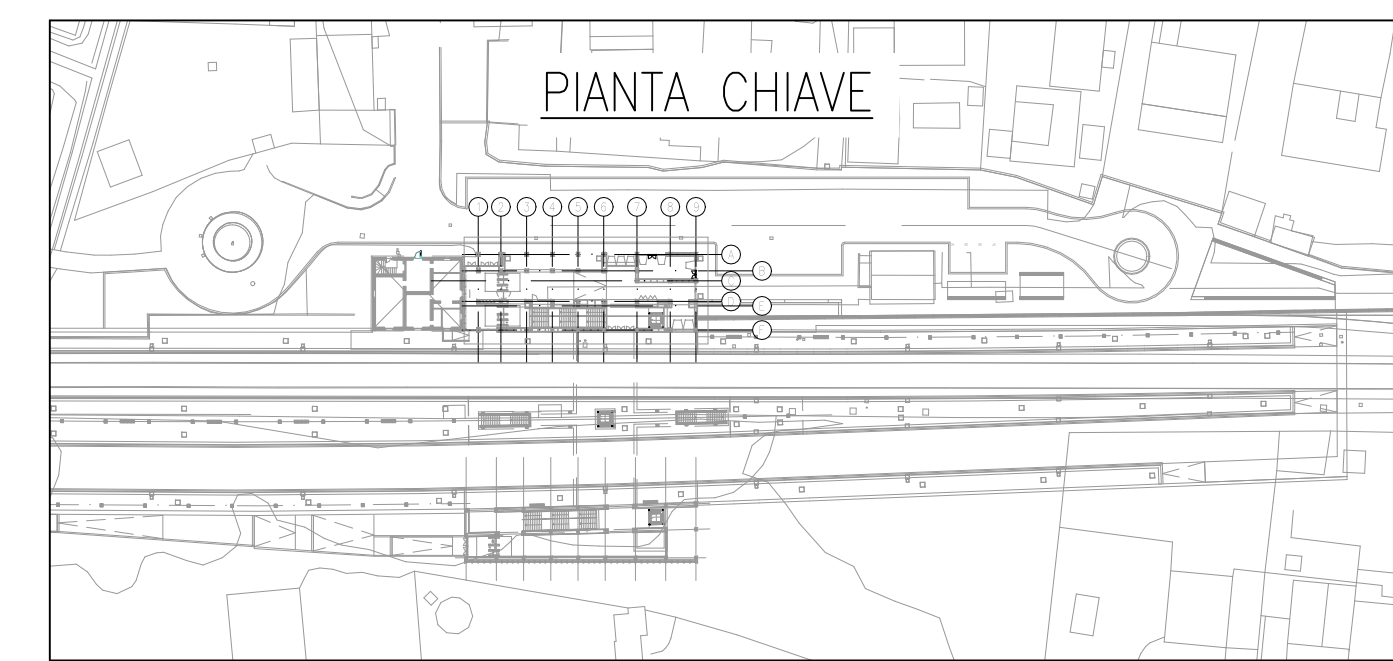
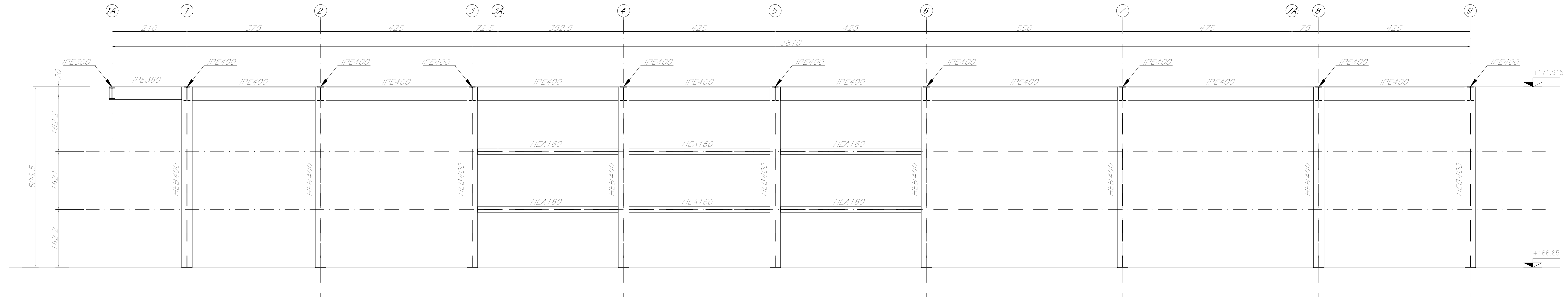


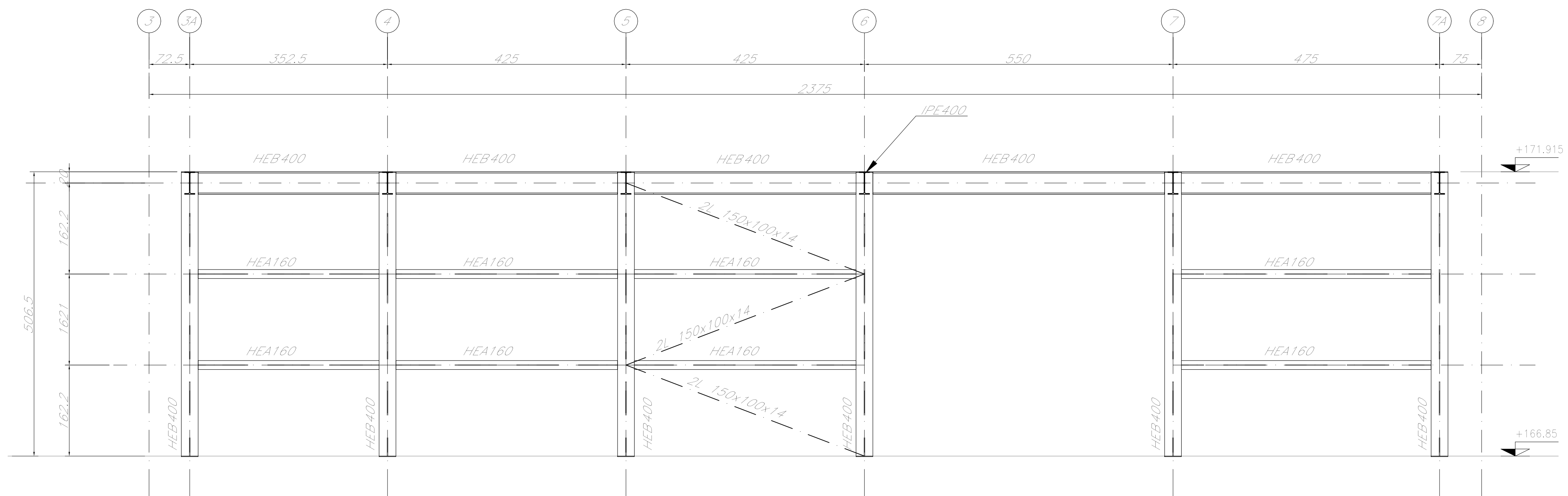
FV01 - Stazione di Anguillara
 Lato nord
 Fondazione e fili fissi - Carpenteria NR1J01D29BZFV0100101
 Elevazioni - Carpenteria NR1J01D29BZFV0100102
 Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01D29BZFV0100103
 Lato sud
 Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria NR1J01D29BZFV0100201
 Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01D29BZFV0100201



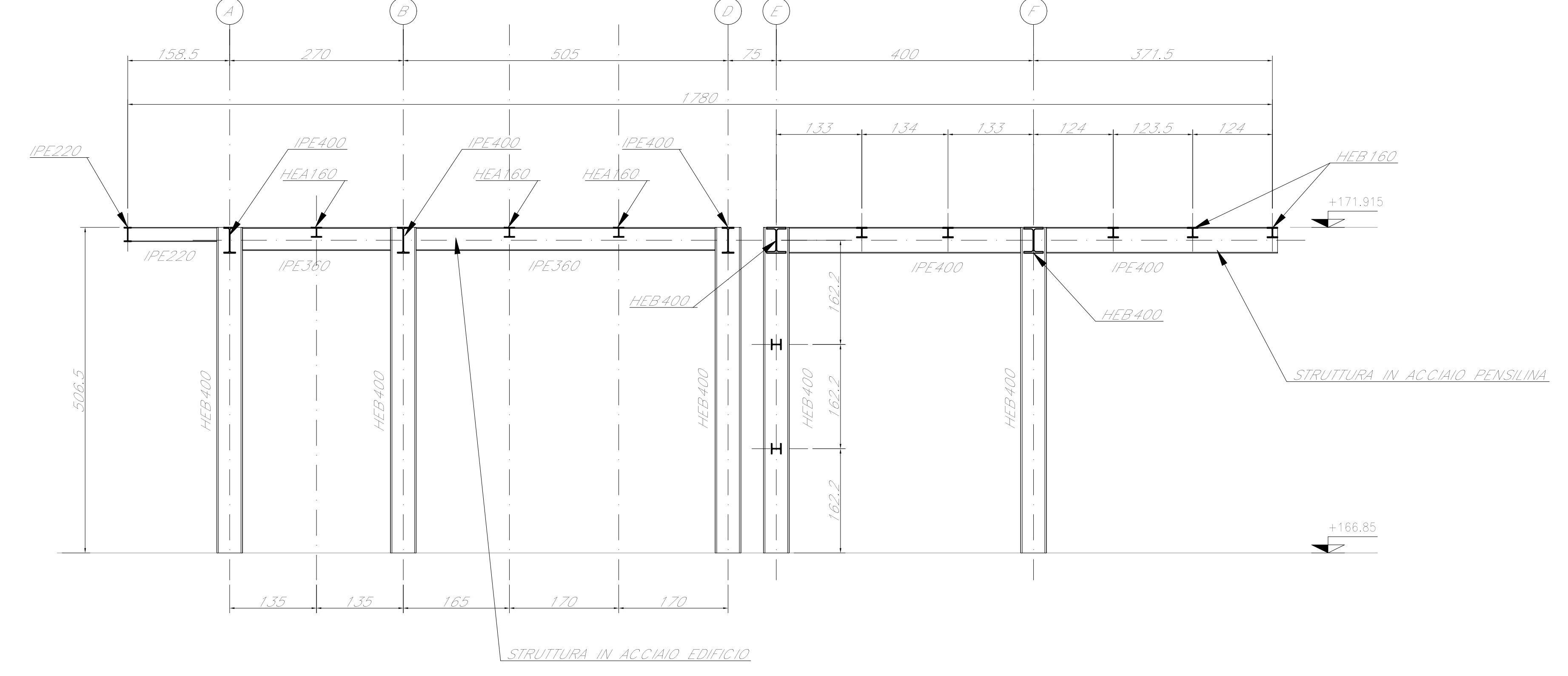
VISTA ALLINEAMENTO D
 SCALA 1:50



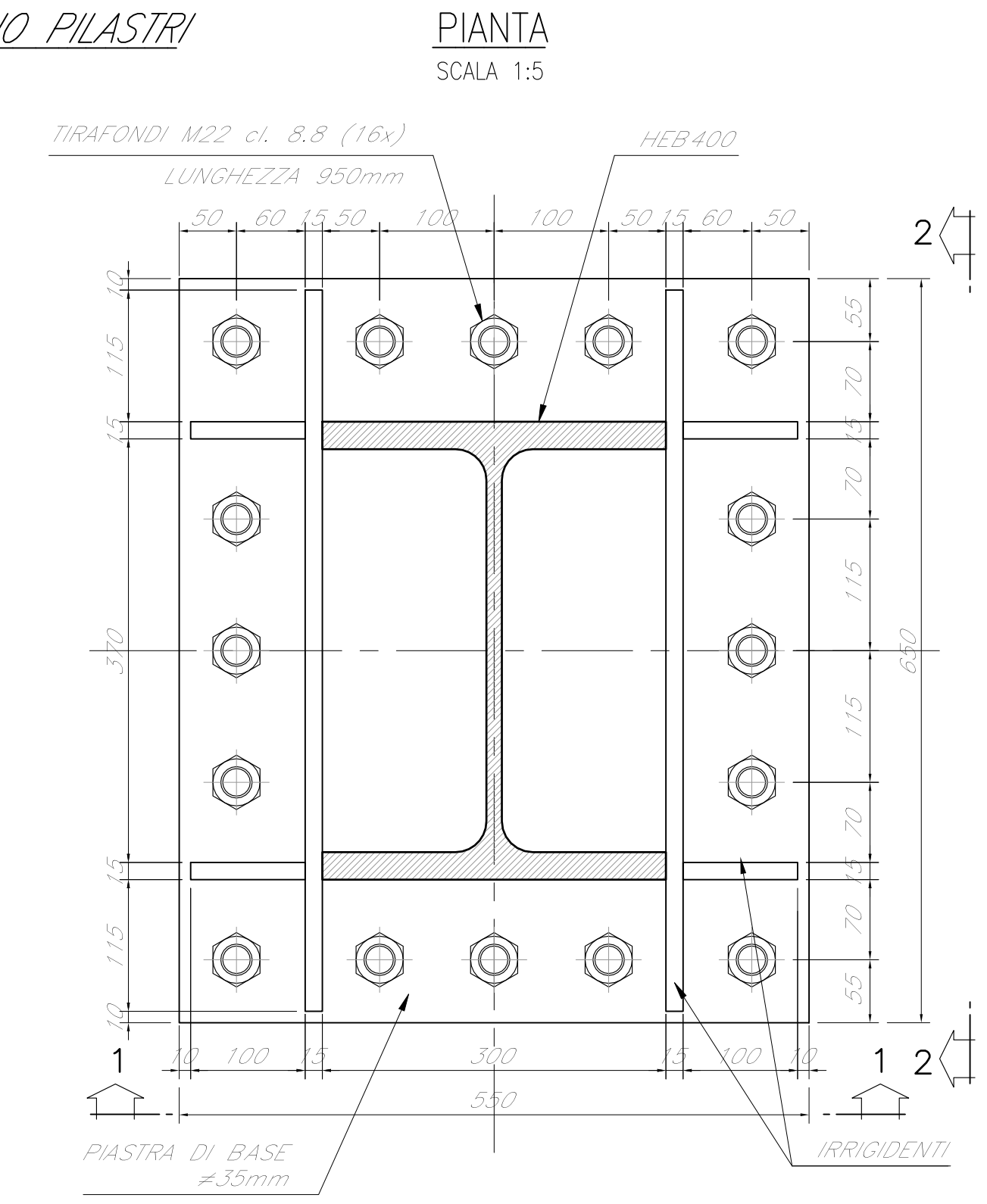
VISTA ALLINEAMENTO E
 SCALA 1:50



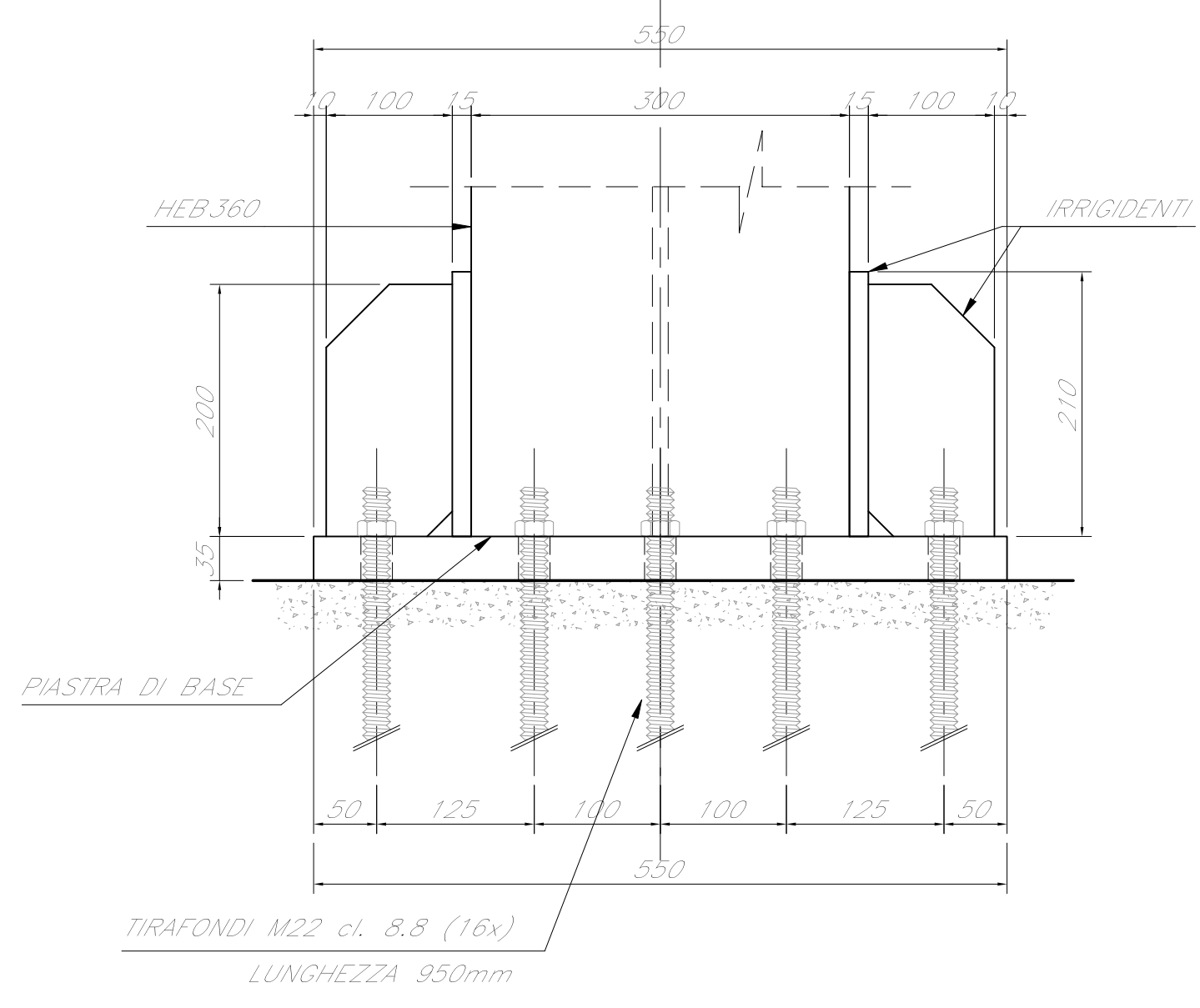
VISTA ALLINEAMENTO 5
 SCALA 1:50



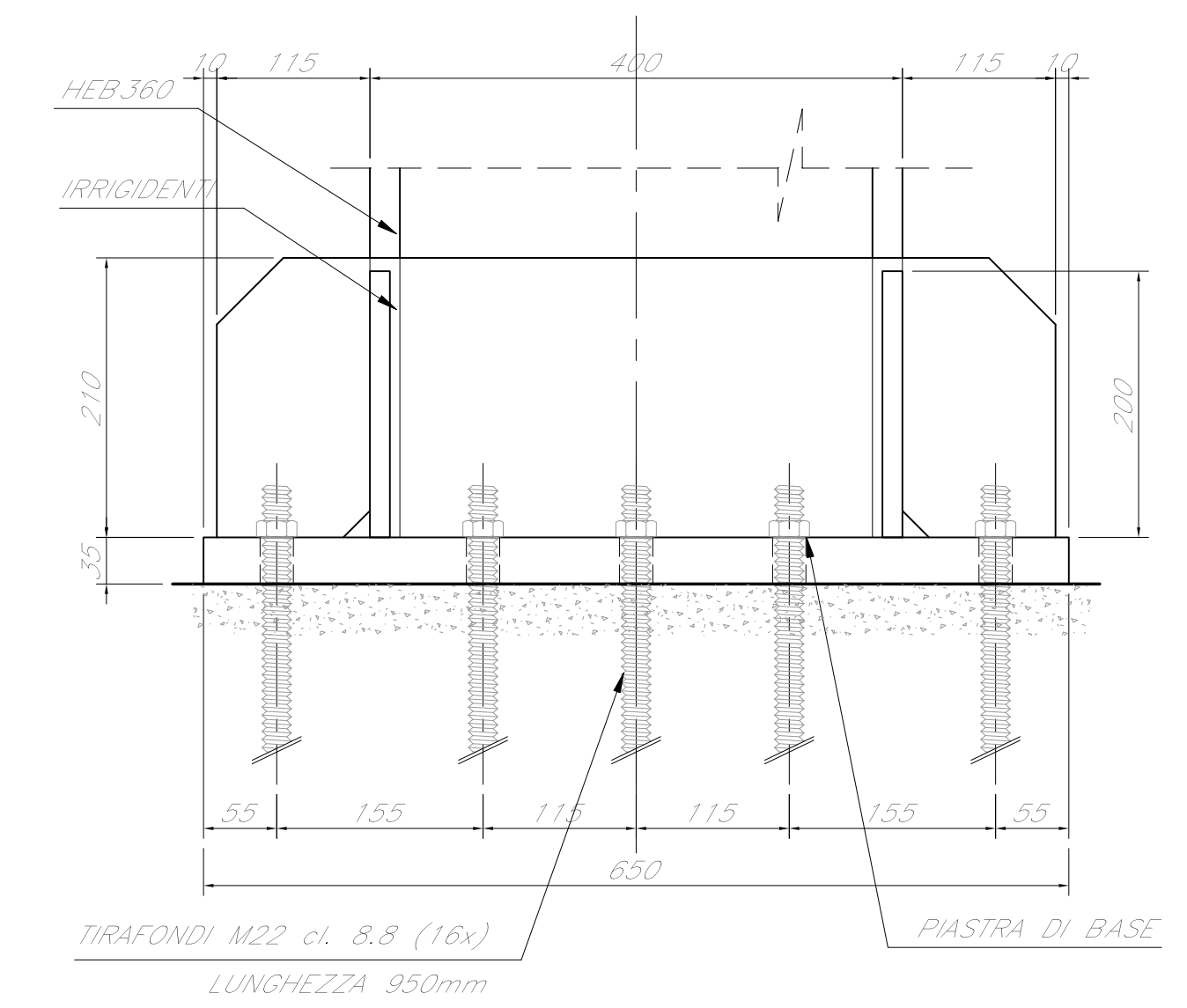
DETTAGLIO ANCORAGGIO PILASTRI



VISTA 1-1
 SCALA 1:5



VISTA 2-2
 SCALA 1:5



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI

Spessore di posa (mm)	Classe di resistenza (C)	Classe di esposizione ambientale (X)	Minimo contenuto in cemento (kg/m³)	Diámetro max. inerte (mm)	Res. Fuoco (h)	Campi di impiego	
-	C12/15	X0	-	-	-	Cie magro	
0,60	S4	C28/35	XC2	280 kg/m³	25	120	Fondazioni

ACCIAIO PER CLS
 ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE
 B 450 C. Controllato SALDABILE
 1,15 < (fy/fyk) < 1,35
 Come da DM 14-1-08 dove
 fyk= Tensione caratteristica di servizio
 ftk= Tensione caratteristica di rottura

COPRIFERRO NETTO

- FONDAZIONI	s ≥ 40 mm
- MURI CONTROTERRA	s ≥ 30 mm
- SETTI	s ≥ 20 mm
- TRAVI	s ≥ 35 mm
- PIASTRE	s ≥ 40 mm
- SOLAI E SOLETTE	s ≥ 30 mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA E INSERTI METALLICI

ACCIAIO FV	S275JO PER STRUTTURE ESPOSTE
ACCIAIO FV	S275JR PER STRUTTURE PROTETTE
ACCIAIO PENSILINE	S355JO PER STRUTTURE ESPOSTE
ACCIAIO PENSILINE	S355JR PER STRUTTURE PROTETTE
BULLONI	CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-1:2001
DADI	CLASSE 8.8 - UNI 20898-2:1994
ROSETTE	ACCIAIO C50 UNI 10083-2:2006
TIRAFONDI	S275JR (ex Fe 430B) CLASSE 8.8
SALDATURE	CNR-UNI EN 4063:2001
ZINCATURA A CALDO	CNR-UNI 5744
INGHISAGGI PILASTRI	EMACO S55

PRESCRIZIONI

SALDATURE:
 Per piastra di base colonna e piastra di collegamento colonna-trave le saldature dovranno essere a completo ripristino della sezione con larghezza cordone > 1,2 volte lo spessore del piatto.
 Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto delle NTC 17 Gennaio 2018
 - LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione)
 - LE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONE D'ANGOLO (salvo diversa indicazione)
 - Le saldature avranno il lato del cordone pari di minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione)
 - Ai fini di evitare incrici di saldature prevedere degli slot di opportune dimensioni per far girare le saldature nello spessore.
RIVESTIMENTI:
 - Tutte le parti metalliche esposte, dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo con peso di zinco non minore a 275 gr/mq in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461

NOTE GENERALI
 NOTA: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN cm, SALVO OVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFER** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO
RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

FV01 - Fermata Anguillara - Lato Dispari
 Sezioni - Dettagli Costruttivi

SCALA: varie

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato/Date
A	Emissione esecutiva		12-2019	G. Passero	12-2019	T. Passero	12-2019	F. Amore 12-2019