



Unione Europea



COMUNE DI PROCIDA

Città Metropolitana di Napoli



SISTEMA PORTUALE ISOLA DI PROCIDA 1° LOTTO - PARTE D'OPERA 1

LAVORI URGENTI PER LA MESSA IN SICUREZZA,
IL CONSOLIDAMENTO ED IL RECUPERO DI MARINA CORRICELLA

CUP: C99I18000140002

PROGETTO ESECUTIVO

Committente:	COMUNE DI PROCIDA		
Responsabile del procedimento:	arch. Luca Imparato	<i>Responsabile Settore V - Servizi Tecnici del Comune di Procida</i>	
Supporto al RUP:	arch. Stefano Prisco		
Geologia:	geol. Francesco Maglione		
Progettazione:	 ARCHIMED s.r.l. 	Responsabile progetto:	ing. Roberto de Rosa
		Coordinatore sicurezza:	arch. Rosamaria Vignale <i>con la collaborazione di:</i> ing. Riccardo Autieri ing. Giovanni Giannini

rev.	data	oggetto
2	luglio 2019	<i>aggiornamento interventi e rimodulazione spese generali</i>
1	giugno 2018	<i>aggiornamento</i>
0	gennaio 2018	<i>emissione</i>

Elaborato: ST-RM2 rev.2	CONSOLIDAMENTO COSTONE OVEST STRUTTURE: RELAZIONE SUI MATERIALI	File:
		Scala:
		Data: luglio 2019

RELAZIONE SUI MATERIALI

1. CONGLOMERATO CEMENTIZIO

1.1 Qualità

1.1.1 Sabbia

Si userà sabbia viva silicea, ad elementi di diametro assortito da 0 a 3 mm, con provenienza fluviale o di cava; sarà opportunamente lavata se contenente limi o sostanze argillose in percentuale non superiore al 10%.

1.1.2 Pietrisco o ghiaia

Sarà usato pietrisco calcareo o siliceo; le dimensioni saranno assortite da 0,5 a 3 cm. Gli elementi saranno resistenti non selivi e privi di sostanze gassose, di impurità, di sostanze pulverulenti e comunque dannose; il pietrisco o la ghiaia sarà lavato con acqua, se necessario, per eliminare sostanze nocive.

1.1.3 Acqua

L'acqua per l'impasto sarà limpida, non conterrà sali in percentuale dannosa e non sarà aggressiva.

1.1.4 Cemento

Il cemento dovrà rispondere a tutti i requisiti prescritti dalle norme in vigore per i leganti idraulici. Per il confezionamento del conglomerato cementizio sarà usato cemento pozzolanico tipo 425.

1.2 Dosatura

1.2.1 Conglomerato cementizio magro

La dosatura dei componenti del conglomerato cementizio magro sarà la seguente:

- sabbia: 0,400 mc/mc
- ghiaia o pietrisco: 0,800 mc/mc
- acqua: 150 l/mc
- cemento: 200 kg/mc

1.2.2 Conglomerato cementizio armato

La dosatura dei componenti del conglomerato cementizio armato sarà la seguente:

- sabbia: 0,400 mc/mc
- pietrisco o ghiaia: 0,800 mc/mc
- acqua: 150 l/mc
- cemento: 300 kg/mc

1.3 Caratteristiche meccaniche conglomerati

- R 'bk: 250 kg/cm²
- modulo Ec di compressione: 280.000 daN/cm²

- sigma b.o: 85 kg/cm² a flessione
- sigma b.o: 59.5 kg/cm² a compressione
- tau b.o: 5.3333 kg/cm²
- tau b.l: 16.8571 kg/cm²

- R 'bk: 300 kg/cm²
- modulo Ec di compressione: 306.720 daN/cm²
- sigma b.o: 97 kg/cm² a flessione
- tau b.o: 6.00 kg/cm²
- tau b.l: 18.285 kg/cm²

- R'bk: 350 kg/cm²
- modulo Ec di compressione: 331.300 daN/cm²
- sigma b.o: 110 kg/cm² a flessione
- tau b.o: 6.6666 kg/cm²
- tau b.l: 19.7142 kg/cm²

2. ACCIAIO

2.1 Tipo

Saranno impiegati acciai del tipo FeB 44k e FeB 38k, entrambi ad aderenza migliorata.

2.2 Caratteristiche

Le barre dovranno essere accettate se si presenteranno con struttura uniforme e prive di difetti superficiali, di corrosioni, di bruciature e di quant'altro possa ridurne l'aderenza al conglomerato cementizio.

2.3 Ferro

Per il FeB 44k la sigma sarà assunta pari a 2300 kg/cm² (225 N/cm²) se le barre sono controllate in stabilimento (presentando regolare certificato) o se risulterà tale da prove in laboratorio.

Per FeB 38k la sigma sarà assunta pari a 2200 kg/cm² (215 N/cm²) se le barre sono controllate in stabilimento (presentando regolare certificato) o se risulterà tale da prove in laboratorio.