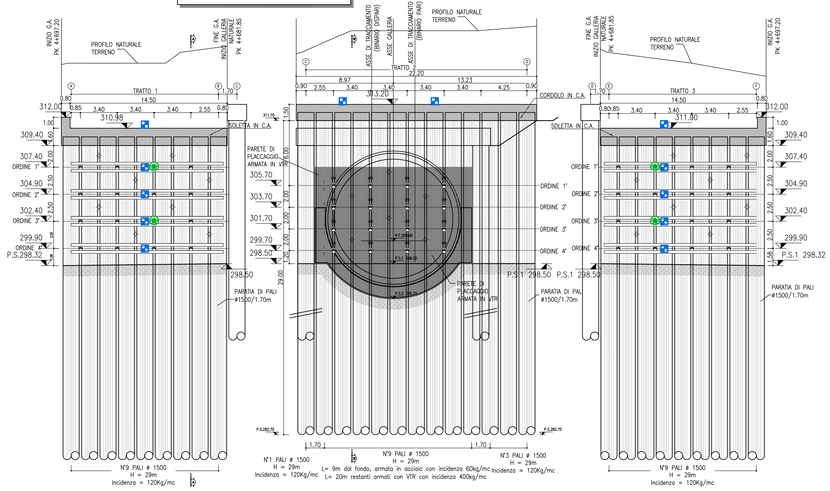
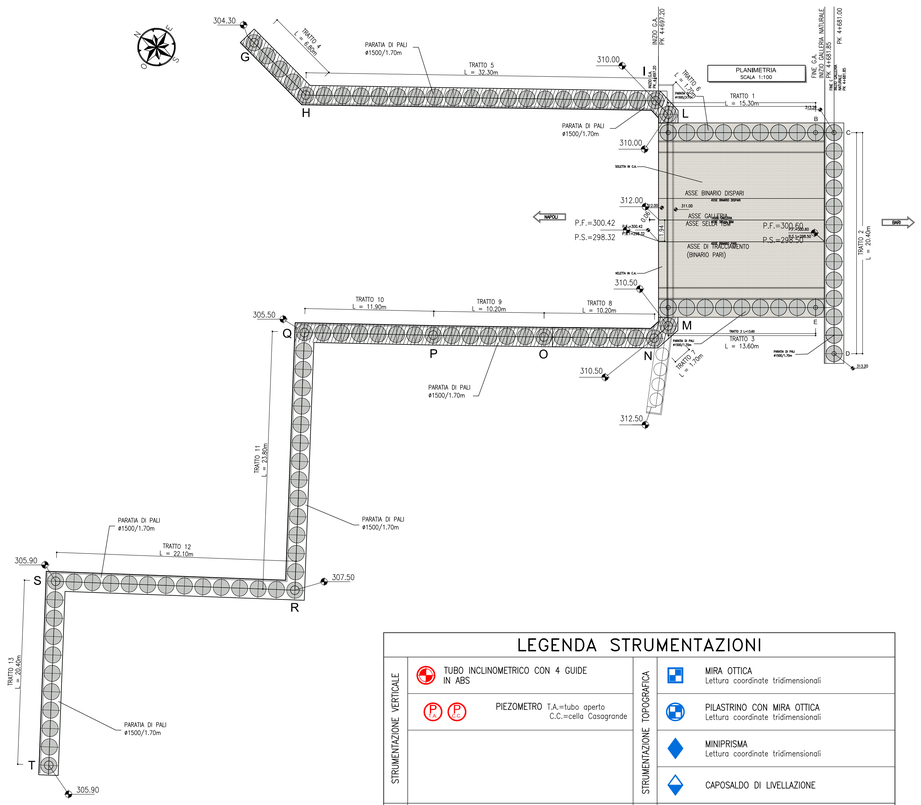
SVILUPPATA PARATIA
SCALA 1:200



PLANIMETRIA DI INTERVENTO
SCALA 1:200



KEY-PLAN - Scala 1:50000

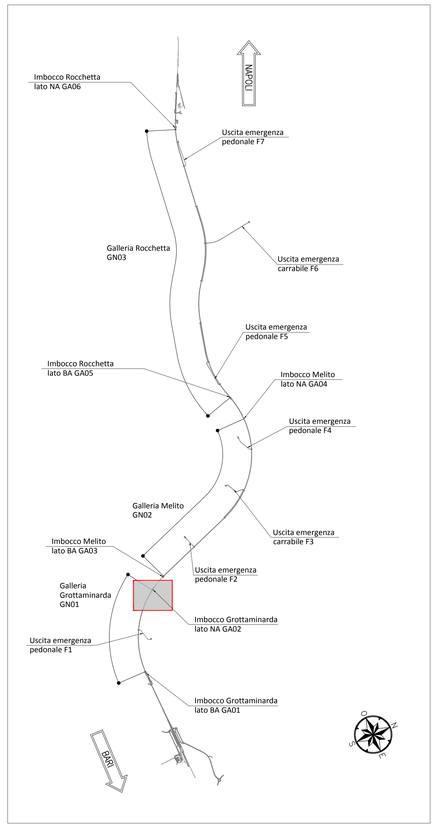


TABELLA TIRANTI A TREFOLI E VTR

TRATTO 1

Ordine	Passo [m]	N°tiranti	N°trefoli	i vert. [°]	i orizz. [°]	Pretensione [kN]	L libera [m]	L ancoraggio [m]	Ltotale [m]	Trave di ripartizione
1	3.4	4	5	15°	0°	300	21.5	9	30.5	2 HEB 220
2	3.4	4	5	20°	0°	300	20	9	29	2 HEB 220
3	3.4	4	6	20°	0°	350	18	9	27	2 HEB 220
4	3.4	4	6	20°	0°	400	16.5	9	25.5	2 HEB 220

TRATTO 2

Ordine	Passo [m]	N°tiranti	VTR	i vert. [°]	i orizz. [°]	Pretensione [kN]	L libera [m]	L ancoraggio [m]	Ltotale [m]	Trave di ripartizione
1	3.4	4	1	0°	0°	100	21.5	7	28.5	PARETE DI PLACCAGGIO ARMATA IN VTR
2	3.4	4	1	0°	0°	100	20	7	27	
3	3.4	4	1	0°	0°	200	18.5	7	25.5	
4	3.4	4	1	0°	0°	200	17	7	24	

TRATTO 3

Ordine	Passo [m]	N°tiranti	N°trefoli	i vert. [°]	i orizz. [°]	Pretensione [kN]	L libera [m]	L ancoraggio [m]	Ltotale [m]	Trave di ripartizione
1	3.4	4	5	15°	0°	300	21.5	9	30.5	2 HEB 220
2	3.4	4	5	20°	0°	300	20	9	29	2 HEB 220
3	3.4	4	6	20°	0°	350	18	9	27	2 HEB 220
4	3.4	4	6	20°	0°	400	16.5	9	25.5	2 HEB 220

TRATTO 5 - 6

Ordine	Passo [m]	N°tiranti	N°trefoli	i vert. [°]	i orizz. [°]	Pretensione [kN]	L libera [m]	L ancoraggio [m]	Ltotale [m]	Trave di ripartizione
1	3.4	1	5	20°	0°	250	22	12	34	2 HEB 220
2	3.4	5	6	20°	0°	400	20	12	32	2 HEB 220
3	3.4	9	6	20°	0°	400	18	12	30	2 HEB 220
4	3.4	9	6	20°	0°	400	16	12	28	2 HEB 220

TRATTO 7 ÷ 10

Ordine	Passo [m]	N°tiranti	N°trefoli	i vert. [°]	i orizz. [°]	Pretensione [kN]	L libera [m]	L ancoraggio [m]	Ltotale [m]	Trave di ripartizione
1	3.4	2	5	20°	0°	250	24.5	12	36.5	2 HEB 220
2	3.4	7	6	20°	0°	400	22.5	12	34.5	2 HEB 220
3	3.4	9	6	20°	0°	400	20.5	12	32.5	2 HEB 220
4	3.4	9	6	20°	0°	400	18.5	12	30.5	2 HEB 220

INCIDENZA CORDOLO

LUNGHEZZA (m)	INCIDENZA ARMATURA (Kg/mc)
78.61 ml	50 Kg/mc

TRATTO 11 ÷ 12

Ordine	Passo [m]	N°tiranti	N°trefoli	i vert. [°]	i orizz. [°]	Pretensione [kN]	L libera [m]	L ancoraggio [m]	Ltotale [m]	Trave di ripartizione
1	3.4	12	6	30°	0°	200	17	12	29	2 HEB 220

INCIDENZA CORDOLO

LUNGHEZZA (m)	INCIDENZA ARMATURA (Kg/mc)
63.05 ml	50 Kg/mc

COORDINATE PUNTI DI TRACCIAMENTO

PUNTO A	PUNTO B	PUNTO C
X 18024.898	X 18032.391	X 18033.327
Y 150000.866	Y 149989.516	Y 149988.097
Z 311.00	Z 311.00	Z 313.20
PUNTO D	**PUNTO E**	**PUNTO F**
X 18016.302	X 18018.921	X 18011.429
Y 149976.859	Y 149980.624	Y 149991.974
Z 313.20	Z 311.00	Z 311.00

COORDINATE PUNTI DI TRACCIAMENTO

PUNTO G	PUNTO H	PUNTO I
X 18010.764	X 18009.364	X 18026.727
Y 150037.343	Y 150030.689	Y 150003.453
Z 304.30	Z 304.30	Z 310.00
PUNTO L	**PUNTO M**	**PUNTO O**
X 18026.317	X 18010.003	X 18002.830
Y 150001.803	Y 149991.048	Y 150000.059
Z 310.00	Z 310.50	Z 308.88
PUNTO N	**PUNTO P**	**PUNTO Q**
X 18008.361	X 17997.352	X 17991.002
Y 149991.489	Y 150008.663	Y 150018.722
Z 310.50	Z 307.25	Z 305.50

LEGENDA STRUMENTAZIONI

STRUMENTAZIONE VERTICALE	TUBO INCLINOMETRICO CON 4 GUIDE IN ABS	STRUMENTAZIONE TOPOGRAFICA	MIRA OTTICA Lettura coordinate tridimensionali
	PIEZOMETRO T.A.=tubo aperto C.C.=cella Casagrande		PILASTRINO CON MIRA OTTICA Lettura coordinate tridimensionali
			MINIPRISMA Lettura coordinate tridimensionali
			CAPOSALDO DI LIVELLAZIONE
STRUMENTAZIONE ELETTRONICA	CELLE DI CARICO TOROIDALI	SISTEMI DI LETTURA	DATALOGGER unità di acquisizioni dati
	BARRETTE ESTENSIMETRICHE		STAZIONE TOTALE

NOTE GENERALI

- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD
- SI SEGNALA LA PRESENZA DI ELETTRODOTTI IN ESERCIZIO. L'IMPRESA DEVE UTILIZZARE ATTREZZATURE CHE CONSENTANO DI RISPETTARE I FRANCHI DI SICUREZZA STABILITI DALL' ALL. IX DEL D. Lgs. 81/08 O RICHIEDERE ALL'ENTE GESTORE LA DISATTIVAZIONE DELLA LINEA.

NOTA TABELLA MATERIALI

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE DI CARATTERE GENERALE SI RIMANDA ALL'ELABORATO "IF2801EZZSPGA0200001A"

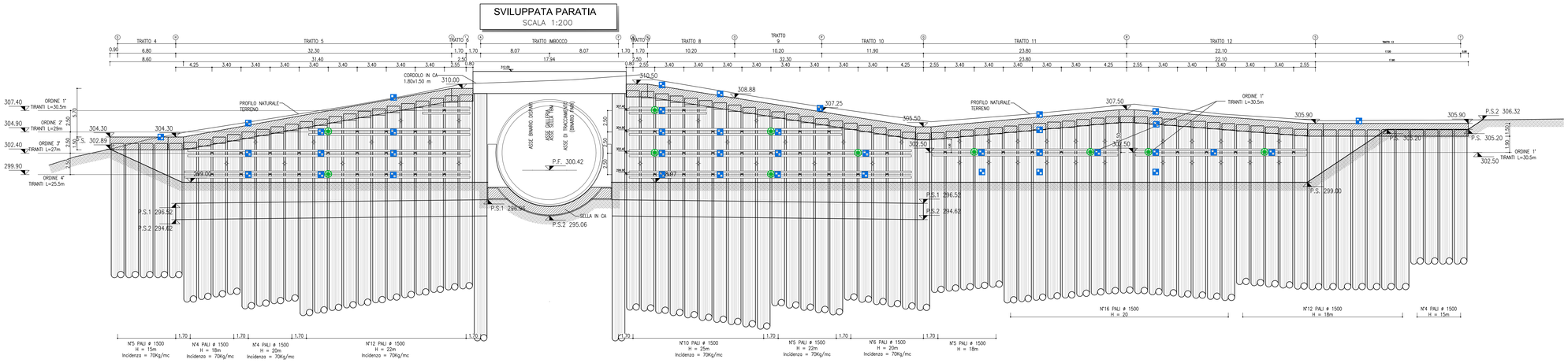
NOTA BENE

- L'ASSETTO PLANIMETRICO DELLE STRUMENTAZIONI SARA' DEFINITO IN FASE DI PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO
- PER LE FREQUENZE DI LETTURA SI RIMANDA ALLA RELATIVA RELAZIONE DI MONITORAGGIO
- LA PRECISIONE DEGLI STRUMENTI SARA' COERENTE CON LE SOGLIE DI ATTENZIONE ED ALLARME PRESENTI NELLA RELATIVA RELAZIONE DI MONITORAGGIO E VERRA' COMUNQUE SPECIFICATO IN SEDE DI PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO.

TABELLA QUANTITA' STRUMENTI

TIPOLOGIA DI STRUMENTAZIONE	QUANTITÀ
CELLE DI CARICO TOROIDALI	n.° 11
MIRA OTTICA CORDOLO	n.°12
MIRA OTTICA TIRANTE	n.°15
MIRA OTTICA PARETE	n.°25

SVILUPPATA PARATIA
SCALA 1:200



0 1 5 10 m
Scala 1:200

COMMITTENTE:
RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:
CONSORZIO: HirpiniaAV
SOCI: salini impregilo, ASTALDI

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA: ROCKSOIL S.p.A.
MANDANTI: NET ENGINEERING, Alpina S.p.A.

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
I LOTTO FUNZIONALE APICE - HIRPINIA

GN01 - GALLERIA NATURALE Grottaminarda DA KM 2+705 A KM 4+695

IMBOCCO LATO NAPOLI
MONITORAGGIO IN CORSO D'OPERA
Installazione strumentazione - Tav 2/2

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA AV Il Direttore Tecnico Ing. Vincenzo Moriello 10/06/2020	Il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	ROCKSOIL S.p.A. Ing. G. Cassani

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF28	01	E	ZZ	DZ	GA0200	004	B	1:200

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione per consegna	M. Auguanno	21/02/2020	B. Spigarelli	21/02/2020	M. Gatti	21/02/2020	Ing. G. Cassani 10/06/2020
B	Revisione per istruttoria	M. Auguanno	10/06/2020	B. Spigarelli	10/06/2020	M. Gatti	10/06/2020	

File: IF2801EZZDZGA0200004B.dwg | n.Elab.: -

FILE STAMPA : Rev01.ctb
FATTORE DI PLOTTAGGIO : 1:1

424.01 / 201428.01dwg 22.06.20 — REV.01 DB