

LA SISTEMAZIONE DELLA SEDE STRADALE SOVRAPPASSANTE E' INDICATIVA  
 I MATERASSI METALLICI SONO DI TIPO "RENO" CONFEZIONATI CON RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE A FORTE ZINCATURA (UNI 8018) CON MAGLIA 5X7 E FILO DI 2 mm, AVANTI SPESSORE DI 15 cm.  
 I GABBIONI METALLICI SONO DEL TIPO A SCATOLA CONFEZIONATI CON RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE A FORTE ZINCATURA (UNI 8018) CON MAGLIA 8X10 E FILO NON INFERIORE A 2.7 mm, AVANTI SPESSORE DI 50 cm.  
 I GIUNTI DELLE RIPRESE DI GETTO SONO PREVISTI IN CORDONE BENTONITICO IDROESPANSIVO 25x20 mm  
 I CLS DEVONO ESSERE VERIFICATI IN FUNZIONE DELLE CLASSI DI ESPOSIZIONE RIFERITE ALLE AZIONI DELL'AMBIENTE ED ALL'ATTACCO CHIMICO NEL SUOLO NATURALE E NELL'ACQUA DEL TERRENO, FACENDO RIFERIMENTO ALLA "UNI-EN-206-1" IN OGNI CASO DEVONO ESSERE ADOTTATI RAPPORTI A/C NON SUPERIORI A 0.50 E QUANTITATIVI MINIMI DI CEMENTO NON INFERIORI A 300 Kg/m<sup>3</sup>

LE MISURE SI INTENDONO ESPRESSE IN CM SALVO DIVERSAMENTE INDICATO

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER SOTTOFONDO E RINFIANCO

- RIFERIMENTO NORMA EUROPEA UNI EN206-1
- CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESIONE : C12/15
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : X = 0
- DIMENSIONE NOMINALE MASSIMA DELL'INERTE < 30 mm
- CONTENUTO MASSIMO DI CLORURI : CL 1.0

CALCESTRUZZO PER STRUTTURA IN C.A.

- RIFERIMENTO NORMA EUROPEA UNI EN206-1
- CLASSE DI RESISTENZA A COMPRESIONE : C32/40
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XA2
- DIMENSIONE NOMINALE MASSIMA DELL'INERTE < 30 mm
- CONTENUTO MASSIMO DI CLORURI : CL 0.20
- CONSISTENZA : S<sub>2</sub>+S<sub>3</sub>

(\* funzione del sito dove verrà realizzato l'opera)

ACCIAIO ORDINARIO

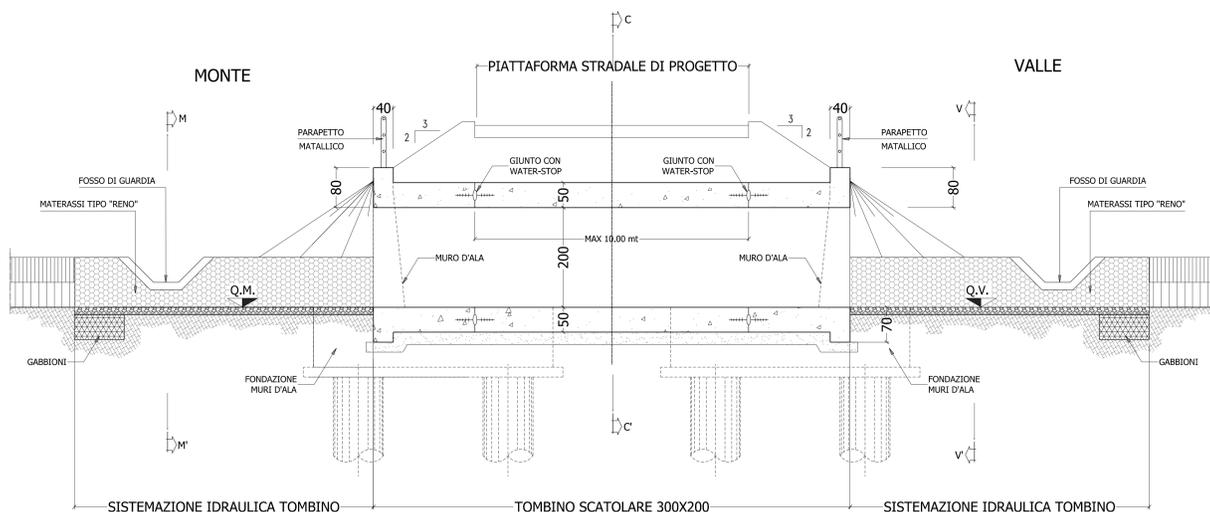
- ACCIAIO ORDINARIO : B450C
- PER RETE ELETTROSALDATA AD ADERENZA MIGLIORATA : B450C
- COPRIFERRO MINIMO : 5 cm
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA : S355 J
- ZINCATO A CALDO

TUBO IN C.A. PREFABBRICATO

- TUBAZIONI VIBROCOMPRESSE ARMATE, CON GUARNIZIONE INCORPORATA COSTITUITA DA ANELLI DI TENUTA IN GOMMA
- ARMATI CON GABBIA RIGIDA IN ACCIAIO, COSTITUITA DA SPIRALE CONTINUA ELETTROSALDATA.
- ARMATURA INTERNA : ø10/8 (cm)
- ARMATURA ESTERNA : ø8/8 (cm)
- RIPARTITORI : ø6/20 (cm)

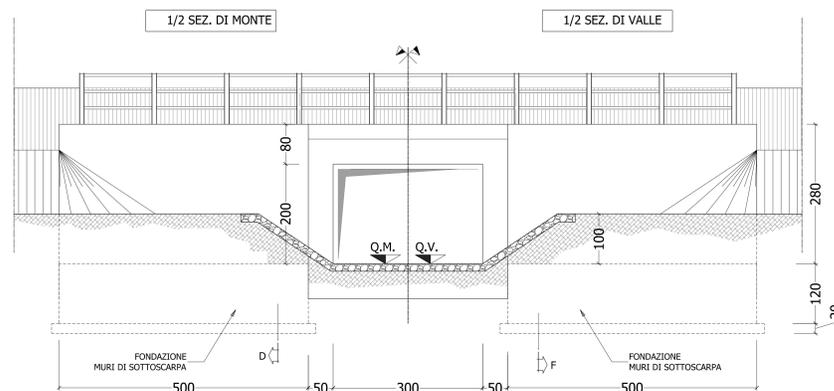
SEZIONE LONGITUDINALE

scala 1:50



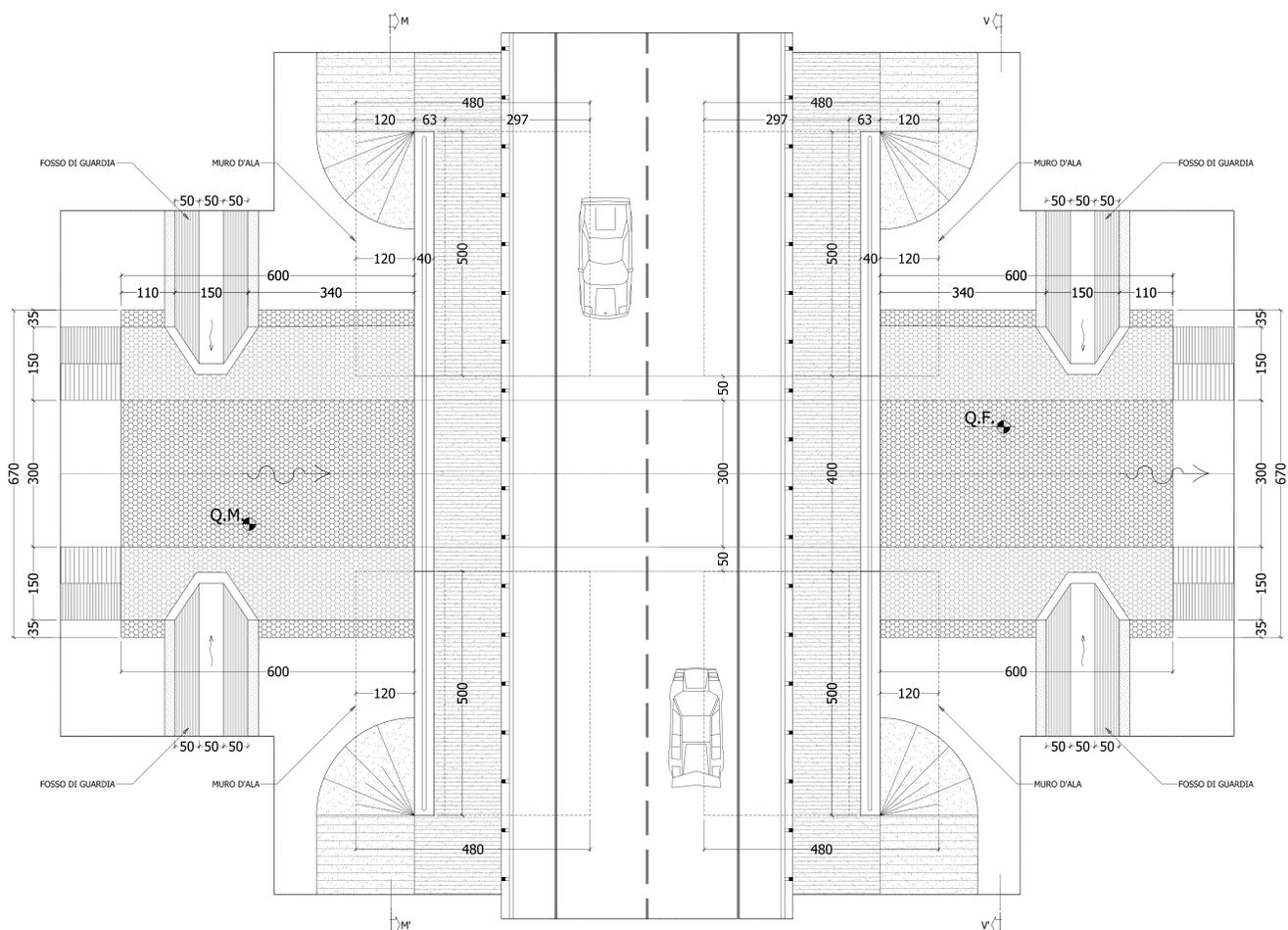
SEZIONE M-M' SEZIONE V-V'

scala 1:50



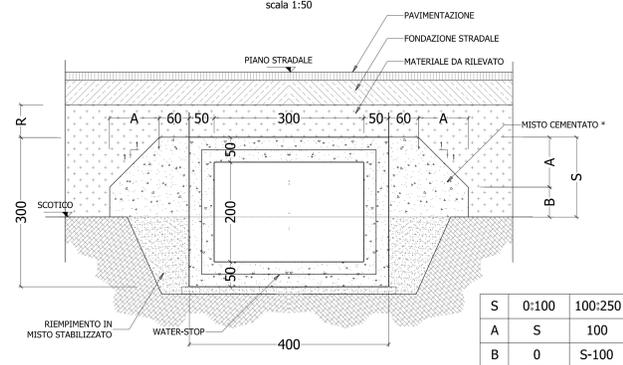
STRALCIO PLANIMETRICO

scala 1:50



SEZIONE C-C

scala 1:50

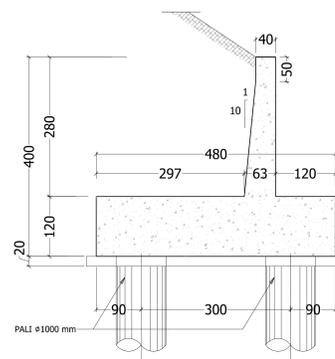


(\*) RIEPIIMENTO NON NECESSARIO PER R>250

SEZIONE D-D

MURI D'ALA

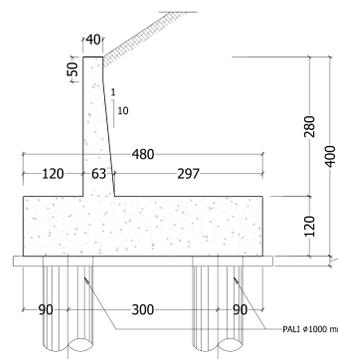
scala 1:50



SEZIONE F-F

MURI D'ALA

scala 1:50



S.S. n.626 della "Valle del Salso"

Lotti 7' e 8' e completamento della Tangenziale di Gela

Itinerario Gela - Agrigento - Castelvetro

PROGETTO DEFINITIVO

cod. PAS3

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA: Responsabili progettazione operativa Dott. Ing. Giovanni...  
 Responsabile direzione lavori Dott. Ing. Massimo...  
 Responsabile struttura, dimensionamento e materiali Dott. Ing. ...  
 Responsabile impianti e servizi Dott. Ing. Francesco...

REDAZIONE: Dott. Ing. ...

COORDINATORE SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Sergio Di Masi

VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Dott. Ing. Mario Caporali

IDROLOGIA IDRAULICA

ATTRAVERSAMENTI IDRAULICI

MANUFATTI IDRAULICI

TOMBINO TIPO 3 x 2

CODICE PROGETTO	LV. PROG. ANNO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
DPPA0083	D 19	PAS3_1001000IDRPC06_A	A	1:50
C		CODICE ELAB.		
A				
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAZIONE	VERIFICATO
				APPROVATO