



Legenda misure :

Ø Barra <12	$d_{br} \le 40$
Ø Barra 12<=Ø<16	$d_{br} \le 50$
Ø Barra 16<=Ø<25	$d_{br} \le 80$
Ø Barra 25<=Ø<40	$d_{br} \le 100$

Diametro piegature d_{br}

Materiali:
CALCESTRUZZI
 MAGRONE $R_{cm} \ge 15 \text{ MPa}$
 FONDAZIONI CLASSE D'ESPOSIZIONE : XC2+XA2
 CLASSE DI RESISTENZA C30/37
 $R_{ck} \ge 37 \text{ MPa}$
 classe minima di consistenza S4
 rapporto A/C ≤ 0.55
 Cemento pozzolanico 32.5R CEM. IV/A
 Dosaggio minimo cemento 340 Kg/m³
 Diametro massimo inerti: 2.5 cm

ACCIAI DA C.A.
 barre 6-Ø<=40mm
 B450C
 saldabile
 $f_{yk} > 450 \text{ N/mm}^2$
 $f_{tk} > 540 \text{ N/mm}^2$
 $1.15 < f_{tk}/f_{yk} \le 1.35$
 $(f_{y450}) \le 1.25 \text{ (fy in MPa)}$
 $(A_{gk}) \ge 7.5\%$

Reti e tralicci elettrosaldati
 PER 6-Ø<=16 mm
 B450C
 saldabile
 $f_{yk} > 450 \text{ N/mm}^2$
 $f_{tk} > 540 \text{ N/mm}^2$
 $1.15 < f_{tk}/f_{yk} \le 1.35$
 $(f_{y450}) \le 1.25 \text{ (fy in MPa)}$
 $(A_{gk}) \ge 7.5\%$

IN ALTERNATIVA E PER 5-Ø<=10 mm
 B450A
 saldabile
 $f_{yk} > 450 \text{ N/mm}^2$
 $f_{tk} > 540 \text{ N/mm}^2$
 $1.05 < f_{tk}/f_{yk} \le 1.25$
 $(f_{y450}) \le 1.25 \text{ (fy in MPa)}$
 $(A_{gk}) \ge 2.5\%$

Elemento	Copriferro (cm)
STRUTTURE CONTRO TERRA	5

ACCIAIO DA CARPENTERIA:
 ACCIAIO S275J0 UNI EN 10025
 ACCIAIO S275J2 UNI EN 10219
 Per profilati e lamiere ed elementi saldati
 Per travi e piastre

BULLONI:
 - Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4
 - Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4
 - Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32-40, UNI EN 14399-6
 - Piastrelle Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32-40, UNI EN 14399-6
TIRAFONDI
 - Barre interamente filettate con filettatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte 1
 - Dadi con caratteristiche Meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 898 parte 1 conformi per le caratteristiche dimensionali alla ISO 4032
 - Rondelle in acciaio temperato e rinvenuto HV 300 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI EN ISO 7089
 - Ancorante chimico Ibrido a iniezione ad alte prestazioni HIT-HY 200-A, oppure qualsiasi prodotto commerciale di equivalenti prestazioni. Fissaggio secondo ETA 11/0493

SALDATURE:
 Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo §6.6.7

- Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato

ZINCATURA E VERNICIATURA:
 Zinatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713
 Verniciatura RAL9010 con spessore nominale dei film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5

NOTE GENERALI:
 Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura.
 secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.
 Classe di esecuzione exc2 (UNI EN 1090-2).

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFER** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

CUP: J84H17000930009

U.O. ARCHITETTURA STAZIONI E TERRITORIO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA CODOGNO - CREMONA - MANTOVA
TRATTA PIADENA - MANTOVA

FV11 - FERMATA DI PIADENA
 OPERE D'ARTE MINORI - PENSILINE
 Carpentaria copertura - copertura scale

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NM25	03	D	44	PB	FV1100	001	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Aut. (Firma/Stampa)
A	Emissione esecutiva	[Firma]	04/06/2020	[Firma]	04/06/2020	[Firma]	04/06/2020	ITALFER S.p.A. A.D. INGEGNERIA STRUTTURALE E GEOTECNICA Via S. Maria 10 - 41013 Mantova - Tel. 0376/211111

File: NM2503D44PBFV110001A.dwg n. Elab.: