



ACCIAIO DA CARPENTERIA:
ACCIAIO S275J0 UNI EN 10025
ACCIAIO S275J2 UNI EN 10025

BULLONI:

- Viti classe 8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4
- Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4
- Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2
- temperato e rinvenuto HRC 32-40, UNI EN 14399-6
- Piastine Acciaio C 50 UNI EN 10083-2
- temperato e rinvenuto HRC 32-40, UNI EN 14399-6

TIRAFONDI

- Barre interamente filettate con filettatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte II
- Dadi con caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla ISO 4032
- Rondelle in acciaio temperato e rinvenuto HV 300 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI EN ISO 7089

SALDATURE:
Secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, capitolo 56.6.7

- Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato

ZINCATURA E VERNICIATURA:
Zincatura a caldo effettuata in conformità alla EN ISO 1461 e alla UNI EN ISO 14713 Verniciatura RAL8010 con spessore nominale del film di 80 µm (classe di corrosività C3) conforme alla UNI EN ISO 12944-5

NOTE GENERALI:
Approvigionamento, collaudo e controllo delle lavorazioni di officina dei materiali, nonché controlli da eseguire durante l'installazione provvisoria e montaggio in opera della struttura, secondo RFI DTC SI SP IFS 001 C, parte II.
Classe di esecuzione exc2 (UNI EN 1090-2).

Legenda misure:

Materiali:
CALCESTRUZZI
MAGRONE
FONDAZIONI

ACCIAI DA C.A.
barre 6$\leq\phi\leq 40\text{mm}$

Reti e tralci elettrosaldati

Rcm >=15 MPa
CLASSE D'ESPOSIZIONE: XC2+XA2
CLASSE DI RESISTENZA C30/37
R_{ck} >=37 MPa
classe minima di consistenza S4
rapporto A/C <=0.55
Cemento pozzolanico 32.5R CEM. IV/A
Dosaggio minimo cemento 340 Kg/mc
Diametro massimo inerti: 2.5 cm

B450C
saldabile
f_{yk}: 450 N/mm²
f_{tk}: 540 N/mm²
1.15 <= f_{tyk} <= 1.35
(f_y/450) <= 1.25 (f_y in MPa)
(A_g/k >= 7.5%)

PER 6$\leq\phi\leq 16\text{ mm}$
B450C
saldabile
f_{yk}: 450 N/mm²
f_{tk}: 540 N/mm²
1.15 <= f_{tyk} <= 1.35
(f_y/450) <= 1.25 (f_y in MPa)
(A_g/k >= 7.5%)

B450A
saldabile
f_{yk}: 450 N/mm²
f_{tk}: 540 N/mm²
1.05 <= f_{tyk} <= 1.25
(f_y/450) <= 1.25 (f_y in MPa)
(A_g/k >= 2.5%)

Elemento	Copripetro (cm)
STRUTTURE CONTRO TERRA	5

COMMITTENTE:

PROGETTAZIONE:

CUP: J84H17000930009

U.O. ARCHITETTURA STAZIONI E TERRITORIO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA CODOGNO - CREMONA - MANTOVA
TRATTA PIADENA - MANTOVA

FV12 - FERMATA DI BOZZOLO
OPERE D'ARTE MINORI - PENSILINE
Carpenteria - sezioni longitudinali e trasversali - pensilino ferroviario

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NM25	03	D	44	WB	FV1200	001	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	[Signature]	04/06/2025	[Signature]	04/06/2025	[Signature]	04/06/2025	

File: NM2503D44WBVF120001A.dwg n. Etab.: