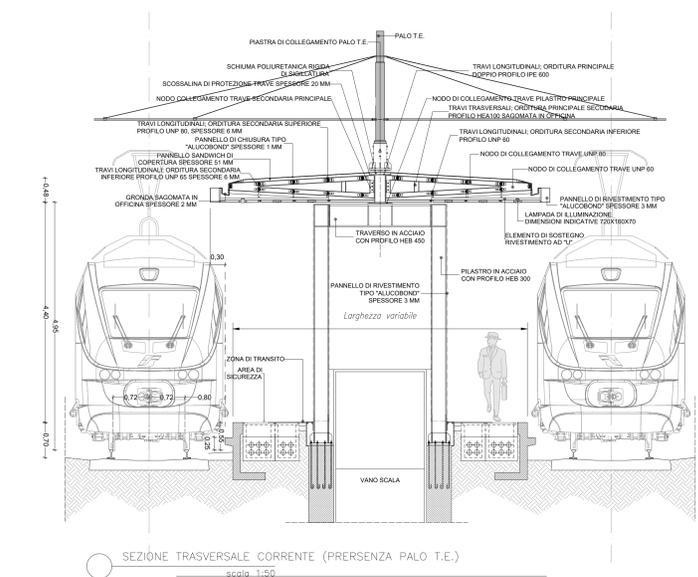
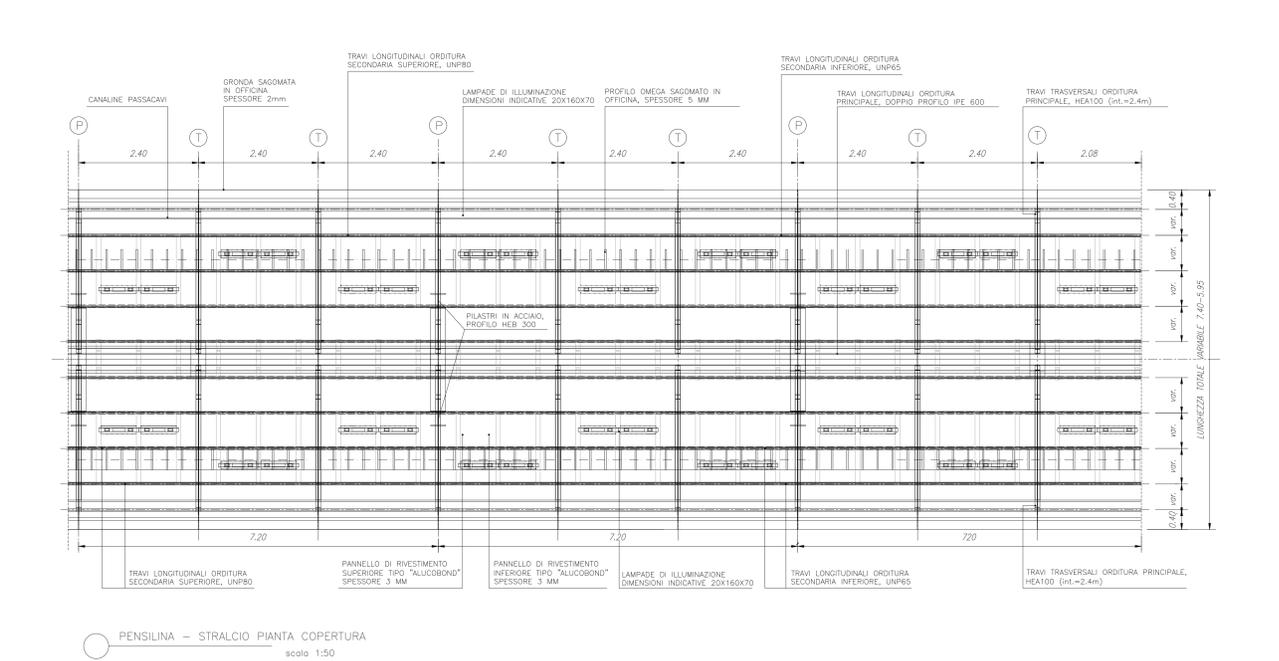
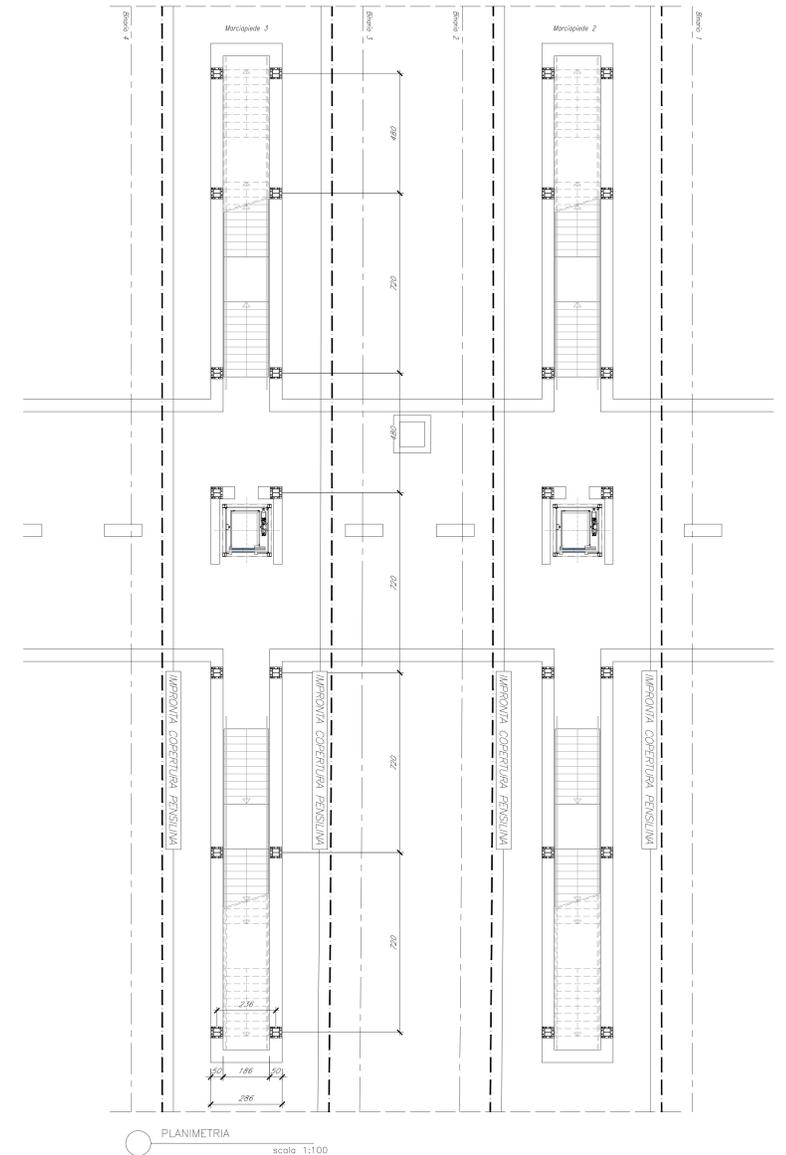
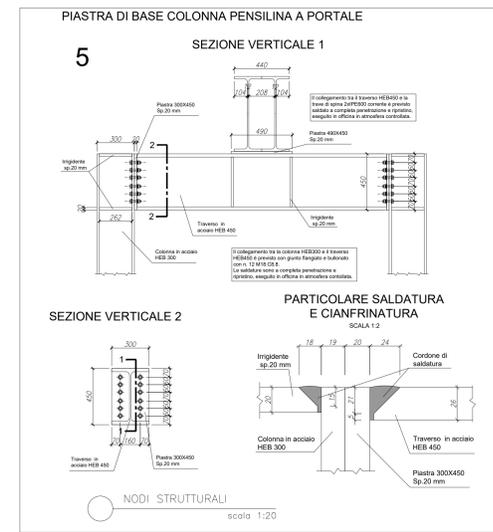
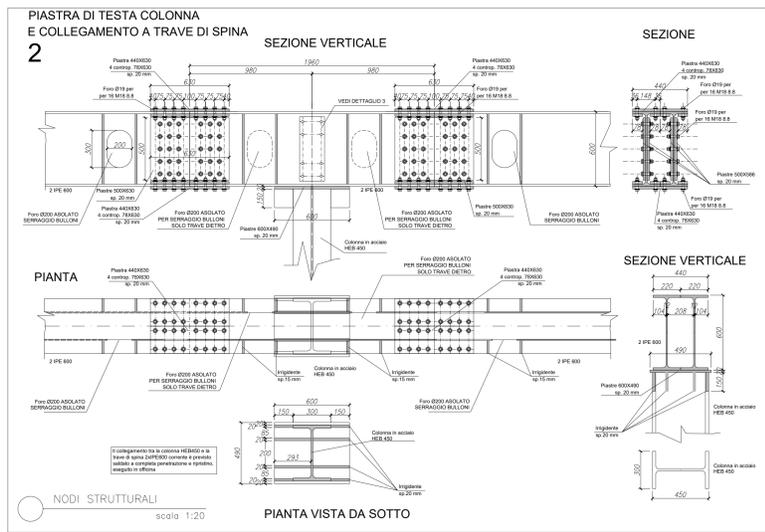


CARATTERISTICHE MATERIALI UNIFICI:

UNIONI SALDATE	OVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE INTENDONO A COMPLETA PENETRAZIONE PER GIUNTI A CORONE D'ANGOLO: SPESSORE MINIMO SEZIONE DI GOIA = 0,7 (t) + SPESSORE MINIMO PARTI DA SALDARE) IL CONTROLLO DELLE SALDATURE DOVRÀ ESSERE EFFETTUATO SECONDO LE NORME VIGENTI DA PARTE ESTERNO AD ES. ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
BULLONI E TIRAFONDI AD ALTA RESISTENZA (M)	BULLONI SECONDO NTC 2018 VITI CLASSE 8.8 (UNI EN ISO 898-1:2001) CANDI CLASSE 8.8 (UNI EN 20898-2:1994) ROSETTE IN ACCIAIO C40 UNI EN 10082-2:2006 MATERIE IN INOX (AISI 316L) GIOCO FORDI BULLONE -1,0mm (compresa tolleranza della vite) $\leq +0,0$ -1,5mm (compresa tolleranza della vite) $\geq +0,2$

DIMENSIONE GIUNTO TECNICO LONGITUDINALE 440MM



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

STAZIONI E FERMATE
Carpenteria pensilina tipologica B a portale

SCALA: varie

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore/Date
A	Emissione esecutiva	F. Serru	10-2018	M. Mondini	10-2018	T. Paoletti	10-2018	
B	Revisione	F. Serru	05-2020	M. Mondini	05-2020	T. Paoletti	05-2020	

File: NR1J01D29BZFV000003B n. Elab.: 436.01