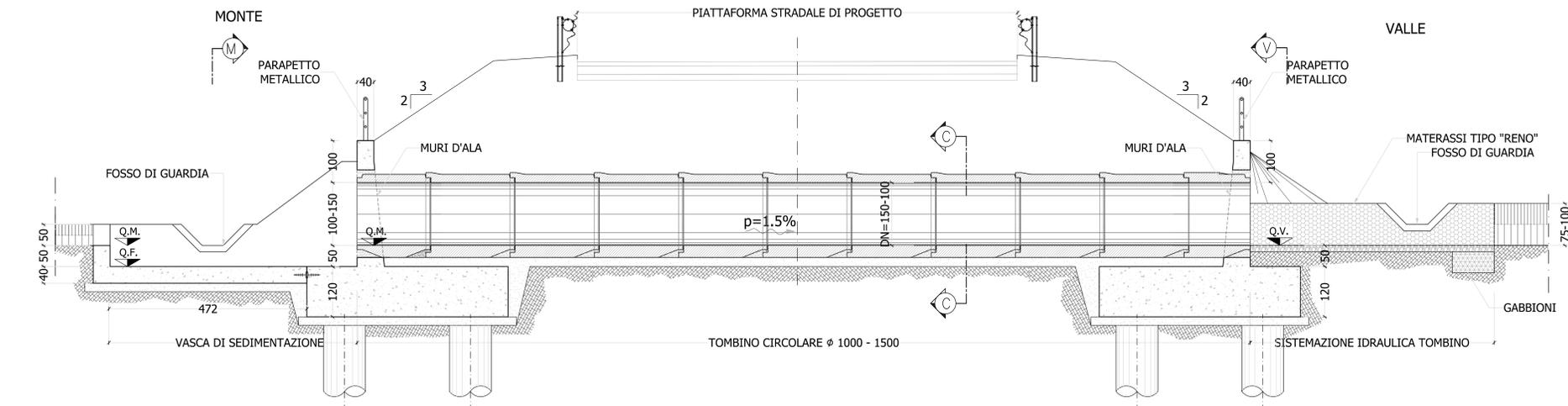


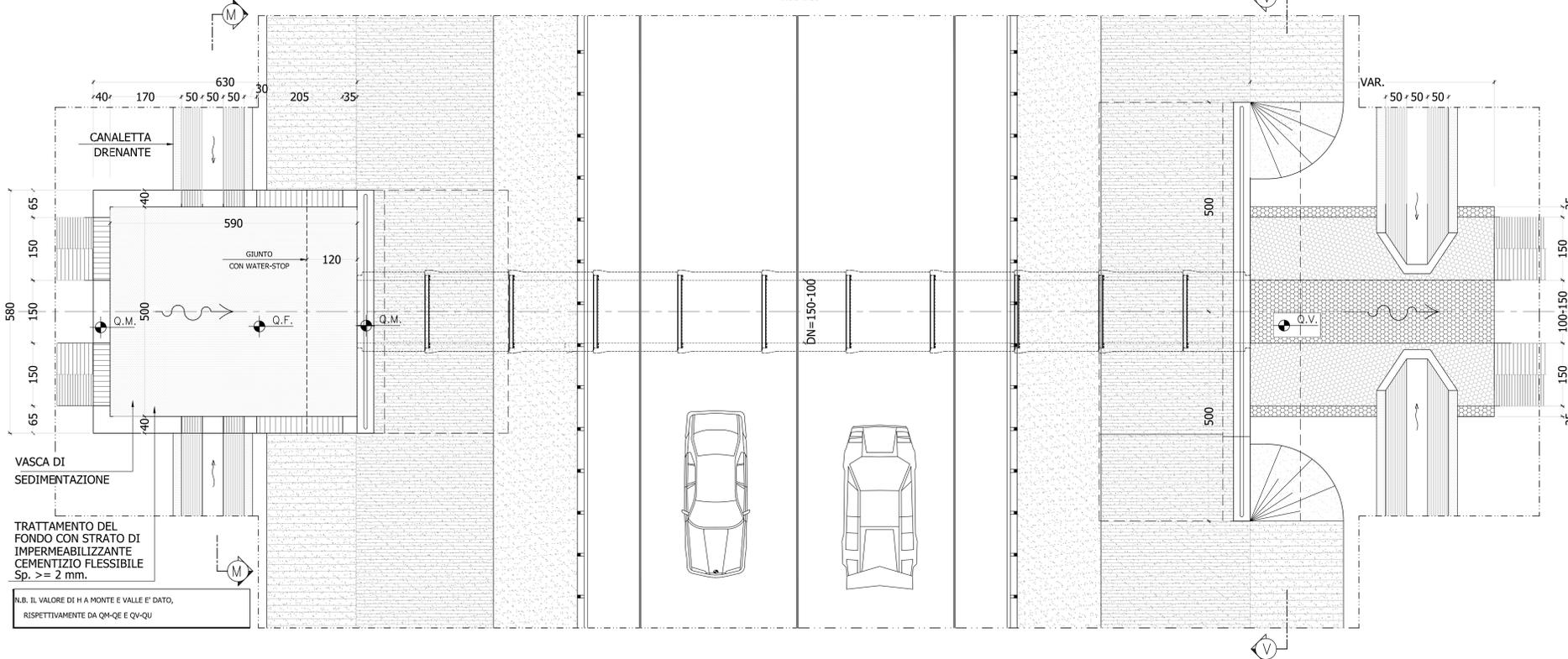
SEZIONE LONGITUDINALE

scala 1:50

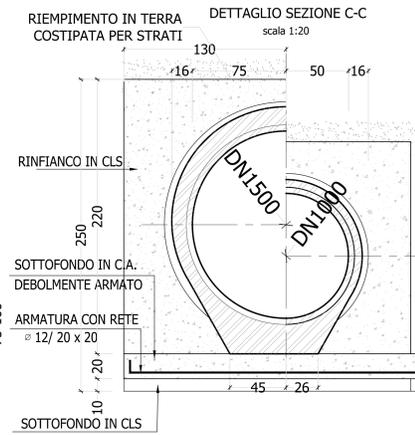


STRALCIO PLANIMETRICO

scala 1:50



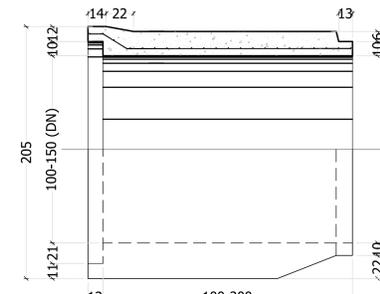
TUBO IN C.A. DN 1000-1500



TUBO IN C.A. DN 1000-1500

ELEMENTO PREFABBRICATO PUNTA-BICCHIERE

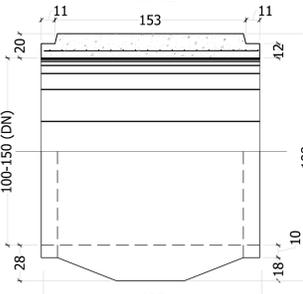
scala 1:20



TUBO IN C.A. DN 1000-1500

ELEMENTO PREFABBRICATO PUNTA-PUNTA

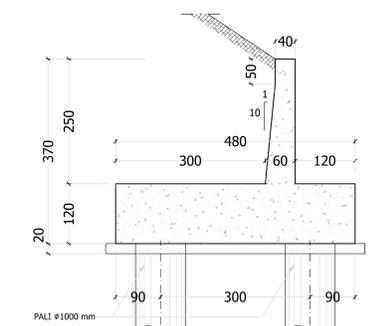
scala 1:20



SEZIONE D-D

MURI D'ALA

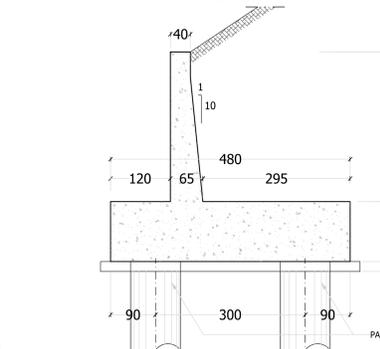
scala 1:50



SEZIONE F-F

MURI D'ALA

scala 1:50



NOTE GENERALI

LA SISTEMAZIONE DELLA SEDE STRADALE SOVRAPPASSANTE E' INDICATIVA
 I MATERASSI METALLICI SONO DI TIPO "RENO" CONFEZIONATI CON RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE A FORTE ZINCATURA (UNI 8018) CON MAGLIA 5X7 E FILO DI 2 mm, AVVENTI SPESSORE DI 15 cm.
 I GABBIONI METALLICI SONO DEL TIPO A SCATOLA CONFEZIONATI CON RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE A FORTE ZINCATURA (UNI 8018) CON MAGLIA 8X10 E FILO NON INFERIORE A 2.7 mm, AVVENTI SPESSORE DI 50 cm.
 I GIUNTI DELLE RIPRESE DI GETTO SONO PREVISTI IN CORDONE BENTONITICO IDROESPANSIVO 25x20 mm
 I CLS DEVONO ESSERE VERIFICATI IN FUNZIONE DELLE CLASSI DI ESPOSIZIONE RIFERITE ALLE AZIONI DELL'AMBIENTE ED ALL'ATTACCO CHIMICO NEL SUOLO NATURALE E NELL'ACQUA DEL TERRENO, FACENDO RIFERIMENTO ALLA "UNI-EN-206-1" IN OGNI CASO DEVONO ESSERE ADOTTATI RAPPORTI A/C NON SUPERIORI A 0.50 E QUANTITATIVI MINIMI DI CEMENTO NON INFERIORI A 300 Kg/m³
 LE MISURE SI INTENDONO ESPRESSE IN CM SALVO DIVERSAMENTE INDICATO

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER SOTTOFONDO E RINFIANCO

- RIFERIMENTO NORMA EUROPEA UNI EN206-1
- CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESIONE : C12/15
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : X = 0
- DIMENSIONE NOMINALE MASSIMA DELL'INERTE < 30 mm
- CONTENUTO MASSIMO DI CLORURI : CL 1.0

CALCESTRUZZO PER STRUTTURA IN C.A.

- RIFERIMENTO NORMA EUROPEA UNI EN206-1
- CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESIONE : C32/40
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XA2
- DIMENSIONE NOMINALE MASSIMA DELL'INERTE < 30 mm
- CONTENUTO MASSIMO DI CLORURI : CL 0.20
- CONSISTENZA : S₄+S₅
- CEMENTO POZZOLANICO O EQUIVALENTE
- * (funzione del sito dove verrà realizzato l'opera)

ACCIAIO ORDINARIO

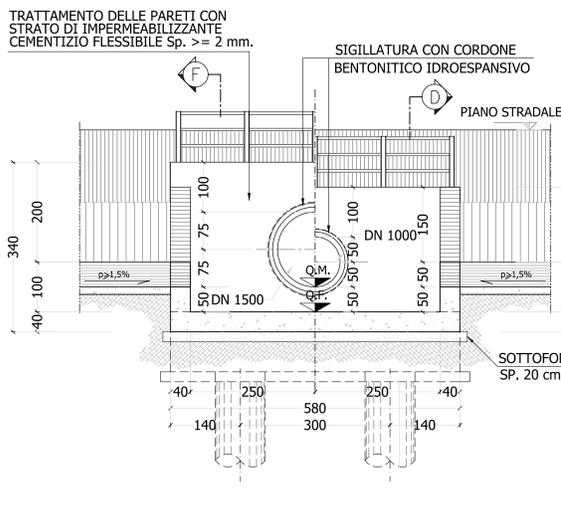
- ACCIAIO ORDINARIO : B450C
- PER RETE ELETTROSALDATA AD ADERENZA MIGLIORATA : B450C
- COPRIFERRO MINIMO : 5 cm
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA : S355 J
- ZINCATO A CALDO

TUBO IN C.A. PREFABBRICATO

- TUBAZIONI VIBROCOMPRESSE ARMATE, CON GUARNIZIONE INCORPORATA COSTITUITA DA ANELLI DI TENUTA IN GOMMA
- ARMATI CON GABBIA RIGIDA IN ACCIAIO, COSTITUITA DA SPIRALE CONTINUA ELETTROSALDATA.
- ARMATURA INTERNA : Ø10/8 (cm)
- ARMATURA ESTERNA : Ø8/8 (cm)
- RIPARTITORI : Ø6/20 (cm)

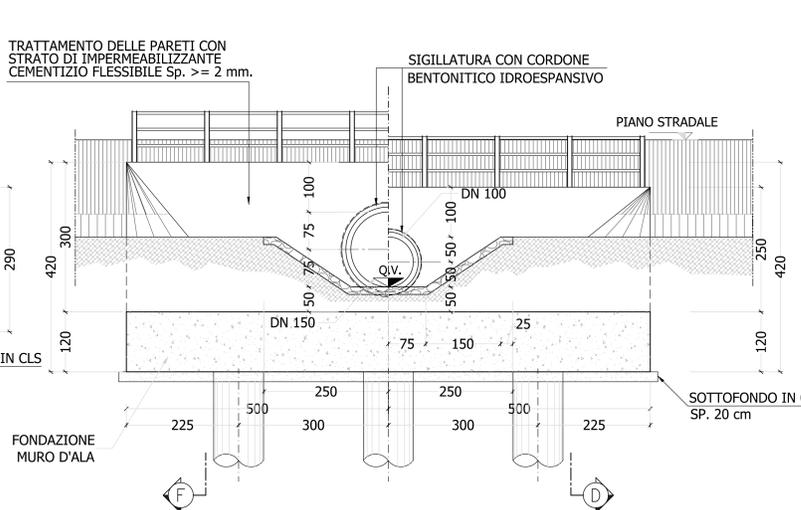
SEZIONE M-M

scala 1:50



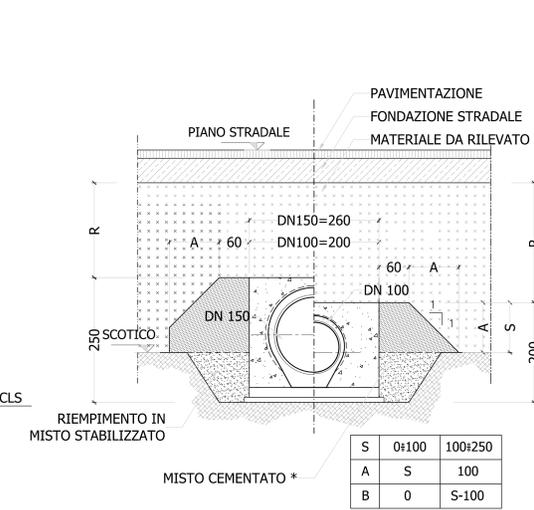
SEZIONE V-V

scala 1:50



SEZIONE C-C

scala 1:50



Sanas
GRUPPO FS ITALIANE
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. n.626 della "Valle del Salso"
Lotti 7 e 8 e completamento della Tangenziale di Gela
Itinerario Gela - Agrigento - Castelvetroano

PROGETTO DEFINITIVO COD. PAB3

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

RESPONSABILE PROGETTO: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

RESPONSABILE REALIZZAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

RESPONSABILE SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

LSTI ingegneria

VIA INGEGNERIA

SERING INGEGNERIA

WDP

BRUNO

IDROLOGIA IDRAULICA
ATTRAVERSAMENTI IDRAULICI
MANUFATTI IDRAULICI
TOMBINO TIPO DN 1000-1500 TAV. 1/2

CODICE PROGETTO	LV. PROG. ANNO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
DPPA0083	D 19	PAB3_000ID00IDRPC03_A	A	VAR.
D				
C				
B				
A	EMISSIONE	FEB. 2020	D. DI LORENZO	S. DI WAO
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO
				APPROVATO

S	0±100	100±250
A	S	100
B	0	S-100

(* RIEMPIIMENTO NON NECESSARIO PER R>250)