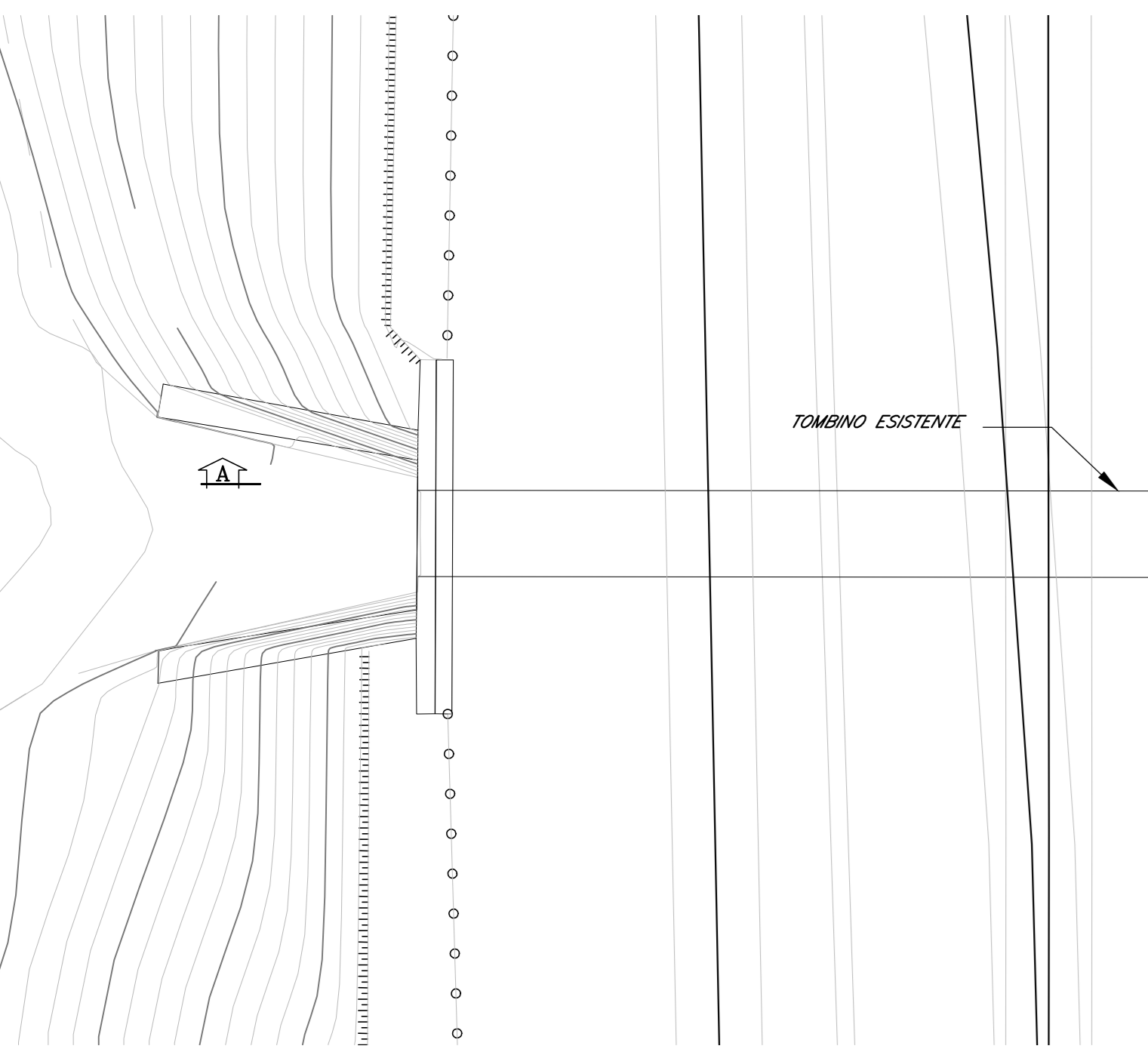
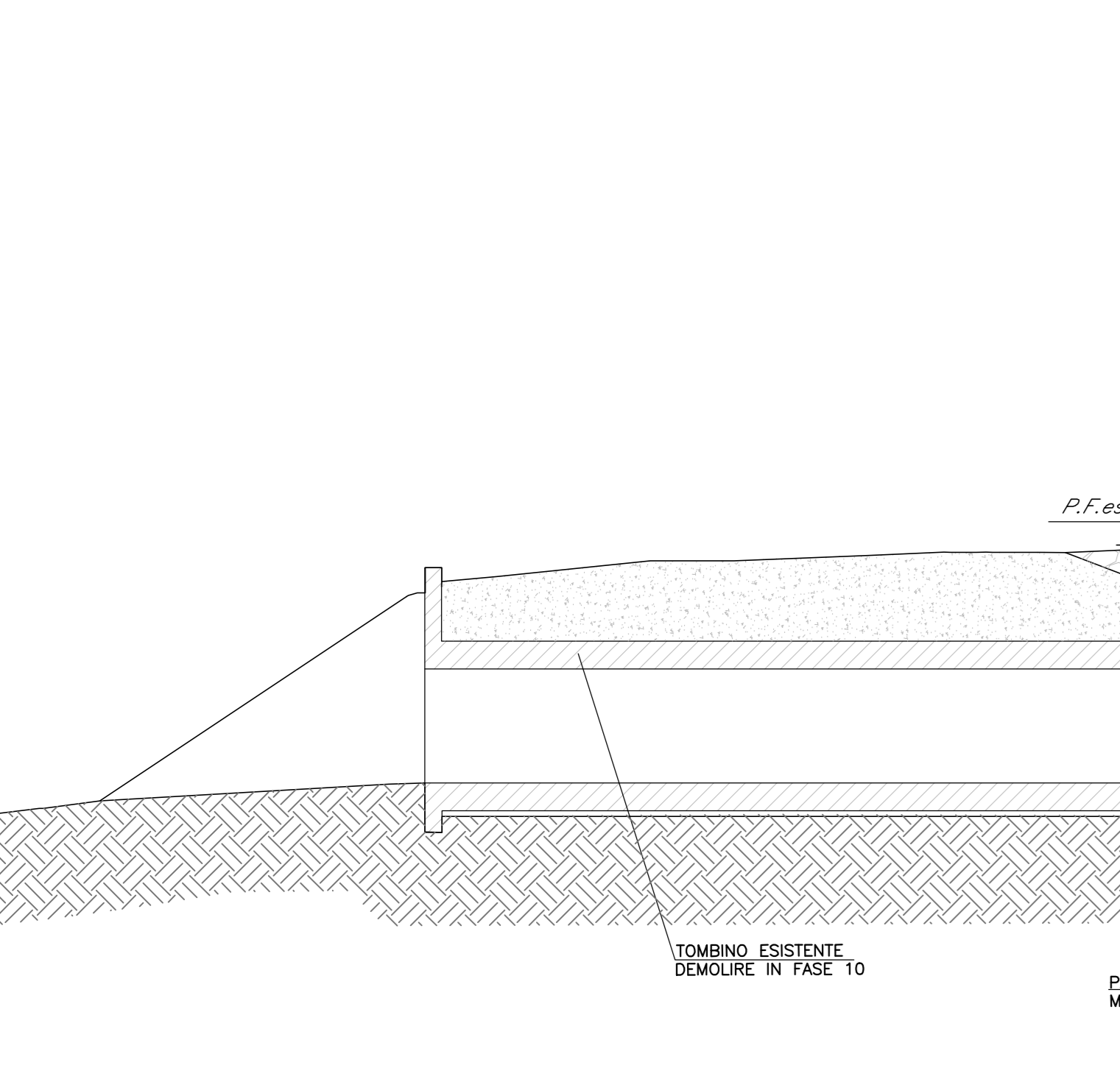


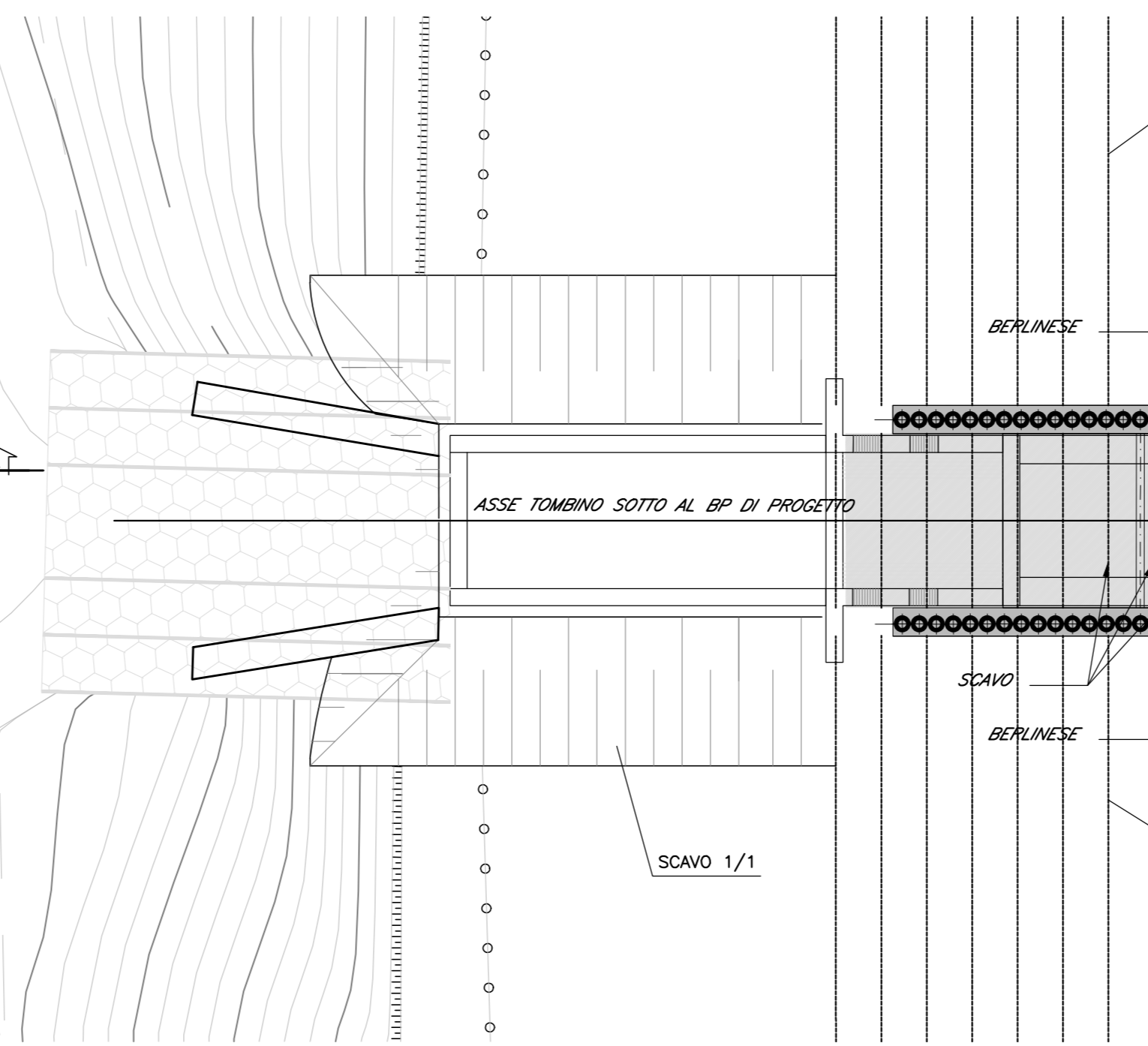
PIANTA SCAVI 1
FASE 2



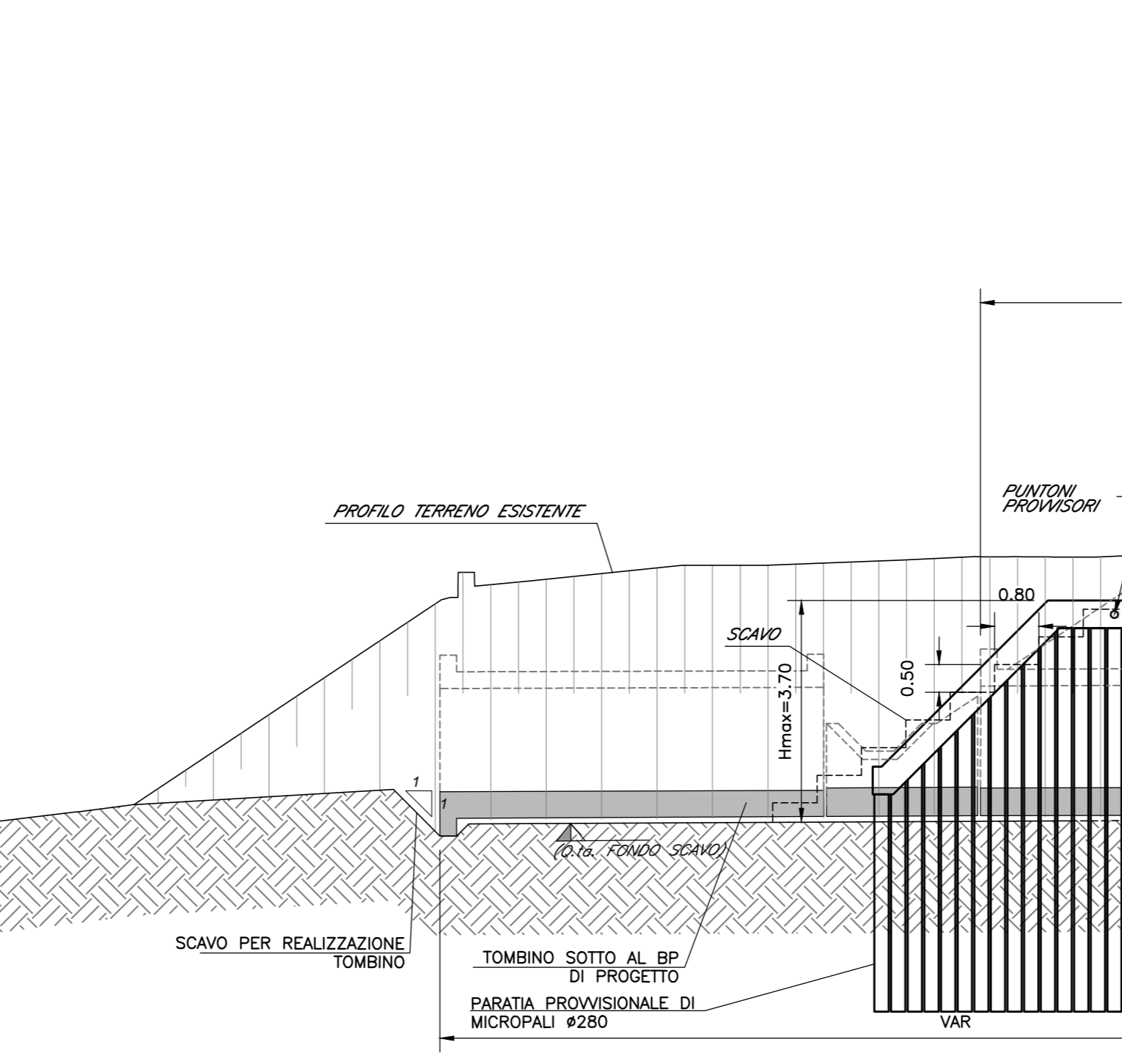
OPERE PROVVISORIE SEZIONE "A-A" SCAVI 1
FASE 2



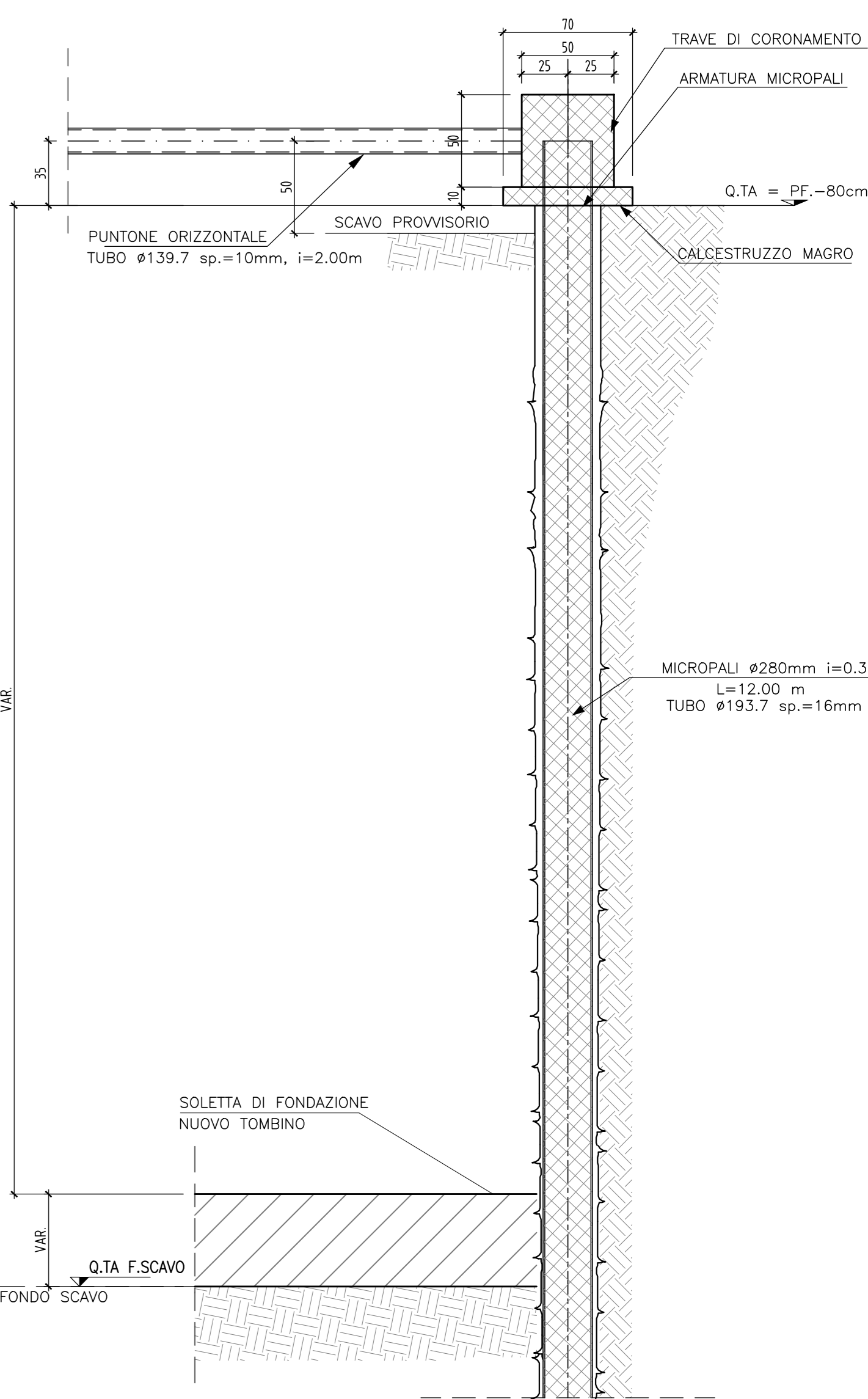
PIANTA SCAVI 2
FASE 10



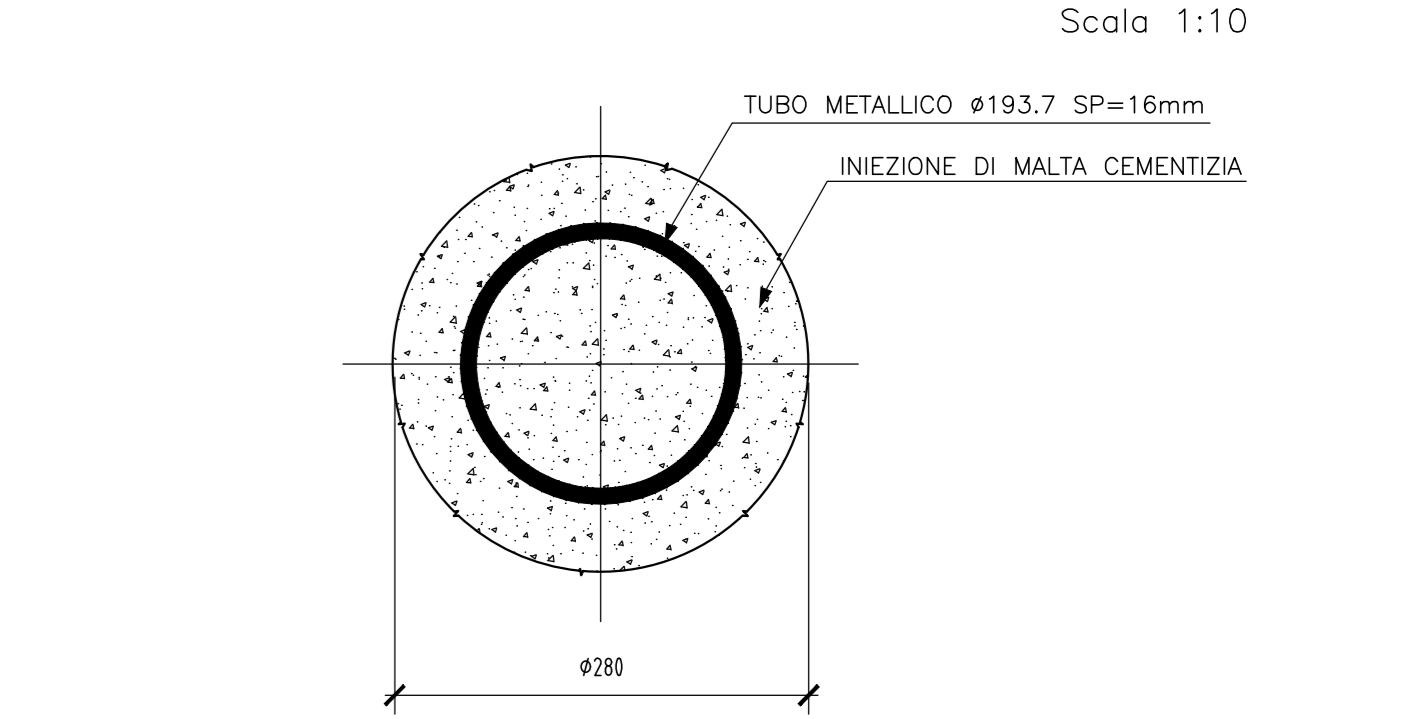
OPERE PROVVISORIE SEZIONE "A-A" SCAVI 2
FASE 10



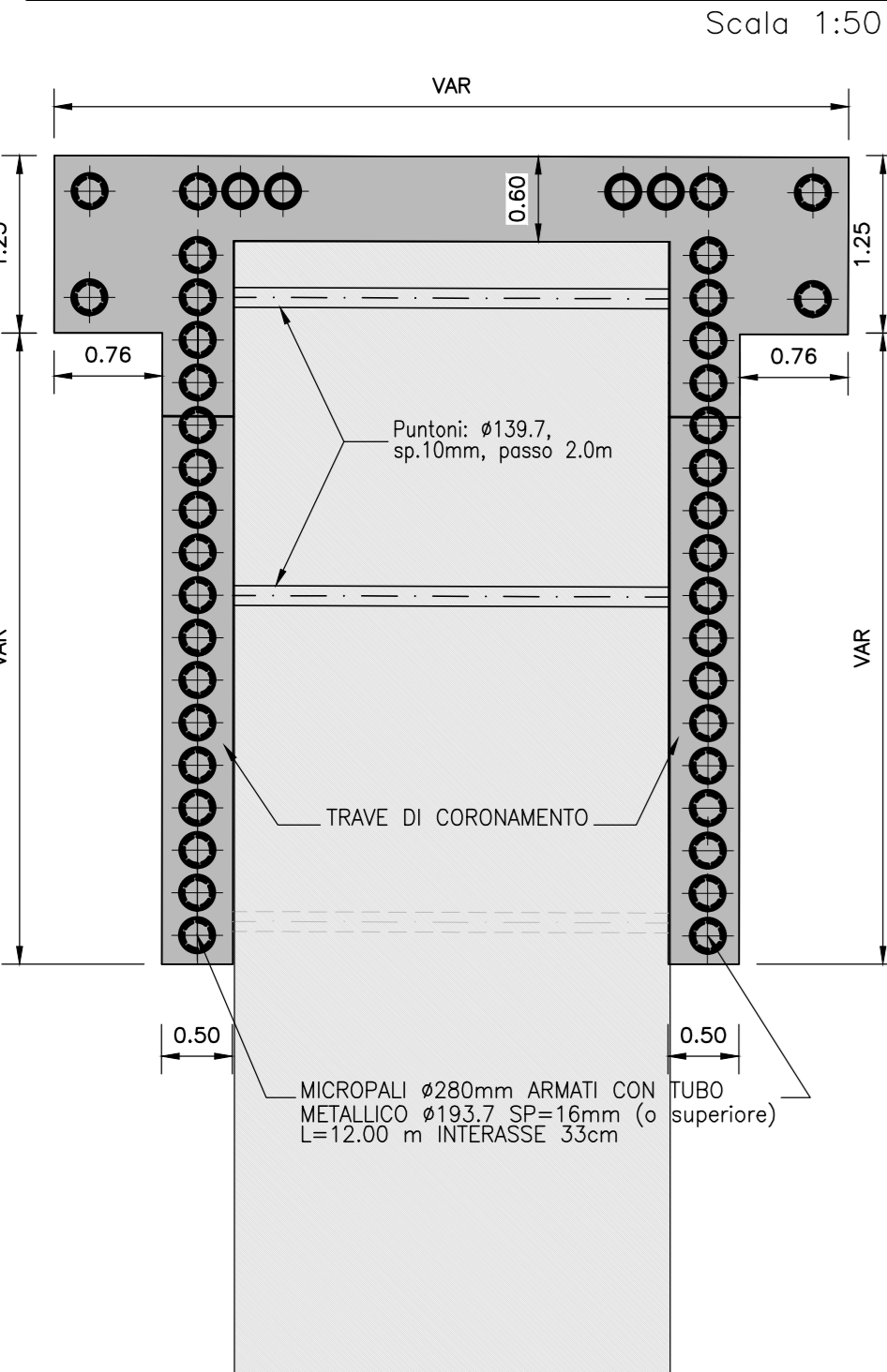
PARTICOLARE CORDOLO MICROPALI



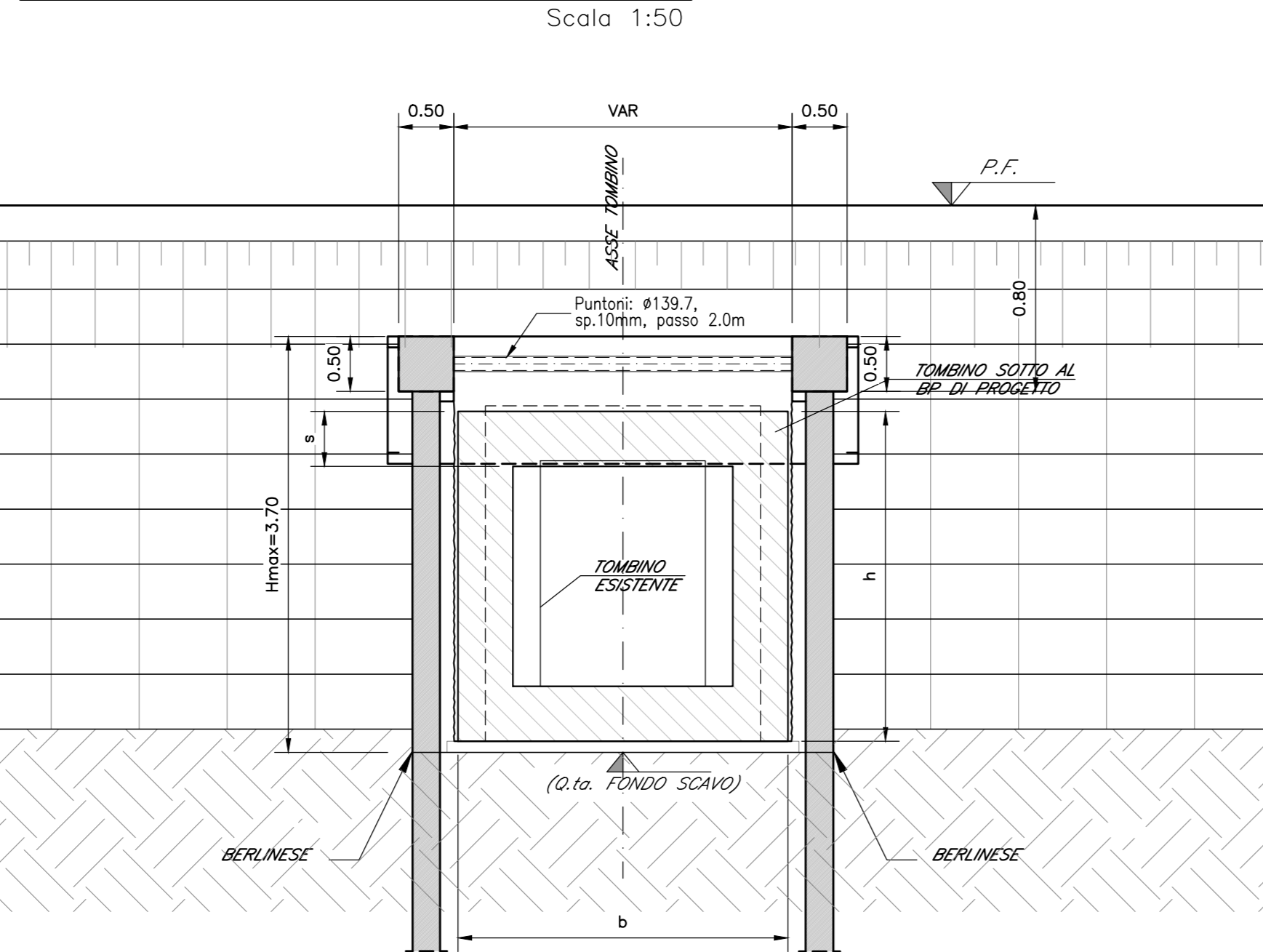
PARTICOLARE MICROPALO



PIANTA



SEZIONE "B-B"



SEZIONE "C-C"

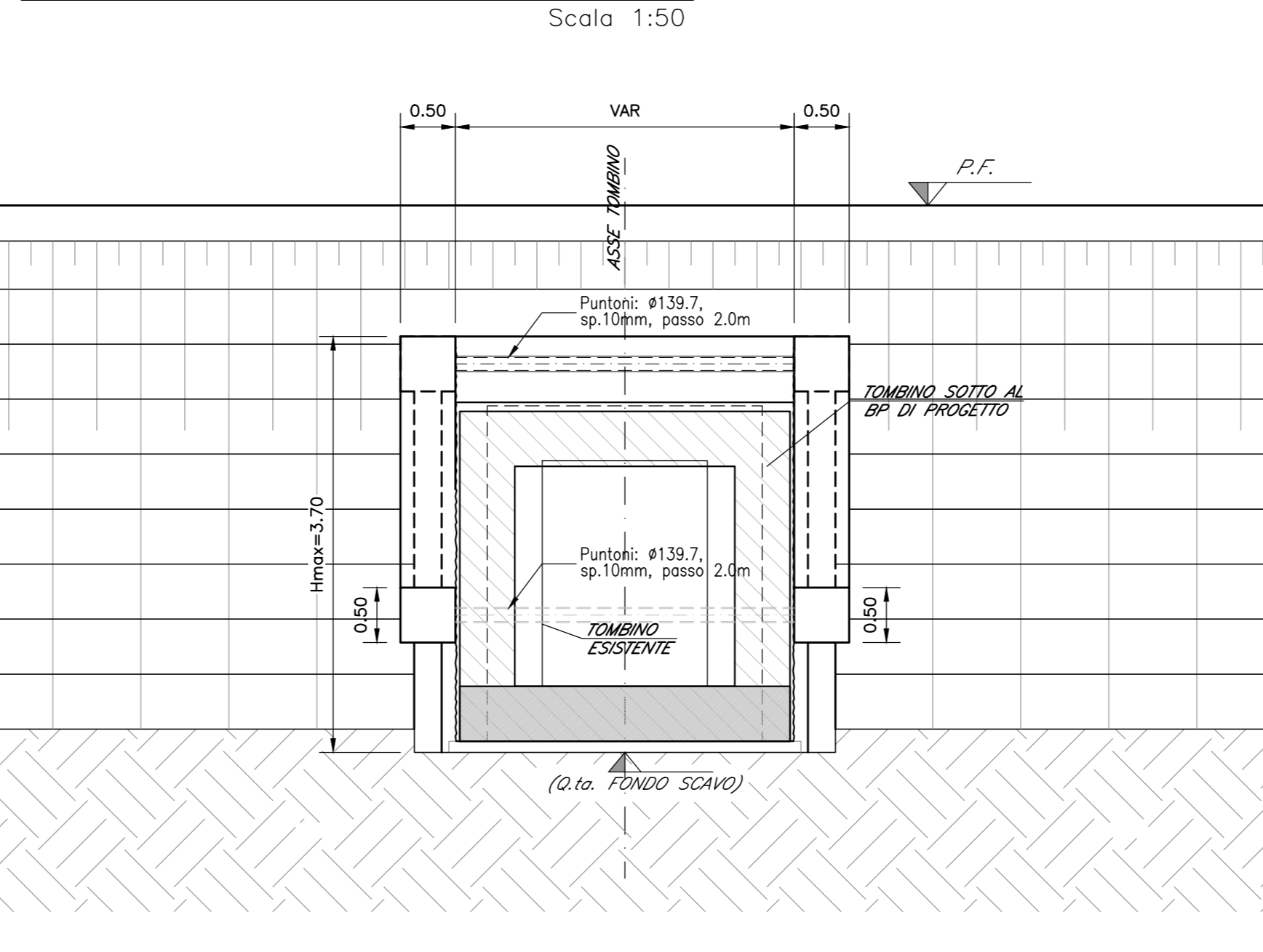


TABELLA MATERIALI :
PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

CORDOLO PARATIE:
- Caratteristica di resistenza minima C25/30
- Classe di esposizione XC2

ACCIAIO ORDINARIO PER CALCESTRUZZO ARMATO
IN BARRI E RETI ELETROSALDATE $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
B450C saldabile che presenta le seguenti caratteristiche:
- Tensione di snervamento caratteristica $f_{yk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
- Tensione caratteristica a rottura $1.15 f_{yk} / f_{yk} < 1.35$

CARPENTERIA METALLICA:
Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo saldati:
- Tipo EN 10025-2 S275 J2+N - per spessori nominali $t \leq 40 \text{ mm}$
- Tipo EN 10025-2 S275 K2+N - per spessori nominali $t > 40 \text{ mm}$
Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo non saldati:
- Tipo EN 10025-2 S275 J0+N

Acciaio in profili a sezione cava:
- Tipo EN 10210-1 S275 J0H+N

MISCELA CEMENTIZIA PER MICROPALI
Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori
Caratteristica di resistenza minima C25/30
Classe di esposizione XC2
Eventuali additivi secondo NTA

NOTA "1"
Prevedere ripristino delle superfici parzialmente demolite con malte a ritiro differenziale per garantire il copriferro minimo.
NOTA BENE
Al completamento delle attività le porzioni di cordolo di testa paratia interferenti con la massicciata ferroviaria dovranno essere demolite.

Tabella opere provvisorie							Puntoni	
Opera	Paratia	Diametro [mm]	Diametro di tubo [mm]	Spessore [mm]	lunghezza [m]	Passo [m]	Incidenza cordolo kg/mc	
IN01	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN03	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN04	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN07								Opere provvisorie non necessarie
IN09								Opere provvisorie non necessarie
IN11	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN12	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN14	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN16								Opere provvisorie non necessarie
IN17	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN18	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN20	Micropali	280.0	193.7	16.0	12	0.33	60	Φ139.7, spessore 10mm, passo 2.0m
IN23								Opere provvisorie non necessarie
IN24								Opere provvisorie non necessarie
IN25								Opere provvisorie non necessarie

* la rimozione dei puntoni provvisori potrà avvenire solo in seguito alla realizzazione e maturazione della soletta inferiore dell'attraversamento idraulico

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

Scavi e opere provvisorie - Pianta e sezioni
Tombini con ricoprimento <2,5m

SCALA: VARE

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV.

NR1J 01 D 29 PZ 1N0000 004 B

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore/Redatto
A	Emissione esecutiva	F. Serru	10-2018	M. Mondini	10-2018	T. Pacchetti	10-2018	
B	Revisione	F. Serru	05-2020	M. Mondini	05-2020	T. Pacchetti	05-2020	

File: NR1J01D29PZ1N0000004B n. Elab.: 273