

BLOCCHI DEL TERMOCOMBUSTORE DAL 1 GENNAIO 2001 AL 31 DICEMBRE 2004

Data	Durata	Cause	Azioni Correttive	Sostanze emesse	Quantità
11.05.01	20 minuti	Deviazione dei vent-gas a E13 per intervento automatico della valvola di deviazione per una brusca variazione di pressione nel collettore a seguito di sporcamento del rompifiamma secondario (non ha comportato blocco del termocombustore).	<ul style="list-style-type: none"> • Ridotto il valore della soglia di allarme per la pressione • Inserito detto allarme nella lista di allarmi e blocchi da sottoporre a controllo periodico • Installata una presa di pressione sulla linea del rompifiamma secondario 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	43 kg
25.05.01	2 ore e 25 minuti	Blocco automatico del termocombustore per basso contenuto di ossigeno, a sua volta causato da ingresso di liquido in camera di combustione.	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentata la sezione della tubazione di scarico di un separatore • Inserita spia visiva su detta tubazione • Inserita tubazione in parallelo per consentire lo scarico del condensato anche in altra posizione • Verifica sistematica delle linee degli sfiati collettati a termocombustore al fine di valutare la possibilità del verificarsi di altri fenomeni di trascinalamento • E' stato installato un secondo analizzatore di ossigeno nell'ambito del progetto "Miglioramento affidabilità del termocombustore" 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	461 kg
05.06.01	1 ora e 30 minuti	Blocco automatico per minima pressione metano in alimentazione ai bruciatori.	<ul style="list-style-type: none"> • Ottimizzazione dei parametri di regolazione del controllore di pressione della valvola regolatrice PICA 632 al fine di assicurare maggiore stabilità al controllo della pressione del metano 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	91 kg
06.06.01	2 ore	Blocco automatico per minimo livello della colonna di lavaggio fumi per fouri servizio del livellostato.	<ul style="list-style-type: none"> • Controllo e lavaggio degli strumenti di livello interessati • Installazione di un sistema di flussaggio in continuo del livellostato per evitare l'accumulo di Sali 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	28 kg

BLOCCHI DEL TERMOCOMBUSTORE DAL 1 GENNAIO 2001 AL 31 DICEMBRE 2004

Data	Durata	Cause	Azioni Correttive	Sostanze emesse	Quantità
25.09.01	2 ore e 10 minuti	Blocco automatico per alta temperatura fumi in uscita dalla colonna di abbattimento a causa della foratura della guaina nella quale risiede il termoelemento.	<ul style="list-style-type: none">• Sostituita la guaina termometrica con materiale più pregiato• Modificata la logica di burn-out, ossia fare in modo che in caso di disservizio o rottura termoelemento il segnale generato non provochi blocchi bensì solamente segnalazione di guasto	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	221 kg
30.04.02	56 ore	Fermata programmata del termocombustore per intervento su banco economizzatore della caldaia a causa della foratura di un tubo.	<ul style="list-style-type: none">• Eseguita un'ispezione accurata per verificare lo stato generale della caldaia nel corso della fermata programmata in agosto 2002• Modificato il banco economizzatore in modo da poterlo escludere in caso di foratura di tubazioni, senza dover fermare il termocombustore.	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	447 kg
18.08.02	1 minuto	Blocco manuale del termocombustore deciso in seguito all'aumento della temperatura in camera di combustione, con conseguente apertura del dispositivo di emergenza della camera di post-combustione. L'aumento di temperatura è stato causato da trascinarsi del solvente usato nella sezione di assorbimento vent-gas (SOLVESSO 150 ND costituito al 96% da kerosene).	<ul style="list-style-type: none">• Ispezionata la colonna di assorbimento per verificare lo stato dei piatti e del "demister".• Riviste le procedure di avviamento dell'impianto contenute nel Manuale Operativo di reparto ed eseguita formazione del personale.	Fumi di combustione e particelle carboniose.	Trascurabile

BLOCCHI DEL TERMOCOMBUSTORE DAL 1 GENNAIO 2001 AL 31 DICEMBRE 2004

Data	Durata	Cause	Azioni Correttive	Sostanze emesse	Quantità
21.01.03	3 ore e 50 minuti	Blocco del termocombustore per interruzione alimentazione elettrica all'impianto mentre era in corso la verifica periodica, eseguita da personale EniChem, del sistema di commutazione tra le due linee di alimentazione elettrica che alimentano l'impianto CV22/23.	<ul style="list-style-type: none"> Revisione della procedura operativa per la prova mensile di commutazione (a cura di EniChem). 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	Qualche chilogrammo. Stima confermata dalla verifica sperimentale delle ricadute al suolo, che non ha evidenziato presenza di DCE e CVM in conc. superiori al limite di rilevabilità dello strumento (50 ppt in volume)
14.03.03	6 ore	Blocco del termocombustore per intervento di un blocco di sicurezza durante la verifica periodica del blocco stesso, a causa del mancato funzionamento del selettore che avrebbe dovuto escludere il blocco stesso durante la prova.	<ul style="list-style-type: none"> In corso valutazione dell'affidabilità della strumentazione installata. 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	40 kg
10.04.03	4 ore e 15 minuti	Blocco del termocombustore per intervento del blocco per basso tenore di ossigeno a causa della mancata esclusione del blocco stesso durante l'installazione di un secondo analizzatore di ossigeno nei fumi di combustione. Indagini eseguite hanno portato ad escludere il malfunzionamento dell'esclusore di blocco e ad indirizzare la verifica della causa sul circuito elettrico dell'esclusore stesso.	<ul style="list-style-type: none"> Eseguito controllo del circuito elettrico del sistema di esclusione del blocco e sostituiti cavi elettrici nel corso della fermata 2003. 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	13 kg
11.06.03	5 ore	Blocco dell'intero impianto CV22/23, incluso il termocombustore, a causa dell'interruzione dell'alimentazione elettrica di tutta la zona sud dello stabilimento petrolchimico. La causa è da imputarsi ad un errore di manovra del personale della Società che gestisce la stazione di distribuzione dell'energia alle cabine che alimentano il reparto CV22/23.	<ul style="list-style-type: none"> Nessuna azione è stata ritenuta necessaria in quanto: <ul style="list-style-type: none"> ➤ i sistemi a protezione dell'impianto si sono rivelati efficaci, ➤ le procedure in essere si sono rivelate idonee, ➤ il personale intervenuto ha applicato correttamente le procedure. 	Nessuna in quanto l'impianto si è fermato in sicurezza con interruzione automatica di tutti i flussi dei reagenti.	0 kg

BLOCCHI DEL TERMOCOMBUSTORE DAL 1 GENNAIO 2001 AL 31 DICEMBRE 2004

Data	Durata	Cause	Azioni Correttive	Sostanze emesse	Quantità
20.09.03	6 ore	Blocco del termocombustore per intervento del blocco di sicurezza per alta pressione in camera di combustione, a causa del malfunzionamento del convertitore di segnale elettro-pneumatico che converte il segnale elettrico dal controllore a segnale pneumatico di comando dell'attuatore pneumatico della serranda in aspirazione del ventilatore di estrazione fumi.	<ul style="list-style-type: none"> Sostituito il convertitore di segnale elettro-pneumatico di comando dell'attuatore pneumatico della serranda dell'estrattore fumi. 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	40 kg
24.09.03	2 ore e 25 minuti	Blocco del termocombustore per intervento del blocco per alta pressione metano durante il lavaggio in linea del rompifiamma in ingresso alla camera di combustione. Non è stata seguita la procedura che prevede il mantenimento in automatico del regolatore del metano, durante tale operazione.	<ul style="list-style-type: none"> Prevista ulteriore formazione al personale sulla procedura di lavaggio del rompifiamma. 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	7 kg
28.09.03	15 ore	Blocco dell'intero impianto CV22/23, incluso il termocombustore, a causa dell'interruzione dell'alimentazione elettrica in seguito al black-out che ha interessato tutto il territorio nazionale.	<ul style="list-style-type: none"> Nessuna azione è stata ritenuta necessaria in quanto: <ul style="list-style-type: none"> ➤ i sistemi a protezione dell'impianto si sono rivelati efficaci, ➤ le procedure in essere si sono rivelate idonee, ➤ il personale intervenuto ha applicato correttamente le procedure. 	Nessuna in quanto l'impianto si è fermato in sicurezza con interruzione automatica di tutti i flussi dei reagenti.	0 kg
13.11.03	3 ore	Blocco del termocombustore per intervento del blocco per basso tenore di ossigeno a causa del fuoriservizio dell'analizzatore di ossigeno in camera di postcombustione che ha prodotto un segnale errato di minimo contenuto ossigeno. Il disservizio all'analizzatore è stato provocato dallo sporcamento della sonda di prelievo campione.	<ul style="list-style-type: none"> Si è provveduto al ripristino dell'analizzatore di ossigeno. E' stata aumentata la frequenza di controllo e taratura dell'analizzatore. 	Miscela di Sostanze Clorurate costituita da 90% DCE e 10% CVM.	21 kg