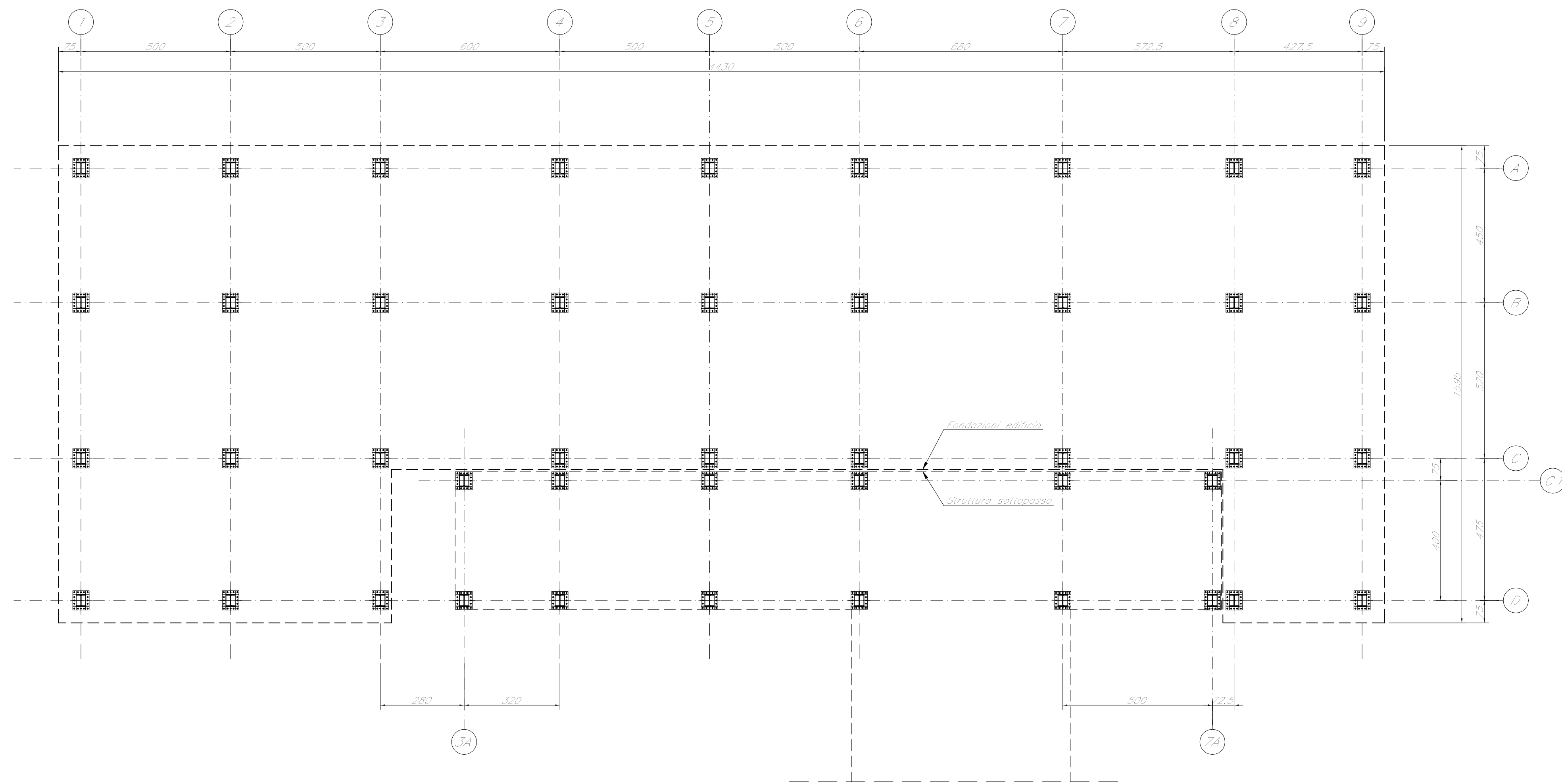
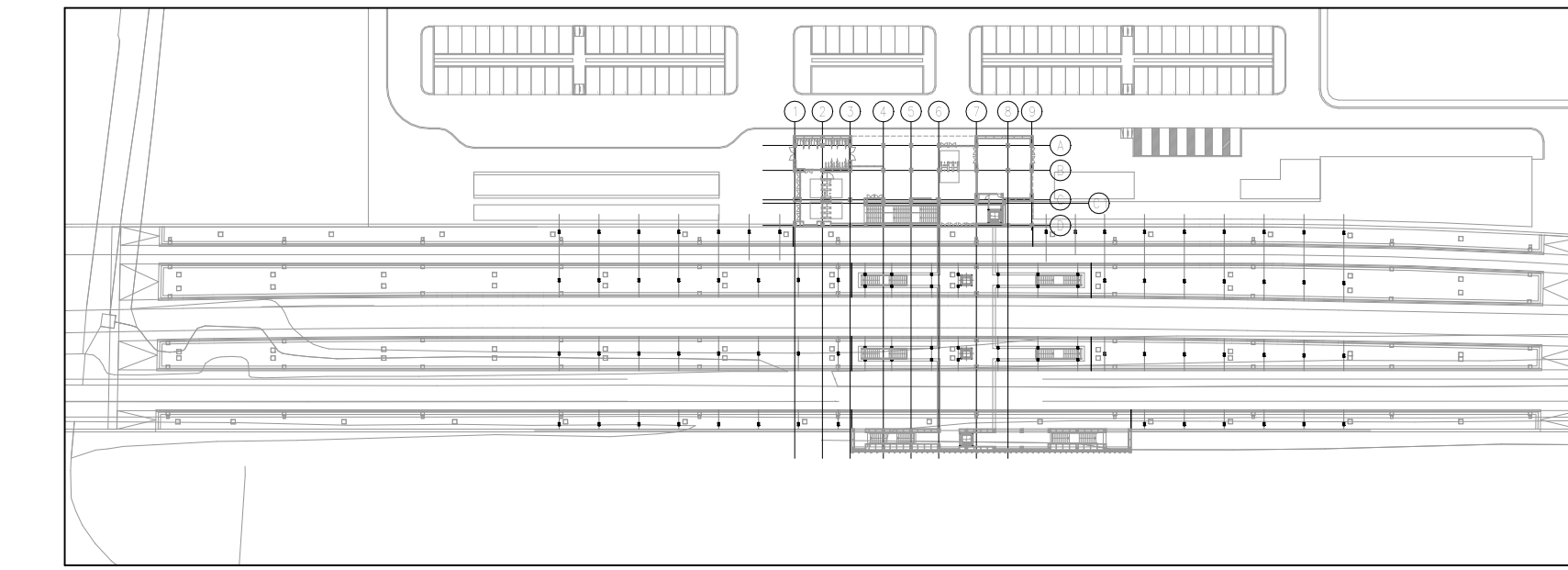


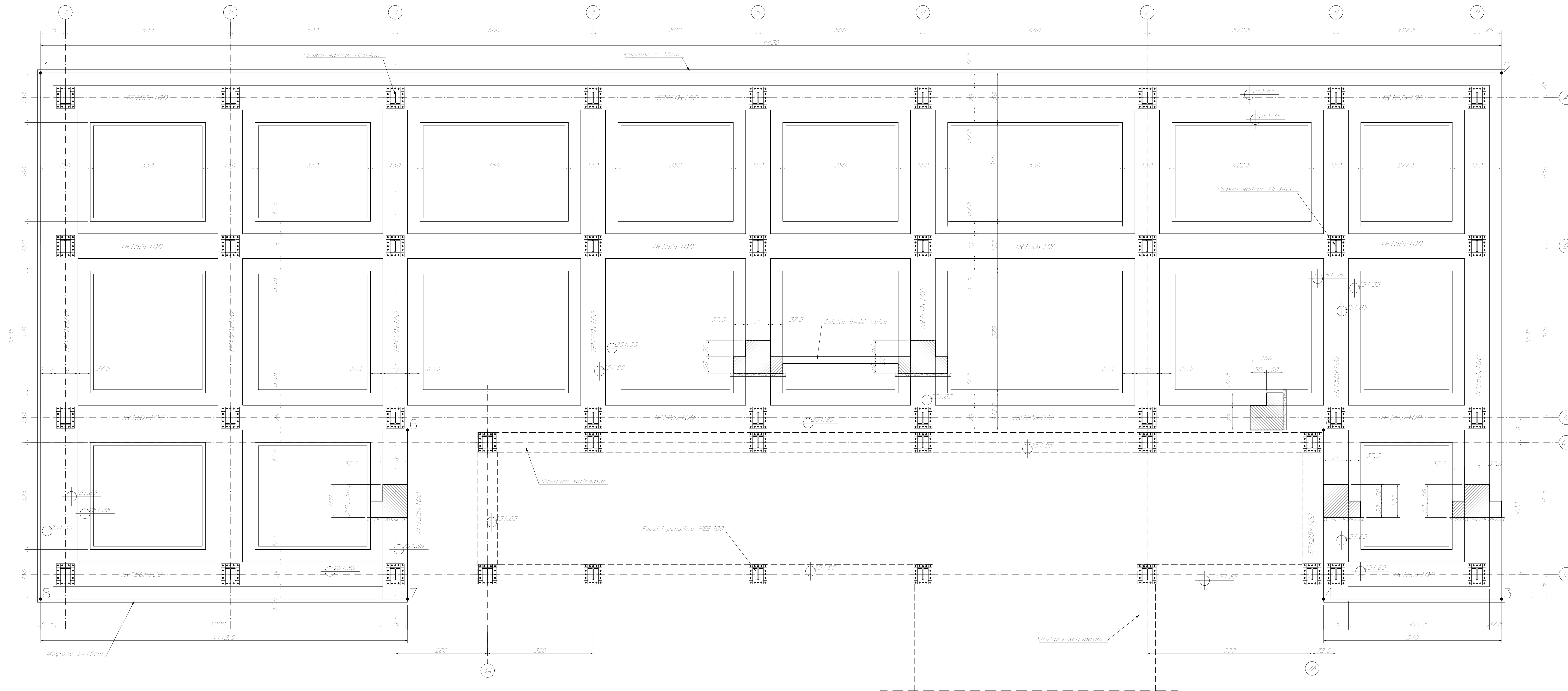
PIANTA FILI FISSI
SCALA 1:100



PIANTA CHIAVE



PIANTA CARPENTERIA FONDAZIONI
SCALA 1:50



PUNTO	COORDINATE	
	EST	NORD
V-1	2289825,000	4661633,803
V-2	2289855,541	4661601,713
V-3	2289843,987	4661590,717
V-4	2289840,264	4661594,629
V-5	2289843,977	4661598,162
V-6	2289824,828	4661618,281
V-7	2289821,116	4661614,748
V-8	2289813,446	4661622,806

ELABORATI DI RIFERIMENTO

FV02 - Stazione di Vigna Di Valle

Lato nord
Fondazione e fili fissi - Carpenteria NR1J01D29BFV0200101
Elevazioni - Carpenteria NR1J01D29BBFV0200102
Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01D29BZFV0200103

Lato sud
Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria NR1J01D29BBFV0200201
Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01D29BZFV0200201

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI

Rapporto s/c max	Classe di lavorabilità	Classe di resistenza minima (C ₁₂ /f ₁₂)	Classe di esposizione minima (XE)	Minimo contenuto in aria (%)	Diametro max (mm)	Res. Fuoco (min)	Campi di impiego
-	-	C12/15	XE	-	-	-	Edi magro
0,60	S4	C28/35	KC2	280 kg/m ³	25	120	Fondazioni

ACCIAIO PER CLS

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE
B 450 C Controlato SALDABILE
1,15 < (f_{yk}/k) < 1,35
Come 50 D.M. 144-1-98 dove
f_{yk} = Tensione caratteristica di snervamento
f_{yk} = Tensione caratteristica di rottura

COPRIFERRO NETTO

- FONDAZIONI	s 240 mm	
- MUR CONTROTERRA	s 230 mm	
- SETI	s 220 mm	
- TRAVI	s 215 mm	
- PILASTRI	s 210 mm	
- SOLAI E SOLETTE	s 210 mm	

ACCIAIO DA CARPENTERIA E INSERTI METALLICI

ACCIAIO FV	S275J0 PER STRUTTURE ESPOSTE
ACCIAIO FV	S275JR PER STRUTTURE PROTETTE
ACCIAIO PENSILINE	S355J0 PER STRUTTURE PROTETTE
ACCIAIO PENSILINE	S355JR PER STRUTTURE PROTETTE
BULLONI	CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-1:2001
DADI	CLASSE 8 - UNI 20898-2:1994
ROSETTE	ACCIAIO C50 UNI 10083-2:2006
TIRAFONDI	S275JR (ex Fe 430B) CLASSE 8,8
SALDATURE	CNR-UNI EN 4063:2001
ZINCATURA A CALDO	CNR-UNI 5744
INDICAGGI PILASTRI	EMACO S55

PRESCRIZIONI

SALDATURE:
Per piastre di base colonna e piastra di collegamento colonna-trave le saldature dovranno essere a completo ripristino della sezione con larghezza cordone > 1,2 volte lo spessore del piatto.
Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto delle NTC 17 Gennaio 2018
- LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione)
- LE SALDATURE SI INTENDONO A CORDONE D'ANGOLO (salvo diversa indicazione)
- Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione)
- Al fine di evitare incroci di saldature prevedere degli slot di opportune dimensioni per far girare le saldature nello spessore.

RIVESTIMENTI:
- Tutte le parti metalliche esposte, dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo con peso di zinco non minore a 275 gr/mq in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461

NOTE GENERALI

NOTA: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN cm, SALVO OVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO



DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO
PROGETTO DEFINITIVO
RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

FV02 - Fermata Vigna di Valle - Lato Dispari
FV02 - Fondazione e fili fissi - Carpenteria

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Auto/cont/Data
A	Emissione esecutiva	G. Passerelli	10-2018	G. Passerelli	10-2018	T. Passerelli	10-2018	F. Arcuti 10-2018

FV02 (nord)	INCIDENZA
FONDAZIONI	100 kg/mc