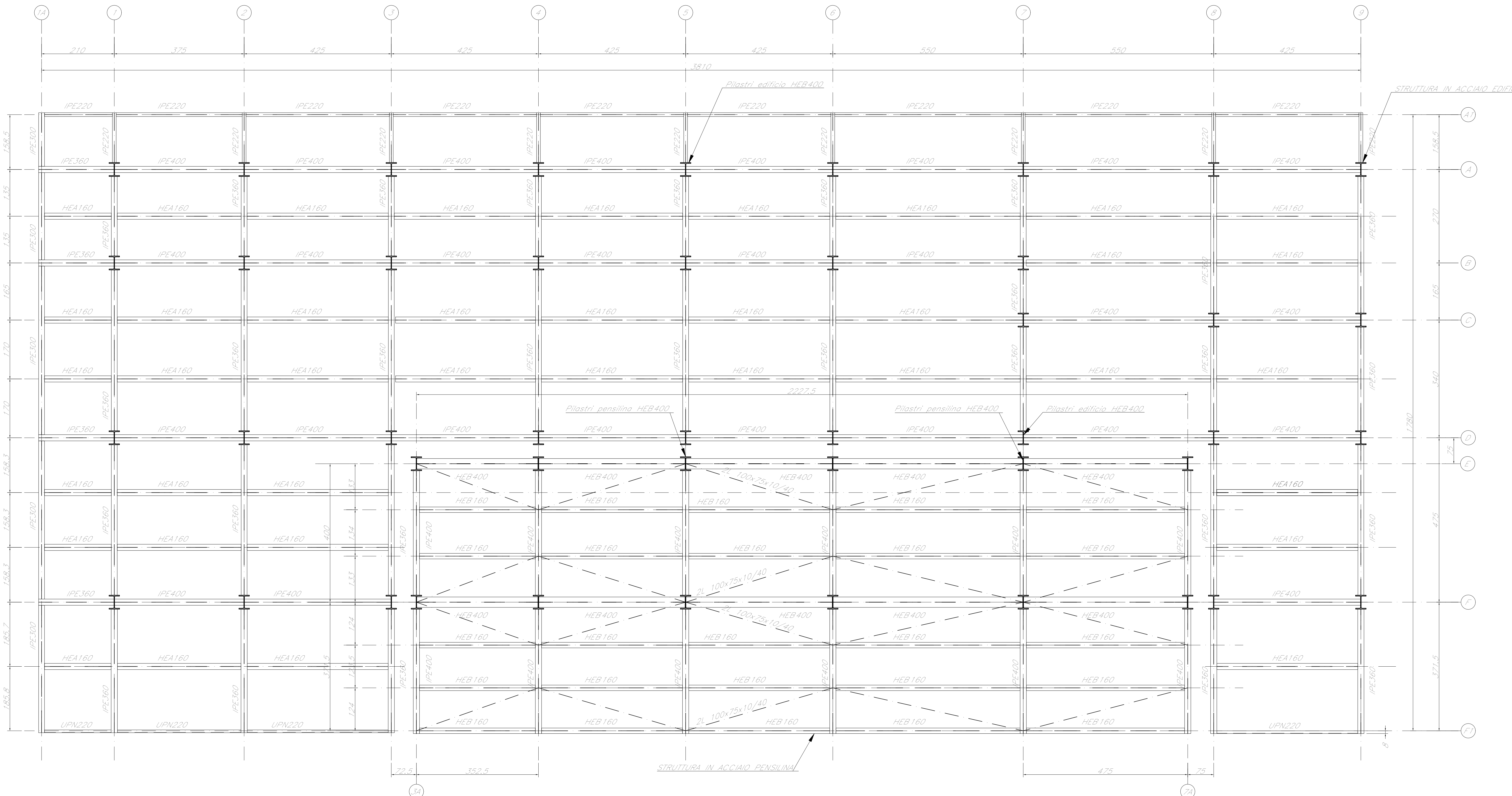


FV01 - Stazione di Anguillara

Lato nord
 Fondazione e fili fissi - Carpenteria NR1J01D29BZFV0100101
 Elevazioni - Carpenteria NR1J01D29BZFV0100102
 Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01D29BZFV0100103

Lato sud
 Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria NR1J01D29BZFV0100201
 Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01D29BZFV0100201

CARPENTERIA STRUTTURA DI COPERTURA
 SCALA 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI							
Rapporto s/c/m	Classe di lavorabilità	Classe di resistenza minima (C15/R14)	Classe di esposizione minima (XE)	Minimo contenuto cementizio (kg/m³)	Diametro max. inerte (mm)	Res. Fuoco (h)	Campi di impiego
-	-	C12/R15	X0	-	-	-	Cla. magra
0.60	S4	C28/R35	XC2	280 kg/m³	25	120	Fondazioni

ACCIAIO PER CLS
 ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE
 B 450 C Controlato SALDABILE
 $1.15 < (f_y/f_{yk}) < 1.35$
 Come gg. D.M. 14-1-88 dove
 f_y = Tensione caratteristica di snella
 f_{yk} = Tensione caratteristica di rottura

COPRIFERRO NETTO

- FONDAZIONI	≥ 240 mm
- MUR CONTOTERRA	≥ 30 mm
- SETI	≥ 20 mm
- TRAVI	≥ 35 mm
- PILASTRI	≥ 40 mm
- SOLAI E SOLETTE	≥ 30 mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA E INSERTI METALLICI

ACCIAIO FV S275JR PER STRUTTURE ESPOSTE
 ACCIAIO FV S275JR PER STRUTTURE PROTETTE
 ACCIAIO PENSILINE S355JR PER STRUTTURE ESPOSTE
 ACCIAIO PENSILINE S355JR PER STRUTTURE PROTETTE
 BULLONI CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-1:2001
 DADI CLASSE 8 - UNI 20898-2:1994
 ROSETTE ACCIAIO C50 UNI 10083-2:2006
 TIRAFONDI S275JR (ex Fe 430B) CLASSE 8.8
 SALDATURE CNR-UNI EN 4063:2001
 ZINCATURA A CALDO CNR-UNI 5744
 INGHISAGGI PILASTRI EMACO S55

PRESCRIZIONI

SALDATURE:
 Per piastre di base colonna e piastra di collegamento colonna-trave le saldature dovranno essere a completo ripristino della sezione con larghezza cordone > 1,2 volte lo spessore del piatto.
 Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto delle NTC 17 Gennaio 2018

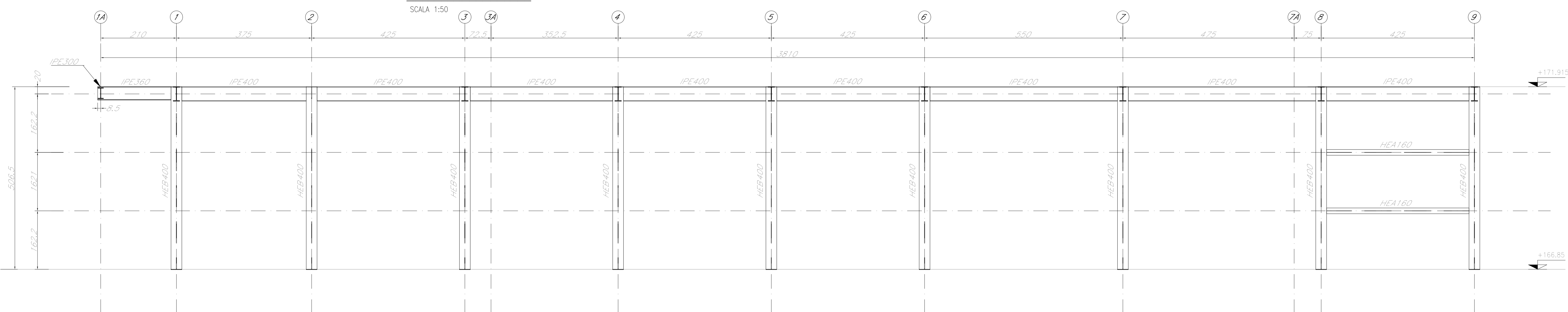
- LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione)
- LE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONE D'ANGOLO (salvo diversa indicazione)
- Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione)
- Al fine di evitare incoerenti di saldature prevedere degli slot di opportune dimensioni per far girare le saldature nello spessore.

RIVESTIMENTI:
 - Tutte le parti metalliche esposte, dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo con peso di zinco non minore a 275 gr/mq in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461

NOTE GENERALI

NOTA: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN cm, SALVO OVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

VISTA ALLINEAMENTO A
 SCALA 1:50



COMMITTENTE:
 PROGETTAZIONE:
DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO
PROGETTO DEFINITIVO
RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

FV01 - Fermata Anguillara - Lato Dispari
 FV01 - Elevazioni - Carpenteria

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NR1J	01	D	29	BZ	FV0100	102	B

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autocollante/Data
A	Emissione esecutiva	G. Usai	10-2018	G. Passarelli	10-2018	T. Passarelli	10-2018	F. Anselmi 12-2018
B	Revisione	G. Usai	12-2019	G. Passarelli	12-2019	T. Passarelli	12-2019	