

	Valvole doppio cono: DR5-6-7-8-15-16-17-18 DR31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43- 44-45-46-47-48-49-51-52-53-54-55-56-57-58- 59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69 Convogliatori: DR50 DR70 DR71 DR72 DR72.1 DR76 Collettori	Valvole doppio cono:ER5-6-7-8-15-16-17-18 ER31- 32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47- 48-49-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64- 65-66-67-68-69 Convogliatori: ER50 ER70 ER71 ER72 ER72.1 ER76 Collettori
Filtri secondari (Filtri a Manica)		
Machine	Redler: 5111 – 2316a - 2316b Ventole:331b2 - 331a2 Collettori	Redler: 5111 – 2316a - 2316b Ventole:331b2 - 331a2 Collettori

- **Capannone della vagliatura a freddo:** si chiede la pulizia di tutte le macchine pertinenti a questa zona compresi nastri trasportatori, condotte, tramogge, canale, vagli ecc...

Linee Vagliatura a freddo		
Machine	Alimentatore: D50 Convogliatori: D51 D52 D56 D59 DF1 DF2 DF3 DF3.1 Tramoggia mobile: D150 D53 Vaglio: D54 D57 D58 D60 D61 Frantoio: D55 Carroponte: DH12	Alimentatore: E50 Convogliatori: E51 E52 E56 E59 EF1 EF2 EF3 EF3.1 Tramoggia mobile: E150 E53 Vaglio: E54 E57 E58 E60 E61 Frantoio: E55 Carroponte: EH12

- **Capannone della macinazione coke:** si chiede la pulizia di tutte le macchine pertinenti a questa zona compresi nastri trasportatori, condotte, tramogge, canale, vagli ecc...

Linee Macinazione coke		
Machine	Silos: DK101 DK111 D121 DK105 DK115 DK125 Alimentatore: DK3 DK13 DK23 DK5 DK15 DK25 Vaglio: DK4 DK14 DK24 Macina:DK8 DK16 DK26 Convogliatori:DK1 DK11 DK21 DK2 DK12 DK22 DK29 DK30 DK31 DK32 DK33 Carrello mobile:DK34 Carroponte: DH12	Silos: EK101 EK111 E121 EK105 EK115 EK125 Alimentatore:EK3 EK13 EK23 EK5 EK15 EK25 Vaglio: EK4 EK14 EK24 Macina: EK6 EK16 EK26 Convogliatori: EK1 EK11 EK21 EK2 EK12 EK22 EK29 EK30 EK31 EK32 EK33 Carrello mobile: EK34 Carroponte: EH12

- **Rifacimento Carico macinante:** attività regolamentata da P.O.S. di stabilimento G4 123 rev. app. che prevede l'estrazione dalle macine delle barre di macinazione e l'integrazione delle nuove. (Attività rientrante nel campo di applicazione del DPR177/11)
- **Capannone calcare:** si chiede il riformimento tramite motopala gommata 24 ore su 24 tutti i giorni della settimana con la possibilità di utilizzare, nei periodi di pausa, la stessa per altre attività di pulizia/ movimentazione materiale.

- **Impianto di omogeneizzazione:** si chiede la pulizia di tutte le macchine e dei nastri pertinenti alla formazione e alla ripresa dell'omogeneizzato come riportato in tabella;

Linee Omogeneizzazione	
Machine interessate	Siti: da 1 a 9 Dosatori: DE1 DE1/1 DE2 DE2/1 DE3 DE4 DE5 DE6 DE7 DE8 DE9 Convogliatori: A5.5 A5.6 A5.8 A5.9 A5.19 A5.11 A5.23 A5.12 A5.13 A5.23 A5.24 A5.25 A5.27 Tramogge mobili: TMS TM7 TM10 TM11 TM12 TM22 TM25 Macchine: Transfer car - SO2.1 SO2.2 RO2.1 RO2.3