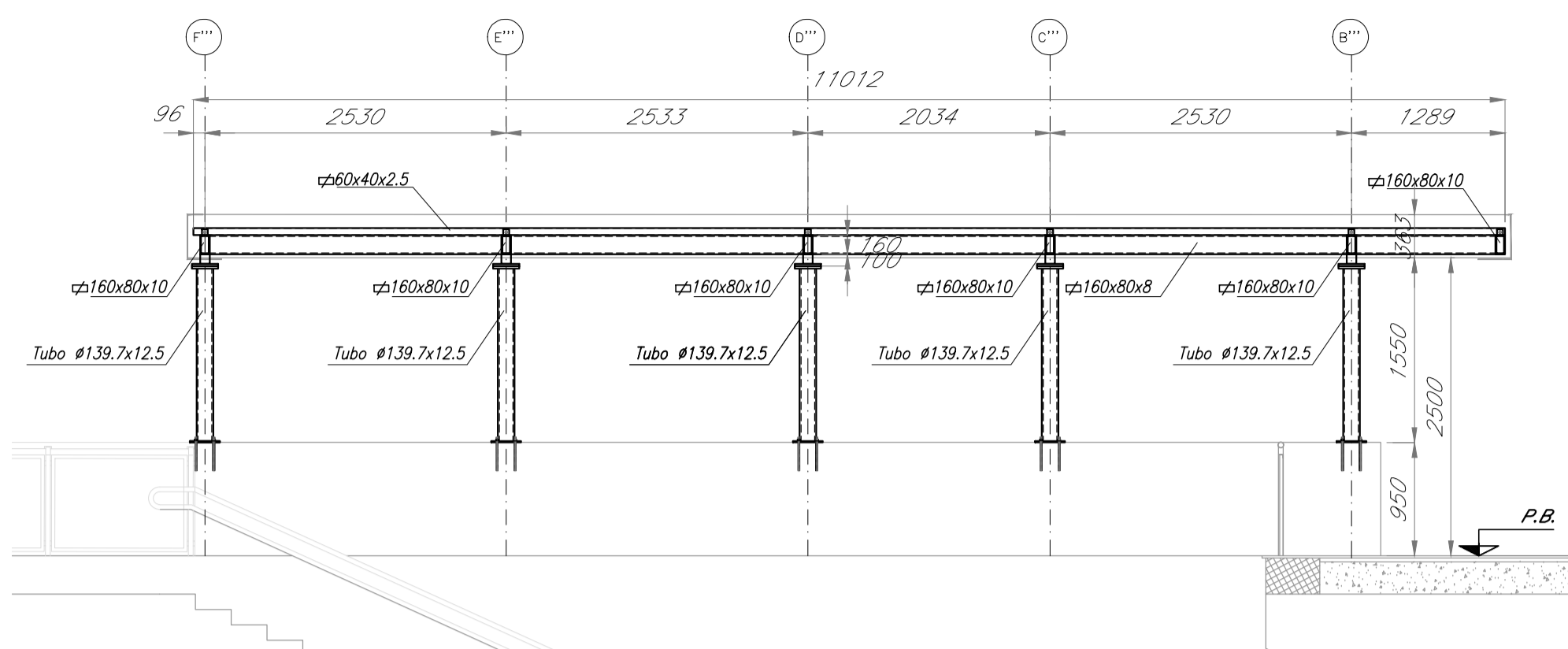


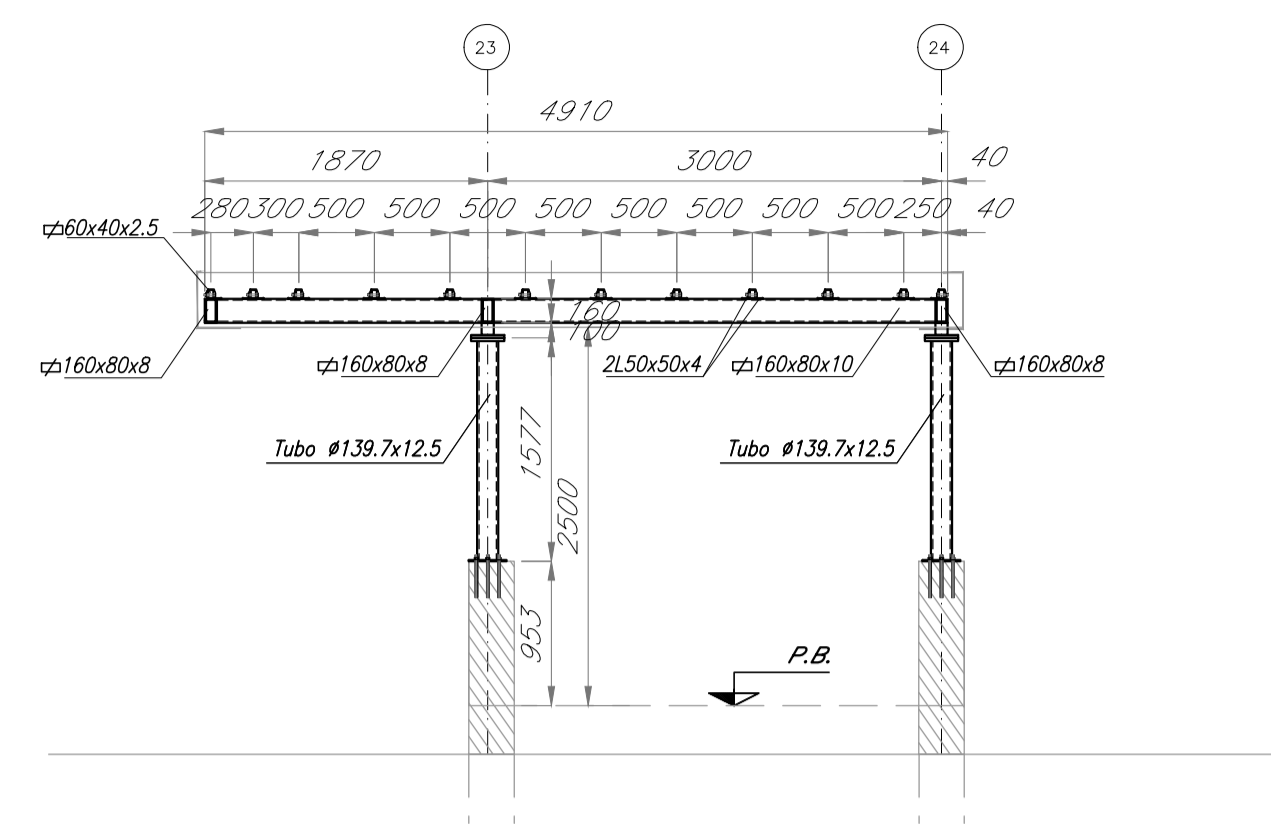
SEZIONE A-A

scala 1:50



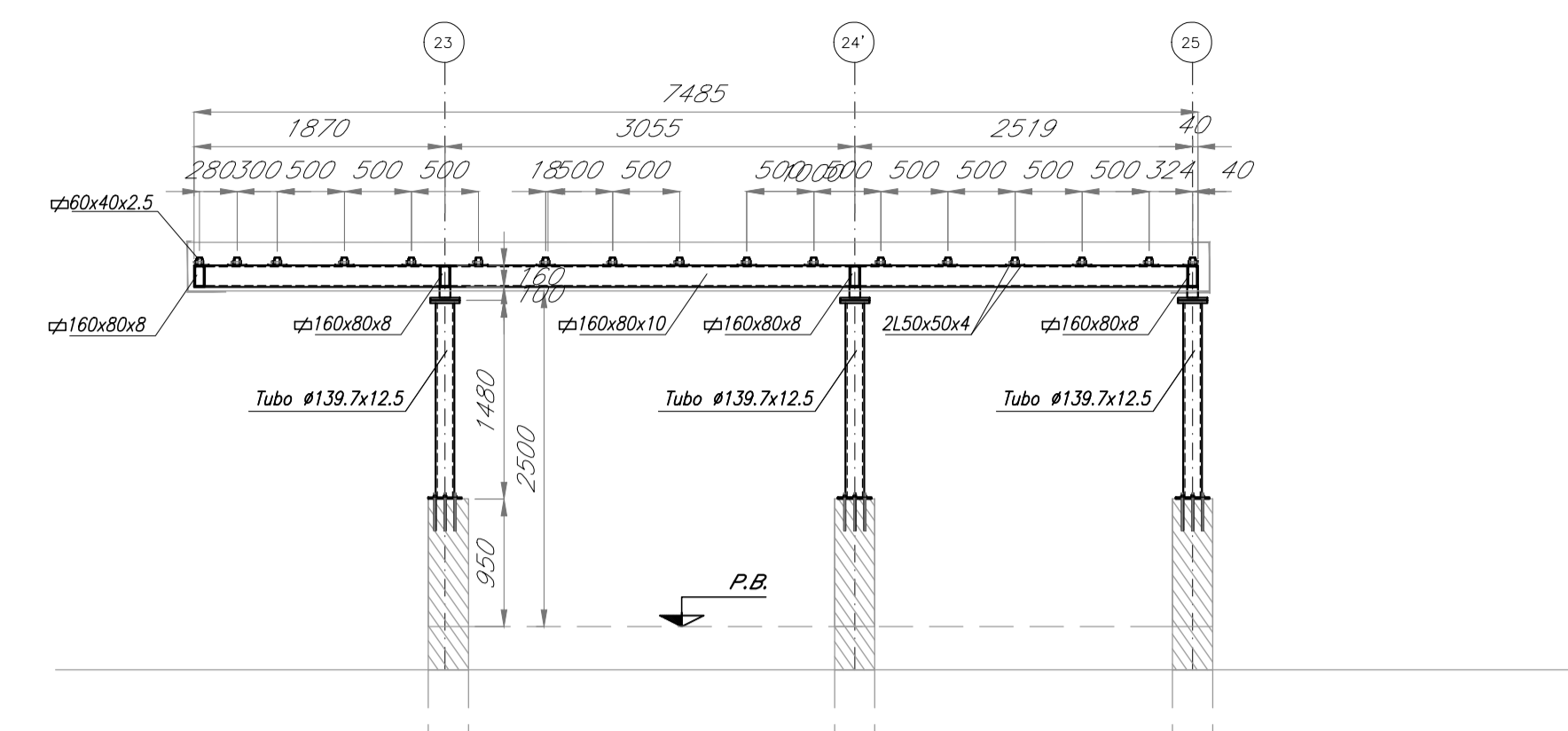
SEZIONE B-B

scala 1:50



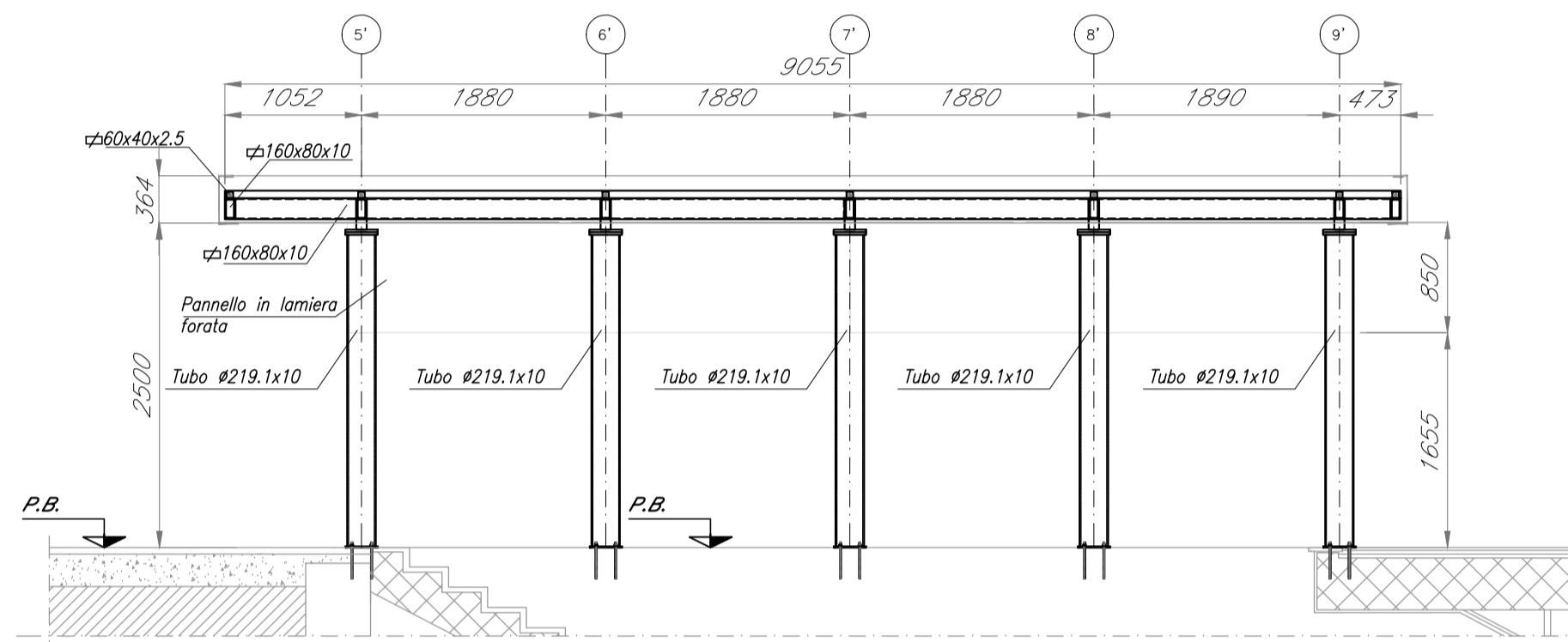
SEZIONE B'-B'

scala 1:50



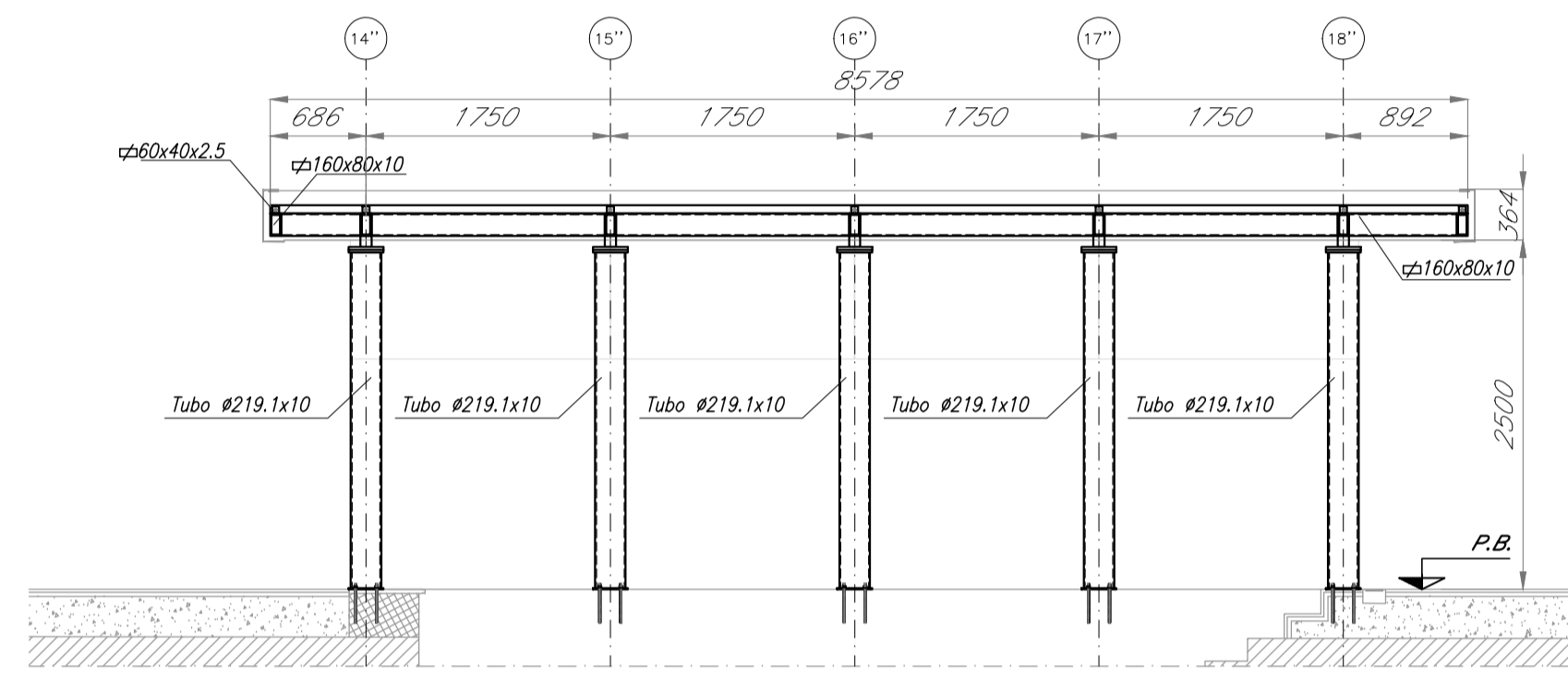
SEZIONE C-C

scala 1:50



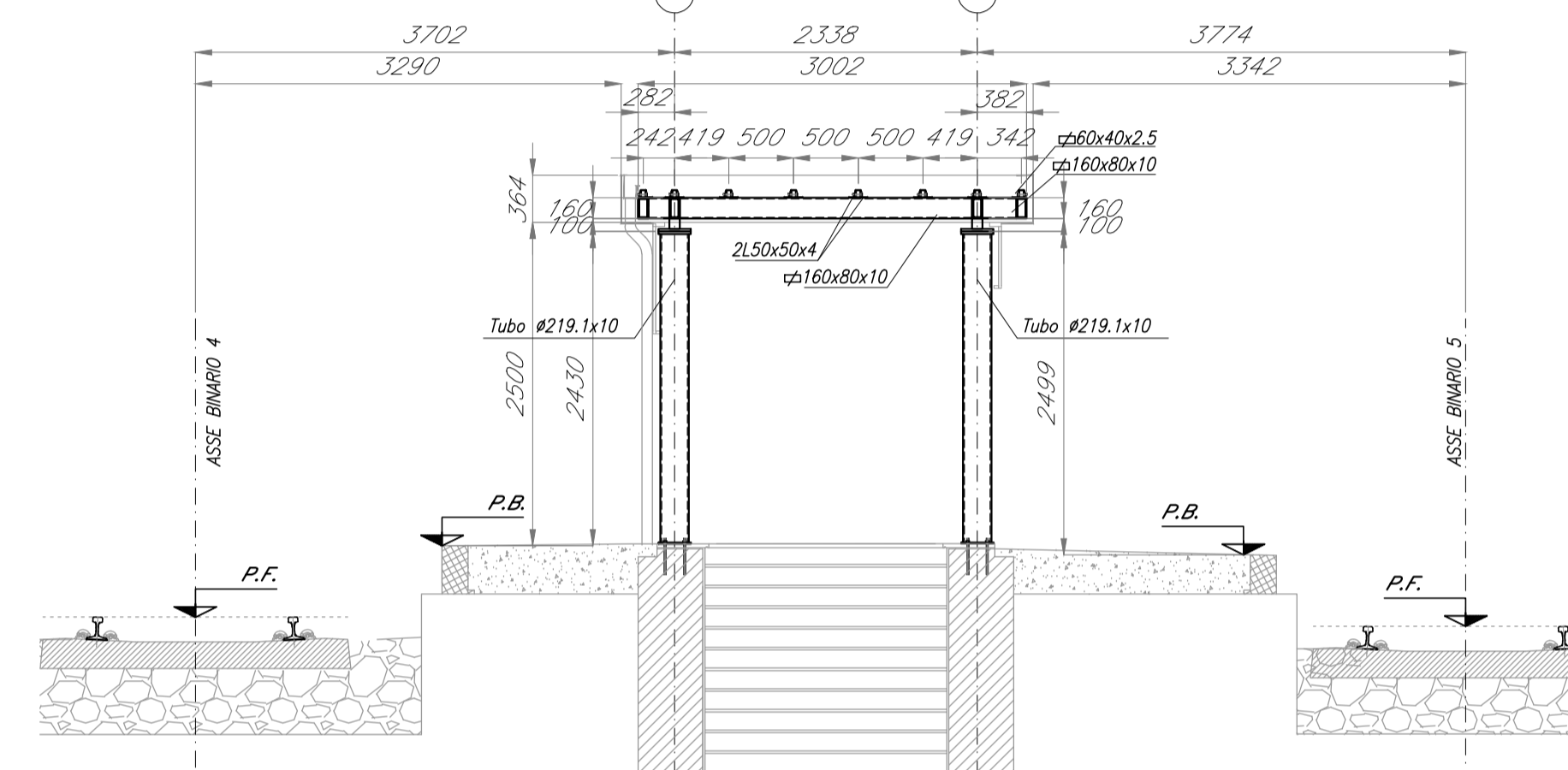
SEZIONE C'-C'

scala 1:50



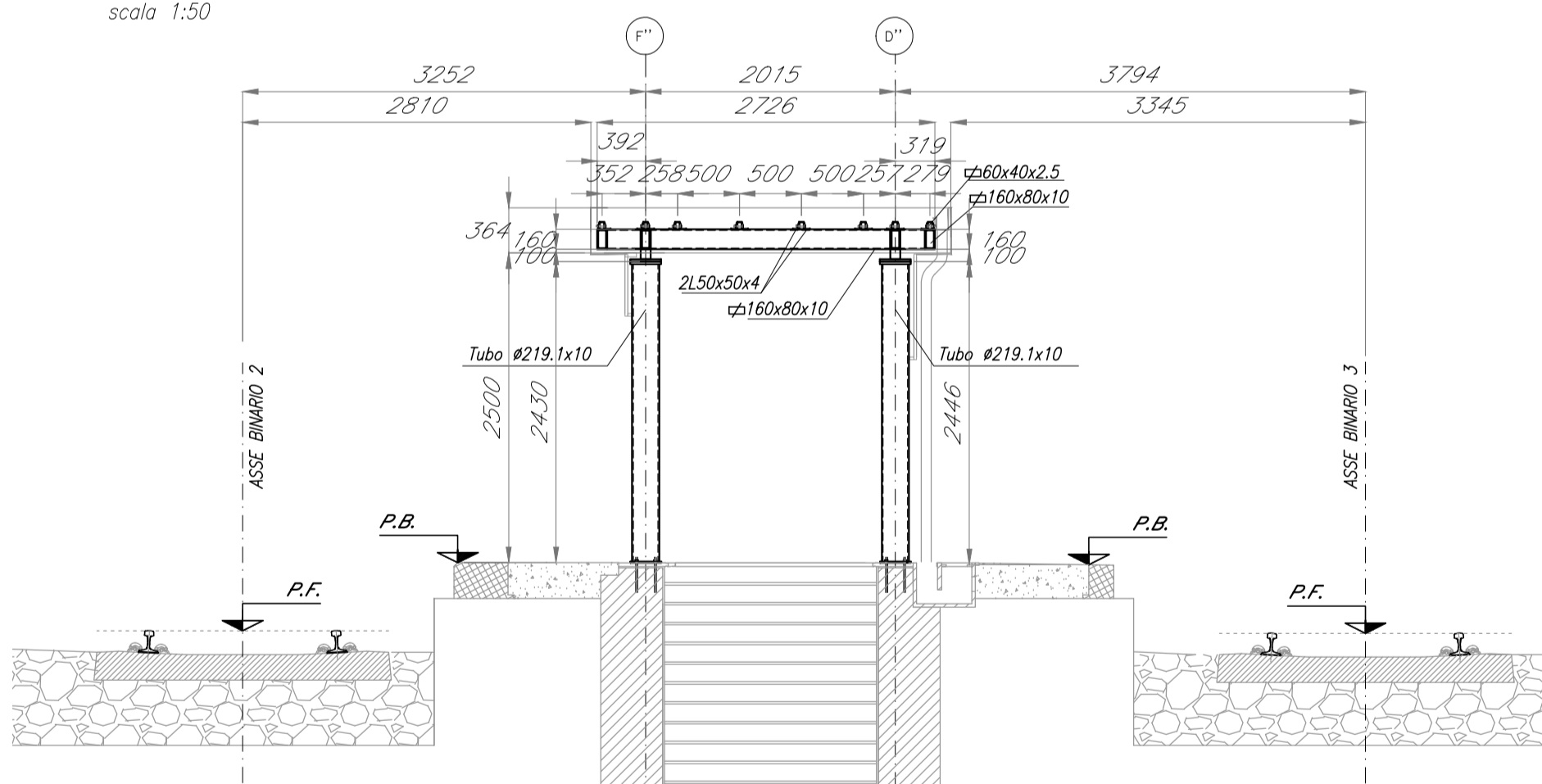
SEZIONE D-D

scala 1:50

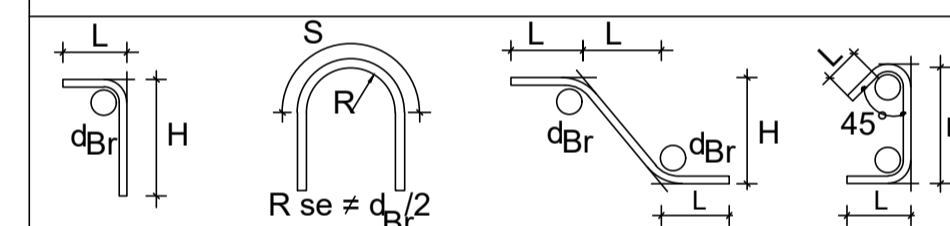


SEZIONE D'-D'

scala 1:50



Legenda misure :



Ø Barra <12	d _{Br} = 4Ø
Ø Barra 12 ≤ Ø ≤ 16	d _{Br} = 5Ø
Ø Barra 16 < Ø ≤ 25	d _{Br} = 8Ø
Ø Barra 25 < Ø ≤ 40	d _{Br} = 10Ø

Materiali:
CALCESTRUZZI
 MAGRONE R_{cm} ≥ 15 MPa
 CLASSE D'ESPOSIZIONE : XC2+XA2
FONDAZIONI
 CLASSE DI RESISTENZA C30/37
 R_{ck} ≥ 37 MPa
 classe minima di consistenza S4
 rapporto A/C ≤ 0.55
 Cemento pozzolanico 32.5R CEM. IV/A
 Dosaggio minimo cemento 340 Kg/mc
 Diametro massimo inerti: 2.5 cm

ACCIAI DA C.A.
 barre 6 ≤ Ø ≤ 40 mm
 B450C saldabile
 fy_k ≥ 450 N/mm²
 ft_k ≥ 540 N/mm²
 1.15 ≤ ft_k/fy_k ≤ 1.35
 (fy/450) ≤ 1.25 (fy in MPa)
 (Agt)_k ≥ 7.5%

Reti e tralicci elettrosaldati
 PER 6 ≤ Ø ≤ 16 mm
 B450C saldabile
 fy_k ≥ 450 N/mm²
 ft_k ≥ 540 N/mm²
 1.15 ≤ ft_k/fy_k ≤ 1.35
 (fy/450) ≤ 1.25 (fy in MPa)
 (Agt)_k ≥ 7.5%

IN ALTERNATIVA E PER 5 ≤ Ø ≤ 10 mm
 B450A saldabile
 fy_k ≥ 450 N/mm²
 ft_k ≥ 540 N/mm²
 1.05 ≤ ft_k/fy_k ≤ 1.25
 (fy/450) ≤ 1.25 (fy in MPa)
 (Agt)_k ≥ 2.5%

Elemento	Copriferro (cm)
STRUTTURE CONTRO TERRA	5

ACCIAIO DA CARPENTERIA:
 ACCIAIO S275J0 UNI EN 10025 Per profilati e lamiere ed elementi saldati
 ACCIAIO S275J2 UNI EN 10219 Per travi e pilastri

BULLONI:
 - Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4
 - Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4
 - Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6
 - Plastrine Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32+40, UNI EN 14399-6

TIRAFONDI
 - Barre interamente filettate con filettatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I
 - Dadi con caratteristiche Meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla ISO 4032
 - Rondelle in acciaio temperato e rinvenuto HV 300 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI EN ISO 7089
 - Ancorante chimico ibrido a iniezione ad alte prestazioni HIT-HY 200-A, oppure qualsiasi prodotto commerciale di equivalenti prestazioni. Fissaggio secondo ETA 11/0493

SALDATURE:
 Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo §6.6.7

- Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato

ZINCATURA E VERNICIATURA:
 Zinatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713
 Verniciatura RAL9010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5

NOTE GENERALI:
 Approvvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'accettazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.
 Classe di esecuzione ex2 (UNI EN 1090-2).

COMMITTENTE:
RFI
 RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE:
ITAFERR
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

CUP: J84H17000930009

U.O. ARCHITETTURA STAZIONI E TERRITORIO
PROGETTO DEFINITIVO
RADDOPPIO LINEA CODOGNO - CREMONA - MANTOVA
TRATTA PIADENA - MANTOVA

FV11 - FERMATA DI PIADENA
 OPERE D'ARTE MINORI - PENSILINE
 Carpentaria - sezioni longitudinali e trasversali - copertura scale

SCALA:
 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NM25	03	D	44	WB	FV11100	002	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	F. Serragu	Aprile 2020	M. De Vita	Aprile 2020	M. Berlingieri	Aprile 2020	R. Maffei

File: NM2503D44WB FV1100002A.dwg n.Elabor.: _____