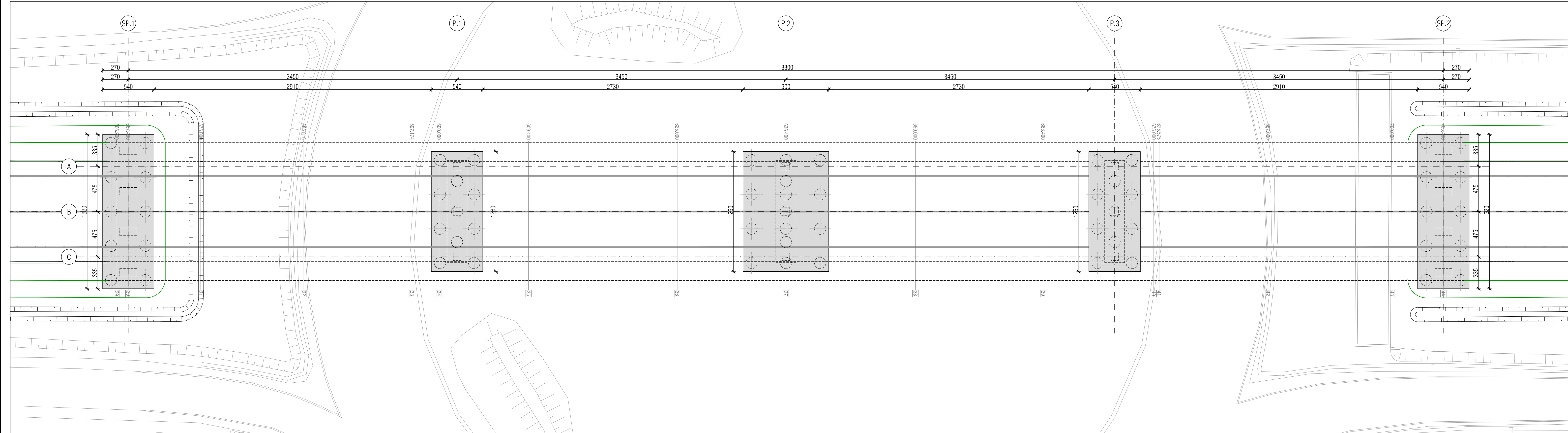


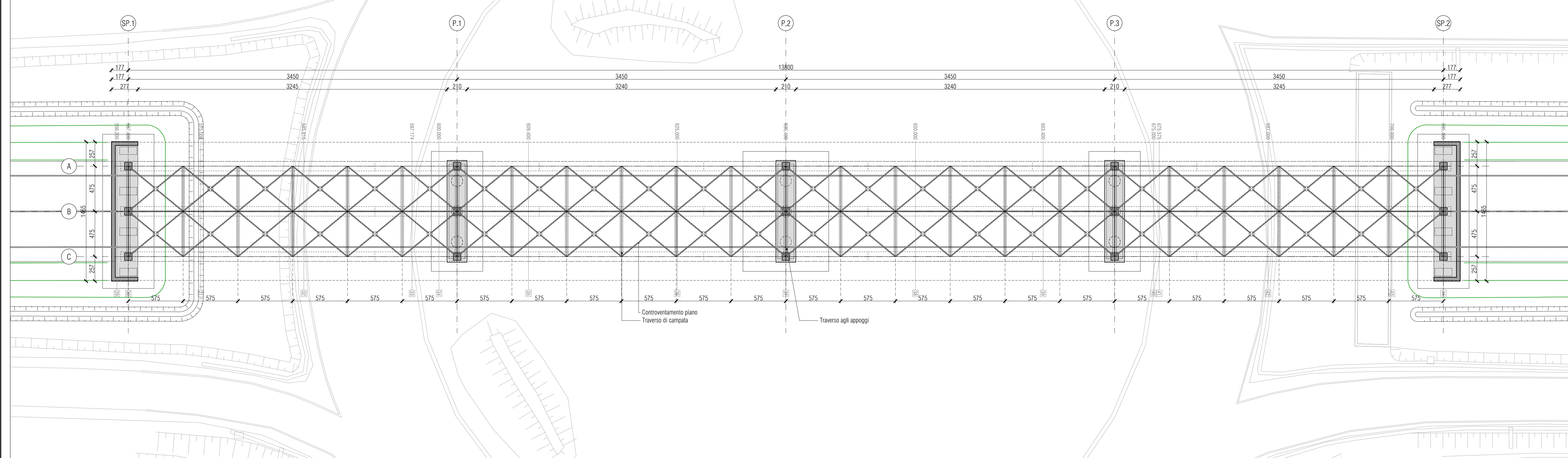
Pianta fondazioni

scala 1:200



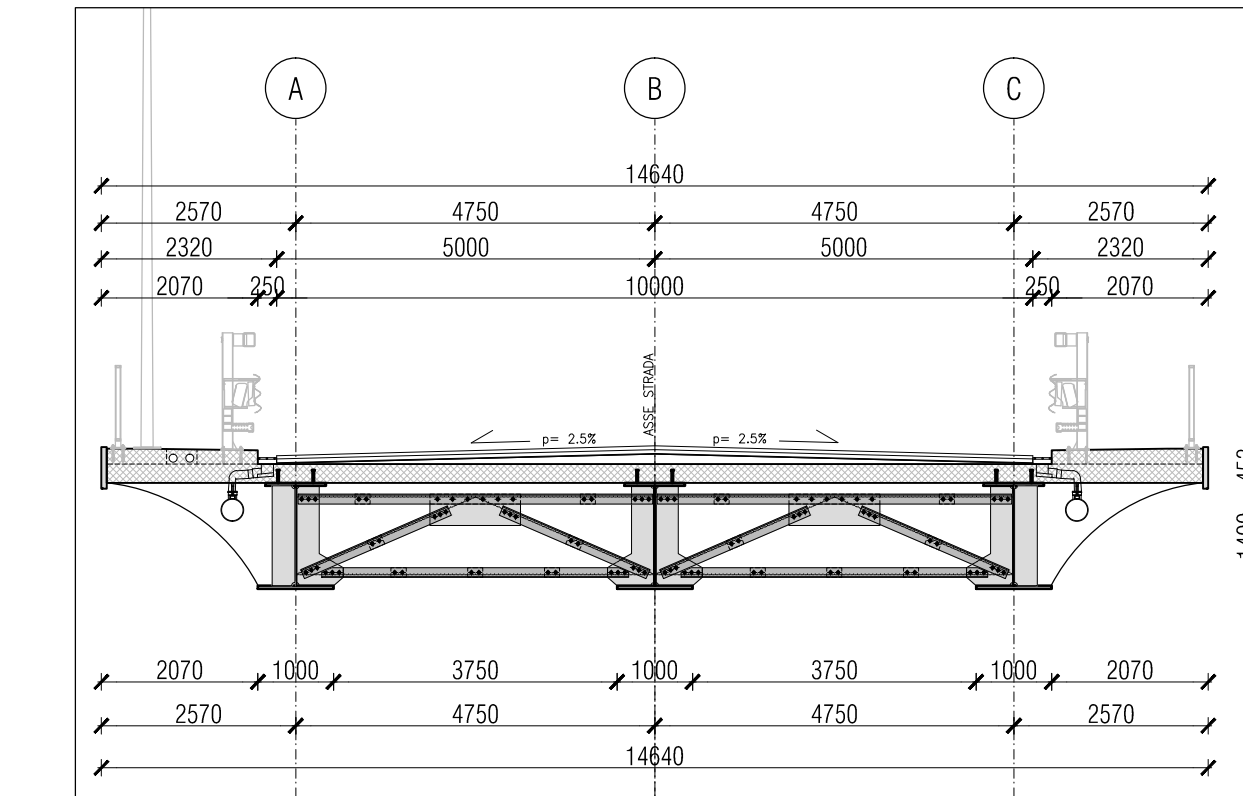
Pianta elevazioni

scala 1:200



Sezione tipica in campata

scala 1:100



CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL CALCESTRUZZO

| UNI EN 206-1 E UNI 11104 | | | | | |
|---|--------------|--------------------|----------------------|--------------------------|-------------------|
| OPERA TIPO | MAGRONI | PALI DI FONDAZIONE | BATOLI DI FONDAZIONE | ELEVAZIONI SPALLE E PILE | IMPALCATO SOLETTA |
| Classe di Resistenza | C12/15 | C25/30 | C25/30 | C25/30 | C25/30 |
| Classe di Esposizione | / | XC1 | XC2 | XC4+XF2 | XC4+XF4 |
| Dimensione massima nominale dell'aggregato (mm) | / | 32 | 32 | 25 | 25 |
| Rapporto a/c massimo | / | 0.60 | 0.60 | 0.50 | 0.45 |
| Classe di consistenza (adattamento al cono) | / | S3 | S4 | S4 | S5 |
| Contenuto di cemento | >= 150 kg/m³ | >= 300 kg/m³ | >= 300 kg/m³ | >= 340 kg/m³ | >= 360 kg/m³ |
| Capillarità massima (mm) | / | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Contenuto minimo di aria | / | / | 3% | 3% | 3% |
| Armatura | / | / | Acciaio B450C | | |

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DELLA CARPENTERIA METALLICA

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
 Secondo la norma UNI EN10025-1, 2 E 5:
 S355J2 per spessori <= 40mm
 S355K2 per spessori > 40 mm
 S355J0 per elementi non saldati, angolari e piastre
 Dovranno essere conformi alle norme armonizzate della serie UNI EN 10025 (per i laminati), recanti la Marcatura CE, cui si applica il sistema di attestazione della conformità 2+ (NITC2008 D.M. 14/01/2008)
 Laminati a caldo con profilo a sezione aperta secondo D.M. 14/01/2008 § 11.3.4, UNI EN 10025
 Piatti e laminari secondo D.M. 14/01/2008 § 11.3.4, UNI EN 10025

ACCIAIO PER ARMATURA LENTA
 Secondo la norma UNI EN 10080 § 11.3.2.4

| DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI "d" (mm) | | | |
|---------------------------------------|--------|-----|-----|
| Ø8 | 50 cm | Ø8 | 40 |
| Ø10 | 60 cm | Ø10 | 40 |
| Ø12 | 75 cm | Ø12 | 50 |
| Ø14 | 85 cm | Ø14 | 70 |
| Ø16 | 100 cm | Ø16 | 80 |
| Ø18 | 110 cm | Ø18 | 100 |
| Ø20 | 120 cm | Ø20 | 120 |
| Ø22 | 135 cm | Ø22 | 140 |
| Ø24 | 145 cm | Ø24 | 160 |
| Ø26 | 160 cm | Ø26 | 180 |
| Ø30 | 180 cm | Ø30 | 200 |

BULLONATI:
 Le giunzioni bullonate sono ad attrito con bulloni di classe 10.9.
 Le viti sono di Classe 10.9, i dadi sono 8 - 10
 Rosette Acciaio C 50 temperato e rinvenuto HRC 32 = 40
 Piastine Acciaio C 50 temperato e rinvenuto HRC 32 = 40
 Gli elementi di collegamento strutturale ad alta resistenza adatti ai requisiti di cui alla norma europea armonizzata UNI EN 14399-1, e recare la relativa marcatura CE.
 Viti e dadi: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3 e 4.
 Rosette e piastine: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3 e 4.
 Viti 10.9 secondo UNI EN 50368-1:2001
 Dadi 10 secondo UNI EN 20898-2:1994
 Rosette in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32 = 40, secondo UNI EN 10083-2:2006
 Piastine in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32 = 40, secondo UNI EN 10083-2:2006
 Coppie di serraggio e forze di pretacco per i bulloni secondo indicatori in Cnr. 00/02/2009 al D.M. 14/01/2008 § C.4.2.8.1.1 (il valore K è riportato sulle targhette delle confezioni dei bulloni)

CONNETTORI DI SOLETTA:
 Connettori a piolo tipo HB Nelson
 Materiale: SI 37 - 3K (S235J243 + C450) secondo UNI EN 10025 e UNI EN ISO 13918.

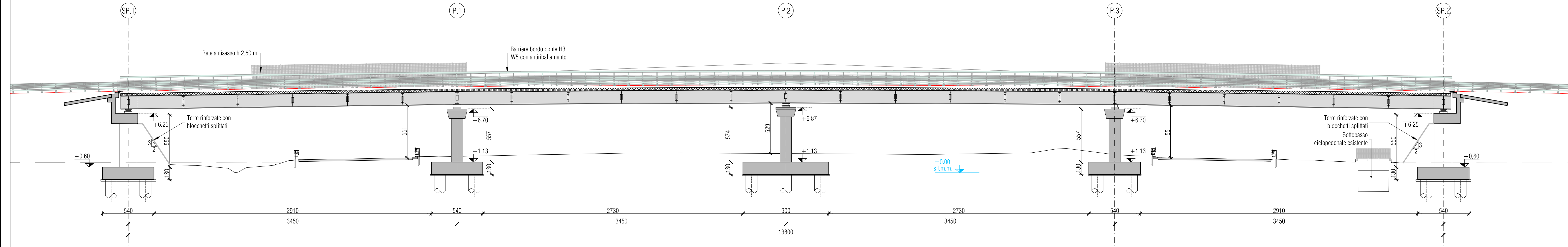
SALDATURE:
 Sono impiegate giunzioni secondo quanto specificato in DM 14/01/2008 § 4.2.8.2 e § 11.3.4.5.
 Tutte le saldature realizzate con cordoni d'angolo, ove non diversamente indicato, sono previste con lato "b" del cordone pari allo 0,5 dello spessore minimo delle parti da saldare.
 Controlli visivi su 100% delle saldature
 I bordi esterni e sovrapposti devono essere molati nella direzione degli stzi.

TRATTAMENTI DI PROTEZIONE SUPERFICIALE
 Corrosività dell'ambiente C2 - bassa (poco aggressiva) secondo UNI EN ISO 12944-2:2001
 Verniciatura conforme a UNI EN ISO 12944-5:2008, UNI EN 13438:2006

CLASSE DI ESECUZIONE : EXC3 secondo la norma EN 1090 (CC2 + SC2 + FC2)

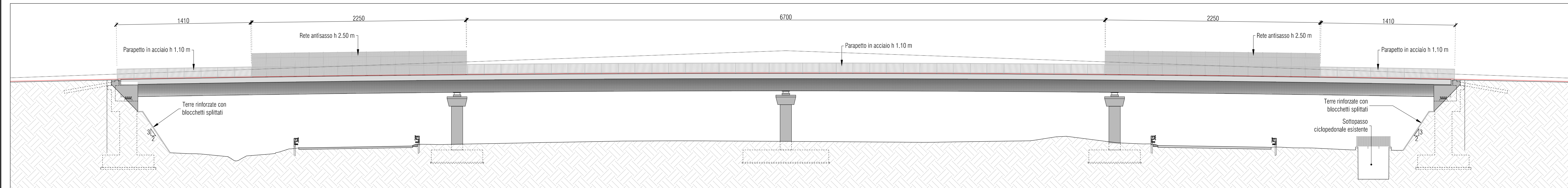
Sezione longitudinale

scala 1:200



Prospetto

scala 1:200



anas

VARIANTE ALLA S.S. N. 14 "DELLA VENEZIA GIULIA" A SUD DELLA CITTÀ DI SAN DONÀ DI PIAVE
 DALLA ROTATORIA DI CAPOSOLE ALLA ROTATORIA DI PASSARELLA E SCAVALCO DELLA ROTATORIA DI CALVECCHIA

PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTAZIONE: ANAS - COORDINAMENTO TERRITORIALE NORD EST - PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

| | |
|--|--|
| PROGETTISTI Ing. Francesco Cadinella Ordine Ing. Padova n. 3587 | ACUSTICA Ing. Giovanni BRUNO Servizio competente in Acustica Ambientale ANSA (Ennio-Bernagna D.D. 3348/17) |
| ARCHITETTURA Dot. Luca BARBERA SA55 | IL GEOLOGO Dot. Gian. Serrano MARETTA Dot. Gian. Lotti n. 3018 |
| IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Dot. Ing. Anna Maria RICCIARDI | IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE Ing. Stefano MARINO Ordine Ing. Venezia n. 2975 |

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 CAVALCAVIA ALLA PROGR. 568.07m
 Pianta fondazioni, prospetto e sezioni cavalcavia

| CODICE PROGETTO | LM. PRG. N. PRG. | NOME FILE | REVISIONE | SCALA | |
|-----------------|-------------------------|-----------------|-------------------|----------------|-------------------|
| DPVE04 | D 0901 | TO0CVO2STRP00_D | D | 1:200 | |
| D | Revisione per procedure | MR.2019 | gen. F. Cadinella | arch. A. Sutto | ing. F. Cadinella |
| C | Validazione ANAS | MR.2019 | gen. F. Cadinella | arch. A. Sutto | ing. F. Cadinella |
| B | Osservazioni ANAS | MR.2018 | gen. L. De Risi | arch. A. Sutto | ing. F. Cadinella |
| A | EMMISSIONE | MR.2017 | gen. L. De Risi | arch. A. Sutto | ing. F. Cadinella |
| REV. | DESCRIZIONE | DATA | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |