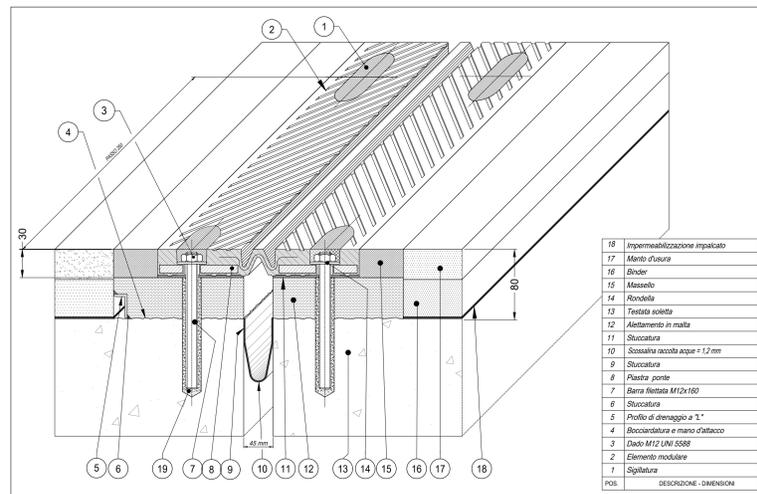


**NOTE:**  
 Tutte le contropiastre (superiori ed inferiori) degli apparecchi d'appoggio dovranno essere prodotte dagli stessi fornitori degli appoggi, che le forniranno al cantiere per il montaggio ed in officina od a terra in cantiere. Ciò si rende necessario al fine di evitare difetti di accoppiamento tra le contropiastre stesse e gli apparecchi d'appoggio nonché nel rispetto delle avvertenze alle voci di tariffa.

● FISSO  
 □ UNIDIREZIONALE  
 ⊕ MULTIDIREZIONALE

Apparecchi di appoggio marcati CE, costruiti in conformità alla norma UNI EN 1337-7 e alla specifica ferroviaria RFI DTC INC PO SP IFS 005, in acciaio - teflon, sferici, dielettrici, costituiti almeno da tre elementi, con rotazione non inferiore a tre gradi rispetto ad un asse qualunque e con trasmissione delle forze orizzontali all'esterno delle superfici sferiche. Le prescrizioni relative alle modalità di esecuzione, alle caratteristiche e qualità dei materiali impiegati ed alle attrezzature da utilizzarsi per le lavorazioni descritte nella voce di tariffa sono riportate nel Capitolato Generale di Appalto delle Opere Civili di RFI - Parte II Sezione 12 "Ponti, viadotti, sottovia e cavalcavia".

GIUNTO DILATAZIONE



18	Impermeabilizzazione impalcato
17	Manto d'usura
16	Blender
15	Massetto
14	Rivincida
13	Tentato sciolta
12	Abitamento in malta
11	Stuccatura
10	Scossalina raccolta acque a 12 mm
9	Stuccatura
8	Piattaforma
7	Barra filettata M12x160
6	Stuccatura
5	Profilo di drenaggio a 1"
4	Bocconatura e mano d'attacco
3	Dado M12 UNI 5588
2	Elemento modulare
1	Sigillatura
POS.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI

IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORMA CNR 10018 REALIZZATI MEDIANTE DUE PIASTRE UNITE PER VULCANIZZAZIONE AD UN COPRIVARCO IN GOMMA DI TENUTA E SMALTIMENTO ACQUE SUPERFICIALI.

I GIUNTI SARANNO INOLTRE COSTITUITI DA:  
 - Sistema di ancoraggio meccanico realizzato mediante barre filettate o, in alternativa, zanche multidirezionali e tirafondi, a seconda delle esigenze di cantiere;  
 - Scossalina di raccolta acque in hysalpan;  
 - Profilo a "L" in acciaio inox per drenaggio acque di sottopavimentazione;  
 - Masselli di malta epossidica di raccordo fra gli elementi di giunto e la pavimentazione bituminosa.

APPOGGIO UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE

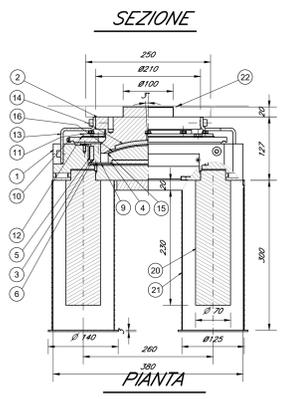
Scala 1:5

APPOGGIO MULTIDIREZIONALE

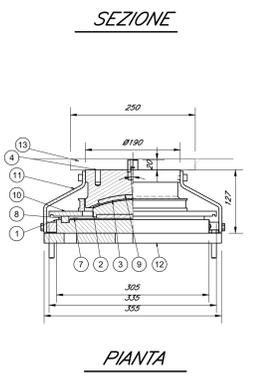
Scala 1:5

APPOGGIO FISSO

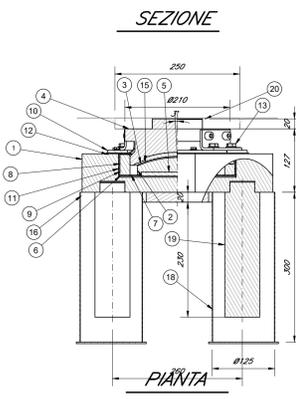
Scala 1:5



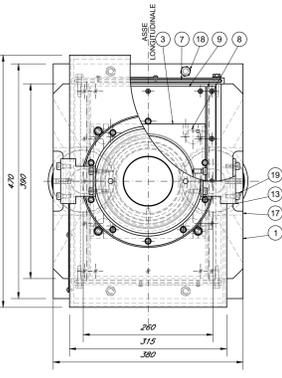
22	1	Contropiastre superiore	S355J2 EN 10025
21	2	Tubo ancoraggio	Acciaio
20	2	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.
19	8	Vite a testa cilindrica	Acciaio classe 8.8
18	4	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8
17	1	Contropiastre inferiore	S355J2 EN 10025
16	1	Piatino sferico	X5 CrNiMo 1712
15	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025
14	1	Piatino sferico	PTFE
13	2	Piastre assemblaggio	S235JR EN 10025
12	1	Parapolvere	Neoprene
11	2	Anello	x5 CrNi 1810
10	1	Parapolvere	S275JR EN 10025
9	1	Piatino piano	X5 CrNiMo 1712
8	4	Piatino piano	PTFE
7	2	Piastre di chiusura	S275JR EN 10025
6	2	Piatino piano	PTFE
5	2	Piatino piano	X5 CrNiMo 1712
4	1	Piatino piano	PTFE
3	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025
2	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE



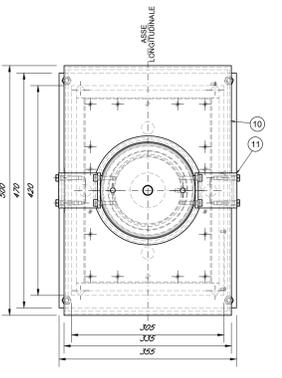
13	1	Contropiastre superiore	S355J2 EN 10025
12	1	Contropiastre inf.	S275J2 EN 10025
11	2	Piastre assemb.	S235JR EN 10025
10	1	Parapolvere	S235JR EN 10025
9	1	Piatino sferico	PTFE
8	2	Piatino piano	PTFE CNR 10018
7	1	Piatino piano	X5 CrNiMo 1712
6	1	Piatino piano	PTFE
5	1	Spina d'ancoraggio	1 C40 TG+T EN 10083
4	1	Elemento superiore	S275J2 EN 10025
3	1	Piatino sferico	X5 CrNiMo 1712
2	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025
1	1	Elemento di base	S275J2 EN 10025
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE



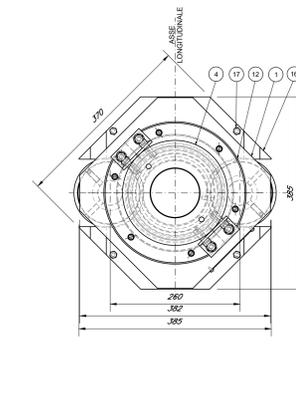
20	1	Contropiastre superiore	S355J2 EN 10025
19	2	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.
18	2	Tubo ancoraggio	Acciaio classe 8.8
17	4	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8
16	1	Contropiastre inferiore	S355J2 EN 10025
15	1	Piatino sferico	PTFE
14	2	Piastre d'assembl.	S235JR EN 10025
13	4	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8
12	1	Parapolvere	Gomma dielettrica
11	1	Anello	Polisilene
10	2	Piastre di chiusura	S275JR EN 10025
9	1	Anello	S355J2 EN 10025
8	2	Piatino cilindrico	Ferrozol
7	2	Piatino piano	PTFE EN 1337-2
6	1	Piatino piano	X5 CrNiMo 1712
5	1	Piatino piano	PTFE
4	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025
3	1	Piatino sferico	X5 CrNiMo 1712
2	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE



IMPALCATO L=25.00m (Lc=23.40m)				
VERT.	LONG.	TRASV.	ESCURS. (mm)	ROTAZ.
500	100	50	±3"	±3"
* - CARICHI NON CONTEMPORANEI				



IMPALCATO L=25.00m (Lc=23.40m)				
VERT.	LONG.	TRASV.	ESCURS. (mm)	ROTAZ.
500	100	50	±3"	±3"
* - CARICHI NON CONTEMPORANEI				



IMPALCATO L=25.00m (Lc=23.40m)				
VERT.	LONG.	TRASV.	ESCURS. (mm)	ROTAZ.
500	100	50	±3"	±3"
* - CARICHI NON CONTEMPORANEI				

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE TECNICA  
 U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO  
 TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

Cavalcaferrovia al km 30+975  
 Apparecchi d'appoggio e giunti

NR1J	01	D	29	BZ	I\0300	001	A
------	----	---	----	----	--------	-----	---

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore/Data
A	Emissione Esecutiva	[Firma]	10-2018	M. Mignola	10-2018	[Firma]	10-2018	[Firma]