



CARATTERISTICHE MATERIALI UNIONI:

UNIOMI SALDATE:

- OVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE DEVONO ESSERE COMPLETE.
- PER QUANTITÀ SUPERIORE A QUELLA SPECIFICATA IN QUESTO PROGETTO, LE SALDATURE DEVONO ESSERE EFFETTUATE SECONDO LE NORME ITALIANE (DALLA SALDATURA).

BULLONI E TRASFONDIATI:

BULLONI SECONDO NTC 2018 (DALLA SALDATURA).

GIUNTO FORO BULLONE:

1.5mm (con tolleranza della 0.10)

2.40

COMITENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE TECNICA U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

STAZIONI E FERMAE Carpentaria pensilina tipologica B zoppo

SCALA: varie

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERANDISCIPLINA PROG. REV

NR1J 01 D 29 BZ FV0000 002 B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autografo/Data
A	Emissione esecutiva	F. Serru	10-2018	M. Mondini	10-2018	F. Pasetti	10-2018	
B	Revisione	F. Serru	05-2020	M. Mondini	05-2020	F. Pasetti	05-2020	

File: NR1J01D29BZFV000002B n. Elab.: 435.01