

**Rapporto di NON CONFORMITÀ QUALITÀ  
AMBIENTE E SICUREZZA**☐ **NON CONFORMITÀ**☒ **RACCOMANDAZIONE/SUGGERIMENTO**

NOTA: raccomandazioni e suggerimenti possono non essere recepiti ma deve in ogni caso essere chiaramente descritta la motivazione

**Ambito di rilevazione:** VI IPPC 11/2020

Reparto: AIA

Area: Interruzione alimentazione elettrica

Sezione: Azioni correttive evento del 07/11/2019

Fornitore:

Tipo di prodotto:

☐ Materia prima☐ Intermedio☐ Prodotto finito

Data analisi: \_\_\_\_\_

Bollettino analisi n° : \_\_\_\_\_

**Descrizione dell'evento:**

In data 15/12/20, si riceve rapporto conclusivo relativo all'attività di controllo ex art.29-decies del D.Lgs.152/06 e s.m.i., comma 3

Viene rilevata la seguente **Condizione 3**:

“**Condizione n. 3**: Il GI richiede al Gestore di trasmettere ad ISPRA e ad ARPA entro 30 giorni dal ricevimento del presente Rapporto Conclusivo una nota in cui siano descritte nel dettaglio le misure adottate per evitare il ripetersi della stessa catena di eventi, che si sono verificati in data 7/11/2019 a seguito del black-out elettrico, ovvero le cause e le azioni migliorative intraprese sulla interconnessione elettrica per evitare il ripetersi dell'intempestivo intervento dell'interruttore di alimentazione dello stabilimento nella sottostazione di arrivo di 132 kV. Il G.I. richiede altresì di poter acquisire, se disponibile, il Regolamento di esercizio per la interconnessione elettrica con rete trasmissione A.T. dello stabilimento, con annesso schema della interconnessione elettrica tramite sottostazione con la rete di trasmissione elettrica Nazionale”

Data: 20/12/20

Firma: Spata

**Disposizioni (trattamento):**

Riportare nel presente modulo evidenza degli interventi previsti e gli interventi adottati.

Allegare al presente modulo il Regolamento di esercizio per la interconnessione elettrica con la rete di trasmissione A.T. dello stabilimento con annesso schema della interconnessione elettrica tramite sottostazione con la rete di trasmissione elettrica Nazionale (vedere *Allegato 3*)**Eseguito:**SI ☒NO ☐

Data 20/12/20

Firma: RPA

**Ricerca cause**

Le cause dell'evento sono state individuate in specifica relazione descrittiva redatta nei giorni immediatamente successivi all'episodio e qui riportati (estratto della relazione inviata ad ISPRA ed ARPA del 22/11/2019)

remoto. Il comando dai pulsanti remoto rimarrà disabilitato fino al ripristino di Tytronic e PLC, che avverrà il prima possibile.

**Cause che hanno portato all'intervento dei dischi di rottura**

La causa che ha portato allo scoppio dei dischi di rottura è stata individuata nel metanolo da parte della valvola in uscita dall'impianto di vaporizzazione post-reatore. Le valvole in uscita dai vaporizzatori vengono testate alla pressione di 20 bar ad ogni cambio catalizzatore.

La maggiore pressione rispetto a quella nominale della valvola (PN16 bar) è dovuta alla temperatura effettiva di esercizio sull'impianto, rispetto alla temperatura massima ammessa con l'acqua; ciò a causa dell'impossibilità di eseguire la prova idraulica alla temperatura di esercizio, tale prova è quella prevista anche per le apparecchiature normative PED.

In caso di arresto normale dell'impianto è possibile effettuare la depressurizzazione.

Necessità di Azione Correttiva: SI ☒ NO ☐

Data: 20/12/20

Firma: RPA

**Azioni correttive per prevenire il ripetersi di non conformità:**

ATS Valpadana a seguito di sopralluogo in stabilimento e verbale di contravvenzione e prescrizione fascicolo n.5458/19. N.R. n.136/19. verb. n.2172/19 prot. 0080622/19 del 21/11/2019 (vedere estratto seguente), richiedeva l'effettuazione di una analisi di operabilità volta ad individuare le misure tecniche più idonee a garantire la continuità del servizio elettrico.



Dipartimento di Igiene e Prevenzione Sanitaria

UOS Prevenzione e Sicurezza Ambienti di Lavoro

UOS Prevenzione e Sicurezza Ambienti di Lavoro area territoriale  
Mantova

**PRESCRIZIONI**

Per quanto sopra, viste le disposizioni dell'art. 20 del D.Lgs. 758/'94, **entro 60 giorni dal ricevimento del verbale di prescrizione contravvenzione**, il Dott. Lanzarini Tiziano, Consigliere delegato, con riferimento all'art. 64 1° comma lett. c) ed e) ) del D.Lgs. 81/08, dovrà eseguire una analisi di operabilità volta ad individuare le misure tecniche più idonee a garantire la continuità del servizio elettrico degli stabilimenti Saviola (Sadepan Chimica, Gruppo Saviola e Composad) .

Le azioni correttive decise sono riportate di seguito (estratto della nota contenente l'analisi di operabilità inviata ad ATS Valpadana tramite PEC in data 23/12/2019 prot. LS1905):

**Verifica cavi**

In seguito all'evento del 07/11 i cavi di segnale presenti in sottostazione sono stati oggetto di controllo visivo. Sui cavi di segnale non è attuabile una verifica strumentale (es utilizzando una termocamera).

*La verifica ha appurato la necessità di sostituzione di questi cavi, alcuni dei quali sono risultati ammalorati e sono stati la causa del black out elettrico del 07/11/2019.*

**Ripristino cavi**

I cavi di segnale deteriorati che collegano lo strumento Tytronic al PLC verranno sostituiti in occasione della fermata generale di Agosto 2020. L'intervento non può essere realizzato prima per esigenza di garantire l'alimentazione elettrica ai tre siti produttivi.

*Si allega (**Allegato 1**) relazione della ditta P.M. Impianti elettrici che in agosto 2020 ha provveduto alla sostituzione di tutti i cavi di collegamento tra le 4 celle MT ed il pulpito di controllo. La ditta ha inoltre provveduto alla sostituzione di tutti i cavi di alimentazione a 230V relativi ai servizi ausiliari delle celle. Durante l'intervento sui componenti MT sono emerse due criticità non attinenti con l'evento in esame del 07/11/2019: una relativa alle pinze del sezionatore della linea Gruppo Mauro Saviola S.r.l. [GMS] ex SIA che sono state prontamente sostituite; ed una seconda relativa alla tipologia dei 2 TV nella cella generale MT la cui sostituzione è stata programmata nella fermata generale di Agosto 2021.*

Sostituzione periodica dei cavi di segnale

In considerazione delle caratteristiche costruttive dei cavi di segnale presenti in sottostazione e delle modalità di installazione (al chiuso e protetti dai raggi solari), è stato deciso di programmare la sostituzione di tutti i cavi di segnale con una frequenza decennale.

*La sostituzione decennale dei cavi di segnale è affidata al servizio di manutenzione elettrica della ditta GMS che gestisce la sottostazione di trasformazione dei 132 kV. L'intervento, effettuato in agosto 2020, verrà riprogrammato nel 2030.*

Controllo periodico della parte media tensione

Al fine di incrementare la garanzia della continuità elettrica al polo industriale è stato deciso di effettuare una verifica con frequenza semestrale del trasformatore e delle linee da 15 kV con termocamera. A differenza dei cavi di segnale i componenti di potenza possono infatti essere verificati constatandone lo stato e l'efficienza. La verifica potrà essere effettuata dal personale formato ed abilitato della Gruppo Mauro Saviola S.r.l. all'utilizzando della termocamera mantenuta tarata ed in dotazione alla società, oppure potrà essere appaltata a società esterna.

*L'ultimo controllo semestrale con termocamera è stato eseguito in data 04 settembre 2020. Si allegano le immagini (Allegato 2a e Allegato 2b).*

Necessità rivalutazione rischi – gestione modifica come da IO 02-01 “PROGETTAZIONE DI IMPIANTI, APPARECCHIATURE E LINEE, CONTROLLO E VERIFICA DELLA PROGETTAZIONE, GESTIONE DELLE MODIFICHE” (Q,A,S,E,PIR) SI ☐ NO ☒

Note:

Data: 30/12/2020

Firma: : RPA

**Note:**

La condizione è stata definita dal GI costituito da personale di ISPRA, ARPA Lombardia ed ARPA MN nel corso della verifica IPPC anno 2020.

Azione correttiva verificata: SI ☐ NO ☐

Evidenza:

Azione correttiva efficace: SI ☐ NO ☐

Evidenza:

Data: 20/12/20

Firma: RPA

**Distribuito a:** Responsabile Ambiente, RUTL, Delegato Ambientale