



- NOTE:**
1. LE POMPE DOVRANNO ESSERE DEL TIPO ESTRAIBILI CON IL SERBATOIO IN ESERCIZIO.
 2. IL COMANDO DELLE DUE VALVOLE DOVRA' ESSERE SUBORDINATO AD UN DISPOSITIVO DI INTERBLOCCO ELETTRONICO IN MODO TALE DA EVITARE CHE ENTRAMBE POSSANO ESSERE CONTEMPORANEAMENTE APERTE.
 3. TRASMETTITORI A PELLE EQUISPAZIATI SUL FONDO DEL SERBATOIO; IL NUMERO DI TRASMETTITORI DOVRA' ESSERE DEFINITO IN FASE DI INGEGNERIA DI DETTAGLIO. COME ALTERNATIVA SI DOVRA' VALUTARE L'OPPORTUNITA' DI INSTALLARE UN SISTEMA DI MONITORAGGIO "DTS" (DISTRIBUTED TEMPERATURE SENSOR) A FIBRA OTTICA.
 4. TRASMETTITORI A PELLE EQUIDISTANZIATI LUNGO L'ALTEZZA DEL SERBATOIO; IL NUMERO DI TRASMETTITORI SARA' DEFINITO IN FASE DI INGEGNERIA DI DETTAGLIO. COME ALTERNATIVA SI DOVRA' VALUTARE L'OPPORTUNITA' DI INSTALLARE UN SISTEMA DI MONITORAGGIO TS (DISTRIBUTED TEMPERATURE SENSOR) A FIBRA OTTICA.
 5. CONTROLLO DI PORTATA DA UTILIZZARE DURANTE LE OPERAZIONI DI RICIRCOLO.
 6. SENSORE DI MISURA DELLA DENSITA' E DELLA TEMPERATURA LUNGO L'ALTEZZA DEL SERBATOIO PER IL MONITORAGGIO DEI FENOMENI DI STRATIFICAZIONE.
 7. IN CASO DI STRATIFICAZIONE DEL GNL CON POSSIBILE TENDENZA AL FENOMENO DI ROLLOVER, IL SISTEMA DI CONTROLLO PROVVEDERA' AD AVVIARE MANOVRE CORRETTIVE QUALI IL RICIRCOLO DI PRODOTTO ALL'INTERNO DEI SERBATOI.
 8. LINEA DI MINIMO FLUSSO PER LE POMPE DI ESTRAZIONE GNL. IL DIMENSIONAMENTO DELLA LINEA DOVRA' ESSERE CONFERMATO IN FASE DI INGEGNERIA DI DETTAGLIO, ANCHE IN CONSIDERAZIONE DELLE ESIGENZE DI RICIRCOLO PER FRONTEGGIARE EVENTUALI FENOMENI DI TENDENZA AL ROLLOVER.
 9. LO SVUOTAMENTO DEI "BARREL" DELLE POMPE AVVERRA' MEDIANTE SPIAZZAMENTO CON AZOTO ATTRAVERSO LINEE DEDICATE CHE DOVRANNO ESSERE COLLETTATE AL SISTEMA DI RACCOLTA DEI DRENAGGI.
 10. IL SERBATOIO SARA' PROVVIDO DI LINEE DEDICATE PER IL RAFFREDDAMENTO DELLE PARETI INTERNE DURANTE LE OPERAZIONI DI PRIMO AVVIAMENTO.
 11. VALVOLE DI BLOCCO DA INSTALLARE ALLA RADICE DELLE DERIVAZIONI CON LE LINEE DI TRASFERIMENTO DA/AGLI IMPIANTI.
 12. LA LINEA DI ALIMENTO DELL'HOT GAS E LE RISPETTIVE VALVOLE DI AMMISSIONE AI SERBATOI DOVRANNO ESSERE DIMENSIONATE CON RIFERIMENTO ALLA MASSIMA CAPACITA' DI ESTRAZIONE DEI COMPRESSORI DI BOIL-OFF.
 13. LE POMPE DOVRANNO ESSERE 5 IN FUNZIONE (STAND-BY) E UNA DI RISERVA.

MISCELA LEGGERA - SCARICO NAVE

CORRENTE	1	2	3	4	5
Fraz. vap.	0,000	0,000	0,000	1,000	1,000
T °C	-160,2	-160,2	-159,0	-159,3	-127,9
P bar g	0,2	0,2	5,0	0,2	1,5
Portata Massica kg/h	2621800	2621800	750037	28046	13681
Densità kg/m³	436,3	436,3	435,0	2,1	3,5
Portata Volumetrica m³/h	6005,5	6005,5	1724,0	13194,0	3874,7
Portata Gas @ STD Sm³/h	-	-	-	40807	19906
PM	16,8	16,8	16,8	16,3	16,3
CO2 % mol	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
N2 % mol	0,0700	0,0700	0,0700	1,7254	1,7254
H2O % mol	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
Metano % mol	95,8500	95,8500	95,8500	98,2674	98,2674
Etano % mol	3,1000	3,1000	3,1000	0,0072	0,0072
Propano % mol	0,8500	0,8500	0,8500	0,0000	0,0000
i-Butano % mol	0,0500	0,0500	0,0500	0,0000	0,0000
n-Butano % mol	0,0700	0,0700	0,0700	0,0000	0,0000
i-Pentano % mol	0,0060	0,0060	0,0060	0,0000	0,0000
n-Pentano % mol	0,0040	0,0040	0,0040	0,0000	0,0000

MISCELA LEGGERA - RICIRCOLO

CORRENTE	1	2	3	4	5
Fraz. vap.	0,000	0,161	0,000	1,000	-
T °C	-158,9	-159,1	-159,0	-159,2	-
P bar g	2,3	0,2	5,0	0,2	-
Portata Massica kg/h	4706	4706	766083	3266	0
Densità kg/m³	434,6	13,2	435,0	2,1	-
Portata Volumetrica m³/h	10,8	357,5	1760,9	1548,1	0,0
Portata Gas @ STD Sm³/h	-	-	-	4763	-
PM	16,8	16,8	16,8	16,2	-
CO2 % mol	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	-
N2 % mol	0,0700	0,0700	0,0700	1,4185	-
H2O % mol	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	-
Metano % mol	95,8500	95,8500	95,8500	98,5739	-
Etano % mol	3,1000	3,1000	3,1000	0,0076	-
Propano % mol	0,8500	0,8500	0,8500	0,0000	-
i-Butano % mol	0,0500	0,0500	0,0500	0,0000	-
n-Butano % mol	0,0700	0,0700	0,0700	0,0000	-
i-Pentano % mol	0,0060	0,0060	0,0060	0,0000	-
n-Pentano % mol	0,0040	0,0040	0,0040	0,0000	-

TK-0001A/B

Tipo serbatoio	Contenimento totale
DP/DT	300 / -168
P/T Operative	180 / -160
DI x Altezza T/T	72000 / 35500
Capacità	140000

P-0001A/B/C/D/E/F/G/H/I/L/M/N

Capacità	m³/h	360
Prevalenza	m	120
Potenza	kW	80

0	24-03-2004	EMESSO PER ISTRUTTORIA			
REV	DATA	DESCRIZIONE	PEDINI	RICCIATTI	CHICARELLI
			PREPARATO	VERIFICATO	APPROVATO
PROGETTO PRELIMINARE TERMINALE DI RICEZIONE E RIGASSIFICAZIONE GAS NATURALE LIQUEFATTO (GNL)			DISEGNO N° 03255-PRO-D-0-004		
TARANTO			COMM. 03255		
PARCO SERBATOI E POMPE DI ESTRAZIONE			REV 0		
SCHEMA DI FLUSSO			NON IN SCALA		
SOSTITUISCE IL			SOSTITUITO DAL		

FILE NAME: 03255-PRO-D-0-004-0.dwg