



				 ',		-	Tany arangan ar remagnish general in opera	
			CEM I÷V	C12/15	X0		- Magrone di riempimento e livellamento	
ACCI	AIO							
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE							B450C fyk ≥ 450Mpa ftk ≥ 540Mpa 1.15 ≤ ftk/fyk < 1.35 fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura	
ACCIAIO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO PER TRAVI E TRAVERSI						1	Trefoli ø0,6" fptk 1860 MPa — fp(1)k 1670 MPa a trave	
ACCIAIO PER PROFILATI E LAMINATI						Ç	S355J0 secondo UNI EN 10025	
ACCIAIO PER PROFILI ED ELEMENTI SALDATI						Ç	S355J2 secondo UNI EN 10025	
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO						\	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8	
BULLONI PER UNIONI AD ATTRITO						\	/ITE Classe 10.9; DADO Classe 10	
SALDATURE							n accordo con istruzione FS 44/S	
PIOLI						f f f	Acciaio S235 J2G3 + C450 iu/fy ≥1.2 iy ≥ 350 Mpa iu ≥ 450 Mpa Allungamento ≥12% Strizione ≥ 50% Composizione Chimica C≤0.18; Mn≤0.9; S≤0.04; P≤0.05	



