



**Legenda misure :**

Ø Barra <12	d <sub>Br</sub> = 4Ø
Ø Barra 12 ≤ Ø ≤ 16	d <sub>Br</sub> = 5Ø
Ø Barra 16 < Ø ≤ 25	d <sub>Br</sub> = 8Ø
Ø Barra 25 < Ø ≤ 40	d <sub>Br</sub> = 10Ø

**Materiali:**

ACCIAIO DA CARPENTERIA:	ACCIAIO S275J0 UNI EN 10025	Per profilati e lamiere
	ACCIAIO S275J2 UNI EN 10025	Per travi ed elementi saldati
<b>BULLONI:</b>		
	- Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4	
	- Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4	
	- Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2,	
	temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6	
	- Piastrine Acciaio C 50 UNI EN 10083-2,	
	temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6	
<b>TIRAFONDI</b>		
	- Barre interamente filettate con filettatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I	
	- Dadi con caratteristiche Meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla ISO 4032	
	- Rondelle in acciaio temperato e rinvenuto HV 300 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI EN ISO 7089	
<b>SALDATURE:</b>		
	Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo §6.6.7	
	- Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato	
<b>ZINCATURA E VERNICIATURA:</b>		
	Zinatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713	
	Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5	
<b>NOTE GENERALI:</b>		
	Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.	
	Classe di esecuzione exc2 (UNI EN 1090-2).	
<b>Materiali:</b>	CALCESTRUZZI	R <sub>cm</sub> ≥ 15 MPa
	MAGRONE	CLASSE D'ESPOSIZIONE : XC2+XA2
	FONDAZIONI	CLASSE DI RESISTENZA C30/37
		R <sub>ck</sub> ≥ 37 MPa
		classe minima di consistenza S4
		rapporto A/C ≤ 0.55
		Cemento pozzolanico 32.5R CEM. IV/A
		Dosaggio minimo cemento 340 Kg/mc
		Diametro massimo inerti: 2.5 cm
	ACCIAI DA C.A.	B450C
	barre 6 ≤ Ø ≤ 40mm	saldabile
		f <sub>yk</sub> ≥ 450 N/mm <sup>2</sup>
		f <sub>tk</sub> > 540 N/mm <sup>2</sup>
		1.15 ≤ f <sub>t</sub> /f <sub>yk</sub> ≤ 1.35
		(f <sub>y</sub> /450) ≤ 1.25 (fy in MPa)
		(Agt) <sub>k</sub> ≥ 7.5%
	Reti e tralicci elettrosaldati	PER 6 ≤ Ø ≤ 16 mm
		B450C
		saldabile
		f <sub>yk</sub> ≥ 450 N/mm <sup>2</sup>
		f <sub>tk</sub> > 540 N/mm <sup>2</sup>
		1.15 ≤ f <sub>t</sub> /f <sub>yk</sub> ≤ 1.35
		(f <sub>y</sub> /450) ≤ 1.25 (fy in MPa)
		(Agt) <sub>k</sub> ≥ 7.5%
		IN ALTERNATIVA E PER 5 ≤ Ø ≤ 10 mm
		B450A
		saldabile
		f <sub>yk</sub> ≥ 450 N/mm <sup>2</sup>
		f <sub>tk</sub> > 540 N/mm <sup>2</sup>
		1.05 ≤ f <sub>t</sub> /f <sub>yk</sub> ≤ 1.25
		(f <sub>y</sub> /450) ≤ 1.25 (fy in MPa)
		(Agt) <sub>k</sub> ≥ 2.5%
<b>Elemento</b>	Copriferro (cm)	
<b>STRUTTURE CONTRO TERRA</b>	5	

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

CUP: J84H17000930009

**U.O. ARCHITETTURA STAZIONI E TERRITORIO**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**RADDOPPIO LINEA CODOGNO - CREMONA - MANTOVA**  
**TRATTA PIADENA - MANTOVA**

FV13- STAZIONE DI MARCARIA  
OPERE D'ARTE MINORI- PENSILINE  
Carpenteria piano terra- pensilina ferroviaria

SCALA: 1:100

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione esecutiva	F. Serru	Aprile 2020	M. De Vita	Aprile 2020	M. Berlingieri	Aprile 2020	R. Marino	Aprile 2020

File: NM2503D44PAFV1300007A.dwg n.Elabor.: \_\_\_\_\_