

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:  
CONSORZIO:



SOCI:



PROGETTAZIONE:  
MANDATARIA:



MANDANTI:



## PROGETTO ESECUTIVO

### ITINERARIO NAPOLI - BARI RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA

TELECOMUNICAZIONI

GALLERIA ROCCHETTA

SPVI - Elenco punti controllati

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA AV Il Direttore Tecnico Ing. Vincenzo Moriello 10/06/2020	Il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	 Ing. F. Rigoni

COMMESSA    LOTTO    FASE    ENTE    TIPO DOC.    OPERA/DISCIPLINA    PROGR.    REV.    SCALA:

IF28	01	E	ZZ	DX	SV0200	003	B	-
------	----	---	----	----	--------	-----	---	---

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione per consegna	C.Piccardo	21/02/2020	V. Corsini	21/02/2020	S. Eandi	21/02/2020	Ing. S. Eandi
B	Emissione per istruttoria	C.Piccardo	10/06/2020	V. Corsini	10/06/2020	S. Eandi	10/06/2020	
								10/06/2020

File: IF2801EZZDXSV0200003B

n. Elab.: -

<b>APPALTATORE:</b> <u>Consorzio</u> <u>Soci</u> <b>HIRPINIA AV                    SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A</b>	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>					
<b>PROGETTAZIONE:</b> <u>Mandatario</u> <u>Mandanti</u> <b>ROCKSOIL S.P.A                NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.</b>						
<b>PROGETTO ESECUTIVO</b> <b>SPVI - Elenco punti controllati</b>	<b>COMMESSA</b> <b>IF28</b>	<b>LOTTO</b> <b>01</b>	<b>CODIFICA</b> <b>E ZZ DX</b>	<b>DOCUMENTO</b> <b>SV0200 003</b>	<b>REV.</b> <b>B</b>	<b>FOGLIO</b> <b>2 di 12</b>

## Indice

<b>1</b>	<b>PREMESSA .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>ELENCO UTENZE CONTROLLATE DA SPVI.....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>ELENCO COMPLESSIVO PUNTI CONTROLLATI DA SPVI.....</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>ELENCO PUNTI CONTROLLATI DAI DIVERSI SOTTOSISTEMI .....</b>	<b>7</b>

APPALTATORE: <u>Consortio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                    SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>					
PROGETTAZIONE: <u>Mandatario</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A.                NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.	<b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>					
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA IF28	LOTTO 01	CODIFICA E ZZ DX	DOCUMENTO SV0200 003	REV. B	FOGLIO 3 di 12

## 1 PREMESSA

Nell'ambito degli interventi di potenziamento del collegamento ferroviario Napoli-Bari è prevista la realizzazione di un nuovo tracciato a doppio binario in variante, dalla fermata di Apice alla Stazione di Hirpinia.

Gli obiettivi che con tale progetto si intendono perseguire sono:

- Riduzione delle interferenze urbanistiche tra linee ferroviarie e territorio comunale;
- Realizzazione di un sistema di trasporto integrato, intermodale ed intramodale ad elevata frequenza;
- Aumento della qualità dei servizi di trasporto offerti con riduzione dei tempi di percorrenza.

L'intervento in oggetto è parte del più complesso ed esteso progetto di potenziamento dell'intero itinerario Roma-Napoli-Bari, finalizzato al miglioramento della competitività del trasporto su ferro ottenuto riducendo tempi di percorrenza e incrementando i livelli prestazionali.

Nell'ambito dell'intervento in oggetto, è previsto l'attrezzaggio tecnologico dei seguenti impianti:

- Stazione Hirpinia
- PGEP e Fabbricati imbocchi delle gallerie della tratta.

E' prevista inoltre la realizzazione delle gallerie:

- Rocchetta
- Melito
- Grottaminarda

Il presente documento riporta, nel seguito, l'elenco dei punti controllati dal sottosistema SPVI della galleria ROCCHETTA, per gli impianti di telecomunicazioni a carico all'Appaltatore nel presente all'appalto multidisciplinare.

## 2 ELENCO UTENZE CONTROLLATE DA SPVI

I server SPVI previsti controlleranno le seguenti utenze della Galleria Rocchetta.

### SPVI Galleria ROCCHETTA:

UTENZA	N.
PLC UD QMT-FV02	1
PLC UD QMT-FA06	1
PLC UD QMT-FA07	1
PLC UD QMT-FA08	1
PLC UD QGBT-FA06	1
PLC UD QGBT-FA07	1
PLC UD QGBT-FA08	1
PLC UD QFIN-F05bis	1
PLC UD QFIN-F06A	1

<b>APPALTATORE:</b> <u>Consortio</u> <u>Soci</u> <b>HIRPINIA AV                      SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.</b>	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>					
<b>PROGETTAZIONE:</b> <u>Mandataria</u> <u>Mandanti</u> <b>ROCKSOIL S.P.A                      NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.</b>						
<b>PROGETTO ESECUTIVO</b> <b>SPVI - Elenco punti controllati</b>	<b>COMMESSA</b> <b>IF28</b>	<b>LOTTO</b> <b>01</b>	<b>CODIFICA</b> <b>E ZZ DX</b>	<b>DOCUMENTO</b> <b>SV0200 003</b>	<b>REV.</b> <b>B</b>	<b>FOGLIO</b> <b>4 di 12</b>

UTENZA	N.
PLC UD QFIN-F06B	1
PLC UD QFIN-F07	1
PLC UD QFNB-F05	1
PLC UD QFNB-F06	1
PLC UD FFP	1
PLC UD QCF-P/F05	1
PLC UD QCF-O/F05bis	1
PLC UD QCF-C/F06	1
PLC UD QCF-P/F06bis	1
PLC UD QCF-P/F06ter	1
PLC UD QCF-P/F07	1
PLC UD QCF-G	1
UPS	6
PLC UdT - QdT / QdF	62
PLC UdP - QdP	3
Front End BT / MT /1000V	3
micro PLC Nodo di Rete	61
micro PLC Armadio rete PGEP	1
micro PLC Armadio rete Fabbricato	1
Sistema PCA ANTINCENDIO	9
Sistema PCA CONTROLLO ACCESSI	9
STES	13

<b>APPALTATORE:</b> <u>Consortio</u> <u>Soci</u> <b>HIRPINIA AV                      SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A</b>	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>					
<b>PROGETTAZIONE:</b> <u>Mandatario</u> <u>Mandanti</u> <b>ROCKSOIL S.P.A                      NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.</b>	<b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>					
<b>PROGETTO ESECUTIVO</b> <b>SPVI - Elenco punti controllati</b>	<b>COMMESSA</b> <b>IF28</b>	<b>LOTTO</b> <b>01</b>	<b>CODIFICA</b> <b>E ZZ DX</b>	<b>DOCUMENTO</b> <b>SV0200 003</b>	<b>REV.</b> <b>B</b>	<b>FOGLIO</b> <b>5 di 12</b>

### 3 ELENCO COMPLESSIVO PUNTI CONTROLLATI DA SPVI

Si riportano nel seguito le configurazioni degli apparati controllati dai sistemi SPVI per l'opera in oggetto.

Nelle tabelle che seguono sarà riportato un elenco dei segnali afferenti a ciascun server SPVI in cui ciascuna voce è ricavata da un elenco di segnali proveniente dei diversi PLC o unità di controllo.

La tipologia di segnali è così definita:

- DI = Digital Input
- DO = Digital Output
- AI = Analog Input
- AO = Analog Output
- RS/ET = Comunicazione tramite rete seriale o Ethernet

In particolare, nel caso di comunicazione tramite rete seriale o Ethernet, è riportata la stima dei segnali trasmessi con la suddivisione di cui sopra. In tal caso questi punti saranno definiti come "Punti logici". Altresì, nel caso in cui i segnali Input/Output siano di tipo "cablato", afferenti pertanto agli ingressi/uscite del PLC stesso, questi saranno definiti come "Punti fisici".

APPALTATORE: <u>Conorzio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                      SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>
PROGETTAZIONE: <u>Mandataria</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A                      NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.	
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA    LOTTO            CODIFICA            DOCUMENTO            REV.            FOGLIO IF28                01                E ZZ DX                SV0200 003            B                6 di 12

SISTEMA DI SUPERVISIONE SPVI - GALLERIA ROCCHETTA																					
IMPIANTO CONTROLLATO (TIPICO)	PUNTI CONTROLLATI PER I/O										n°	TOTALE INFRASTRUTTURA									
	RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI					RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI			
			DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO				DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO
			N	N	N	N	N	N	N	N				N	N	N	N	N	N	N	N
PLC UD QMT-FV01	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
PLC UD QMT-FV02	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	1	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0
PLC UD QMT-FA02	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
PLC UD QMT-FA03	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
PLC UD QMT-FA04	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
PLC UD QMT-FA05	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
PLC UD QMT-FA06	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	1	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0
PLC UD QMT-FA07	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	1	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0
PLC UD QMT-FA08	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	1	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0
PLC UD QGBT-FA02	1	6	289	36	6	0	36	30	39	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QGBT-FA03	1	8	327	38	6	0	48	40	41	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QGBT-FA04	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QGBT-FA05	1	8	350	39	6	0	48	40	41	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QGBT-FA06	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0	1	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0
PLC UD QGBT-FA07	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0	1	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0
PLC UD QGBT-FA08	1	5	289	36	6	0	30	25	38	0	1	1	5	289	36	6	0	30	25	38	0
PLC UD QFIN-F01	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F02	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F03bis	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F04	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F05bis	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	1	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F06A	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0	1	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F06B	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0	1	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0
PLC UD QFIN-F07	0	0	140	48	10	2	0	0	0	0	1	0	0	140	48	10	2	0	0	0	0
PLC UD QFNB-F03	0	0	135	48	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QFNB-F05	0	0	135	48	6	0	0	0	0	0	1	0	0	135	48	6	0	0	0	0	0
PLC UD QFNB-F06	0	2	135	48	6	0	12	10	2	0	1	0	2	135	48	6	0	12	10	2	0
PLC UD FFP	0	0	110	26	9	0	0	0	0	0	1	0	0	110	26	9	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F01	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F02	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-C/F03	0	0	56	10	8	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F03bis	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F04	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F05	0	0	47	10	8	4	0	0	0	0	1	0	0	47	10	8	4	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F05bis	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	1	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0
PLC UD QCF-C/F06	0	0	56	10	8	4	0	0	0	0	1	0	0	56	10	8	4	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F06bis	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	1	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F06ter	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	1	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F07	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	1	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0
PLC UD QCF-G	0	0	10	2	0	0	0	0	0	0	1	0	0	10	2	0	0	0	0	0	0
UPS	0	1	0	0	0	0	6	2	0	0	6	0	6	0	0	0	0	36	12	0	0
PLC UdT - QdT / QdF	Punti controllati definiti dalla specifica LF612B										62	Secondo LF612B									
PLC UdP - QdP	Punti controllati definiti dalla specifica LF613B										3	Secondo LF613B									
Front End BT / MT / 1000V	Punti controllati definiti dalla specifica LF616B										3	Secondo LF616B									
micro PLC Nodo di Rete	0	1	0	0	0	0	2	0	0	0	61	0	61	0	0	0	0	122	0	0	0
micro PLC Armadio rete PGEP	0	1	0	0	0	0	7	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	7	0	0	0
micro PLC Armadio rete Fabbricato	0	1	0	0	0	0	6	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	6	0	0	0
Sistema PCA ANTINCENDIO	0	0	12	0	0	0	0	0	0	0	9	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0
Sistema PCA CONTROLLO ACCESSI	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0	9	0	0	180	0	0	0	0	0	0	0
STES	Punti controllati definiti dalla relativa specifica										13	Secondo relativa specifica									
TOTALI											-	23	84	2687	659	177	19	321	127	314	0
RIEPILOGO PUNTI CONTROLLATI DAL SISTEMA DA INTEGRARE A PUNTI RELATIVI A QdT, QdP.																					
PUNTI FISICI											PUNTI LOGICI										
TOTALE (DI)											2687										
TOTALE (DO)											659										
TOTALE (AI)											177										
TOTALE (AO)											19										
TOTALE PARZIALE											3542										

APPALTATORE: <u>Consortio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                      SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>					
PROGETTAZIONE: <u>Mandatario</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A.                      NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.						
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA IF28	LOTTO 01	CODIFICA E ZZ DX	DOCUMENTO SV0200 003	REV. B	FOGLIO 7 di 12

## 4 ELENCO PUNTI CONTROLLATI DAI DIVERSI SOTTOSISTEMI

Si riportano nel seguito le configurazioni degli apparati controllati dai sistemi SPVI per l'opera in oggetto, con riferimento ai diversi sottosistemi.

Nelle tabelle che seguono sarà riportato un elenco dei segnali afferenti al server SPVI della galleria in oggetto, in cui ciascuna voce è ricavata da un elenco di segnali proveniente dei diversi PLC o unità di controllo.

La tipologia di segnali è così definita:

- DI = Digital Input
- DO = Digital Output
- AI = Analog Input
- AO = Analog Output
- RS/ET = Comunicazione tramite rete seriale o Ethernet

In particolare, nel caso di comunicazione tramite rete seriale o Ethernet, è riportata la stima dei segnali trasmessi con la suddivisione di cui sopra. In tal caso questi punti saranno definiti come "Punti logici". Altresì, nel caso in cui i segnali Input/Output siano di tipo "cablato", afferenti pertanto agli ingressi/uscite del PLC stesso, questi saranno definiti come "Punti fisici".

APPALTATORE: <u>Consorzio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                      SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>
PROGETTAZIONE: <u>Mandataria</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A.                      NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.	
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA    LOTTO    CODIFICA    DOCUMENTO    REV.    FOGLIO IF28            01            E ZZ DX        SV0200 003        B            8 di 12

### SOTTOSISTEMA LFM

SISTEMA LFM - GALLERIA ROCCHETTA																							
IMPIANTO CONTROLLATO (TIPICO)	PUNTI CONTROLLATI PER I/O										n°	TOTALE INFRASTRUTTURA											
	RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI					RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI					
			DI N	DO N	AI N	AO N	DI	DO	AI	AO				DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO		
PLC UD QMT-FV01	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QMT-FV02	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	1	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0		
PLC UD QMT-FA02	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QMT-FA03	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QMT-FA04	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QMT-FA05	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QMT-FA06	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	1	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0		
PLC UD QMT-FA07	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0	1	6	0	131	60	24	0	18	12	60	0		
PLC UD QMT-FA08	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0	1	4	0	89	40	16	0	12	8	40	0		
PLC UD QGBT-FA02	1	6	289	36	6	0	36	30	39	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QGBT-FA03	1	8	327	38	6	0	48	40	41	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QGBT-FA04	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QGBT-FA05	1	8	350	39	6	0	48	40	41	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QGBT-FA06	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0	1	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0		
PLC UD QGBT-FA07	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0	1	1	4	266	35	6	0	24	20	37	0		
PLC UD QGBT-FA08	1	5	289	36	6	0	30	25	38	0	1	1	5	289	36	6	0	30	25	38	0		
PLC UD QFIN-F01	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QFIN-F02	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QFIN-F03bis	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QFIN-F04	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
PLC UD QFIN-F05bis	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0	1	0	0	128	46	6	0	0	0	0	0		
PLC UD QFIN-F06A	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0	1	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0		
PLC UD QFIN-F06B	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0	1	0	0	120	44	4	0	0	0	0	0		
PLC UD QFIN-F07	0	0	140	48	10	2	0	0	0	0	1	0	0	140	48	10	2	0	0	0	0		
PLC UD QFNB-F03	0	0	135	48	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
PLC UD QFNB-F05	0	0	135	48	6	0	0	0	0	0	1	0	0	135	48	6	0	0	0	0	0		
PLC UD QFNB-F06	0	2	135	48	6	0	12	10	2	0	1	0	2	135	48	6	0	12	10	2	0		
UPS	0	1	0	0	0	0	6	2	0	0	6	0	6	0	0	0	0	36	12	0	0		
PLC UdT - QdT / QdF	Punti controllati definiti dalla specifica LF612B										62	Secondo LF612B											
PLC UdP - QdP	Punti controllati definiti dalla specifica LF613B										3	Secondo LF613B											
Front End BT / MT / 1000V	Punti controllati definiti dalla specifica LF616A										3	Secondo LF616A											
											0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
<b>TOTALI</b>											-	23	21	2039	584	134	2	186	127	314	0		
<b>RIEPILOGO PUNTI CONTROLLATI DAL SISTEMA DA INTEGRARE A PUNTI RELATIVI A QdT, QdP,</b>																							
			<b>PUNTI FISICI</b>				<b>PUNTI LOGICI</b>																
TOTALE (DI)			2039				186																
TOTALE (DO)			584				127																
TOTALE (AI)			134				314																
TOTALE (AO)			2				0																
TOTALE PARZIALE			2759				627																

Per ulteriori dettagli si rinvia alla specifica del sottosistema LFM



APPALTATORE: <u>Consorzio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                    SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>
PROGETTAZIONE: <u>Mandataria</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A.                NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.	
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA    LOTTO            CODIFICA            DOCUMENTO            REV.            FOGLIO IF28            01                E ZZ DX                SV0200 003            B                9 di 12

### SOTTOSISTEMA CF

SISTEMA CF- GALLERIA ROCCHETTA																					
IMPIANTO CONTROLLATO (TIPICO)	PUNTI CONTROLLATI PER I/O										n°	TOTALE INFRASTRUTTURA									
	RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI					RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI			
			DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO				DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO
			N	N	N	N	N	N	N	N				N	N	N	N	N	N	N	N
PLC UD QCF-P/F01	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F02	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-C/F03	0	0	56	10	8	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F03bis	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F04	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F05	0	0	47	10	8	4	0	0	0	0	1	0	0	47	10	8	4	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F05bis	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	1	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0
PLC UD QCF-C/F06	0	0	56	10	8	4	0	0	0	0	1	0	0	56	10	8	4	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F06bis	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	1	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F06ter	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0	1	0	0	32	6	4	2	0	0	0	0
PLC UD QCF-P/F07	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0	1	0	0	41	9	6	3	0	0	0	0
PLC UD QCF-G	0	0	10	2	0	0	0	0	0	0	1	0	0	10	2	0	0	0	0	0	0
											0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>TOTALI</b>											-	0	0	250	49	34	17	0	0	0	0
<b>RIEPILOGO PUNTI CONTROLLATI DAL SISTEMA DA INTEGRARE A PUNTI RELATIVI A QdT, QdP.</b>																					
											<b>PUNTI FISICI</b>				<b>PUNTI LOGICI</b>						
TOTALE (DI)											250				0						
TOTALE (DO)											49				0						
TOTALE (AI)											34				0						
TOTALE (AO)											17				0						
TOTALE PARZIALE											350				0						

Per ulteriori dettagli si rinvia alla specifica del sottosistema CF

APPALTATORE: <u>Consorzio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                      SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>
PROGETTAZIONE: <u>Mandataria</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A                      NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.	
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA    LOTTO    CODIFICA    DOCUMENTO    REV.    FOGLIO IF28            01            E ZZ DX        SV0200 003        B            10 di 12

### SOTTOSISTEMA AI - FFP

PUNTI CONTROLLATI SISTEMA DI AUTOMAZIONE (PLC-UNITA' I/O)																							
IMPIANTO CONTROLLATO (TIPICO)	PUNTI CONTROLLATI PER TIPICO										PLC UD FFP												
	RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI				n°	RS	ETH	PUNTI FISICI				PUNTI LOGICI					
			DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO				DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO		
			N	N	N	N	N	N	N	N				N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Quadro QGBT	1	0	244	27	4	0	0	0	33	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Quadro QFIN	0	0	89	40	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Quadro QFNB	0	0	96	42	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Quadro QFFP	0	0	62	14	4	0	0	0	0	0	1	0	0	62	14	4	0	0	0				
Quadro QSERV	0	0	31	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Gruppo elettrogeno	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Serranda TF - sovrapressione STS	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Serranda TF - STV	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Ventilatore senza inverter	0	0	5	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Ventilatore con inverter	0	0	2	1	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Sonda termostatica ambiente	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Impianto di condizionamento locali	0	1	0	0	0	0	6	5	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Sonda di pressione differenziale	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Pulsante di sgancio emergenza	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Impianto FFP	0	0	48	12	5	0	0	0	0	0	1	0	0	48	12	5	0	0	0				
Ventilatore locale tecnico	0	0	4	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Pulsante di comando	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Riscaldatore locale tecnico	0	0	3	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
<b>TOTALI PARZIALI</b>											-	0	0	110	26	9	0	0	0	0			
<b>RIEPILOGO PUNTI CONTROLLATI DAL SISTEMA DI AUTOMAZIONE</b>																							
			<b>PUNTI FISICI</b>				<b>PUNTI LOGICI</b>																
TOTALE (DI)			110				0																
TOTALE (DO)			26				0																
TOTALE (AI)			9				0																
TOTALE (AO)			0				0																
<b>TOTALE PUNTI CONTROLLATI</b>			<b>145</b>				<b>0</b>																
<b>NOTE:</b>																							
La seriale RS è comune con tutti i dispositivi nello stesso quadro elettrico																							
Prevedere 20% di riserva sui segnali I/O																							

Per ulteriori dettagli si rinvia alla specifica del sottosistema AI - FFP

APPALTATORE: <u>Consortio</u> <u>Soci</u> HIRPINIA AV                    SALINI IMPREGILO S.P.A.    ASTALDI S.P.A.	<b>ITINERARIO NAPOLI – BARI</b>  <b>RADDOPPIO TRATTA APICE – ORSARA</b> <b>I LOTTO FUNZIONALE APICE – HIRPINIA</b>
PROGETTAZIONE: <u>Mandatario</u> <u>Mandanti</u> ROCKSOIL S.P.A.                NET ENGINEERING S.P.A.    ALPINA S.P.A.	
PROGETTO ESECUTIVO SPVI - Elenco punti controllati	COMMESSA    LOTTO            CODIFICA            DOCUMENTO            REV.            FOGLIO IF28                01                E ZZ DX                SV0200 003            B                11 di 12

## SOTTOSISTEMA RD

ELENCO PUNTI CONTROLLATI PER TIPICI														
DESCRIZIONE TIPICO	COMPONENTE CONTROLLATO	GRANDEZZE ACQUISITE	n°	RSICO	LOGICO RS	LOGICO ETH	PUNTI RSICI				PUNTI LOGICI			
							DI	DO	AI	AO	DI	DO	AI	AO
							N	N	N	N				
<b>micro PLC Nodo di Rete</b>					0	1	0	0	0	0	2	0	0	0
	Sezionatore	Stato	1			X	0	0	0	0	1	0	0	0
	Switch di nodo	Stato	1			X	0	0	0	0	1	0	0	0
							0	0	0	0	0	0	0	0
<b>micro PLC Armadio rete PGEP</b>					0	1	0	0	0	0	7	0	0	0
	Sezionatore	Stato	2			X	0	0	0	0	2	0	0	0
	Interruttore modulare	Stato	2			X	0	0	0	0	2	0	0	0
	Sensore temperatura	Allarme temperatura	1			X	0	0	0	0	1	0	0	0
	Switch di nodo	Stato	2			X	0	0	0	0	2	0	0	0
<b>micro PLC Armadio rete Fabbricato</b>					0	1	0	0	0	0	6	0	0	0
	Sezionatore	Stato	1			X	0	0	0	0	1	0	0	0
	Interruttore modulare	Stato	2			X	0	0	0	0	2	0	0	0
	Sensore temperatura	Allarme temperatura	1			X	0	0	0	0	1	0	0	0
	Switch di nodo	Stato	2			X	0	0	0	0	2	0	0	0

