

MODIFICA NON SOSTANZIALE  
AIA n.245 DEL 13/09/2016 PER INCREMENTO  
SERBATOI PRESSO L' IMPIANTO DI PRODUZIONE  
DI BIODIESEL (ESTERE METILICO) DA OLI  
VEGETALI, UBICATO IN LOCALITÀ CONTRADA  
BAIONE NEL COMUNE DI MONOPOLI (BA)

PROPONENTE



**ITAL BI OIL S.R.L.**

Via Orti,1 - San Pietro di Morubio (VR)

☎ 080-9302011 📠 080-6901767

✉ italbioil@gruppomarseglia.com

✉ italbioil@legalmail.com

**ITAL BI OIL S.r.l.**  
L'Amministratore Unico  
*Antonio Pecchia*

PROGETTAZIONE

 <b>TA&amp;A</b> <b>TECNOLOGIA &amp; AMBIENTE</b> TECNOLOGIA E AMBIENTE SRL Spin Off del Politecnico di Bari S.P 237 per Noci, 8 70017 Putignano (BA) Tel. 0804055162	 <b>Intertek</b> Nr. Certificato: 171013	<b>CONSULENTE AMBIENTALE ESTERNO</b>  Ing. Gianluca INTINI  
---	--	---

ELABORATO

TITOLO:

*Relazione descrittiva della Modifica Non sostanziale*

CODICE:

SCALA:


DATA:

C.11

1: 250


OTTOBRE 2020

Revisione	Descrizione
Rev.01	-
Rev.02	-
Rev.03	-

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 1
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BIODIESEL) DA OLI VEGETALI	

## **INDICE**

<b>1. PREMESSA</b>	<b>2</b>
<b>2. DESCRIZIONE DELLA MODIFICA NON SOSTANZIALE</b>	<b>4</b>
<b>2.1. STOCCAGGIO DELLE MATERIE PRIME NEI NUOVI SERBATOI</b>	<b>5</b>
<b>2.1.1. Materie prime naturali</b>	<b>6</b>
<b>2.1.1. Grassi animali di cat. 1 e 2 esterificati</b>	<b>7</b>
<b>3. COSIDERAZIONI FINALI</b>	<b>12</b>
<b>4. ALLEGATI</b>	<b>13</b>

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 2
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BIODIESEL) DA OLI VEGETALI	

## 1. PREMESSA

Ital Bi Oli S.r.l., con sede operativa in Via Baione n. 222 nel Comune di Monopoli, società del Gruppo Marseglia S.p.A, con sede legale in via Orti n. 1/A, 37050 San Pietro di Morubio (VR), gestisce un **impianto per la produzione e lo stoccaggio di esteri metilici (biodiesel), sito nella zona industriale del Comune di Monopoli (BA).**

Ital Bi Oil S.r.l. è stata tra le prime società in Europa a credere nella produzione dei biocombustibili e vanta una consolidata esperienza nel settore, infatti produce circa 120.000 tonnellate all'anno di biodiesel, mediante reazione di transesterificazione tra olio vegetale e metanolo in presenza di metilato sodico.


L'impianto ha ottenuto la compatibilità ambientale (VIA) e l'Autorizzazione Integrata Ambientale con Decreto del Ministro dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare n.245 del 13/09/2016 per il progetto di *"Aumento della capacità produttiva dell'esistente impianto di produzione di estere metilico da oli vegetali, nuova sezione di distillazione glicerina e nuova sezione di produzione di oli tecnici esterificati nel comune di Monopoli (BA)"*. Il provvedimento ha autorizzato quanto segue:

- ✓ **Aumento della capacità complessiva di lavorazione di esteri metilici di oli vegetali sino a 340.000 t/a**, inserendo una nuova linea di transesterificazione analoga all'esistente;
- ✓ **Completamento dell'impianto con una sezione di distillazione spinta della glicerina, con una capacità produttiva di circa 100 t/g**, al fine di ottenere glicerina di grado farmaceutico;
- ✓ **Installazione di una sezione di semplice esterificazione di varie materie prime per la produzione di oli tecnici esterificati finalizzati alla successiva produzione di biodiesel o alla vendita, mediante l'utilizzo di oli ad alta acidità (acidi grassi) e glicerina distillata proveniente dall'impianto di produzione biodiesel, con una capacità produttiva di circa 100 t/g.**

Con la comunicazione di modifica non sostanziale AIA ai sensi dell'art.29-nonies, comma 1 del 2 agosto 2019, la società si è adeguata alle indicazioni delle Direttive UE 2015/1513 e 2018/2001, modificando il ciclo produttivo come segue:

- ✓ **Riduzione della capacità produttiva** dell'impianto passando da 340.000 t/anno (autorizzata con AIA n.245/2016) a 190.000 t/anno;
- ✓ **In sostituzione della riduzione della capacità produttiva della linea biodiesel, installazione di un impianto per la distillazione del biodiesel da 500 t/g**, finalizzato a rendere qualitativamente migliore il biodiesel prodotto a partire dalle materie prime di cui allegato IX sopra citato;

Relazione descrittiva Modifica Non Sostanziale	Ottobre 2020
--	--------------

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 3
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BIODIESEL) DA OLI VEGETALI	

- ✓ **implementazione della linea di esterificazione autorizzata per la produzione di oli esterificati tecnici, sino 250 ton/giorno**, da utilizzare per la produzione di biodiesel o per la vendita.
- ✓ **Aggiornamento delle materie prime utilizzate** per la produzione di biodiesel in base all'elenco riportato all'allegato IX, Parte A e Parte B, della Direttiva UE 2015/1513;

**Successivamente, in data 24 ottobre 2019, con Determina Dirigenziale Regione Puglia prot. N. 082/DIR/2019/00949, questa società ha ottenuto il Riconoscimento CE Definitivo per la “trasformazione di grasso animale di categoria 1 e 2, per la produzione di biodiesel” Approval Number ABP 5326 OBIODP.**


È stata anche comunicato che la sezione di distillazione di glicerina autorizzata da 100 t/g, nonj avrebbe più prodotto glicerina di grado farmaceutico ma di grado tecnico. Conseguentemente, l'impianto di distillazione sarebbe stato costituito solo da essiccazione e distillazione e non più anche da neutralizzazione, decolorazione e deodorazione.

Con la presente, Ital Bi Oil S.r.l. comunica la seguente modifica non sostanziali dell'AIA n. 245 del 13/09/2016, ai sensi dell'art.29-nonies, comma 1:

- **Acquisizione in locazione da Casa Olearia Italiana S.p.A. del serbatoio n. 212, ubicato nel “PARCO B”, e dei serbatoi n. 52a, 53a, 54a, 55a, ubicati nel “PARCO E”.** Questi serbatoi, al momento utilizzati da Casa Olearia Italiana S.p.A. **a seguito della modifica non sostanziale comunicata verrebbero utilizzati da Ital Bi Oil S.r.l. per lo stoccaggio delle materie prime da utilizzare nella produzione di esteri metilici (biodiesel).**

**Secondo Ital Bi Oil. S.r.l., ai fini AIA, il passaggio dei serbatoi 212, 52a, 53a, 54a, 55a da Casa Olearia Italiana S.p.A. alla Ital Bi Oil S.r.l. non comporta alcuna modifica impiantistica e costituisce una modifica non sostanziale. Il trasferimento delle materie prime dai suindicati serbatoi agli impianti di Ital Bi Oil srl, avverrà con pompe e tubazioni dedicate la cui ubicazione e struttura potrà essere inviata, qualora richiesto.**

Relazione descrittiva Modifica Non Sostanziale	Ottobre 2020
--	--------------

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 4
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BIODIESEL) DA OLI VEGETALI	

## 2. DESCRIZIONE DELLA MODIFICA NON SOSTANZIALE

L'impianto industriale in oggetto è ubicato nella zona produttiva del comune di Monopoli, situata a Nord- Ovest dello stesso in adiacenza alla Strada Statale n. 16 (Adriatica), che rappresenta la via primaria di arrivo al sito in oggetto, nonché dalle strade comunali ed extra-comunali a servizio della zona industriale.

L'area è individuabile all'interno delle Particelle n. 220, 221, 233 sub.8, 423 e 482 del Foglio n.4 della Mappa Catastale Comunale, per una superficie complessiva di circa 8.041 m<sup>2</sup>.

Il biodiesel, messo a punto grazie alle competenze specifiche della chimica e dell'agroindustria, è un carburante/combustibile derivato da materie prime vegetali e animali ed è utilizzabile senza necessità di apportare modifiche agli impianti termici e ai motori diesel abitualmente funzionanti a gasolio. Con il costante aumento del prezzo del petrolio, l'utilizzazione del biodiesel, unitamente alla sensibile riduzione dell'inquinamento atmosferico, è senza dubbio una delle alternative più immediate alla riduzione dei consumi petroliferi.

Dal punto di vista tecnico il biodiesel deve essere conforme alla norma **UNI EN 14214** prima della miscelazione con il gasolio fossile.

La norma EN 14214 è lo standard europeo che definisce le specifiche e i metodi per testare il FAME (Fatty acid methyl ester) ovvero il Biodiesel prodotto con l'uso del metanolo.

Tecnicamente il biodiesel è un carburante adatto per motori di tipo diesel che è costituito da esteri-monoalchilici degli acidi grassi, derivati da prodotti biologici come gli oli vegetali, grassi animali e alghe. Quando il biodiesel è prodotto usando questi tipi di olio e metanolo prende il nome di FAME. Il biodiesel può essere prodotto anche usando altri alcool, ad esempio usando l'etanolo si produce il FAEE (fatty acid ethyl esters), tuttavia questi tipi di biodiesel non sono coperti dalla EN 14214, che si applica solo al Biodiesel formato da esteri metilici cioè prodotti utilizzando metanolo.

Questo Standard Europeo esiste in tre versioni ufficiali, Inglese, Francese e Tedesca. La versione corrente dello standard è stata pubblicata nel novembre 2008 e sostituisce la EN 14214:2003.

Ci sono delle differenze tra le diverse versioni nazionali dello standard EN 14214. Queste differenze si riferiscono a requisiti minimi e massimi di temperature che il biodiesel deve sopportare e sono indicati in dettaglio nell'allegato nazionale di ciascuno standard.

Le miscele sono designate come "B" seguito da un numero che indica la percentuale di biodiesel. Per esempio: B100 è il biodiesel puro. B99 è del 99% di biodiesel, 1% petrodiesel. B20 è del 20% di biodiesel e 80% diesel fossile.

Il comitato tecnico italiano (CTI) ha elaborato e tradotto la tabella riportata di seguito, che contiene alcune importanti informazioni relative al biodiesel. Tali informazioni provengono dall'unico documento valido che è la norma UNI EN 14214.

Relazione descrittiva Modifica Non Sostanziale	Ottobre 2020
--	--------------

**Tabella 1 – Tabella caratteristiche biodiesel**

Caratteristica	Unità di misura	Valori		Metodo di misura
		Min	Max	
Contenuto di esteri	% (m/m)	96.5		EN 14103
Densità a 15°C	kg/m³	860	900	EN ISO 3675 EN ISO 12185
Viscosità a 40 °C	mm²/s	3.50	5.00	EN ISO 3104
Flash point	°C	120		prEN ISO 3679
Zolfo	mg/kg		10.0	prEN ISO 20846 prEN ISO 20884
Residuo carbonioso	% (m/m)		0.30	EN ISO 10370
Numero di cetano		51.0		EN ISO 5165
Ceneri solforate	% (m/m)		0.02	ISO 3987
Contenuto di acqua	mg/kg		500	EN ISO 12937
Contaminazione totale	mg/kg		24	EN 12662
Corrosione su rame		Classe 1		EN ISO 2160
Stabilità all'ossidazione, 110 °C	h (ore)	6.0		EN 14112
Acidità	mg KOH/g		0.5	EN 14104
Numero di Iodio	gr I2/100 gr		120	EN 14111
Metil estere dell'acido linolenico	% (m/m)		12.0	EN 14103
Metilesteri polinsaturi >= 4 doppi legami	% (m/m)		1	
Metanolo	% (m/m)		0.20	EN 14110
Monogliceridi	% (m/m)		0.80	EN 14105
Digliceridi	% (m/m)		0.20	EN 14105
Trigliceridi	% (m/m)		0.20	EN 14105
Glicerolo libero	% (m/m)		0.02	EN 14105 EN 14106
Glicerolo totale	% (m/m)		0.25	EN 14105
Metalli gruppo I (Na+K)	mg/kg		5.0	EN 14108 EN 14109
Metalli gruppo II (Ca+Mg)	mg/kg		5.0	EN 14538
Fosforo	mg/kg		10.0	EN 14107

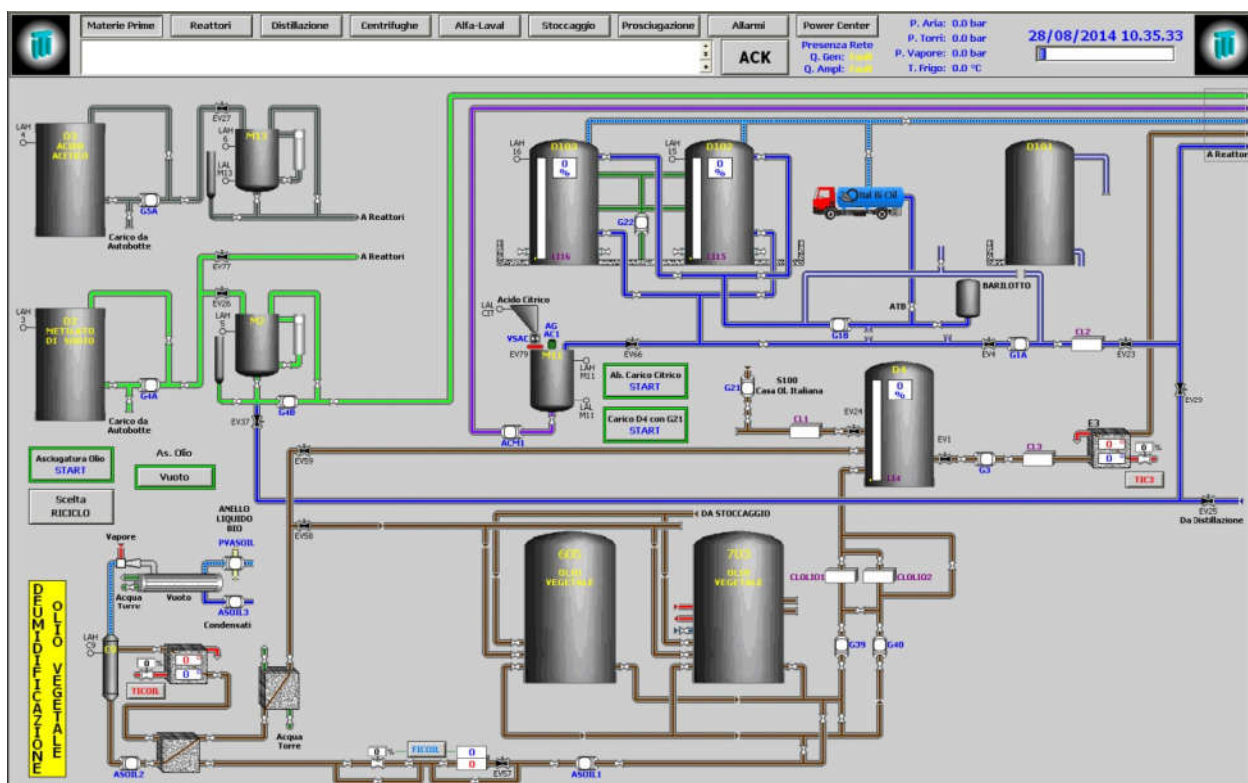
## 2.1. STOCCAGGIO DELLE MATERIE PRIME NEI NUOVI SERBATOI

Lo stabilimento Ital Bi Oil S.r.l. di Monopoli svolge attività di produzione di biodiesel (metilestere) mediante reazione di trans-esterificazione tra materie prime naturali e metanolo in presenza di metilato sodico. Quale sottoprodotto della reazione si ottiene la glicerina.

La sezione di ricevimento e stoccaggio delle materie prime e degli altri reagenti risulta così composta (Fig. Figura 5):

- Materie prime naturali e metanolo come reagenti;
- Metilato sodico in soluzione di metanolo (30% in peso di metilato sodico);

- Acido cloridrico, acido acetico, acido citrico (all'esigenza in sacchi).



### Figura 5 - Sezione di ricevimento e stoccaggio

I prodotti naturali di partenza, l'alcool metilico, il metilato sodico in soluzione, l'acido cloridrico e l'acido acetico sono approvvigionati mediante autocisterne, l'acido citrico viene fornito solido in sacchi.


Si riporta di seguito una descrizione delle modalità di ricevimento e stoccaggio delle materie oggetto della presente comunicazione.

### 2.1.1. Materie prime naturali

Le materie prime naturali vengono approvvigionato in diversi modi (autobotti e/o navi) e sono stoccate in appositi serbatoi (fuori terra) ad asse verticale **D703** e **D704** da 1500 m³, dai quali sono poi trasferite, tramite le pompe G39 e/o G40 al serbatoio D4 da 200 m³.

Dal serbatoio D4 la materia prima naturale viene inviata, tramite la pompa G3, direttamente al processo produttivo, ovvero ai reattori in cui avviene la reazione di trans-esterificazione.

Con la modifica comunicata, le materie prime naturali saranno anche immagazzinate all'interno dei serbatoi **52a, 53a, 54a, 55a** posti all'interno per parco denominato **“PARCO E”** dotato di un suo bacino di contenimento.

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 7
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BIODIESEL) DA OLI VEGETALI	

### 2.1.1. Grassi animali di cat. 1 e 2 esterificati

Per quanto attiene espressamente l'impiego di grasso animale di categoria 1 e 2 già esterificato da utilizzare per la produzione di biodiesel, nella documentazione presentata per ottenere il sopraccitato **Riconoscimento CE**, questa società ha indicato il serbatoio fuori terra in acciaio inox denominato **D703** (cfr. T.3) da 1500 m<sup>3</sup>. Lo stesso serbatoio potrà essere utilizzato ad uso promiscuo, ovvero potrà contenere sia olio vegetale sia grasso animale già esterificato, oppure una miscela fra loro.

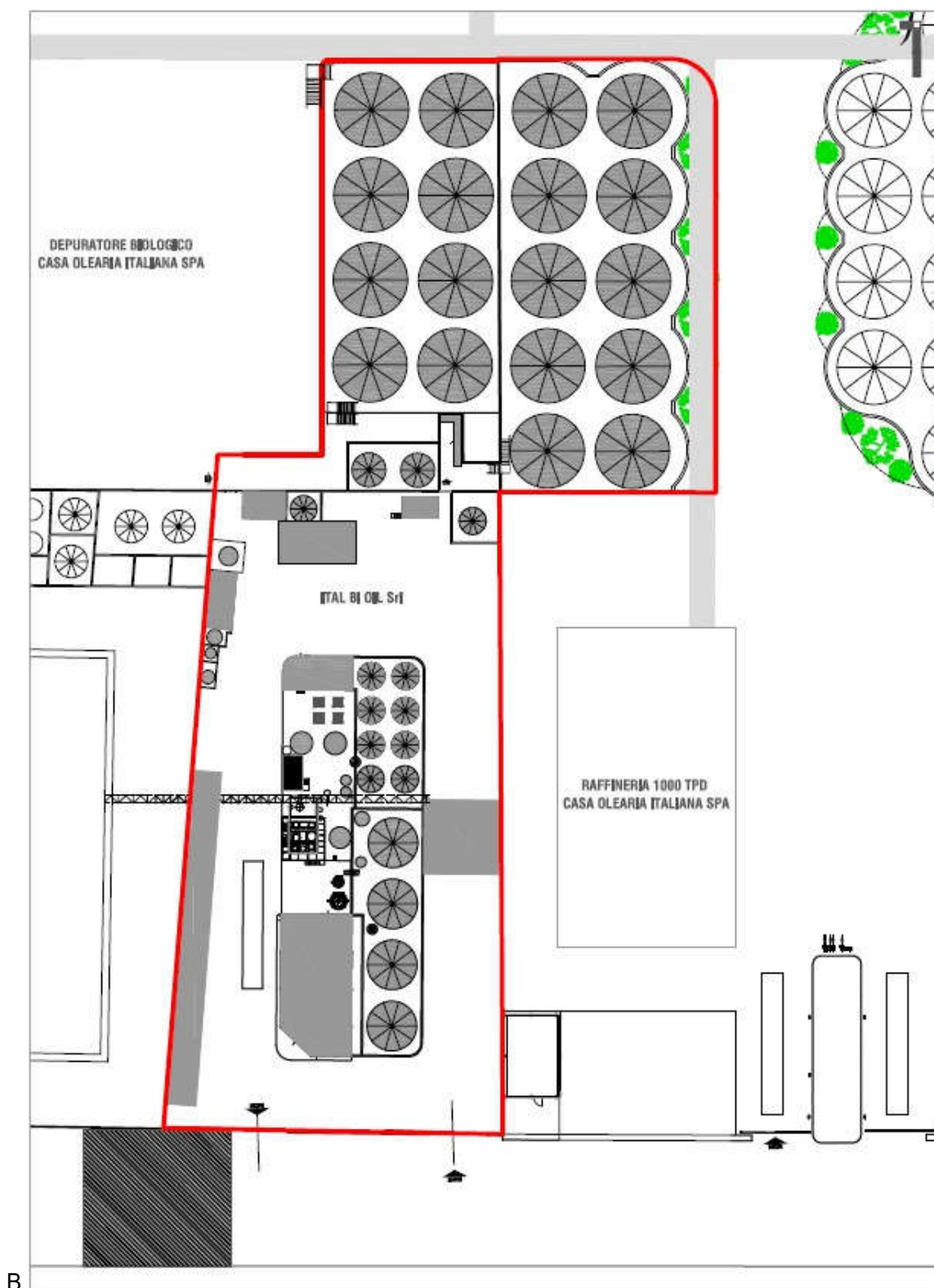
Le quantità diversificate della tipologia dei differenti prodotti stoccati all'interno potranno essere desunte dai libri contabili delle produzioni.

Occorre sottolineare che tutto il processo produttivo, e quindi anche il serbatoio 703, risulta parte di impianto e deposito fiscale, piombato in ogni sua flangia e valvola dalla Agenzia delle Dogane di Bari – (UTF) che controlla tutti i quantitativi dei prodotti in ingresso e uscita dal processo.

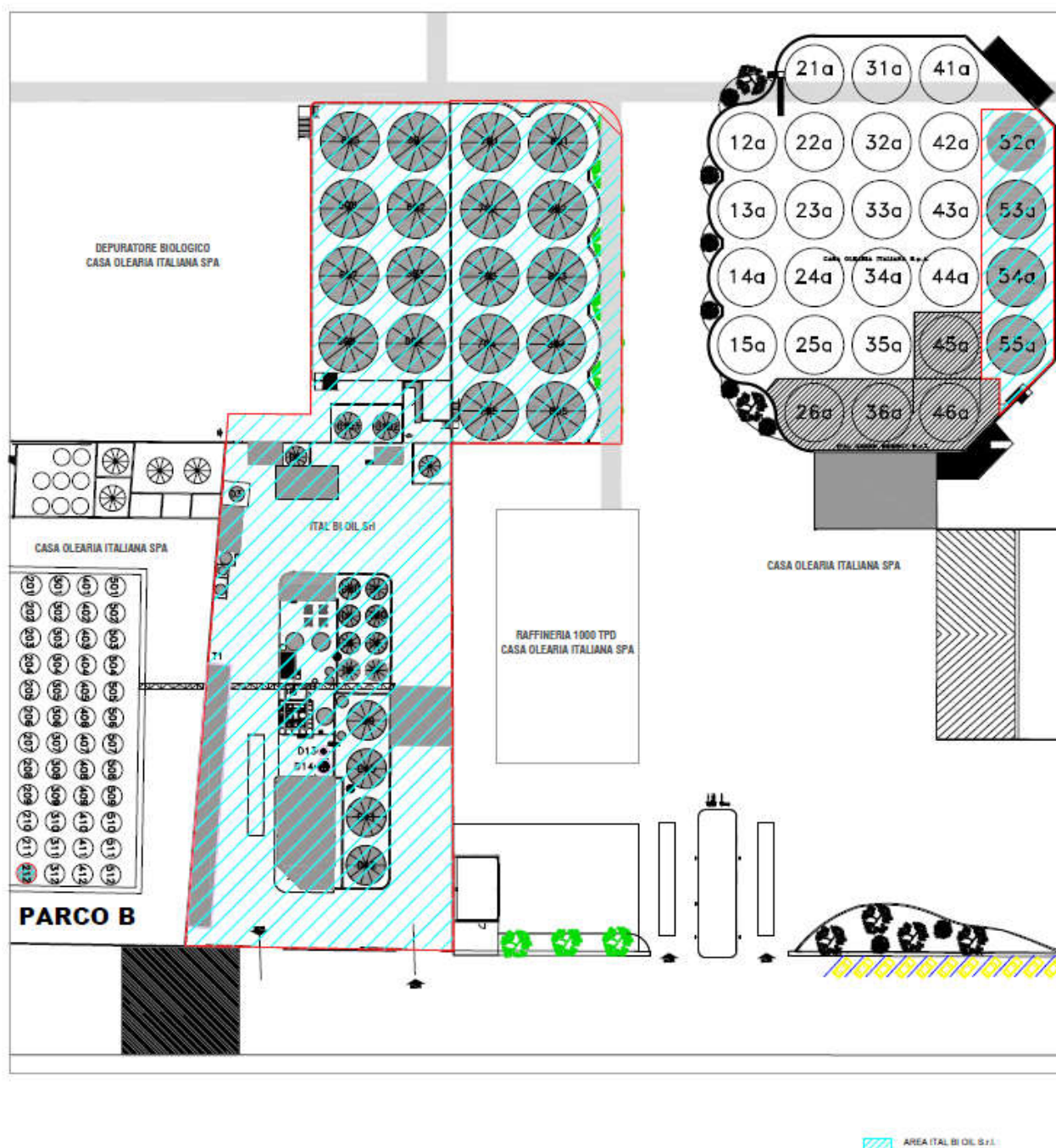
In ingresso al serbatoio 703 vi è una valvola a sfera, con annessa valvola di ritegno, pertanto qualsiasi prodotto venga immesso attraverso quelle valvole nel S. 703, lo stesso potrà essere avviato solo ed esclusivamente all'impianto di trans esterificazione per la produzione di biodiesel.

L'approvvigionamento dei grassi animali esterificati avverrà tramite autobotti e dal serbatoio agli impianti produttivi, tramite pompe.





**Figura 1 – Planimetria Impianto Ital Bi Oil stato attuale**




**Figura 2 – Planimetria con individuazione area impianto della Ital Bi Oil**





STOCCAGGIO	PRODOTTO	TIPO		CAPACITA'	
				mc	
703	OLIO VEGETALE/GRASSE ANIMALI	fuori terra	metallico	1500	materie prime
704	OLIO VEGETALE	fuori terra	metallico	1500	materie prime
D4	OLIO VEGETALE	fuori terra	metallico	200	materie prime
D2	SODIO METILATO	fuori terra	metallico	57	materie prime
D3	ACIDO ACETICO	fuori terra	metallico	40	materie prime
D102	ALCOHOL METILICO	fuori terra	metallico	230	materie prime
D103	ALCOHOL METILICO	fuori terra	metallico	230	materie prime
M7	ACIDO CLORIDRICO	fuori terra	vetroresina	3	materie prime
D1	GLICERINA	fuori terra	metallico	200	intermedi
D8	GLICERINA	fuori terra	metallico	200	intermedi
D30	BIO DIESEL/GLICERINA	fuori terra	metallico	200	intermedi
D5	BIO DIESEL/GLICERINA	fuori terra	metallico	200	intermedi
D6	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	200	intermedi
D7	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	200	intermedi
D9	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	600	intermedi
D10	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	600	intermedi
D11	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	600	intermedi
D12	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	600	intermedi
D20	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	200	intermedi
D13	ADDITIVO	fuori terra	metallico	1	prodotti finiti
D14	ADDITIVO	fuori terra	metallico	15	prodotti finiti
T1	ADDITIVO	fuori terra	taniche	84	prodotti finiti
701	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
702	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
801	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
802	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
803	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
804	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
805	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
601	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
602	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
603	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
604	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
605	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
606	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
607	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
608	BIO DIESEL	fuori terra	metallico	1500	prodotti finiti
S1	ACQUE GLICERINOSE	fuori terra	vetroresina	30	sottoprodotti
705	GLICERINA	fuori terra	metallico	1500	sottoprodotti
A1	RIFIUTI	fuori terra	taniche		riifiuti
513	ACIDI GRASSI	fuori terra	metallico	1500	materie prime
52A	OLIO VEGETALE	fuori terra	metallico	1500	materie prime
53A	OLIO VEGETALE	fuori terra	metallico	1500	materie prime
54A	OLIO VEGETALE	fuori terra	metallico	1500	materie prime
55A	OLIO VEGETALE	fuori terra	metallico	1500	materie prime


Figura 4 – Elenco aggiornato dei serbatoi della Ital Bi Oil

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 12
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BIO DIESEL) DA OLI VEGETALI	

### 3. COSIDERAZIONI FINALI

Alla luce di tutto quanto sopra descritto, ed in considerazione del fatto che il serbatoi 212, 52a, 53a, 54a, 55a, erano già esistenti negli stoccaggi di Casa Olearia Italiana, e destinati al deposito della medesima materia prima, ossia oli vegetali e sono dotati di adeguato bacino di contenimento nel rispetto delle prescrizioni AIA, questa società ritiene che l'aggiornamento proposto di ampliamento dello stoccaggio della Ital Bi Oil S.r.l. **sia da considerarsi non sostanziale.**

Relazione descrittiva Modifica Non Sostanziale	Ottobre 2020
--	--------------

	REGIONE PUGLIA - PROVINCIA DI BARI - COMUNE DI MONOPOLI	Pag 13
	COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE EX ART.29-NONIES, C.1 PER INCREMENTO SERBATOI PRESSO L'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ESTERE METILICO (BODIESEL) DA OLI VEGETALI	

## 4. ALLEGATI

- ✓ All.1 - Contratto di Locazione serbatoi tra Casa Olearia Italia S.p.A. e Ital Bi Oil S.r.l.
- ✓ All.2 - 24 10 2019 Determina Dirigenziale 949 Riconoscimento Definitivo ITAL BI OIL
- ✓ All.3 - C06 - Planimetria generale dello stabilimento con indicazione delle pertinenze di ogni società
- ✓ All.4 - C11 - Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti
- ✓ All.5 – Ricevuta PEC invio SCIA al Comando dei Vigili del Fuoco del 16/10/2020.