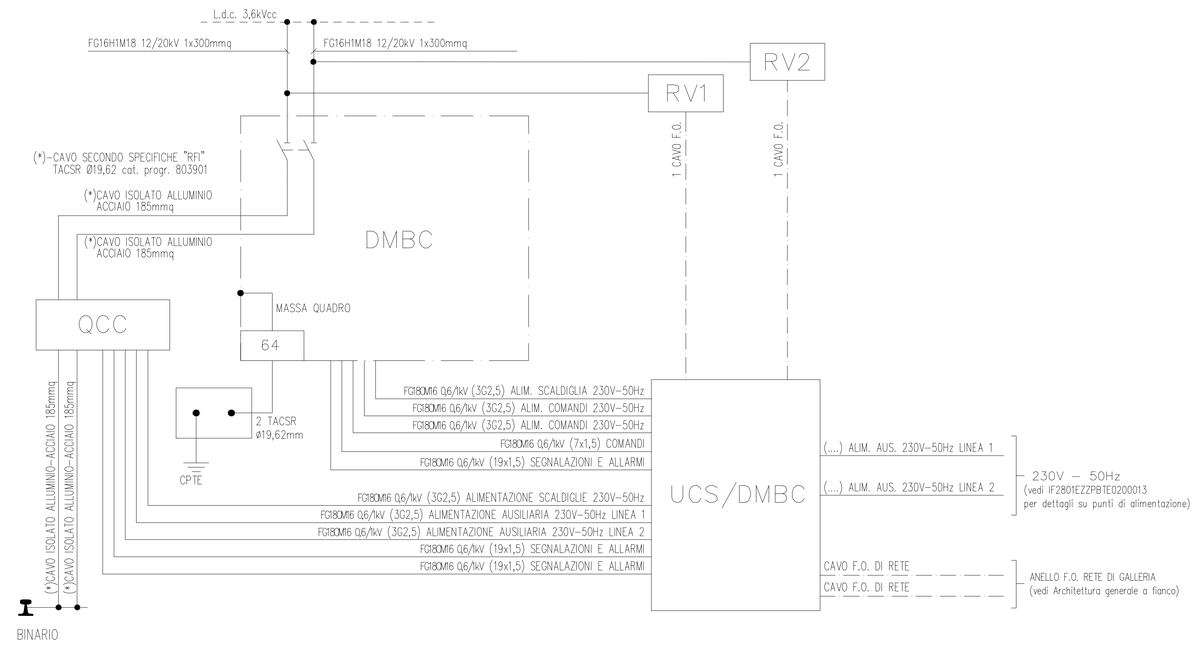
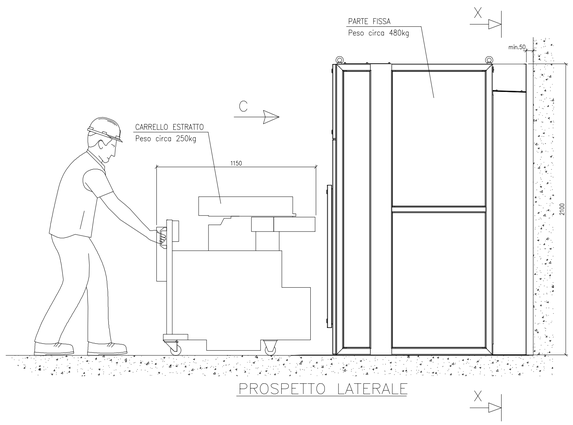
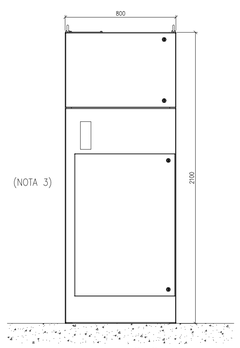
SCHEMA DI COLLEGAMENTO CAVI



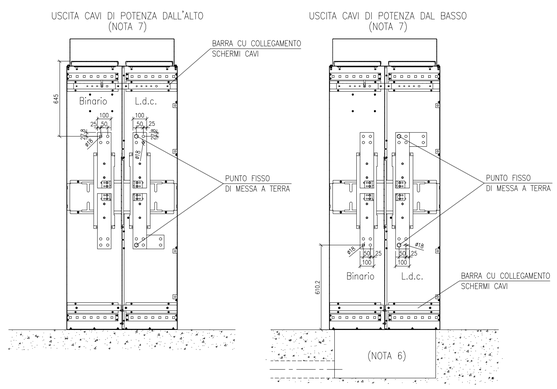


PROSPETTO LATERALE

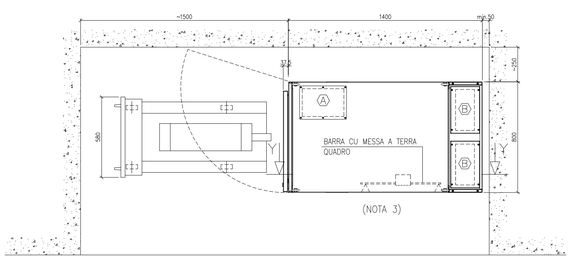


VISTA "C"

(QUADRO A PORTELLA CHIUSA CON CARRELLO SEZIONATORE INSERITO – Tot. ~730kg)



SEZIONE "X-X"

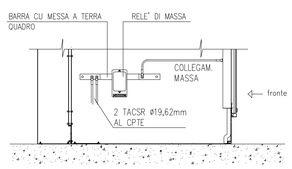


VISTA IN PIANTA

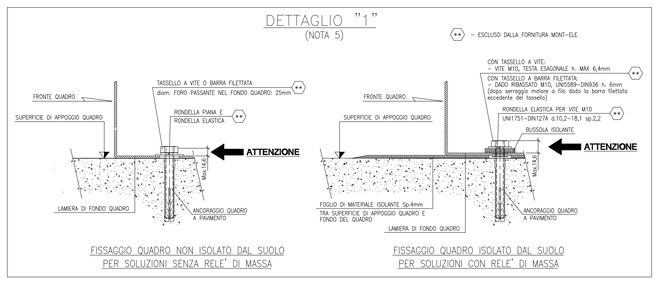
(FORI INGRESSO CAVI DALL'ALTO)

Ⓐ – FORO PASSAGGIO CAVI AUSILIARI CON COPERCHIO IN LAMIERA INOX AMOVIBILE
UTILE NETTO PER APPLICAZIONE PRESSACAVI: 300x200mm (NOTA 4)

Ⓑ – FORO PASSAGGIO CAVI DI POTENZA
UTILE NETTO PER APPLICAZIONE PRESSACAVI: 295x135mm (NOTA 4)

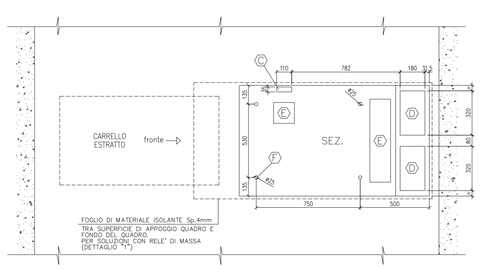


SEZIONE "Y-Y"



FISSAGGIO QUADRO NON ISOLATO DAL SUOLO
PER SOLUZIONI SENZA RELE' DI MASSA

FISSAGGIO QUADRO ISOLATO DAL SUOLO
PER SOLUZIONI CON RELE' DI MASSA



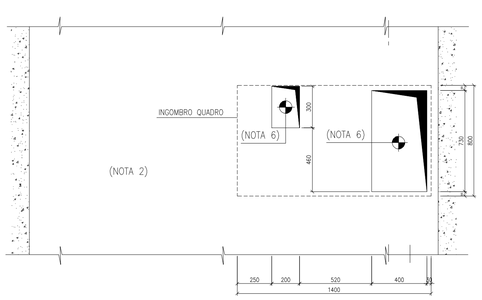
VISTA IN PIANTA FONDO QUADRO

Ⓒ – FORO PASSAGGIO CAVI AUSILIARI

Ⓓ – FORO PASSAGGIO CAVI DI POTENZA

Ⓔ – FORO DI ISPEZIONE/AGEVOLAZIONE POSA CAVI

Ⓕ – FORO DI FISSAGGIO QUADRO (DETTAGLIO "1")



VISTA IN PIANTA INPUT CIVILI, CANALIZZAZIONI

(VALIDO PER SOLUZIONI CON USCITA CAVI DAL BASSO)

NOTE:

1) LE QUOTE DEL PRESENTE DISEGNO SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
2) LA SUPERFICIE DEL BASAMENTO IN CLS SU CUI E' FISSATO IL QUADRO E LA PARTE FRONTALE DI MOVIMENTAZIONE CARRELLO, DEVONO ESSERE PERFETTAMENTE IN PIANO. EVENTUALI AVVALLAMENTI RENDONO DIFFICOLTOSE LE OPERAZIONI DI INSERZIONE/ESTRAZIONE E MOVIMENTAZIONE CARRELLO.
SI SUGGERISCE LA FINITURA CON CEMENTO AUTOLIVELLANTE.
3) PER INSTALLAZIONI DI SEZIONATORI AFFIANCATI E' CONSIGLIATO LASCIARE UNO SPAZIO MINIMO TRA LORO DI ~200mm PER EVENTUALE PULIZIA.
4) LA PIASTRA INOX AMOVIBILE DEVE ESSERE FORATA AL MONTAGGIO IN SITO PER L'APPLICAZIONE DEI PRESSACAVI IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI E QUANTITA' DEI CAVI IN INGRESSO.
I PRESSACAVI SONO ESCLUSI DALLA FORNITURA MONT-ELE.
5) IL FISSAGGIO AL BASAMENTO DELL'ARMADIO VIENE ESEGUITO CON TASSELLI AD ESPANSIONE (ESCLUSI DALLA FORNITURA) ATTRAVERSO I FORI DI FISSAGGIO PREDISPOSTI NELLA LAMIERA DI FONDO. NEI CASI IN CUI E' PRESENTE IL RELE' DI MASSA, OLTRE AL FOGLIO ISOLANTE SOTTO IL QUADRO, VENGONO UTILIZZATE APPOSITE BUSSOLE ISOLANTI FORNITE CON IL QUADRO.
6) L'ORIENTAMENTO DEI TUBI E' INDICATIVO. LA PROFONDITA' DEL CUNICOLO CAVI DI POTENZA E LA DIMENSIONE DEI TUBI DEVE ESSERE DEFINITA NEL PROGETTO CIVILE DI DETTAGLIO IN FUNZIONE DEI DIAMETRI E RAGGI DI CURVATURA DEI CAVI.
7) LA PREDISPOSIZIONE DELLE SBARRE (ARRIVO CAVO ALTO O BASSO) VIENE REALIZZATA IN FABBRICA SECONDO LA SPECIFICA ESIGENZA INSTALLATIVA E DEVE ESSERE DEFINITA IN FASE DI COSTRUZIONE DEL QUADRO.
E' POSSIBILE ANCHE PREDISPORRE NELLO STESSO ARMADIO LE SBARRE PER INGRESSO CAVI DALL'ALTO E USCITA DAL BASSO E VICEVERSA.

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:
CONSORZIO:

HirpiniaAV

SOCI:

salini impregilo

ASTALDI

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA:

ROCKSOIL S.p.A.

MANDANTI:

NET ENGINEERING

Alpina S.p.A.

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA

TRAZIONE ELETTRICA

LINEA DI CONTATTO
TE02 - STES GALLERIA ROCCHETTA
TIPOLOGICO DI MONTAGGIO SEZIONATORE DMBC IN ARMADIO

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA	REVISORE
Consorzio HIRPINIA AV Il Direttore Tecnico Ing. Vincenzo Moriello 10/06/2020	Il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	NET ENGINEERING Ing. S. Susani	Ing. F. Rigoni

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF28	01	E	ZZ	DX	TE0200	009	B	1:20

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione per consegna	C. Dalla Pria	21/02/2020	V. Corsini	21/02/2020	S.Eandi	21/02/2020	Ing. S. Eandi
B	Recepimento istruttoria	C. Dalla Pria	10/06/2020	V. Corsini	10/06/2020	S. Eandi	10/06/2020	10/06/2020

File: IF2801EZZDXTE0200009B.dwg

n.Elab.: -