

TABELLA DI RIEPILOGO

SCALA --

Tombino	Dimensioni interne	Progressiva
TM02a	4,00x3,00	0-475
TM03b	3x(4,00x3,00)	0-530
TM03c	4,00x3,00	0-294
TM08f	3,00x2,00	1-165
TM09	3,00x2,00	1-945
TM10c,d	3,00x2,00	1-985
TM12b,d,x	2,00x2,00	2-805
TM13b,d,x	2,00x2,00	3-035
TM16	4,00x3,00	3-350
TM16b,d,x	2,00x2,00	3-450
TM18x	2,00x2,00	0-297
TM17d,x	2,00x2,00	3-955
TM17s,x	2,00x2,00	0-200
TM18d,d,x	3,00x2,00	3-690
TM19s,x	3,00x2,00	3-350
TM20d,x	3,00x2,00	5-031
TM22d,x	3,00x2,00	6-483

SISTEMA GIUNTO SALDATO

LO SCATOLARE VIENE RIVESTITO IN STABILIMENTO, IN PROSSIMITA' DELLA PARTE MASCHIO E FEMMINA, CON UNA FASCIA DI LINER DI POLIETILENE AD ALTA DENSITA' HDPE, PERFETTAMENTE INTEGRATA NEL GETTO PER MEZZO DEL SISTEMA DI ANCORAGGIO T-GRIP LUNGO TUTTO IL PERIMETRO SENZA INTERRUZIONI GARANTENDO COSI' NUMEROSI VANTAGGI:

- TENUTA IDRAULICA CON PRESSIONI ELEVATE ANCHE IN PRESENZA DI DEVIAZIONI ANGOLARI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
- ELASTICITA' DEL LINER (ALLUNGAMENTI SUPERIORI AL 500%) CON DEFORMAZIONI SENZA ROTTURA, GARANTENDO QUINDI LA TENUTA IDRAULICA ANCHE CON ASSESTAMENTI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
- ASSENZA DI INFISSIONI DI RADICI
- ELEVATA ADERENZA DEL LINER AL CALCESTRUZZO (RESISTENZA AL DISTACCO: OLTRE 38.000 KG/M²)
- VERIFICA DELLE SALDATURE CON SCINTILLOGRAFO

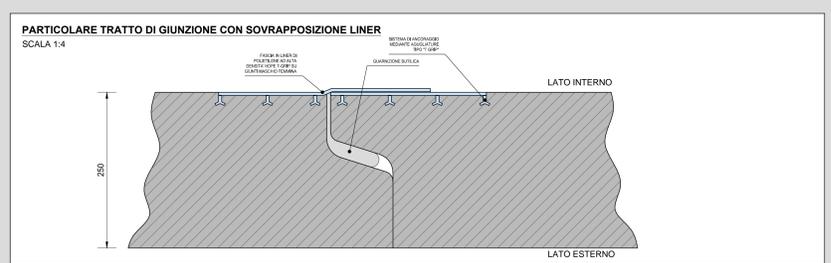
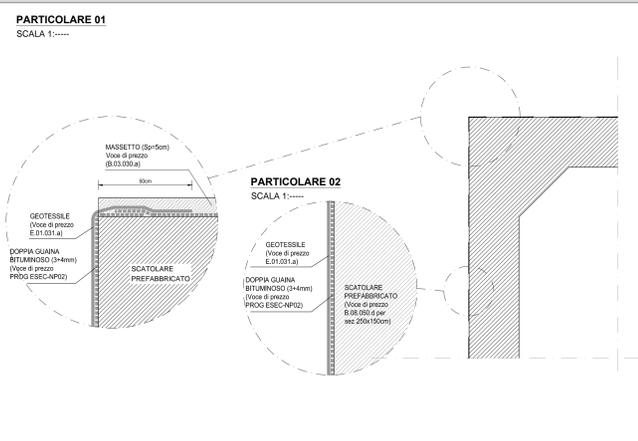
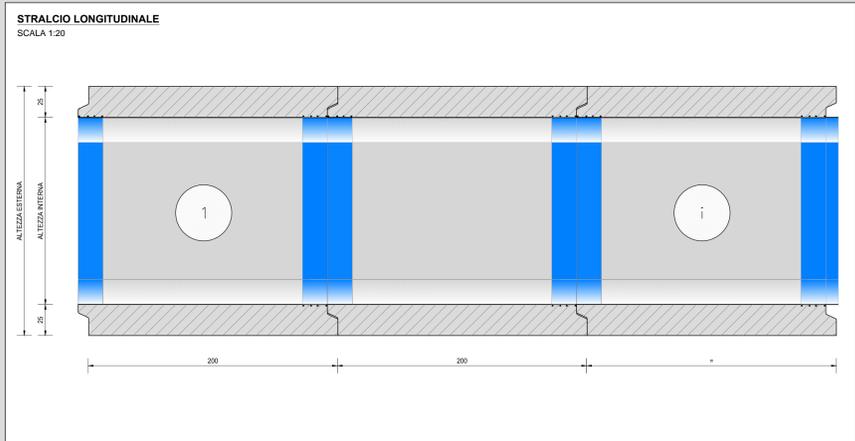
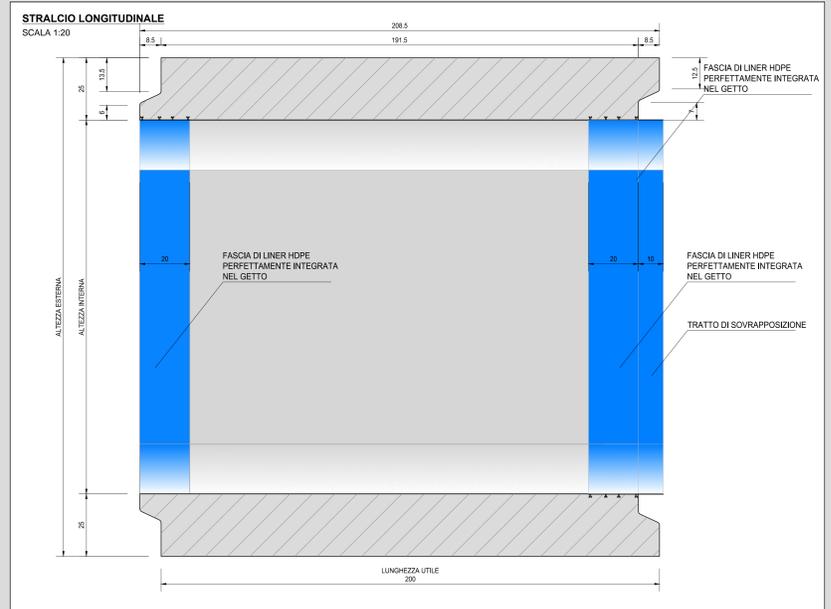
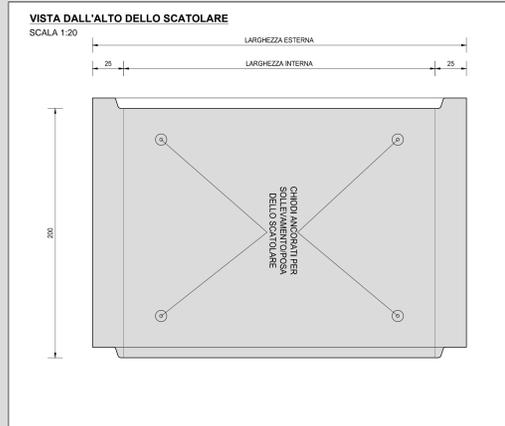
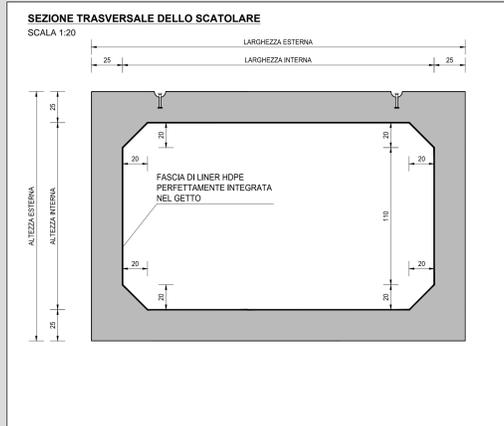
LA SILDATURA DEI GIUNTI, REALIZZATA IN OPERA DA PERSONALE SPECIALIZZATO COPRE GARANTISCE UN'ASSOLUTA TENUTA IDRAULICA ANCHE IN PRESSIONE.

N.B. - LE SALDATURE POSSONO ESSERE ESEGUITE SOLO IN CONDIZIONI DI ASCIUTTA.

GUARNIZIONE BUTILICA

LA SEZIONE DI QUESTA GUARNIZIONE (CS-102) E' 30x38 MM ED E' DIMENSIONATA, UNA VOLTA COMPRESSA DI CIRCA IL 30% PER RIEMPIRE QUASI COMPLETAMENTE IL GIUNTO, ANCHE IN PRESENZA DI TOLLERANZE DIMENSIONALI NON PERFETTE. ABBINATA ALLA GUAINA PROTETTIVA ESTERNA (CS-212) GARANTISCE UN'OTTIMA TENUTA IDRAULICA. DI SEGUITO ELENCHIAMO LE PRINCIPALI PROPRIETA' DELLA GIUNZIONE:

- REALIZZARE IN MODO PERMANENTE UN GIUNTO FLESSIBILE PERFETTAMENTE IMPERMEABILE.
- CAPACITA' DI LAVORARE IN CONDIZIONI DI BASSE E ALTE TEMPERATURE CS 102 (-1° A 48°C), IL CS 202 (-12° A 48°C)
- ECCELLENTI RESISTENZE CHIMICHE E MECCANICHE ALLA SUPERFICIE DI CALCESTRUZZO
- LA SIGILLATURA COSI' ESEGUITA NON SUBIRA' NESSUN RITIRO, INDIRUMENTO O OSSIDAZIONE NEL TEMPO
- IN CONDIZIONI DI CALCESTRUZZO UNIDO, FREDDO UN PRIMER A BASE SOLVENTE MIGLIORERA' L'AZIONE DI AGGRAPPAGGIO DELLA GUARNIZIONE SIGILLANTE PERMETTENDO UN PERFETTO "INCOLLAGGIO" DELLA GIUNZIONE



RICHIAMI AD ALTRI ELABORATI

PER LA DEFINIZIONE DELLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI **T00TM00STRSC01**

NOTE

TUTTE LE MISURE, SALVO CONTRARIA INDICAZIONE, SONO ESPRESSE IN CM
PER LA DEFINIZIONE DEI SINGOLI TOMBINI SCATOLARI SI RINVIA ALLE TAVOLE DI INQUADRAMENTO GENERALE E A QUELLE DI CARPENTERIA OPPORTUNAMENTE REDATTE PER SINGOLA PARTE D'OPERA

S.S. 38 - LOTTO 4: VARIANTE DI TIRANO DALLO SVINCOLO DI STAZZONA (COMPRESO) ALLO SVINCOLO DI LORETO (CON COLLEGAMENTO ALLA DOGANA DI POSCHIAVO)

S.S. 38 - LOTTO 4: NODO DI TIRANO - TRATTA "A" (SVINCOLO DI BIANZONE - SVINCOLO LA GANDA) E TRATTA "B" (SVINCOLO LA GANDA - CAMPONE IN TIRANO)

PROGETTO ESECUTIVO

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: **STUDIO CORONA**

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALI TECNICHE: **UNING**

GEOLOGO: **SETAC**

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: **ARKE**

DOT. ING. GIOVANNI SALLIO

DOT. ING. MARCO BIANCHI

DOT. ING. LUIGI MARCONI

DOT. ING. GIUSEPPE ANTONIO

DOT. ING. ANTONIO GABRIELI

DOT. ING. GIANCARLO LUONGO

ING. VINCENZO BAIETTI

ING. GIUSEPPE BAIETTI

ING. GIANFRANCO PANIERI

L0201

L - PROGETTO STRUTTURALE - TOMBINATURE IDRAULICHE
L02 - TIPOLOGICI TOMBINI SCATOLARI
PARTICOLARI COSTRUTTIVI TOMBINI SCATOLARE

COOICE PROGETTO: **M1324**

NOVE FILE: **L0201-T00TM00STRSC01_A.dwg**

REVISIONE: **A**

SCALA: **VARIE**

PROGETTO: **M1324**

LIV. PROG.: **E**

N. PROG.: **1801**

CODICE ELAB.: **T00TM00STRSC01**

REV.	DESCRIZIONE	GENNAIO 2019	ING. GIUSEPPE CRISA	ING. FABRIZIO BAIETTI	ING. VALERIO BAIETTI
C					
B					
A	EMISSIONE	GENNAIO 2019	ING. GIUSEPPE CRISA	ING. FABRIZIO BAIETTI	ING. VALERIO BAIETTI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO