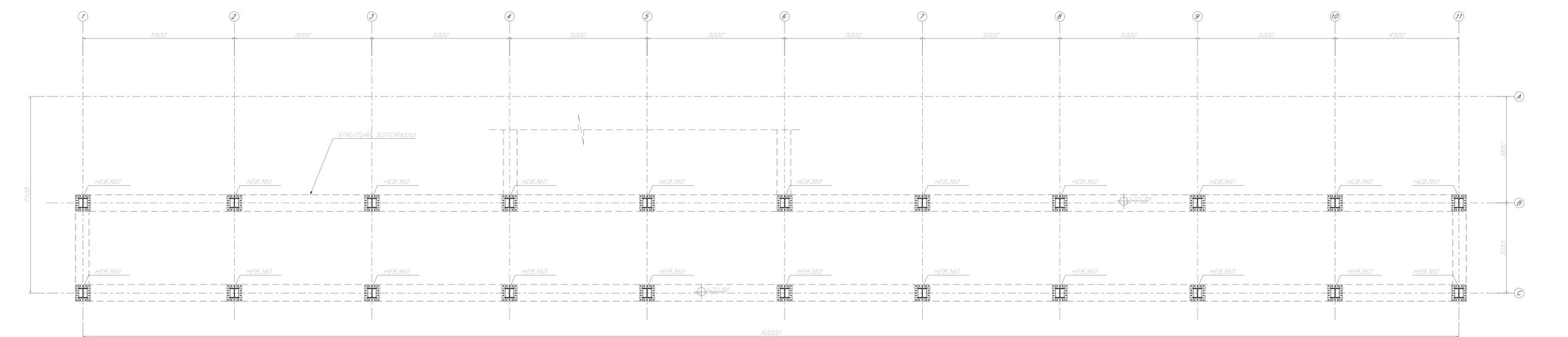
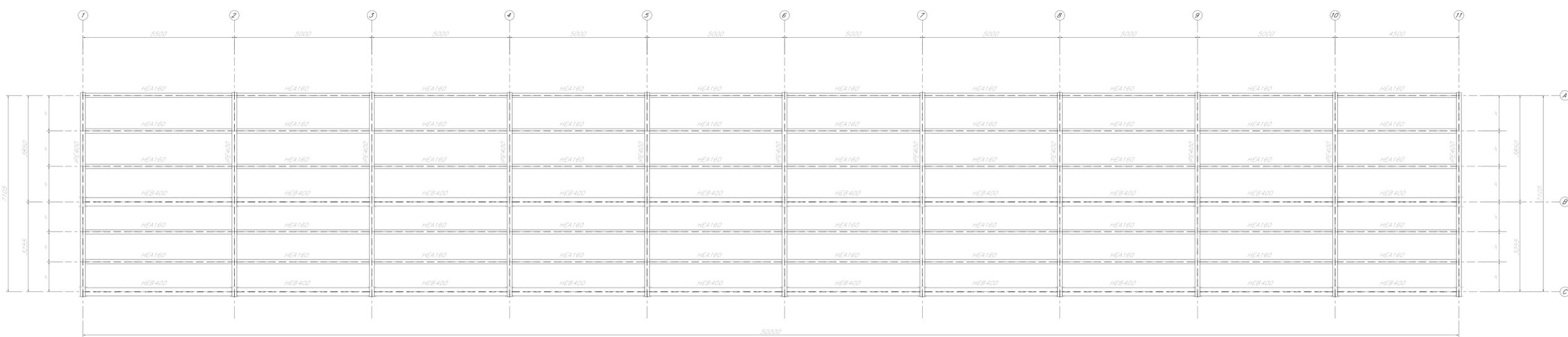


PIANTA FILI FISSI  
SCALA 1:50



PIANTA COPERTURA  
SCALA 1:50



**ELABORATI DI RIFERIMENTO**

FV02 - Stazione di Vigna Di Valle

Lato nord  
Fondazione e fili fissi - Carpenteria NR1J01029BFV0200101  
Elevazioni - Carpenteria NR1J01029BFV0200102  
Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01029BFV0200103

Lato sud  
Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria NR1J01029BFV0200201  
Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01029BFV0200201

**CALCESTRUZZI**

Rapporto q/c max	Classe di lavorabilità	Classe di resistenza f <sub>ck</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Classe di resistenza a compressione f <sub>cd</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Minimo contenuto cementizio (N/mm <sup>3</sup> )	Diametro max (mm)	Vel. Fuso (m/s)	Campi di impiego
-	-	C12/15	XC1	280 kg/m <sup>3</sup>	25	120	Fondazioni

**ACCIAIO PER CLS**

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRISALDATE

B 450 C Controlato SALDABILE  
1,15 < (f<sub>y</sub>/f<sub>yk</sub>) < 1,35  
Come da D.M. 14-1-98 dove  
f<sub>yk</sub> = Tensione caratteristica di snervamento  
f<sub>yk</sub> = Tensione caratteristica di rottura

**COPRIFERRO NETTO**

- FONDAZIONI	≥ 240 mm	
- MURI COPRITERRA	≥ 200 mm	
- SETTI	≥ 200 mm	
- TRAVI	≥ 200 mm	
- PLACCHI	≥ 140 mm	
- SOLAI E SOLETTE	≥ 200 mm	

**ACCIAIO DA CARPENTERIA E INSERTI METALLICI**

ACCIAIO FV S275JR PER STRUTTURE ESPOSTE  
ACCIAIO FV S355JR PER STRUTTURE PROTETTE  
ACCIAIO PENSILINE S355JR PER STRUTTURE ESPOSTE  
ACCIAIO PENSILINE S355JR PER STRUTTURE PROTETTE  
BULLONI CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-1:2001  
DADI CLASSE 8.8 - UNI 20898-2:1994  
ROSETTE ACCIAIO C50 UNI 10083-2:2006  
TIRAFONDI S275JR (ex Fe 430B) CLASSE 8.8  
SALDATURE CNR-UNI EN 4063:2001  
ZINCATURA A CALDO CNR-UNI 5144  
INGHISACCI-PILASTRI EMACO 555

**PRESCRIZIONI**

**SALDATURE:**  
Per piastre di base colonna e piastra di collegamento colonna-trave le saldature dovranno essere a completo ripristino della sezione con larghezza cordone > 1,2 volte la spessore del piatto.  
Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto delle NTC 17 Gennaio 2018  
- LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione)  
- LE SALDATURE SI INTENDONO A CORSONE STANZOLLO (salvo diversa indicazione)  
- Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione)  
- Al fine di evitare incedi di saldature prevedere degli slot di opportune dimensioni per far girare le saldature nello spessore.

**RIVESTIMENTI:**  
- Tutte le parti metalliche esposte, dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo con peso di zinco non minore a 275 g/m<sup>2</sup> in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461

**NOTE GENERALI**

NOTA: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN mm, SALVO OVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO



**DIREZIONE TECNICA**  
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

**PROGETTO DEFINITIVO**

**RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO**  
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

**FV02 - Stazione di Vigna di Valle - Lato Pari**  
FV02 Lato B.P. - Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROG.	REV.
NR1J	00	D	29	BB	FV0200	201	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato/Data
A	Emissione esecutiva	G. Usai	12-2019	G. Passafiume	12-2019	T. Paoletti	12-2019	F. Andruzzi 12-2019