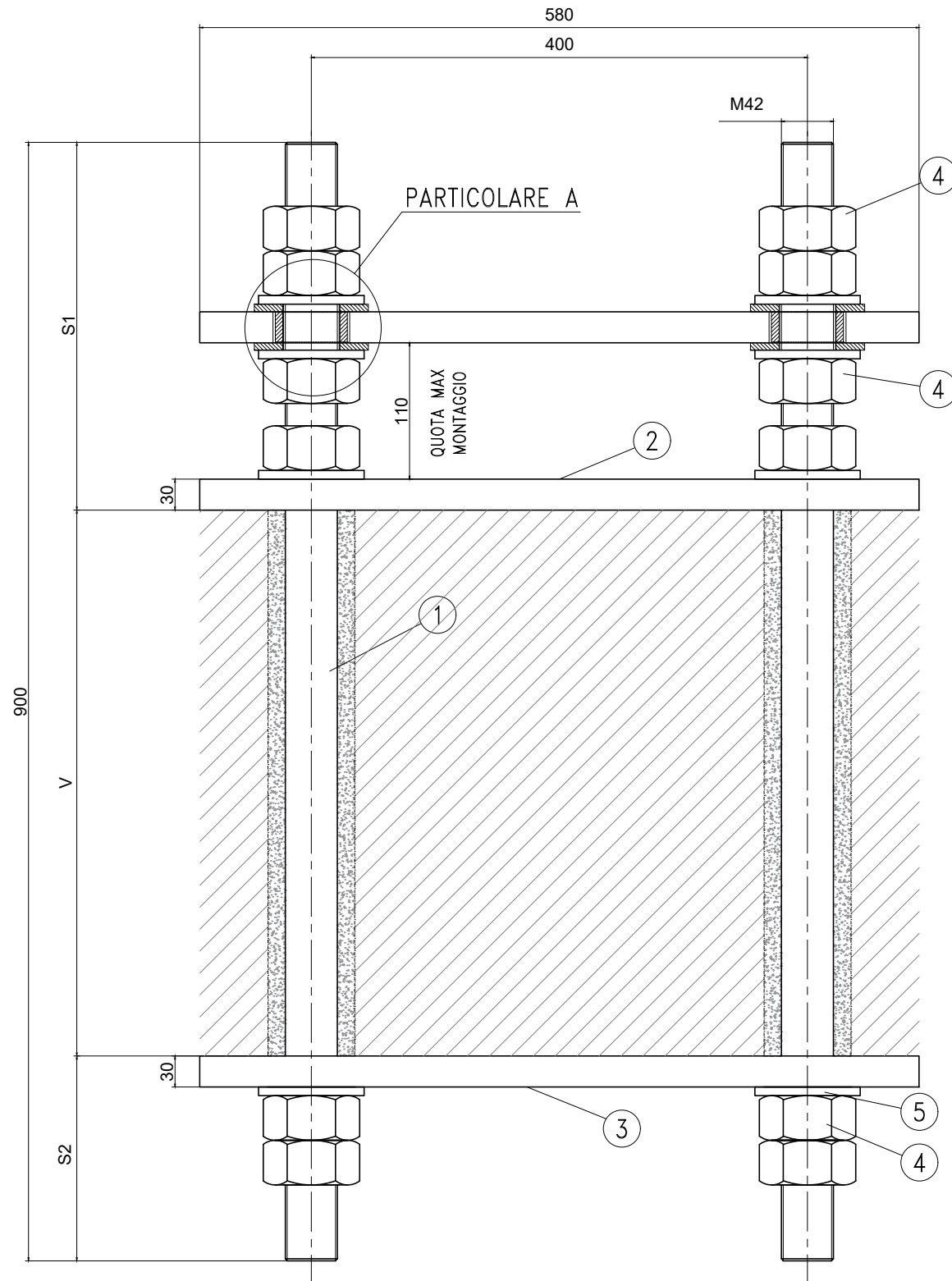
POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	N° PEZZI	Lg. mm	PESO kg
18	TONDO M36 UNI EN 10060	ACCIAIO S355 J2 EN 10025	4	900	29,77
19	PIASTRA SUPERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
20	PIASTRA INFERIORE UNI 7209	ACCIAIO S355 J2 EN 10163-1	1	20	54,66
21	DADO M36 ISO 4033	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-2	24	-	12,00
22	RONDELLA M36 ISO 7089	ACCIAIO CL. 8.8 ISO 898-3	16	-	1,53
6	TUBETTO	MATERIALE ISOLANTE (1)	4	-	-
7	ROSETTA	MATERIALE ISOLANTE (1)	8	-	-
TOTALE kg					152,62

ELEMENTI ISOLANTI

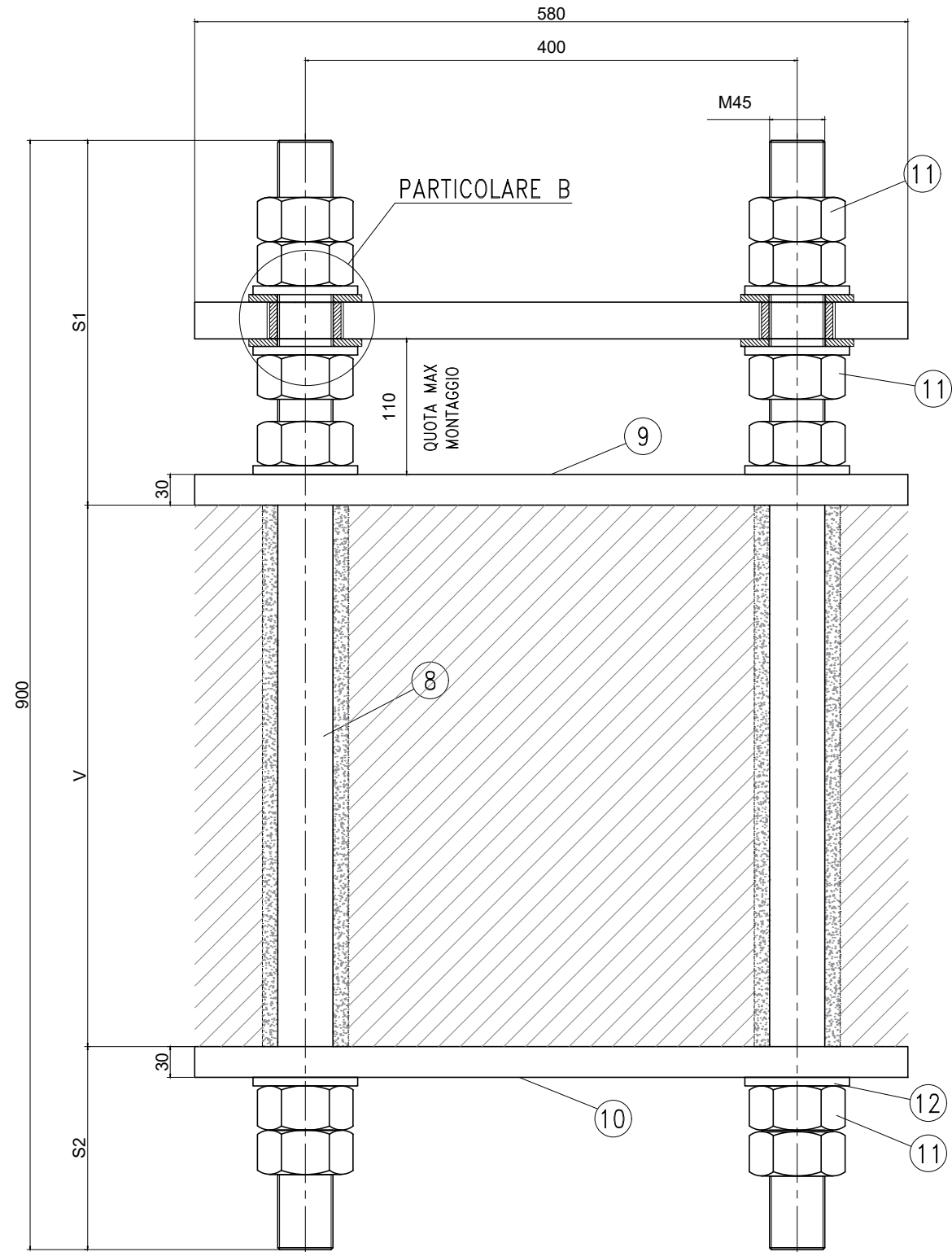


POS.	UTILIZZO	A	B	C
6	FLANGIA 560x580 Sp=25 TIRAFONDO M36	37	-	24
	FLANGIA 580x580 Sp=30 TIRAFONDO M42	43	-	29
	FLANGIA 580x580 Sp=35 TIRAFONDO M45	46	-	34
	FLANGIA 580x580 Sp=40 TIRAFONDO M52	53	-	39
7	FLANGIA 560x580 Sp=25 TIRAFONDO M36	37	72	-
	FLANGIA 580x580 Sp=30 TIRAFONDO M42	43	86	-
	FLANGIA 580x580 Sp=35 TIRAFONDO M45	46	92	-
	FLANGIA 580x580 Sp=40 TIRAFONDO M52	53	106	-

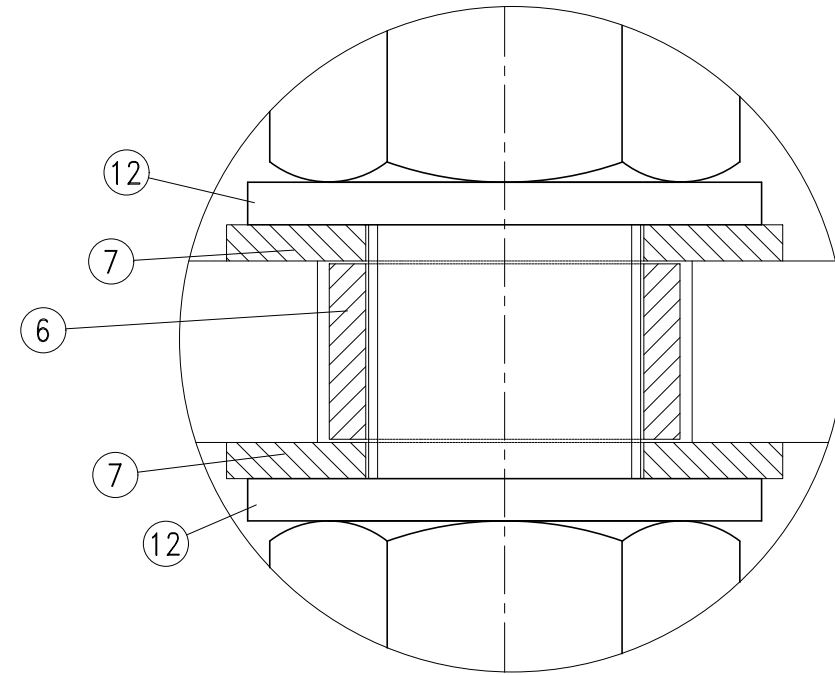
ANCORAGGIO PER PALI TIPO LSU16 TIRAFONDO M42



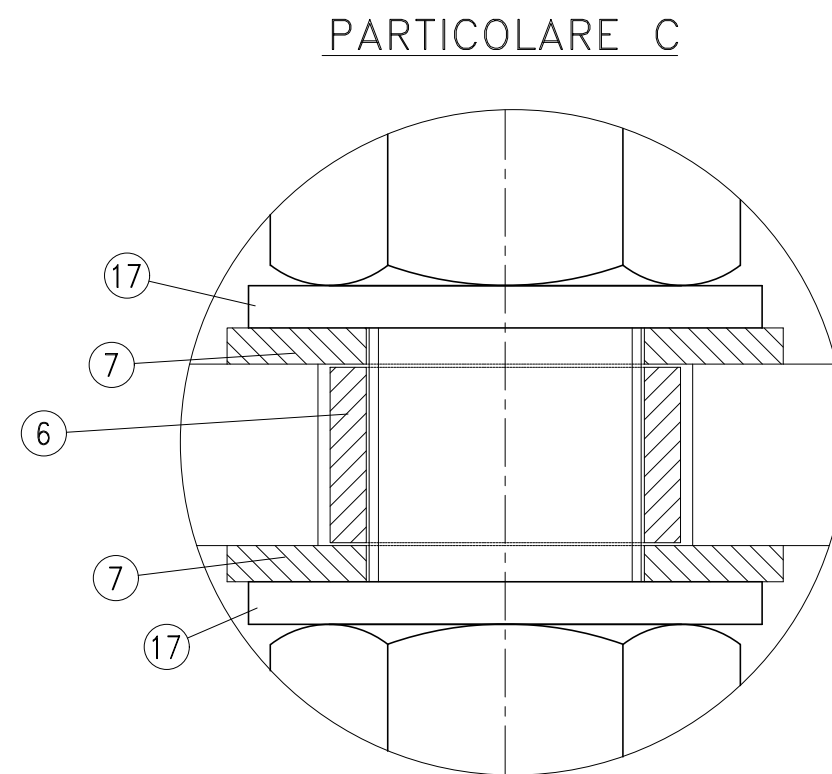
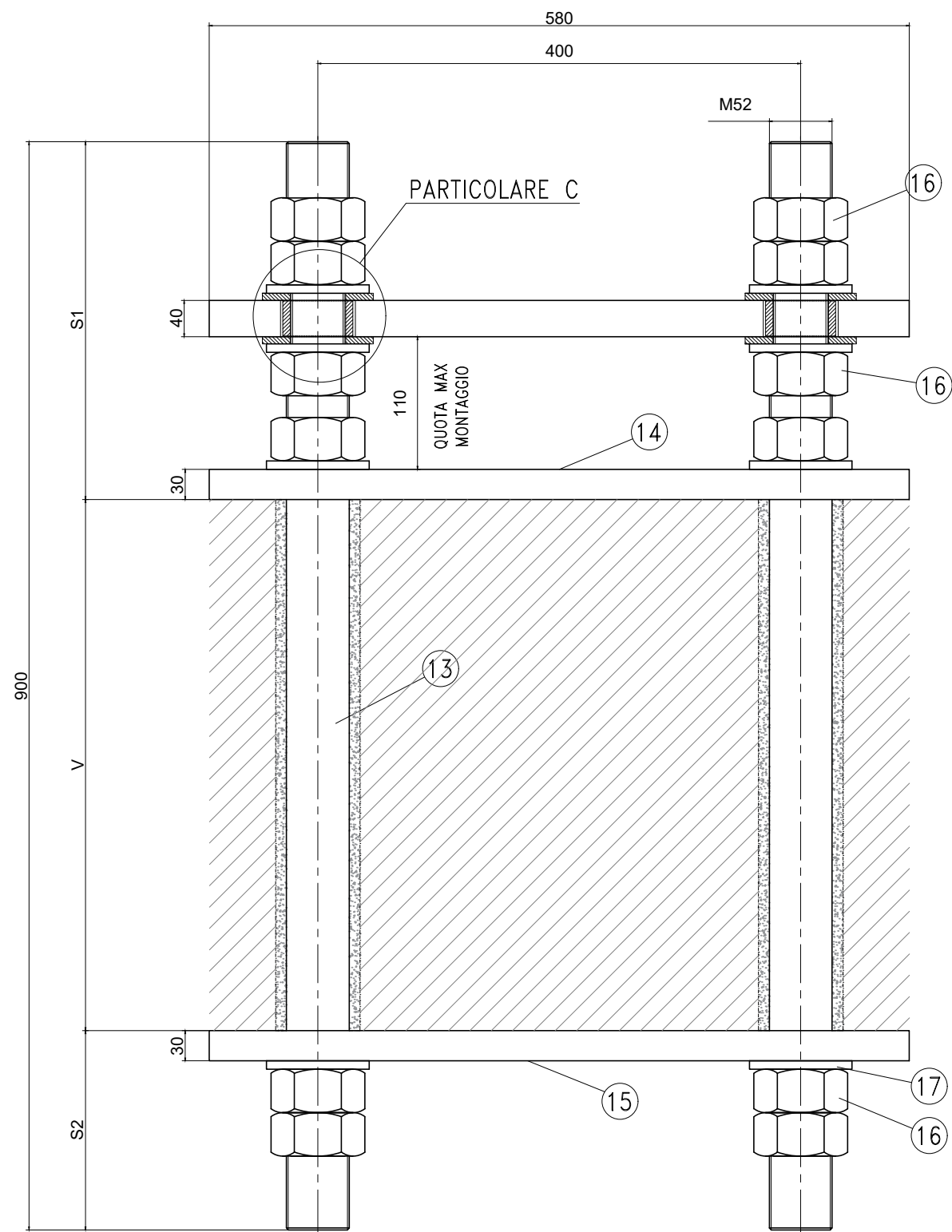
ANCORAGGIO PER PALI TIPO LSU18 TIRAFONDO M45



PARTICOLARE B



ANCORAGGIO PER PALI TIPO LSU22
TIRAFONDO M52



ANCORAGGIO PER TIRANTI D'ORMEGGIO TTB/TTC

TIRAFONDO M36

