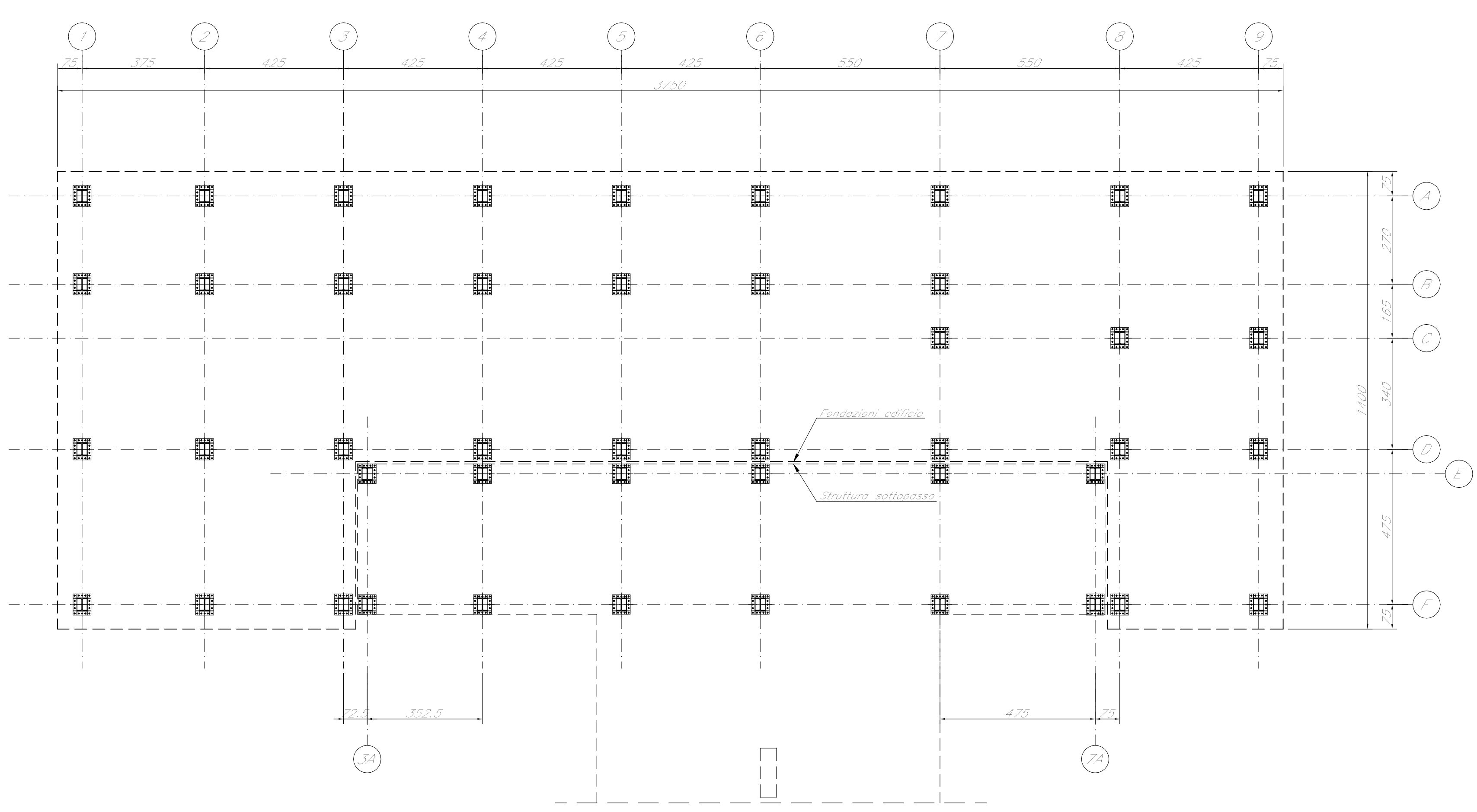
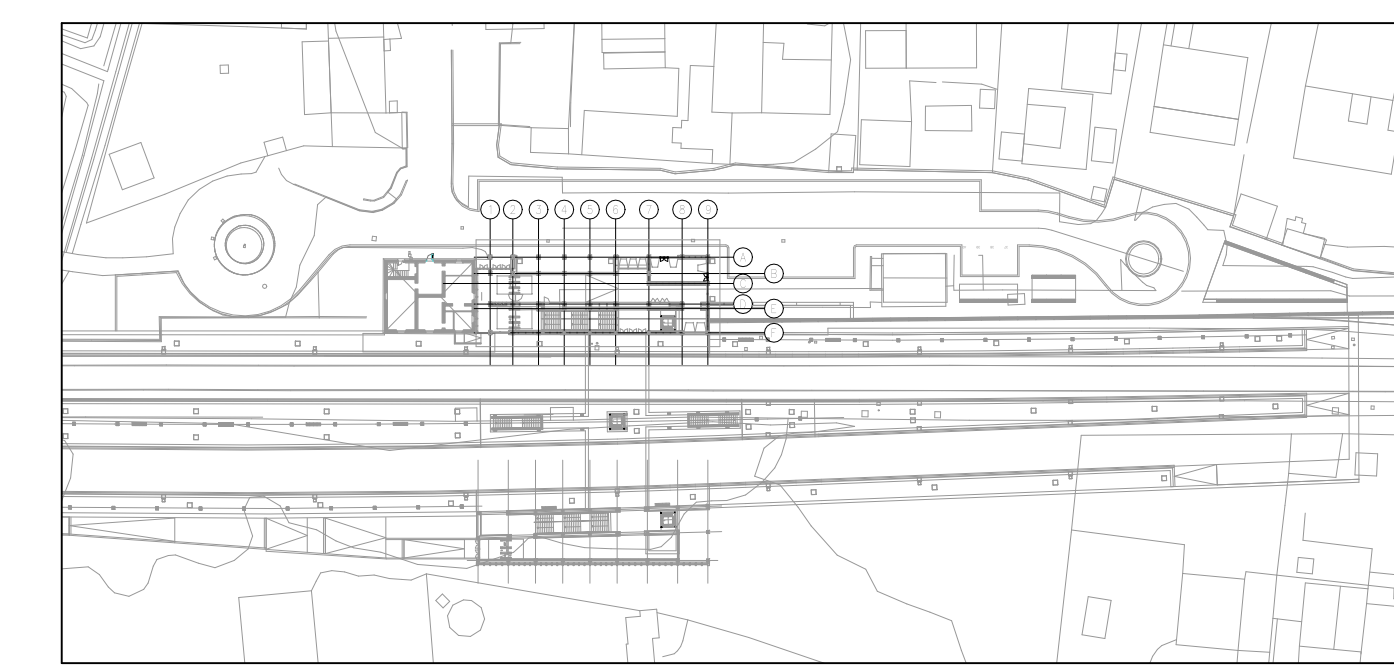


PIANTA FILI FISSI
SCALA 1:100

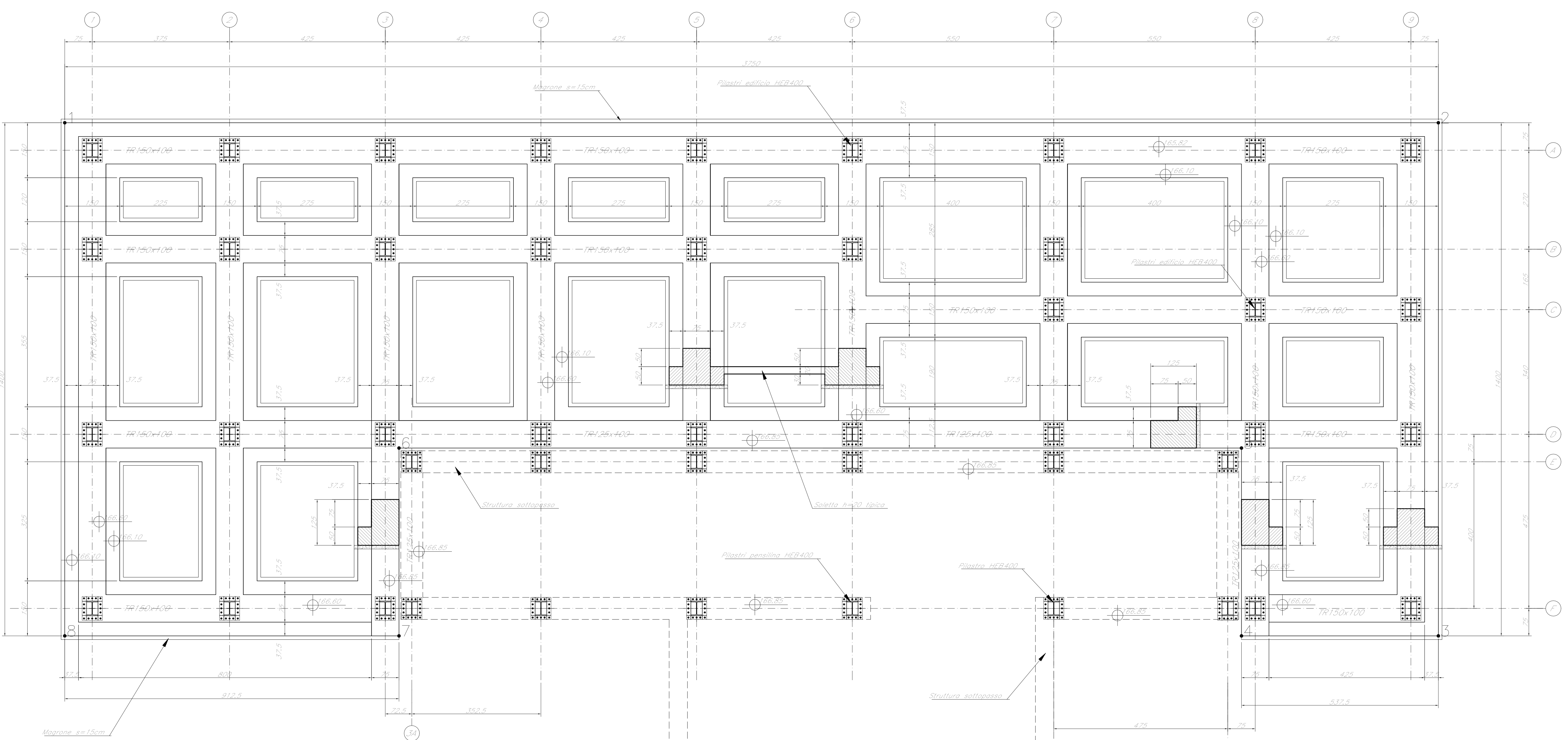


PIANTA CHIAVE



PUNTO	COORDINATE	
	EST	NORD
V-1	2296078,546	4660803,644
V-2	2296114,315	4660814,904
V-3	2296118,519	4660801,550
V-4	2296113,392	4660799,936
V-5	2296111,853	4660804,825
V-6	2296089,915	4660797,918
V-7	2296091,453	4660793,030
V-8	2296082,750	4660790,290

PIANTA CARPENTERIA FONDAZIONI
SCALA 1:50



FV01 - Stazione di Anguillara

Lato nord	Fondazione e fili fissi - Carpenteria	NR1J01D29BZFV0100101
	Elevazioni - Carpenteria	NR1J01D29BZFV0100102
	Sezioni - Dettagli Costruttivi	NR1J01D29BZFV0100103
Lato sud	Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria	NR1J01D29BBFV0100201
	Sezioni - Dettagli Costruttivi	NR1J01D29BZFV0100201

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI

Rapporto w/c max	Classe di lavorabilità	Classe di resistenza minima C ₁₆ /f ₁₆	Classe di esposizione ambientale (tab. 9.1.1)	Minimo contenuto in cemento (tab. 9.1.1)	Diámetro max. inerte (mm)	Res. Fucce (mm)	Campi di impiego
-	-	C12/15	X0	-	-	-	Cie. magro
0,60	S4	C28/35	XC2	280 kg/m ³	25	120	Fondazioni

ACCIAIO PER CLS
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE
E RETI ELETTRISALDATE
B 450 C Controllata SALDABILE
1,15 < (f_y/f_{yk}) < 1,35
Come da D.M. 14-1-08 dove:
f_y = Tensione caratteristica di snervamento
f_{yk} = Tensione caratteristica di rottura

COPRIFERRO NETTO

- FONDAZIONI	s 240 mm	
- MURI CONTROTERRA	s 200 mm	
- SETTI	s 200 mm	
- TRAVI	s 250 mm	
- PILASTRI	s 240 mm	
- SOLAI E SOLETTE	s 200 mm	

ACCIAIO DA CARPENTERIA E INSERTI METALLICI

ACCIAIO FV	S275J0 PER STRUTTURE ESPOSTE
ACCIAIO FV	S275JR PER STRUTTURE PROTETTE
ACCIAIO PENSILINE	S355JR PER STRUTTURE PROTETTE
ACCIAIO PENSILINE	S355J0 PER STRUTTURE PROTETTE
BULLONI	CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-1:2001
DADI	CLASSE 8.8 - UNI 20898-2:1994
ROSETTE	ACCIAIO C50 UNI 10083-2:2006
TIRAFONDI	S275JR (ex Fe 430B) CLASSE 8.8
SALDATURE	CNR-UNI EN 4063:2001
ZINCATURA A CALDO	CNR-UNI 5744
INDICAGGI PILASTRI	EMACO S55

PRESCRIZIONI

SALDATURE:
Per piasta di base colonna e piastra di collegamento colonna-trave le saldature dovranno essere a completo ripristino della sezione con lunghezza cordone > 1,2 volte lo spessore del piatto.
Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto delle NTC 17 Gennaio 2018
- LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione)
- LE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONE D'ANGOLO (salvo diversa indicazione)
- Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione)
- Al fine di evitare inceppi di saldature prevedere degli slot di opportune dimensioni per far girare le saldature nello spessore.

RIVESTIMENTI:
- Tutte le parti metalliche esposte, dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo con peso di zinco non minore a 275 gr/mq in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461

NOTE GENERALI

NOTA: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN cm, SALVO OVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

COMMITTENTE: **RFI**
RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR**
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

FV01 - Fermata Anguillara - Lato Dispari
FV01 - Fondazione e fili fissi - Carpenteria

SCALA:
varie

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NR1J	00	D	29	BZ	FV01/100	101	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato/Data
A	Emissione esecutiva	G. Usai	10-2018	G. Passaro	10-2018	T. Paoletti	10-2018	F. Andurri 10-2018

FV01 (nord) INCIDENZA
FONDAZIONI 100 kg/mc